

Brive metingen -

D13-27

p

LABORATOIRE QUALITE TRU - Essai de Durée

Garantie : heures

Régime de fonctionnement

Régime spécial

Type: D 13 - 27	N° tube	Pos.	Vf	V. canon : 1,5 KV
N° essai : 003	1	6	6,3	Vg4 : concent. V
Quantité : 4	2	7		V.PA : 3 KV
Date : 29.10.75	3	8		II : 10 µA
Service :	4	9		Trame : 40 x 40 mm
	5			V + K/F : + 220 V
	6			V - K/F : - 150 V

N° Tube	Date mesures	Heures de durée	-Vg1 II 10µA	Surf. K	mod. -Vg1	IK	croix de gaz	Ecran	Lum. fuite g7	I. gaz -Ig4	Isolements						
											+K -K -F +F	µA	µA	µA			
1	29.10.75	0	98	46	B	44	>1000	B	43	4,7	1,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	
		160															
		500	98	70	B	44	>1000	B	43	4,9	0,6						
	24.12.75	1000	98	68	B	44	>1000	B	45	5,2	0,6	0,1	0,1	0,4	0,1	0,2	0,1
		1370															
2	29.10.75	0	88	28	⊙	>88	420	B	53	5,2	1,4	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
		160															
		500	88	27	⊙	82	>1000	B	52	6,5	0,8						
	24.12.75	1000	88	27	⊙	82	>1000	B	51,5	7	0,8	0,1	0,1	0,4	0,1	0,1	0,1
		1370															
3	29.10.75	0	100	70	B	40	>1000	B	51	4,3	0,8	0,8	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
		160															
		500	102	72	B	40	>1000	B	50	4,8	0,6						
	24.12.75	1000	102	77	B	40	>1000	B	50	5,1	0,6	0,8	0,1	0,2	0,1	0,1	0,1
		1370															
4	29.10.75	0	90	66	B	38	>1000	B	51	5,2	2,2	0,8	0,1	0,2	0,2	0,2	0,2
		160															
		500	92	66	B	39	>1000	B	49	5,9	1,3						
	24.12.75	1000	94	66	B	42	>1000	B	48	6,8	1,4	0,8	0,1	0,2	0,2	0,2	0,2
		1370															

Remarques :

Conclusions :

LABORATOIRE QUALITE TRU - Essai de Durée

Type: D 13 - 27		Régime de fonctionnement						Régime spécial				Garantie :				heures	
N° essai : 002		N° tube	Pos.	Vf	V. canon :	1,5	KV	Régime spécial				Garantie :				heures	
Quantité : 3		1	6	6,3	Vg4 :	concent.	V	Régime spécial				Garantie :				heures	
Date :		2	7		V. PA :	3	KV	Régime spécial				Garantie :				heures	
Service : 23.1.75		3	8		II :	10	µA	Régime spécial				Garantie :				heures	
Date fabric. : JANV. 75		4			Trame :	40 x 40	mm	Régime spécial				Garantie :				heures	
Tolérances min.		5			V + K/F :	+ 220	V	Régime spécial				Garantie :				heures	
max.		6			V - K/F :	- 150	V	Régime spécial				Garantie :				heures	
unités		39	noter	≤ 48	noter	0	4	≤ 34	Régime spécial				Garantie :				heures
Heures de durée		128					15		Régime spécial				Garantie :				heures
Date mesures		V	V	V	µA	µA	µA	nA	Régime spécial				Garantie :				heures
N° Tube		-Vg1	Surf. K	mod. -Vg1	IK	croix de gaz	I. gaz fuite -I _{g4}		Régime spécial				Garantie :				heures
1		78	①	48	β	β	2		Régime spécial				Garantie :				heures
2		78	②	48	"	"	1.5		Régime spécial				Garantie :				heures
3		77	③	46	"	"	2		Régime spécial				Garantie :				heures
4		76	④	42	"	"	2.5		Régime spécial				Garantie :				heures
5		88	⑤	42	β	β	2		Régime spécial				Garantie :				heures
6		88	⑥	42	"	"	1		Régime spécial				Garantie :				heures
7		88	⑦	42	"	"	1.5		Régime spécial				Garantie :				heures
8		87	⑧	46	"	"	1.5		Régime spécial				Garantie :				heures
9		110	⑨	80	β	β	2		Régime spécial				Garantie :				heures
10		110	⑩	80	"	"	2.5		Régime spécial				Garantie :				heures
11		110	⑪	90	"	"	3		Régime spécial				Garantie :				heures
12		110	⑫	95	"	"	2		Régime spécial				Garantie :				heures
13		0							Régime spécial				Garantie :				heures
14		160							Régime spécial				Garantie :				heures
15		500							Régime spécial				Garantie :				heures
16		1000							Régime spécial				Garantie :				heures

Remarques :

Conclusions :

Feuille de mesures n° 364.1

GM GM GM

LABORATOIRE QUALITE TRU - Essai de Durée

Garantie : heures

Régime de fonctionnement

Type: D 13 - 27		Régime spécial	
N° essai: 004	V. canon: 1,5 KV		
Quantité: 4	Vg4: concent. V		
Date: 4.9.74	V.PA: 3 KV		
Service:	II: 10 μA		
	Trame: 40 x 40 mm		
	V + K/-F: + 220 V		
	V - K/+F: - 150 V		

N° Tube	Date mesures	Heures de durée	Tolérances min. max. unités	39 -Vg1	noter	≤ 48	noter	0	Ecran	Lum. I. gaz fuite -I _{g4}	I. gaz	Isolements				
												μA	μA	μA	μA	μA
1	4.9.74	0		90	Surf. K	59	>1000	B	B	54	5,6	4	02	02	02	02
		160		87	⊙	59		"	"	52	5,6					
		500		84	⊙	42		"	"	50,5	5,4					
	25.11.74	1000		84	⊙	48	>1000	"	"	56	5,6	1,5	02	02	02	02
2	4.9.74	0		98	⊙	56	>1000	B	B	58	4	3	02	01	01	02
		160		95	⊙	50		"	"	52	3,9					
		500		95	⊙	50		"	"	54	3,7					
	25.11.74	1000		90	⊙	40	>1000	"	"	52	3,6	4	02	03	02	02
3	4.9.74	0		85	⊙	69	>1000	B	B	53	6,4	7	02	02	07	02
		160		85	⊙	48		"	"	53	6,4					
		500		84	⊙	44		"	"	45	6,4					
	25.11.74	1000		84	⊙	36	>1000	"	"	52	6,6	6	02	03	02	02
4	4.9.74	0		102	⊙	102	>1000	B	B	56	5	2,5	02	02	02	02
		160		102	⊙	43		"	"	57	5					
		500		102	⊙	56		"	"	45	5					
	25.11.74	1000		100	⊙	46	>1000	"	"	60	5,2	2	02	02	01	02

Remarques :

Conclusions :

Feuille de mesures n° 364.1

MOIS Jun 1975

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE D13-27 GJ

Programme

50

Rendement Precalcul

91 %N^{bre} Monté74

RENDEMENT GLOBAL

85,1 %N^{bre} Essayé73N^{bre} de tubes defectueux

Montage

N^{bre} Rentré

Magasin

63

Labo

Durée

"

"

"

"

"

Scellement

1

Pompage

Culottage

Traitement

Essais

1415Récupération : 4

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 ou 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches		<u>1</u>					259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C			262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort	<u>1</u>		68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Fil coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage		<u>1</u>	222	Modulation trop fort			295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot		<u>8</u>	230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension				Electrode defect.		<u>1</u>
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme				Spirale coupée		<u>1</u>
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y		<u>2</u>				
151	Plein d'air			253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

DRS VAREKAMP

BRIVE LE, 1^{er} Juillet 1975COPIE A MM ~~DECHERING~~ (EINDHOVEN)

MATTHIJSEN/MULDER (")

BRÉFORT/GRANGER (BRIVE)

BRU (")

GOUNET/LEFEBVRE (")

LAURICHESSE (")

*m. Wais**Dej*

MOIS Jun 1975

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE D13-27 GH/01

Programme	80	Rendement Precalcul	87 %
N ^{bre} Monté	114	RENDEMENT GLOBAL	81,6 %
N ^{bre} Essayé	103	N ^{bre} de tubes defectueux	Montage
N ^{bre} Rentré {	Magasin	" " " "	Scellement
	Labo	" " " "	Pompage
	Durée	" " " "	Culottage
	93	" " " "	Traitement
		" " " "	Essais
			21

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran		8	154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C			262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		1
53	Implosion		3	189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		1
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélise tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement		2	204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort		3	295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot		2	230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir ecaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension			68	Sortie latérale endom.		1
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapèze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air			253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

DRS VAREKAMP

BRIVE LE 1^{er} juillet 1975

COPIE A MM ~~DECHERING~~ (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

on. l'avis
Ry

MOIS Jun 1975

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE D13-27 GH

Programme	250	Rendement Precalcul	91 %	
N ^{bre} Monté	356	RENDEMENT GLOBAL	76,4 %	
N ^{bre} Essayé	333	N ^{bre} de tubes defectueux		
N ^{bre} Rentré	Magasin	272	Montage	
	Labo		Scellement	2
	Durée		Pompage	20
			Culottage	
			Traitement	1
			Essais	61
				84
Récupération	25			

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran		10	154	Croix de gaz		1	255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		1
5	Fêlure le long des broches		3					259	" " X		5
44	Fêlure ampoule		3					260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C			262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F		1	265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G		1	267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion		3	189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Rayure ampoule		28(25)	200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		4
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé		1	203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement		2	204	IK trop faible		2				
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort		5	68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée		1	208	Il trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt coupé		1
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode defect.		
119	Interception-Masquage		1	222	Modulation trop fort		15	295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot		17	230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension				Electrode defect.		1
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapèze						
150	M. vide		1	252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air		2	253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

COPIE A MM ~~RECHERCHING~~ (EINDHOVEN)
 DRS VAREKAMP
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BREFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

BRIVE LE 1^{er} juillet 1975*Ch. Dais**Ply*

MOIS Mai 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE D 13-27 GH

PROGRAMME.....	365	RENDEMENT ESSAIS.....	84,2 %
N ^{bre} MONTE.....	287	RENDEMENT GLOBAL.....	76,3 %
N ^{bre} ESSAYÉ.....	260		
N ^{bre} RENTRÉ	{ MAGASIN..... 219 LABO..... DURÉE.....	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....
		" " " "	SCELLEMENT..... 2
		" " " "	POMPAGE..... 22
		" " " "	CULOTTAGE.....
		" " " "	TRAITEMENT..... 3
		" " " "	ESSAIS..... 41
			68

