

DB 7-5 (CV 2175)

DB 7-6 (CV 5269)

DP 7-5 (CV 5171)

Concern Release Certificate

Type : DP 7-5 , CV5171

Factory : BRIVE

Date : 1972-12-1

Quality Laboratory
Professional Tubes
Eindhoven



ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR 84/73024

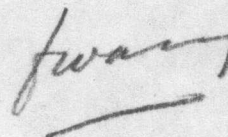
KW/AvM

2 febr. 1973

ONDERWERP : Summary of test results of DP7-5
= CV 5171 for Concern release.

- 1) Test and measuring results (0 hour).
As can be seen in report RAR 84/72070 there have been some rejects on screen faults, mainly blue stains.
The last batches have showed a considerable improvement as can be seen in report RAR 84/72124 and /72170.
Some rejects remain, but the main level of the quality is good.
- 2) L-spec. measuring results.
Brightness (luminance) is good.
After glow (persistence) is good.
Colour is good.
Burn-in is good.
Screen quality is good.
This can be seen at the accompanying test sheets of respectively reports nr. RAR 84/72070 and /72124.
- 3) Life test results.
Results of cathode- and screen performance are good as can be seen on the copy of the Life test chart dated 72-10-12.
- 4) This type is a variant of type DG7-5 which is released already on 1971-12-21, see: „Direct shipments of professional tubes" dated 1972-01-31.

K. Wassenaar.



Copy Messrs.: Bowls
Davis
Dechering
Menet
Varekamp

ELCOMA

QUALITY LABORATORY PROFESSIONAL TUBES

RAR-84/72 091
970

-1-

26th May, 1972.

Production Brive.

TEST RESULTS DP7-5 BATCH 1

Screen properties of 32 tubes.

Tube nr.	Luminance cd/m ²	Screenquality
1	3.3	Good
8	4.0	Dark stains - good.
11	4.0	Good
12	4.0	Good
13	4.3	Good
14	3.6	Dark stains - good.
15	4.0	
16	3.3	Blue stains - good
17	3.3	Blue stains - good
18	4.3	dark stains - good
19	3.6	dark stains - good
20	3.6	Good
21	3.6	Good
22	4.6	Good
23	3.6	Dark stains - good
24	3.6	dark stains - good
25	3.6	dark stains - good
26	4.0	Good
27	3.6	Dark stains - good
28	4.0	Good
29	3.0	Dark stains - borderline
30	3.3	Good
34	3.3	Blue stains - reject
36	3.3	Blue stains - good
38	3.6	Blue stains - reject
42	3.6	Blue stains - reject
47	3.3	Blue stains - reject
52	3.6	Blue stains - good
55	3.6	Blue stains - reject
57	3.6	Blue stains - reject
58	3.6	Blue stains - borderline
64	3.6	Blue stains - reject
Average	3.7	
Range	1.6	
Limit min.	1.8 cd/m ²	

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

ELCOMA

QUALITY LABORATORY PROFESSIONAL TUBES

RAR-84/72 091
070

-2-

26th May, 1972.

Screenquality assement gives 7 rejects, that is abt. 25 %.
This is caused by blue stains in the screens.

CONCLUSION:

1. Brightness (Luminance) is good.
 Mean value $\bar{X} = 3.7 \text{ cd/m}^2$
 minimum 3.0 "
 maximum 4.6 "
 limit min. 1.8 "
2. Colour: good.
 The measured colour coördinates are within the limits and about nominal.
3. Afterglow (persistence): Good.
 The persistence is measured at relative brightnesslevels of 0.1, 1 and 10%.
4. Screenquality:
 Of 7 tubes, the screenquality is bad, caused by blue stains. These tubes are rejected. This is possible caused by the drying after settling, or by the settling proces itself.
 5 tubes have also blue stains, but are judged as good, or borderline cases.
 10 tubes have dark stains, which are accepted.
 Tubes nr.17 and nr.58 will be rejected to Brive as reference tubes (borderline-cases on blue stains).
 One tube (nr.27) stays at Quality Lab. Eindhoven for the same purpose.

K. Wassenaar.

Copy: Messrs.

Dechering
Geevers
Menet 2 x
Modderman
Radstake
Varekamp.

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.



Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication en tous sens, sans aucune forme d'autorisation écrite de la part des propriétaires.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfaldiging of afkopiëring in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenging of meefdeling van de inhoud in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

CONTROLLE - CONTROLE KONTROLLE - TEST		DATE CODE YT E.C.		RECEIVED				FOR BATCH NR. 1.				SEE						
VF	(V _m)	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	
Vg1	(V _m)	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	
Vg2	(V _m)	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	
Vg3	(V _m)	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	
VY	(V _m)	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	
VX	(V _m)	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	
Vg3	(V _m)	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
IL	(V _m)	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
I _x	(V _m)	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
TEST		BRIGHTNESS	GREEN	YELLOW	AFTER GLOW	BLUE FILTER	COLOUR											
NOTE (1)		P	1-31	10%	44	1%	X	Y.										
CIRCUIT DIAGRAM (T)	A1	A1	A1															
TUBE NUMBER	8	14	19	34	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	
LIMITS	100%	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	
	S. P. 5 PIECES	2	15	2	15	2	15	2	15	2	15	2	15	2	15	2	15	
UNITS	NIT	NIT	NIT	MSEC.	MSEC.	MSEC.	MSEC.	MSEC.	MSEC.	MSEC.