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran		13	154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase		2	156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches		5					259	" " X		4
44	Fêlure ampoule		2					260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA		1	184	C/C		2	262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F		1	265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		1
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		4
47	Rayure ampoule		1	200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		2
8	Queusot détaché			201	Ig2..Iq3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé		1	203	Courant hélise tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement		2	204	IK trop faible		1				
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort		2	68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission"			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage		6	222	Modulation trop fort		13	295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot		3	230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension				Spirale coupée		1
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapèze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y		1				
151	Plein d'air			253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 2 juin 1975

COPIE A MM DÉCHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET / LEFÉBVRE (")
 LAURICHESSE (")

M. Wais
RH

MOIS Mai 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE D13-27 GH/01

PROGRAMME.....	0	RENDEMENT ESSAIS.....	72 %
N ^{bre} MONTÉ.....	73	RENDEMENT GLOBAL.....	67,1 %
N ^{bre} ESSAYÉ.....	68		
N ^{bre} RENTRÉ	49	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....
{ MAGASIN.....		" " " "	SCELLEMENT.....
{ LABO.....		" " " "	POMPAGE.....
{ DURÉE.....		" " " "	CULOTTAGE.....
		" " " "	TRAITEMENT.....
		" " " "	ESSAIS.....
			<u>19</u>
			<u>24</u>

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran		3	154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		1
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule		1					260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		5
45	Fêlure sortie PA			184	C/C		1	262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Pointa sur la couche		1
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		1
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Ig2..ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort		1	68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachés			208	Il trop faible			134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Fil coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage		4	222	Modulation trop fort		3	295	Particules métal.libres		
122	Mauv.qualité spot		2	230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapèze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air		1	253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE 2 Juin 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

Ch. Wais

RM

MOIS Mai 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE D13-27 6J

PROGRAMME.....	50	RENDEMENT ESSAIS.....	75,8 %	
N ^{bre} MONTE.....	74	RENDEMENT GLOBAL.....	67,6 %	
N ^{bre} ESSAYÉ.....	66			
N ^{bre} RENTRÉ	{ MAGASIN..... <u>50</u> LABO..... DURÉE.....	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....	
		" " " "	SCELLEMENT.....	
		" " " "	POMPAGE.....	4
	" " " "	" " " "	CULOTTAGE.....	
	" " " "	" " " "	TRAITEMENT.....	4
	" " " "	" " " "	ESSAIS.....	16
				<u>24</u>

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 ou 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran		3	154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches		1					259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C		1	262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Iq2..Iq3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélios tr. " "			274	Ecran rayé		5
28	Mauvais scellement		2	204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible			134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Fil coupé		1
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage		1	222	Modulation trop fort		5	295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot		4	230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension				Sortie PA déplacée		1
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapèze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air			253	Distorsion de trace						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 2 Juin 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFÈBVRE (")
 LAURICHESSE (")

Am. Louis

RM

MOIS Mai 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE D13-27 GM

PROGRAMME.....		RENDEMENT ESSAIS.....	59,2 %	
N ^{bre} MONTÉ.....	60	RENDEMENT GLOBAL.....	53,8 %	
N ^{bre} ESSAYÉ.....	54			
N ^{bre} RENTRÉ	{ MAGASIN..... LABO..... DURÉE.....	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....	
		32	" " " "	SCELLEMENT.....
			" " " "	POMPAGE..... 6
		" " " "	CULOTTAGE.....	
		" " " "	TRAITEMENT.....	
		" " " "	ESSAIS..... 22	
			28	

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran		4	154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule		1					260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C			262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion		1	189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		20
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible			134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Fil coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal.libres		
122	Mauv.qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		1
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension			68	Sortie PA endomag.		1
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air			253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 2 Juin 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GUNET/ LEFÈVRE (")
 LAURICHESSE (")

A. Mais

Ru

MOIS Avril 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE D13-27 GH

PROGRAMME	265	RENDEMENT ESSAIS	81,4 %
N ^{bre} MONTE	509	RENDEMENT GLOBAL	78,4 %
N ^{bre} ESSAYE	490		
N ^{bre} RENTRÉ	399	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE
{ MAGASIN	2	" " " "	SCELLEMENT
{ LABO		" " " "	POMPAGE
{ DURÉE		" " " "	CULOTTAGE
		" " " "	TRAITEMENT
		" " " "	ESSAIS
			108

DESIGNATION DES DEFAUTS [RV 6 - 2 - 0/402 du 3.7.73]

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran		7	154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase		1	156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
3	Fêlure le long des broches		2					259	" " X		1
44	Fêlure ampoule		1					260	Correction astig. défaut		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA		3	184	C/C		4	262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Tachés sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G		2	267	Brûlure couche		1
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		7
47	Rayure ampoule		6	200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		2
8	Queusot détaché			201	Ig2..ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé		3	203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement		3	204	IK trop faible		3				
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort		1	68	Sortie PA endommagée		2
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
106	Connexion détachées		2	208	Il trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filif coupé		1
117	Excent. spot.		4	220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage		2	222	Modulation trop fort		13	295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot		23	230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension				Sortie PA déplacée		3
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y		1				
151	Plein d'air			253	Distorsion de lame		10				
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 5 Mai 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BREFORT/ GRANGER(BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

M. B. van

RL

MOIS Avril 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE D 13-27 6H/01

PROGRAMME	58	RENDEMENT ESSAIS	70,7 %
N ^{bre} MONTE	60	RENDEMENT GLOBAL	68,3 %
N ^{bre} ESSAYÉ	58		
N ^{bre} RENTRÉ	41	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	
{ MAGASIN		" " " "	MONTAGE
{ LABO		" " " "	SCELLEMENT
{ DURÉE		" " " "	POMPAGE
		" " " "	CULOTTAGE
		" " " "	TRAITEMENT
		" " " "	ESSAIS
			17
			19

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		1
44	Fêlure ampoule		1					260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C		1	262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		1
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Rayure ampoule		1	200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Ig2., Ig3. trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg fac. trop fort/faible			80	Fill coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage		4	222	Modulation trop fort		2	295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot		2	230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension				Angle trace x/graticule		5
142	Tache BA sur écran			230	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air		1	253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 5 Mai 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BREFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

M. L...

24

MOIS Avril 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE D13-27 GM

PROGRAMME.....	128	RENDEMENT ESSAIS.....	45 %
N ^{bre} MONTE.....	151	RENDEMENT GLOBAL.....	41 %
N ^{bre} ESSAYE.....	138		
N ^{bre} RENTRÉ	{ MAGASIN..... 62 LABO..... DURÉE.....	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....
		" " " " "	SCELLEMENT..... 3
		" " " " "	POMPAGE..... 8
		" " " " "	CULOTTAGE.....
		" " " " "	TRAITEMENT..... 2
		" " " " "	ESSAIS..... 76
			<u>89</u>

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran		3	154	Croix de gaz			255	Mouv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches		1					259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C		1	262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mouv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule		1	187	Mouv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Pointe sur la couche		2
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		3
47	Rayure ampoule		4	200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		36
8	Queusot détaché			201	Ig2., Ig3. trop fort/faible			279	Luminance faible		
15	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement		3	204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort		2	68	Sortie PA endommagée		1
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée		1	208	Il trop faible			134	Mouv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt coupé		1
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage		5	222	Modulation trop fort		22	295	Particules métal. libres		
122	Mouv. qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mouv. miroir			233	Rupture col en surtension				PA déplacée		1
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air		2	253	Distorsion de l'axe						
152	Ionisation pourpre			254	Mouv. sens. Y						

BRIVE LE, 5 Mai 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

M. Was - *RU*

MOIS Mars 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE D13-27 GH

PROGRAMME.....	250	RENDEMENT ESSAIS.....	79,7 %
N ^{bre} MONTÉ.....	504	RENDEMENT GLOBAL.....	73,2 %
N ^{bre} ESSAYÉ.....	463		
N ^{bre} RENTRÉ	{ MAGASIN..... 369 LABO..... DURÉE.....	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....
		" " " "	SCELLEMENT..... 7
		" " " "	POMPAGE..... 28
	" " " "	" " " "	CULOTTAGE.....
	" " " "	" " " "	TRAITEMENT..... 6
	" " " "	" " " "	ESSAIS..... 94
			135

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran	1		154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase	1		156	Image floue	1		258	Impuretés sur Y		3
5	Fêlure le long des broches	7						259	" " X		
44	Fêlure ampoule	2						260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col	3						261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C	2		262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G	3		267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers	4		268	Points sur la couche		6
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		4
47	Rayure ampoule	1		200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		3
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé	5		203	Courant hélise tr. " "			274	Ecran rayé		1
28	Mauvais scellement	9		204	IK trop faible	6					
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort	1		68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure	1		207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée	2		208	Il trop faible			134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Fil! coupé		1
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage	20		222	Modulation trop fort	22		295	Particules métal.libree		
122	Mauv.qualité spot	15		230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y	1					
151	Plein d'air	10		253	Distorsion de t'ame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE 1^{er} Avril 1975

COPIE A MM DÉCHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER(BRIVE)
 BRU (")
 GUNET/ LEFÈBVRE (")
 LAURICHESSE (")

M. Wais

[Signature]

MOIS Mars 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE D13-27GM

PROGRAMME.....	160	RENDEMENT ESSAIS.....	58,3 %
N ^{bre} MONTÉ.....	216	RENDEMENT GLOBAL.....	53,7 %
N ^{bre} ESSAYÉ.....	199		
N ^{bre} RENTRÉ	{ MAGASIN..... : 116 LABO..... : DURÉE..... :	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....
		" " " " "	SCELLEMENT..... 5
		" " " " "	POMPAGE..... 9
		" " " " "	CULOTTAGE.....
		" " " " "	TRAITEMENT..... 3
		" " " " "	ESSAIS..... 83
			100

DESIGNATION DES DEFECTS. (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y	1	
5	Fêlure le long des broches	2						259	" " X	2	
44	Fêlure ampoule	2						260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col	2						261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C			262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers	1		268	Points sur la couche	16	
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	4	
47	Rayure ampoule	1		200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché	2	
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible	2	
13	Queusot cassé	2		203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement	2		204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement	1		206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachés			208	Il trop faible			134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt coupé	3	
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage	3		222	Modulation trop fort	47		295	Particules métal.libres		
122	Mauv.qualité spot	4		230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquedag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapèze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air	2		253	Distorsion de trame	1					
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 1^{er} Avril 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFÉBVRE (")
 LAURICHESSE (")

Ch. Wais *Plu*

MOIS Mars 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE D 13-27 GH/01

PROGRAMME.....	100 (Fev)	RENDEMENT ESSAIS.....	70,2%
N ^{bre} MONTE.....	60	RENDEMENT GLOBAL.....	66,7 %
N ^{bre} ESSAYÉ.....	57		
N ^{bre} RENTRÉ	40	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....
{ MAGASIN.....		" " " " "	SCELLEMENT.....
{ LABO.....		" " " " "	POMPAGE.....
{ DURÉE.....		" " " " "	CULOTTAGE.....
		" " " " "	TRAITEMENT.....
		" " " " "	ESSAIS.....
			3
			17
			20

DESIGNATION DES DEFECTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches	1						259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C	1		262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G	4		267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers	1		268	Points sur la couche		
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	1	
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé	1	
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			66	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible			134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception- Blanking Masquage	7		222	Modulation trop fort	1		295	Particules métal.libres		
122	Mauv.qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapèze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air	2		253	Distorsion de trame	1					
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 1^{er} Avril 1975

COPIE A MM DÉCHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER(BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFÈBVRE (")
 LAURICHESSE (")

Ch. Wais *Per*

MOIS Février 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE D 13-27 GM

PROGRAMME.....	80	RENDEMENT ESSAIS.....	59,4 %
N ^{bre} MONTE.....	43	RENDEMENT GLOBAL.....	51,1 %
N ^{bre} ESSAYÉ.....	37		
N ^{bre} RENTRÉ	22	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE..... 0
{ MAGASIN.....		" " " "	SCELLEMENT..... 1
{ LABO.....		" " " "	POMPAGE..... 4
{ DURÉE.....		" " " "	CULOTTAGE.....
		" " " "	TRAITEMENT..... 1
		" " " "	ESSAIS..... 15
			<u>21</u>

CLASSIFICATION DES DÉFECTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Filure écran	1		154	Croix de 3eC			255	Mauv. sens. X		
4	Filure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Filure le long des broches							259	" " X	1	
44	Filure ampoule	1						260	Correction astig. défaut.		
42	Filure col	1						261	Angle traces X trop fort		
45	Filure sortie PA			184	C/C	1		262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Change de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement N/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			288	Points sur la couche	5	
53	Implosion	1		189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	1	
47	Rayure ampoule			200	I trop fort ou faible			273	Ecran taché	1	
8	Queusot détaché			201	Iq2..Iq3..trop fort/faible			279	Luminance faible	2	
13	Queusot cassé			203	Courant hélios tr. " "			274	Ecran rayé	1	
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Filure tiger d'isolement			206	- Vg trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg trop faible			101	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	I trop faible			104	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Pilt coupé	1	
117	Excant. spot.			220	Pas d'émission			84	Surt. cathode defect.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort	3		295	Particules métal-libre		
122	Mauv. qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libre		
134	Miroir ecailé			231	Sur-tension trop basse			297	" " soudage "		
141	Mauv. miroir			233	Rectors col en sur-tension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapèze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y	1					
151	Plein d'air			253	Distorsion de trace						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. X						

BRIVE LE 3 Mars 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET / LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

Ch. Mars *PJ*

MOIS Février 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE D 13-27 GH

PROGRAMME.....	300	RENDEMENT ESSAIS.....	78,3 %
N ^{bre} MONTE.....	335	RENDEMENT GLOBAL.....	66,8 %
N ^{bre} ESSAYÉ.....	286		
N ^{bre} RENTRÉ	{ MAGASIN..... <u>224</u> LABO..... DURÉE.....	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE..... 0
		" " " " "	SCELLEMENT..... 12
		" " " " "	POMPAGE..... 37
		" " " " "	CULOTTAGE.....
		" " " " "	TRAITEMENT..... 0
		" " " " "	ESSAIS..... 62
			411

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 ou 3,7,73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase	4		156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches	9						259	" " X		
44	Fêlure ampoule	14						260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col	2						261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C	2		262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G	1		267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion	1		189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	4	
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché	1	
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé	6		203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement	4		204	IK trop faible	3					
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort	1		68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachées	3		208	Il trop faible			134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Fil coupé	6	
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort	36		295	Particules métal.libres		
122	Mauv.qualité spot	8		230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide	1		252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air	4		253	Distorsion de trame	1					
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE 3 Mars 1975

COPIE A MM DÉCHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

Ch. Brive *DL*

MOIS Janvier 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE D 13-27 GH

PROGRAMME.....		RENDEMENT ESSAIS.....	67,2 %
N ^{bre} MONTÉ.....	321	RENDEMENT GLOBAL.....	53,6 %
N ^{bre} ESSAYÉ.....	256		
N ^{bre} RENTRÉ	{ MAGASIN..... 172 LABO..... DURÉE..... 4	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....
		" " " "	SCELLEMENT..... 14
		" " " "	POMPAGE..... 30
		" " " "	CULOTTAGE.....
		" " " "	TRAITEMENT..... 21
		" " " "	ESSAIS..... 80
			145

DISTRIBUTION DES DÉFECTS (PV 6 - 7 - D/402 du 3.7.75)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran	5		154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y	1	
5	Fêlure le long des broches							259	" " X	1	
44	Fêlure ampoule	9						260	Correction astig. défaut		
42	Fêlure col	14						261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C	8		262	Angle traces Y trop fort		
50	bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G	3		267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			189	" " divers	2		268	Points sur la couche	3	
58	Implosion	5		189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	1	
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché	2	
8	Queueot détaché			201	Ig2..Iq3...trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queueot cassé	5		203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé	1	
28	Mauvais scellement	2		204	IK trop faible						
75	Fêlure tige d'isolement			206	- Vg1 trop fort	4		68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée	1		208	Il trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filif coupé	2	
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission	8		82	Surf. cathode defect.		
119	Interception-Masquage	6		222	Modulation trop fort	34		295	Particules métal:libres		
122	Mauv. qualité spot	10		230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtenation trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir	2		233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Irappéze						
150	M. vide	1		252	Angle de traces X-Y	1					
151	Plein d'air	16		253	Distorsion de trase	1					
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 3 Février 1975

COPIE A MM DÉCHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER(BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

Chloé
R. M. M.

MOIS Janvier 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE D 13-27 GM

PROGRAMME.....		RENDEMENT ESSAIS.....	55,5 %	
N ^{bre} MONTE.....	48	RENDEMENT GLOBAL.....	55,5 %	
N ^{bre} ESSAYÉ.....	48			
N ^{bre} RENTRÉ	{ MAGASIN..... LABO..... DURÉE.....	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....	
		10	" " " " SCELLEMENT.....	0
			" " " " POMPAGE.....	0
		" " " " CULOTTAGE.....	0	
		" " " " TRAITEMENT.....	0	
		" " " " ESSAIS.....	8	
			8	

DESIGNATION DES DEFECTS (RV 6 - 7 - 0/402 au 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/G			262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Pointe sur la couche		
53	Iexplosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	2	
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queueot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		2
13	Queueot cassé			203	Courant hélies tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible	1					
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			00	fil coupé		
117	Excent. spot.			220	Pes d'émission			82	surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort	2		295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot	1		230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" " aquedag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			230	Astigmatisme						
				251	Trapèze						
150	K. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air			253	Distorsion de trace						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 3 Février 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER(BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

M. Bois *R. Hut*

MOIS : Décembre 1974

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : D 13-27

PROGRAMME	GH 200	GJ 0	GM 50	RENDEMENT ESSAIS : 72,5%
N.BRE MONTÉ	130			RENDEMENT GLOBAL : 48,5%
N.BRE ESSAYÉ	87			
N. BRE RENTRÉ	MAGASIN : 56	5	2	N. BRE DE DÉCHETS : 24
	LABO			
	DURÉE			

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 8/402 ou 3,7,13)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort.		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C			262	Angle traces Y trop fort.		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement N/S			267	Reglure bobine		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Rayons ampoule			200	I1 trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Quasot détaché			201	Iq2.1.3. trop fort/faible			279	Lumière faible		
13	Quasot cassé			203	Courant hélice tr. " "						
28	Mauvais scellément			204	IK trop faible						
25	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort	1		68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			183	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	I1 trop faible			184	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible	1		30	Filt coupé	1	
117	Excent. spot.			220	Fas d'émission			64	Jeuf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort	8		295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot	12		230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Tension trop basse			297	" aquadag "		
14	Mauv. miroir			273	Rupture col en surtension			40		1	
142	Tache BA sur écran			270	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			232	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air			253	Distorsion de t'ame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

COPIE A MM. BREFORT
 BRU
 DECHERING
 GOUNET
 GRANGER
 LAURICHESSE
 LEFÈVRE
 MATTHIJSSEN. MULDER

BRIVE LE 2 Janvier 1975

M. Mulder

R. Brest

Dr: Vankeamp &
Dr. Wassenaar ✓
olymp. limog.

HYPERELEC

Société Anonyme au Capital de 20.000.000 de Francs
SIEGE SOCIAL, USINES ET LABORATOIRES
Avenue Eugène-Freyssinet - BOITE POSTALE 520
19106 BRIVE
TÉL. (52) 24.27.83

2675
201318

N.V. PHILIPS'GLOEILAMPENFABRIEKEN
Monsieur J.J. MATTHIJSSEN
Elcoma - Gem Bel EH 3

E I N D H O V E N
HOLLANDE

VIREE.
NIREF. RM/SV/Dr. 5610
DATE: 1975.05.26

- For the attention of Mr DECHERING - Qual Lab EE6

Dear Mr Dechering,

You will find enclosed the certificate for Release for transferred production for the Instrument Cathode Ray Tube D 13-27, signed by the factory responsible and myself.

Yours faithfully,

- R. MENET -

Encl. 1
Copy for inf. Mr MATTHIJSSEN

B.O.C. 8 74 MEE H 70 A

THE UNDERSIGNED AGREE TO

**RELEASE FOR TRANSFERRED
PRODUCTION** (BRIVE)

OF INSTRUMENT CATHODE-RAY TUBE

TYPE D13-27...

NAME **DEPARTMENT** **SIGNATURE**

Mr. Modderman

COMMERCIAL DEPT

[Handwritten signature]

Mr. Verhoeven

DEVELOPMENT DEPT

[Large handwritten signature]

Mr. Radstake

MANUFACTURING DEPT

Mr. Bru

[Handwritten signature]

Mr. Wassenaar

QUALITY LABORATORY

Mr. Menet

[Handwritten signature]
[Handwritten signature]

DATE 10.4.1975

TYPE. D13-279H.

DATE CODE RECEIVED. MENSURED. GOOD. REJECTED. % good (10) sat. to med. tubes REPAIRED IN EINH. REPAIR IN BLIVE. GOOD AFTER REPAIR. GRAVELINE TOO HIGH. INSULATIONS. HIGH TENSION. GRASSCROSS. SCREENQUALITY. BRIGHTNESS TOO LOW. BLIND CURRENT. LEAKAGE CURR. PDR. -Vg, too High/Low. MODEL. TOO HIGH. IN BOTTOM. JL TOO LOW. ANGLE OF TRACKS. PATTERN DISTORTION. PIN/CUSH. CORE. BLANKING TOO HIGH. CONNECTION. DEFL. FRONT. TOO HIGH/LOW. FOCUSSENS. TOO HIGH/LOW. ACTING TOO HIGH/LOW. DIRT ON DIRECTIONAL. SPOTCHANGING. USE FULL SCRN TO SMALL. STRAY EMISSION. BASE ALIGNMENT. ALIGN. PDR CONT. ECCENTR. CITY. JL TOO HIGH/LOW. BRTCH IS GOOD. BRTCH IS REJECTED. DELIVERED TO THE STORE.

443 2626 16 7. 24. 4. 443 2424 9 15. 87. 444 488 8 0 100

(71) 66
72020

5x7.5x7.5

86

BEFORE REPAIR
↓
AFTER REPAIR

MOIS : Décembre 1974

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : D 13-27

PROGRAMME

GH 200 GJ 0 GM 50

RENDEMENT ESSAIS : 72,5%

N.BRE MONTÉ

130

N.BRE ESSAYÉ

87

RENDEMENT GLOBAL : 48,5%

N. BRE RENTRÉ

{ MAGASIN : 42 5 2
LABO
DURÉE

N. BRE DE DÉCHETS : 24

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anabase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut,		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C			262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "						
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort	A		68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	I1 trop faible			134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible	A		80	Filt coupé	A	
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort	B		295	Particules métal. libree		
122	Mauv. qualité spot	A2		230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col'en surtension			40		A	
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air			253	Distorsion de t'ame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

COPIE A MM. BREFORT
BRU
DÉCHERING
GOUNET
GRANGER
LAURICHESSE
LEFÈVRE
MATTHIJSSEN. MULDER

BRIVE LE 2 Janvier 1975

M. Bess

R. Bess

ESSAIS T R C

MOIS : Novembre 1974

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : D 13-27

PROGRAMME : 50

RENDEMENT ESSAIS : 62%

Q.TÉ MONTÉE : 65

Q.TÉ ESSAYÉE : 55

RENDEMENT GLOBAL : 52%

Q.TÉ RENTRÉE { MAG. : 34
LABO. :
DURÉE :

Q.TÉ DÉCHETS : 21

DÉSIGNATION DES DÉFAUTS RV 6.7.0/402 du 3.7.73

N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C
DÉFAUTS VERRERIE				DÉFAUTS DE VIDE				260	Correction astigm. defect.		
0	Fêlure écran			150	Mauvais vide			261	Angle de traces X trop fort		
4	" embase			151	Plein d'air			262	" " Y " "		
5	" le long des broches			152	Ionisation pourpre						
44	" ampoule			154	Croix de gaz						
42	" du col			156	Image floue			DÉFAUTS SUR L'ÉCRAN			
45	" Sortie P.A			DÉFAUTS ÉLECTRIQUES				265	Charge de l'écran		
50	Bulles d'air			184	Court-circuit			267	Brulure de la couche		
51	Taches sur l'ampoule			186	Mauv. isolement K-F			268	Points sur la couche		
52	Pierres dans la paroi ampoule			187	" " K-G			271	Ecran endommagé		
53	Implosion			188	" " divers			273	Ecran taché		2
47	Rayures de l'ampoule			199	Courant d'obscurité fort			279	Luminance faible		
8	Queusot détaché			200	I _f trop fort / faible			DÉFAUTS DIVERS			
13	Queusot cassé			201	I _{g2} .. I _{g3} .. etc, trop fort / faible			68	Sortie PA endommagée		
28	Mauvais scellement	1		203	Courant d'hélice trop fort / faible			133	Couche métal. libre		
75	Fêlure des tiges d'isolement			204	IK trop faible		3	134	Mauv. contact sortie P.A.		
				206	-V _{g1} trop fort			80	Filament coupé		
				207	-V _{g1} trop faible			82	Surface cathode defectueuse		1
DÉFAUTS SOUDURE				208	IQ trop faible			295	Particules métal. libres		
105	Mauvaise soudure			209	V.Foc. trop fort / faible			296	" Verre "		
108	Connexion détachée			220	Pas d'émission			297	" aquadag "		
109	Soudure non réalisée			222	Modulation trop forte		12				
				230	Faisceau parasite						
DÉFAUTS MONTAGE				231	Surtension trop basse						
117	Excentration du spot			233	Rupture du col en Surtension						
119	Interception - Masquage			250	Astigmatisme						
122	Mauvaise qualité du spot		2	251	Trapeze						
DÉFAUTS GETTER				252	Angle de traces X-Y						
134	Miroir écaillé			253	Distorsion de trame						
141	Mauvais miroir			254	Mauv. sensibilité Y						
142	Tache de Ba sur l'écran			255	" " X						
				258	Impuretés sur Y						
				259	Impuretés sur X						

COPIE A MM BRÉFORT, GRANGER,
BRU,
LAURICHESSE,
LEFEBVRE, GOUNET.

LE 1^{er} Décembre 1974

Ch. Loret *PL*

ESSAIS T R C

MOIS : Octobre 1974

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : D 13-27 GH

PROGRAMME :

RENDEMENT ESSAIS : 39%

Q.TÉ MONTÉE : 130

Q.TÉ ESSAYÉE : 100

RENDEMENT GLOBAL : 33%

Q.TÉ RENTRÉE { MAG. : 39
LABO. :
DURÉE :

Q.TÉ DÉCHETS : 61

DÉSIGNATION DES DÉFAUTS RV 6.7.0 / 402 du 3.7.73

N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C
DÉFAUTS VERRERIE				DÉFAUTS DE VIDE				260	Correction astigm. defect.		
0	Fêlure écran			150	Mauvais vide			261	Angle de traces X trop fort		
4	" embase			151	Plein d'air			262	" " Y " "		
5	" le long des branches			152	Ionisation pourpre						
	" ampoule			154	Croix de gaz						
42	" du col			156	Image floue			DÉFAUTS SUR L'ÉCRAN			
45	" Sortie P.A.			DÉFAUTS ÉLECTRIQUES				265	Charge de l'écran		
50	Bulles d'air			184	Court-circuit			267	Brulure de la couche		
51	Taches sur l'ampoule			186	Mauv. isolement K-F			268	Points sur la couche		
52	Pierres dans la paroi ampoule			187	" " K-G			271	Ecran endommagé		
53	Implosion			188	" " divers			273	Ecran taché	8	
47	Rayures de l'ampoule			189	Courant d'obscurité fort			279	Luminance faible		
8	Queusot détaché			200	If trop fort / faible			DÉFAUTS DIVERS			
13	Queusot cassé			201	I _{g2} .. I _{g3} .. etc, trop fort / faible			68	Sortie PA endommagée		
28	Mauvais scellement			203	Courant d'hélice trop fort / faible			133	Couche métal. libre		
75	Fêlure des tiges d'isolement			204	IK trop faible			134	Mauv. contact sortie P.A.		
				206	-V _{g1} trop fort			80	Filament coupé		
				207	-V _{g1} trop faible			82	Surface cathode defectueuse		
				208	IF trop faible			89	Particules métal. libres		
DÉFAUTS SOUDURE				209	V.Foc. trop fort / faible			296	" Verre "		
105	Mauvaise soudure			220	Pas d'émission			297	" aquadag "		
	Connexion détachée			222	Modulation trop forte	25					
109	Soudure non réalisée	2		230	Faisceau parasite						
				231	Surtension trop basse						
DÉFAUTS MONTAGE				233	Rupture du col en Surtension						
117	Excentration du spot			250	Astigmatisme	18					
119	Interception - Masquage			251	Trapeze						
122	Mauvaise qualité du spot	8		252	Angle de traces X-Y						
DÉFAUTS GETTER				253	Distorsion de trame						
134	Miroir écaillé			254	Mauv. sensibilité Y						
141	Mauvais miroir			255	" " X						
142	Tache de Ba sur l'écran			258	Impuretés sur Y						
				259	Impuretés sur X						

COPIE A MM BRÉFORT, GRANGER,
BRU,
LAURICHESSE,
LEFEBVRE, GOUNET.

LE 4 Novembre 1974

M. L...

RL

ESSAIS T R C

MOIS : Septembre 1974

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : D13-27 GH

PROGRAMME : 150

RENDEMENT ESSAIS : 58

Q.TÉ MONTÉE : 65

RENDEMENT GLOBAL : 46%

Q.TÉ ESSAYÉE : 52

Q.TÉ RENTRÉE { MAG. : 26

Q.TÉ DÉCHETS : 22

{ LABO. :
DURÉE : 4

DÉSIGNATION DES DÉFAUTS RV 6.7.0 / 402 du 3.7.73

N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C
DÉFAUTS VERRERIE				DÉFAUTS DE VIDE				260	Correction astigm. defect.		
0	Fêlure écran			150	Mauvais vide	4		261	Angle de traces X trop fort		
4	" embase			151	Plein d'air			262	" " Y " "		
5	" le long des broches			152	Ionisation pourpre						
	" ampoule			154	Croix de gaz						
42	" du col			156	Image floue			DÉFAUTS SUR L'ÉCRAN			
45	" Sortie P.A	1		DÉFAUTS ÉLECTRIQUES				265	Charge de l'écran		
50	Bulles d'air			184	Court-circuit	1		267	Brulure de la couche		
51	Taches sur l'ampoule			186	Mauv. isolement K-F			268	Points sur la couche		
52	Pierres dans la paroi ampoule			187	" " K-G			271	Ecran endommagé		
53	Implosion			188	" " divers			273	Ecran taché		
47	Rayures de l'ampoule			199	Courant d'obscurité fort			279	Luminance faible		
8	Queusot détaché			200	If trop fort / faible			DÉFAUTS DIVERS			
13	Queusot cassé			201	I _{g2} ... I _{g3} ... etc, trop fort / faible			68	Sortie PA endommagée		
28	Mauvais scellement	2		203	Courant d'hélice trop fort / faible			133	Couche métal. libre		
75	Fêlure des tiges d'isolement			204	IK trop faible			134	Mauv. contact sortie P.A.		
				206	-V _{g1} trop fort			80	Filament coupé	1	
				207	-V _{g1} trop faible			82	Surface cathode defectueuse		
DÉFAUTS SOUDURE				208	If trop faible			295	Particules métal. libres		
105	Mauvaise soudure			209	V. foc. trop fort / faible			296	" Verre "		
	Connexion détachée			220	Pas d'émission	1		297	" aquadag "		
109	Soudure non réalisée			222	Modulation trop forte	11					
				230	Faisceau parasite						
DÉFAUTS MONTAGE				231	Surtension trop basse						
117	Excentration du spot			233	Rupture du col en Surtension						
119	Interception - Masquage			250	Astigmatisme	1					
122	Mauvaise qualité du spot			251	Trapeze						
DÉFAUTS GETTER				252	Angle de traces X-Y						
134	Miroir écaillé			253	Distorsion de trame						
141	Mauvais miroir			254	Mauv. sensibilité Y						
142	Tache de Ba sur l'écran			255	" " X						
				258	Impuretés sur Y						
				259	Impuretés sur X						

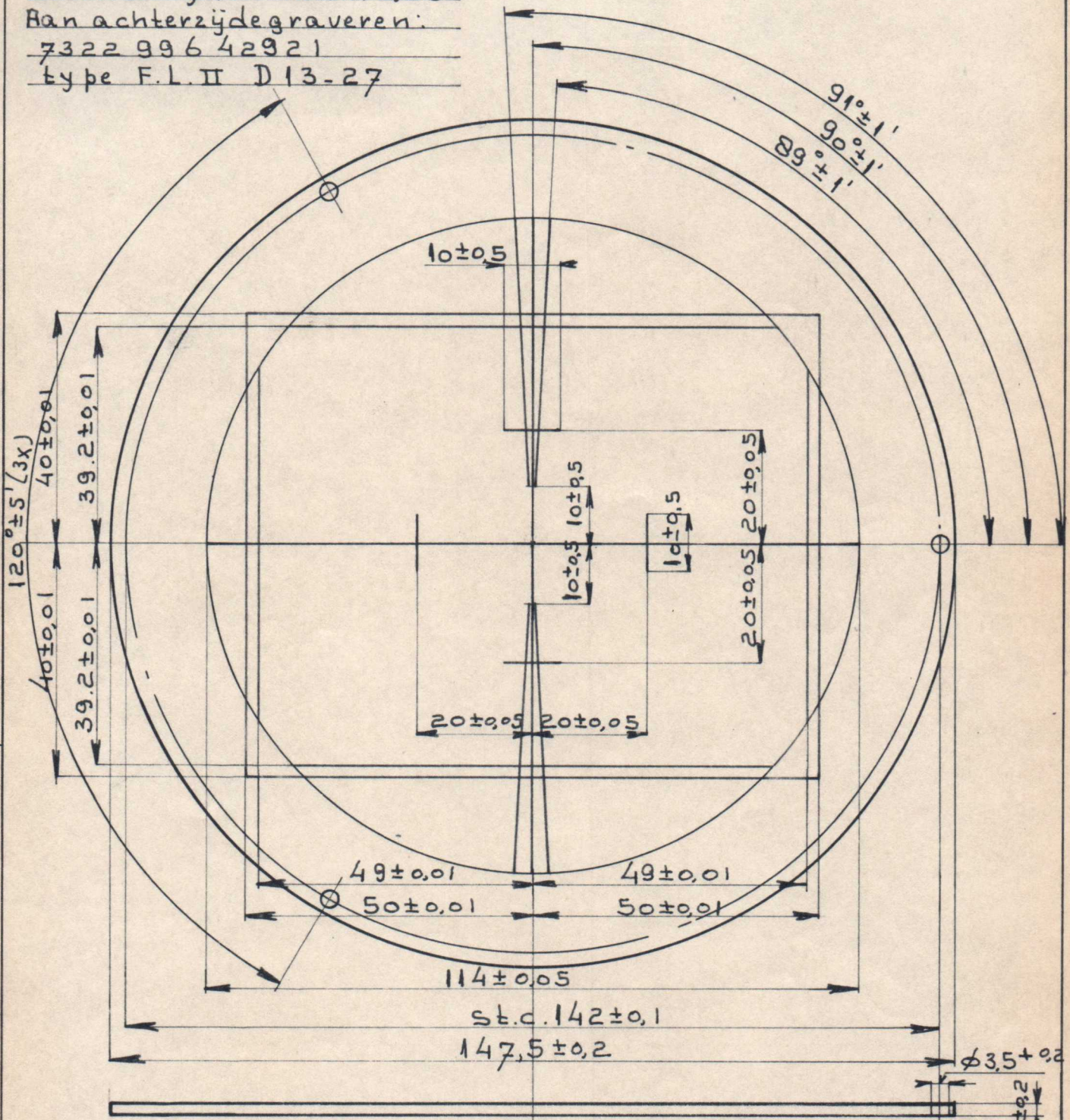
COPIE A MM BRÉFORT, GRANGER,
BRU,
LAURICHESSE,
LEFEBVRE, GOUNET.

LE 1^{er} Octobre 1974

M. Louis

Rly

Breedte lijnen max. 0,05
 Aan achterzijde graveren:
 7322 996 42921
 type F.L. II D13-27



All rights strictly reserved.
 Reproduction or issue to third parties
 in any form whatsoever is not permitted
 without written authority from the
 proprietor.



Alle rechten uitdrukkelijk voorbehouden.
 Vermenigvuldiging of mededeling aan
 derden, in welke vorm ook, is zonder
 schriftelijke toestemming van eigenares
 niet geoorloofd.

		UN-D 28	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE STATED TOLERANTIES TENZIJ ANDERS VERMELD		UN-D 603	7322 996 77291	A4
R_a in $\mu m / \mu''$ micron/micro-inch		DIMENSION MAAT	ANGLE HOEK			ASSEMBLY NO. SAMENSTELLINGS NR.	QUANT. AANT.
GENERAL ROUGHNESS ALGEMENE RUWHEID	UNIT EENH. mm	MATERIAL MATERIAAL Methacrylaatplaat K977		PATTERN NO. MODEL NR.			
SCALE SCHAAL 2:1	PROJ. EUROP.	TREATMENT BEHANDELING		ORDER NO. / COMM. NR.		QUANT. AANT.	
CLASS NO.		Meetmasker controle F.L. II type D13-27		7322 996 4292			
NAME NAAM Versteeg		SUPERS. VERV.		SH. BL.		SH. BL.	
ks		PROPERTY OF EIGENDOM VAN N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN - NEDERLAND		CHECK CONTR.		DAT. okt '68	
						FORM. A4	

Rigurosamente reservados todos los derechos. Prohibida la reproducción o publicación sin autorización escrita de los propietarios.

Tous droits strictement réservés. Reproduction ou communication à des tiers interdite sous quelque forme que ce soit sans autorisation écrite du propriétaire.

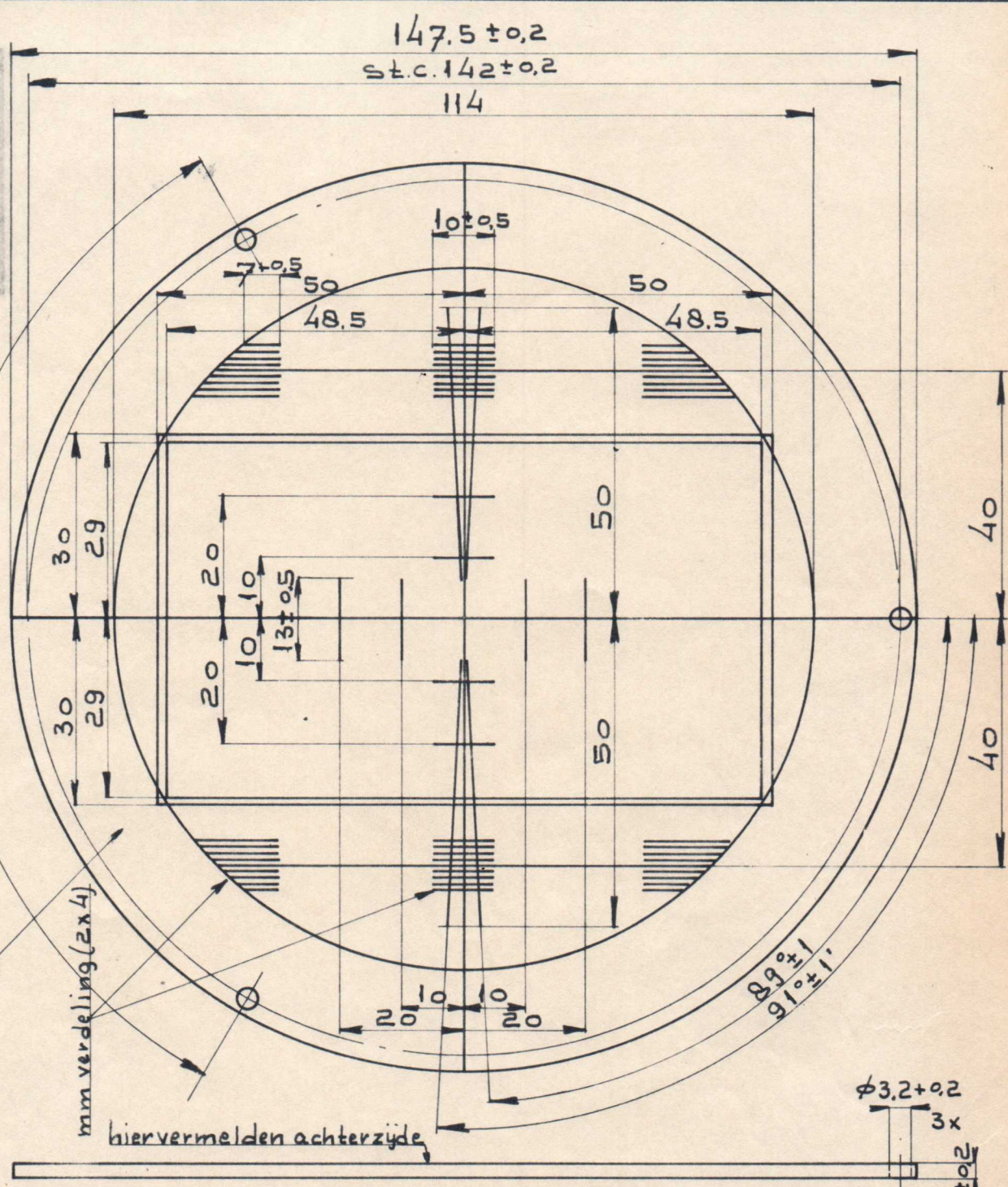
Alle Rechte ausdrücklich vorbehalten. Vervielfältigung oder Mitteilung an Dritte, gleichgültig in welcher Form, ist ohne schriftliche Genehmigung des Eigentümers nicht gestattet.

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

Alle rechten uitdrukkelijk voorbehouden. Vermenigvuldiging of mededeling aan derden, in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

GAUGE DRAWING
 CONTROL MEASUREMENTS DEPT.
 EINDHOVEN

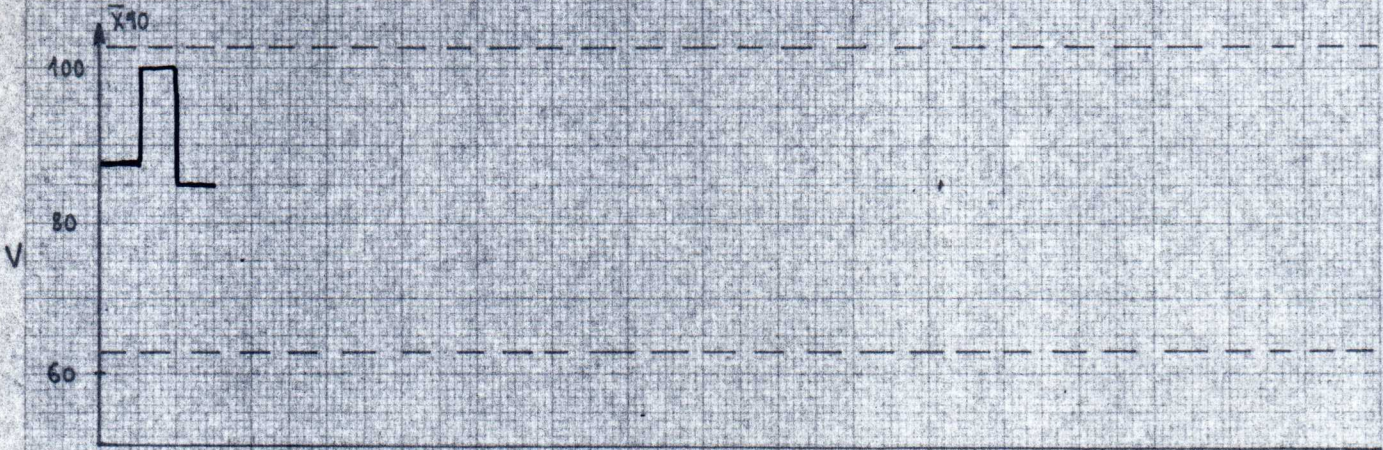
1. THE LOCAL MEASUREMENTS DEPARTMENT IS RESPONSIBLE FOR THE USE OF THIS DRAWING.
 2. BASIC RULE FOR GAUGES WITHIN THE CONCERN OF THE GAUGE FOR ONE PRODUCT.
 3. IF IN SPITE OF THIS IT IS NECESSARY TO MODIFY THIS DRAWING FOR LOCAL USE, IT IS NOT ALLOWED TO USE THIS CODE NUMBER ON THE GAUGE.
 EACH GAUGE HAS TO BE CHECKED FOR DIMENSIONS AND TOLERANCES AND TO BE RELEASED BY THE LOCAL MEASUREMENTS DEPARTMENT.



Tek.nr. 7322 996 2540 2A⁴
 Type D 13-27

V V W W W W W W W W STAND. D 28 ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ NORM		TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: TOLERANTIES, TENZIJ ± 0,05 ANDERS VERMELD:		A □ □ □ STAND. D 603 I □ □ □ A NORM		7322 996 7791 44	
ROUGHNESS RUVHEID SCALE SCHAAL 1:1		MATERIAL MATERIAAL Methacrylaatpl. K 977		PATTERN NO. MODEL NR.		ASSEMBLY NO. SAMENSTELLINGSNR.	
PROJ. EUROP. UNIT EENH. mm		TREATMENT BEHANDELING		ORDER NO. COMM. NR.		QUANT. AANT.	
MASKER Contr. F-II D13-27 GH/01		7322 996 2540		2		16.9.66	
NAME NAAM Versteeg		SUPERS. VERV.		SH. BL.		CHECK CONTR.	
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN - NEDERLAND				DAT. 16 sept. '66		FORM. A4	

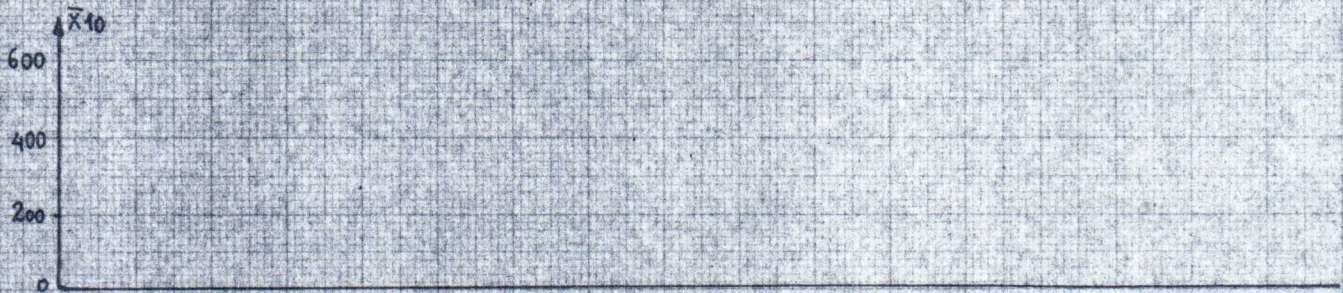
952.e1
7108.02
7108.03



-VG1

R40

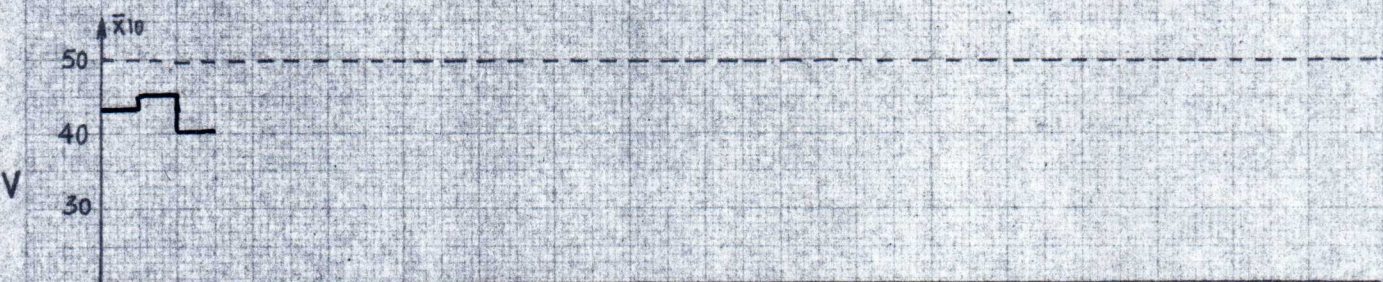
20



I_K (I_{g7}: 25 µA)

R10

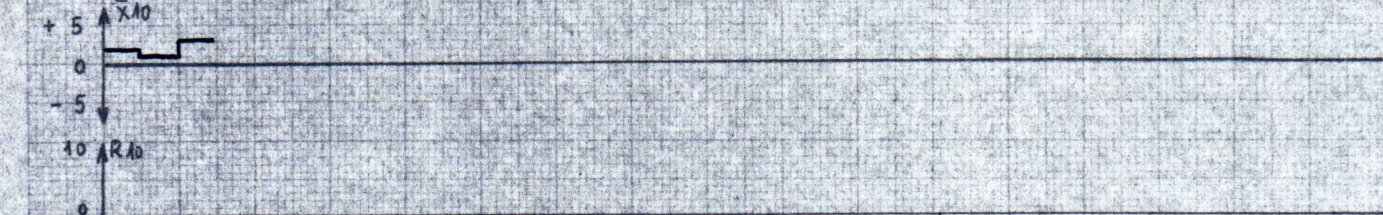
400



Modulation VG1
(I_{g7}: 25 µA)

R10

10



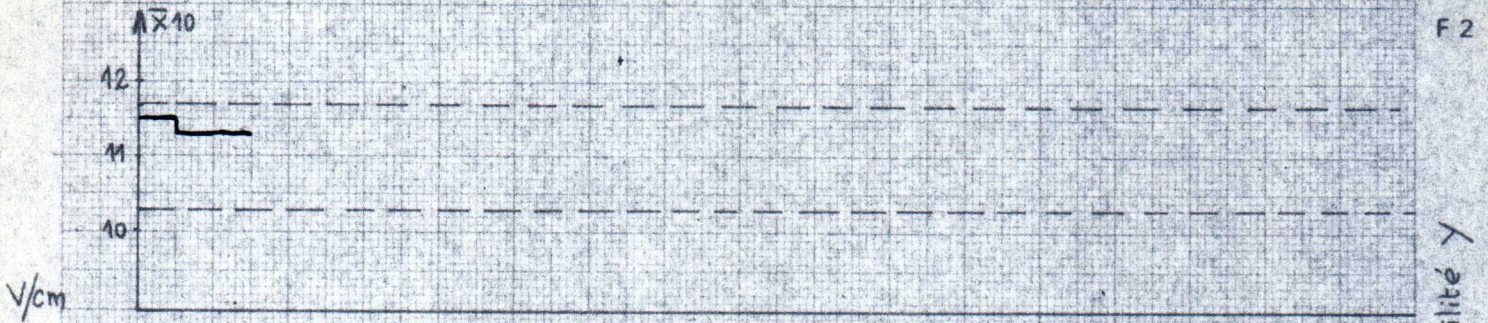
Excentricity

R10

10



Excentricity



Sensibilité Y

$R \times 10$

4

2

0

$\bar{X} \times 10$

26

24

22

V/cm

Sensibilité X

$R \times 10$

4

2

0

$\bar{X} \times 10$

1

0,5

%

Distorsion de
trame

$R \times 10$

0,5

0

$\bar{X} \times 10$

+ 30

0

- 30

$R \times 10$

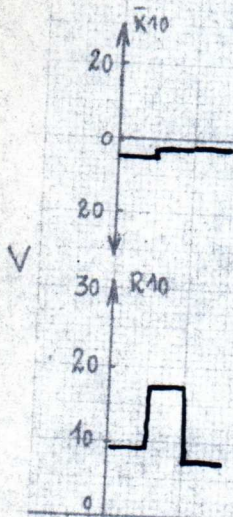
60

40

20

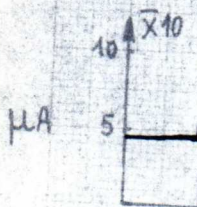
min.

LES PAPIERS
Angle de traces

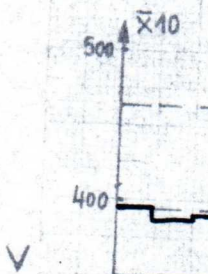


F3

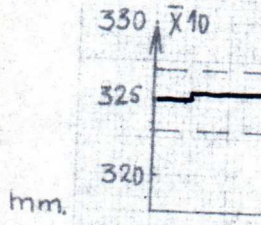
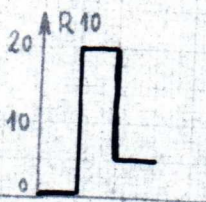
Correction. Ast.



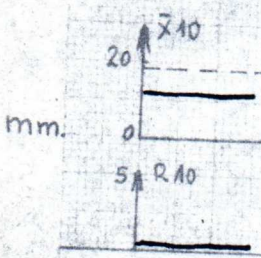
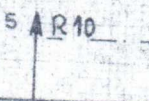
I. fuite g7



Focalisation



Long. tube



Long. queusot

KWALITEITS-LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

LEVENSDUUR OSCILLOGRAAFBUIZEN

Type: 013-276H GEWENSTE LEVENSDUUR: 1000 JHR

Afwijking t.o.v. normale productie:

METEN EN BRANDEN VOORSCHRIFT d.d.: 7-7-70

Speciale metingen of wensen:

BRIVE BATCH 1

Type : 013-276H.	Instellingen brandraam, nr. 15	
Proefnr. : 50149	Buisnr.	pos.
Aantal : 3	1 70	11
Datum : 74-10-28	2 55	2
Inzender: QJAL LAB.	3 10	3
Poederp.:	4	
Pompvoorschr.:	5	
Brandvoorschr.:	6	
Fabr. datum : OKT. 74		

buis-nr.	meet-clatum	aantal brand uren	-Vg1 bij 10 μA	-Vg1 bij 1 μA	Kat. opp.	Ik bij 25 μA	I _L bij MOD.	I _{nav.} bij MOD.	Mod. Vg1 bij 25 μA	I _{nav.}	Scherm kwal.	Hel-der heid	Held. Δ	Scherm opl.	Lek-stroom	Gas	Isolaties				Opmer-kingen.		
																	+K/-F	-K/+F	I	II		III	IV
	Eis		32-128	NOT.	NOT.	NOT.	NOT.	NOT.	48	≤ 48		≥ 40,0			4-15	≤ 34	≤ 25	≤ 25	≤ 3	≤ 3			
	Eenheid		V	V		μA	μA	μA	V	μA		cd/m ²	%	V	μA	nA	μA	μA	μA	μA			
74-10-28	0		100	75	⊙	535	14	58			GOED	51,5			6	2	0,2	0,2	0,4-0,40,5-0,4				
74-11-04	160		96	67	⊙	425	20	44			iets	46,0	8,7		6	1	0,2	0,2	0,4-0,4 0,6-0,5				
74-11-15	500		96	72	⊙	415	24	45			"	44,8	13,0		5	1	0,1	0,1	0,3-0,3 0,5-0,5				
74-12-09	1000		95	71	⊙	415	21	45			"	43,6	15,3		5	1	0,1	0,1	0,3-0,3 0,5-0,4				
2	0		110	90	⊙	495	17	50			GOED	43,6			5	2	0,4	0,4	0,4-0,4 0,6-0,4				
	160		110	89	⊙	325	24	40			iets	41,9	3,9		5	1	1,0	0,6	0,5-0,6 0,8-0,6				
	500		110	88	⊙	375	20	50			"	40,3	7,6		5	1	0,2	0,2	0,3-0,4 0,6-0,5				
	1000		110	87	⊙	425	17	50			"	40,3	7,6		5	1	0,2	0,2	0,3-0,3 0,5-0,4				
3	0		95	75	⊙	325	20	40			GOED	46,0			4	2	0,2	0,2	0,4-0,4 0,6-0,4				
	160		91	72	⊙	300	29	37			iets	42,6	7,4		4	1	0,3	0,3	0,5-0,6 0,9-0,6				
	500		90	70	⊙	325	28	40			"	41,6	9,6		4	1	0,2	0,2	0,4-0,4 0,6-0,5				
	1000		91	70	⊙	345	23	41			"	41,0	10,9		4	1	0,2	0,2	0,3-0,3 0,5-0,5				
4	0				⊙																		
	160				⊙																		
	500				⊙																		
	1000				⊙																		
5	0				⊙																		
	160				⊙																		
	500				⊙																		
	1000				⊙																		
6	0				⊙																		
	160				⊙																		
	500				⊙																		
	1000				⊙																		

14 /μA op brandraam 1, v.o.m.

hoge -Vg1

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/74.180

11-1

74-12-10

ONDERWERP : Release for transferred production D 13-27 GH batch 1
Results L-test and life test.

Batch nr 1

Test results are given on attached sheets.

no 2 up to and 8 incl. L-test sheets

no 9 up to and 11 incl. life test sheets

Conclusion

0 hours results: 3 tubes have dirt in diaphragm. (borderline)

1 tube has stains in powder (borderline)

1 tube gasvalue rather high.

The remaining electrical and mechanical measurements are good.

1000 hours: The results are satisfactory.

See also RAR-84/74.145

G. Geervers.

Copy Messrs.: Dechering
Menet
Varekamp
Wassenaar ✓

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermengingvaldiging of mededeling aan Derden, in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermengingvaldiging oder Bekannngabe an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentünerin nicht gestattet.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietor.

RAR-24/74180 Blad 2
D 13-279H

CONTRÖLE - CONTROLE / KONTROLLE - TEST
Voorlopig
L
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.
PAR PAR PAR SIGN
CODE Nr.
TYPE
D 18-279H.

STEMPEL:		K W I		ONTVANGEN OP:				VOOR:				GEZIEN:								
		E Y T.		74-10-17.				1 test. Release for prod				Blad 7.								
V _f	(V=)	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3			
V _g	(V=)	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj			
V _{g2g3}	(V=)	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
V _{g4}	(V=)	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for			
V _{g5}	(V=)	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
V _{g6}	(V=)	3	3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3			
V _{g7, g8}	(V=)	R	R	R	R	R	R	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350			
V _{g9, g10}	(V=)	100	100	100	100	100	100	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350			
I _g	(IA)																			
I _{g9}	(IA)	10	10	100	100	100	100	ab. to	ab. to	ab. to	ab. to	ab. to	ab. to	ab. to	ab. to	ab. to	ab. to			
METING		glas	Kugl.	Kensoren	X ₁ /X ₂	Spot	Cart.	Comu. select.	Spot	Cart.	Comu. select.	Spot	Cart.	Comu. select.	Spot	Cart.	Comu. select.			
Remark. (T)		err.	9 ₂ 9 ₅	9 ₄	9 ₉	X ₁ X ₂	X ₁ X ₂	9 ₉	X ₁ X ₂	Spot	Cart.	Comu. select.	Spot	Cart.	Comu. select.	Spot	Cart.			
draaging		A ₁	A ₁	A ₁	A ₁	A ₁	A ₁	A ₁	1.6.69	1-8	5-9	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12			
BUISNUMMER		>-200	>1,8	>1,8	>1,8	>1,8	>1,8	>1,8	>350	>350	>350	>350	>350	>350	>350	>350	>350			
1 44		More	>1,8	>1,8	>1,8	>1,8	>1,8	>1,8	>350	>350	>350	>350	>350	>350	>350	>350	>350			
2 61		-	>1,8	>1,8	>1,8	>1,8	>1,8	>1,8	>350	>350	>350	>350	>350	>350	>350	>350	>350			
3 51		-	>1,8	>1,8	>1,8	>1,8	>1,8	>1,8	>350	>350	>350	>350	>350	>350	>350	>350	>350			
4 81		-	>1,8	>1,8	>1,8	>1,8	>1,8	>1,8	>350	>350	>350	>350	>350	>350	>350	>350	>350			
5 68		-	>1,8	>1,8	>1,8	>1,8	>1,8	>1,8	>350	>350	>350	>350	>350	>350	>350	>350	>350			
X																				
R																				
EISEN		MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.			
EENHEDEN		5 P	3 STUKS	5	3	5	3	5	3	5	3	5	3	5	3	5	3			

Alle R.V. 6-4-57/410

CONCLUSIE: tube number 61 Dist in draagmaat borderline good
51 " " " "
60 some " " " "
63 stems in powder borderline good

(7) = see RW 6-3-0/462

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfältigung oder Bekanntgabe an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin nicht gestattet.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenigvuldiging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

RAA-04/2410 Blad 4

DIS-299H/

STEMPEL:		ONTVANGEN OP:						VOOR:			GEZIEN:				
1/2	(V=)	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3
1/2	(V=)	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj	adj
1/4	(V=)	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
1/8	(KV=)	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for	for
1/16	(V=)	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
1/32	(KV=)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
1/64	(V=)	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
1/128	(V=)	30x80	30x80	30x80	30x80	30x80	30x80	30x80	30x80	30x80	30x80	30x80	30x80	30x80	30x80
1/256	(MA)	head	head	head	head	head	head	head	head	head	head	head	head	head	head
1/512	(MA)	25	10	15	10	15	10	15	10	15	10	15	10	15	10
	METING	I _x	I _x	Blind	Mod.	Mod.	Mod.	Mod.	Mod.	Mod.	Mod.	Mod.	Mod.	Mod.	Mod.
	Remark (T)			Current	Vg.	Vg.	Vg.	Vg.	Vg.	Vg.	Vg.	Vg.	Vg.	Vg.	Vg.
	drawing	A1	A1	1-19	40	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44
	BUISNUMMER	355	373	0	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39
		261	255	0	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
		351	240	0	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
		481	280	0	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
		565	295	0	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
		281	72	0	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41
		40	41	0	6.	6.	6.	6.	6.	6.	6.	6.	6.	6.	6.
	R -														
	MIN.														
	MAX.														
	X MIN.														
	X MAX.														
	R MAX.														
	MIN.														
	MAX.														
	EISEN														
	100%														
	S P 5 STUKS														
	EENHEDEN														
	CONCLUSIE														

(T) = See RA 6-3-0/402.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenigvuldiging of mededeeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfuldiging oder Bekanntgabe an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin nicht gestattet.

CAR-04/37100 blad 5
 D13-279H.

STEMPEL:		ONTVANGEN OP:		VOOR:		GEZIEN:	
Vf	(V=)	6.3	6.3			6.3	6.3
Vg1	(V=)	act	act			act	act
Vg2g3	(K=)	1.5	1.5			1.8	1.5
Vg4	(V=)	pc	pc			pc	pc
Vg5	(K=)	1.5	1.5			1.8	1.5
Vg7	(K=)	8	8			3.3	8
V1,2	(V=)	R	R			line	R
V1,2A	(V=)	40x40	40x40			bottom	10x40
I4	(AR)	10	10				
Iq1	(AR)	10	10				
METING		Brighteners					
	Removal (T)	9P	9H	9P	9H	9P	9H
	Diagram	1-31	1-31	44	44		
	Buisnummer	AI	AI				
		1	85.8				
		2	89.4				
		3	40.0				
		4	37.8				
		5	42.2				
			39.0				
			5.4				
			55				
	MIN.		20				
	MAX.						
	MIN.						
	MAX.						
	MIN.						
	MAX.						
	MIN.						
	MAX.						
	EISEN						
	S P 5 STUKS 100%						
	EENHEDEN	ca/m ²	ca/m ²	ca/m ²	ca/m ²	ca/m ²	ca/m ²
CONCLUSIE							

CONTOLE - CONTROLE
 KONTROLLE - TEST
 Voorlopig
 N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

PAR PAR PAR SIGN
 CODE No.
 TYPE

BLADEN
 BLATTER
 FEUILLES
 SHEETS

BLAD
 BLATT
 FEUILLE
 SHEET

D13-279H.

362-4

(1) = Acc RV-6-3-0/402.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampfabrieken, Eindhoven. Verreichting oder Bekanntgabe an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentüher, ist nicht gestattet.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampfabrieken, Eindhoven. Vermeengelyding of mededeeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

1-11-33-55-61 1-11-33-61-65

1-11-33-61-62

1-11-33-61-68

STEMPEL		ONTVANGEN OP		VOOR		GEZIEN	
1/4	(V ²)	63	63				
1/4	(V ¹)	avg	avg				
1/2	(KV ²)	1.5	1.5				
1/2	(V ¹)	fc	fc				
1/2	(KV ¹)	1.5	1.5				
1/2	(KV ²)	3	3				
1/2	(V ²)	R	R				
1/2	(V ¹)	ho	ho				
1/2	(KR)	h	h				
	METING	X	Y	line-walt X	line-walt Y		
	Remarke (T)	1-11-33-55-61	1-11-33-61-65	left down	right up.	left down	right down
	Diagram.	A1	A1				
	BUISNUMMER	1 44 0.23	0.23	0.22	0.25	0.22	0.25
		2 61 0.22	0.24	0.23	0.23	0.29	0.27
		3 51 0.22	0.24	0.25	0.26	0.28	0.26
		4 31 0.24	0.26	0.26	0.28	0.30	0.28
		5 63 0.22	0.23	0.24	0.28	0.31	0.28
	\bar{X}	0.23	0.24	0.24	0.26	0.28	0.26
	R	0.02	0.03	0.03	0.05	0.11	0.12
	MIN.						
	MAX.	0.33	0.33				
	\bar{X} MIN.						
	\bar{X} MAX.						
	R. MAX.						
	MIN.						
	MAX.						
	EENHEDEN	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	CONCLUSIE						

CONTROLÉ - CONTROLE

KONTROLLÉ - TEST

Voortlopij

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

CODE N.:

TYPE

PAR PAR PAR SIGN

BLADEN BLATTER FEUILLES SHEETS

BLAD BLATT FEUILLE SHEET

362.5

13-279H

(T) = see RW-6-5-0/402.

R.A.R.-24/74180 Blad 7.
D 13-2994.

KONTROLLE - CONTROL		STEMPEL :		ONTVANGEN OP :						VOOR :						GEZIEN :								
KONTROLLE - TEST	Voorkloppig	Code Nr.	TYPE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
1	44	0.1	0.2	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	
2	61	0.2	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	
3	51	0.2	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	
4	31	0.2	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	
5	63	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	
\bar{X}		0.2	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	
R		0.1	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	
MIN.		2.5	2.5	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
MAX.																								
MIN.																								
MAX.																								
MIN.																								
MAX.																								
EENHEDEN																								
CONCLUSIE																								

(T) = dec 1968-0-402.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermengvuldiging of mededeling aan derden is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfältigung oder Bekanntgabe an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin nicht gestattet.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietor.

PAR-84/74180
blad. 8

D13-299H

CONTROLLE - CONTROLE KONTROLLE - TEST			CODE N. TYPE			BLADEN BLATT FEUILLES SHEETS			BLAD BLATT FEUILLE SHEET		
L Voorlopig			D13-299H			363-1					
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.											

METING	STEMPEL:				ONTVANGEN OP:				VOOR:	GEZIEN:
	Totale lengte	lengte eenm.	l.a. versnoping	knuffel vermindering	l.a. meet.	lengte pin	afstand PDR contact	kerflijnen	buitenste contacte	
1 44 330	197	133.3	125.5	50.9	143	83.1				
2 61 424.5	194	132.8	124.7	50.5	141	82.5				
3 57 360	192	132.9	125.4	50.4	133	82.2				
4 21 320	195	133.2	123.8	50.8	142	84.4				
5 6 330.5	198	133	124.9	51.0	138	86.2				
\bar{x}	329.2	133.0	124.9	50.7	137	85.1				
R	0.5	4	0.5	1.7	2.6	2.0				
MIN	822	105	132	114	50	82				
MAX	384	205	134	58	10.5	38				
\bar{x} MIN										
\bar{x} MAX										
R MAX										
MIN										
MAX										
EENHEDEN	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
CONCLUSIE:										

(T) doc = R416-3-0/402

Type		-Vg1		Ik bij		Mod.Vg1 bij		Inav. bij		Helderh. Cpm.	
Neting	Eenh.	-Vg1 bij		Ik bij		Mod.Vg1 bij		Inav. bij		Helderh. Cpm.	
ad.	His	10 μ A II		25 μ A Inav.		25 μ A Inav.		39V mod.			
Proefnr.	Scherm	V		V		V		V		Cd/m ²	
		39-128		noteren		noteren		≤48		GH ≥ 40	
Branduren		60	80	50	70	200	400	20	40	0	10 20 30 40 60
9-12-72	0										
15662	0										
SH	160										
	500										
	1000										
											POEDER-KEURING 1322 501 6540.1. FLHS/77-ISE.
23-12-71	0										
15660	160										
GH/01	500										
	1000										
											NORM. PROO.
11-2-72	0										
15858	160										
GH/01	500										
	1000										
											NORM. PROO.
12-4-72	0										
50006	160										
SH	500										
	1000										
											POEDER-KEURING
12-4-72	0										
50007	160										
SH	500										
	1000										
											POEDER-KEURING
72-10-12	0										
50041	160										
GM	500										
	1000										
											POEDER-KEURING Mi 66011-10A.
73-03-21	0										
50069	160										
GH	500										
GM	1000										
											BRANDBAND PROEF.
73-06-19	0										
50083	160										
GH	500										
	1000										
73-06-19	0										
50084	160										
GH	500										
	1000										
											NIEUW GH-POEDER.
73-06-19	0										
50085	160										
	500										
	1000										
											POEDER-KEURING HT 417.

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR 84/74.152

1

6-11-'74

ONDERWERP : Release for production D13-27GH batch 2

Received 24 pieces marked KW1
Good 9 pieces E4J
rejected 13 pieces dirt on diaphragm (return to Brive)
" 2 pieces spotcharging Y (return to Brive)

The packing was not correct

The cardboard assembly of the screenside was placed on the footplate and reverse.

No L-test has been taken.

Two tubes for repair to factory.

After repair both tubes are still bad.

One tube stays in Eindhoven for inquiry.

G. GeEVERS

Copy to Messrs.: Dechering

Menet

Varekamp

Wassenaar

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/74.145

1

74-29-10

ONDERWERP : D13-27GH release for production batch 1

Received : 26 pieces

marked $\frac{KW1}{E4I}$

Measured : 5 pieces

Results : 3x good

1x spotcharging (dipt. on diafragma)

1x " " " " borderline good

batch is rejected.

Afterwards 21 pieces measured on spot quality and emission.

Total results: 26 pieces.

18x good

2x spotcharging (dipt. on diafragma)

1x spotcharging " " (borderline good
return to Brive as reference tube)

1x spot charging Y

4x modulation too high (répair in Eindhoven)

3x spotcharging will be put on life test

5x good will be measured on L-test.

G. Geevers

Copy Messrs.: Dechering
Menet
Varekamp
Wassenaar

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.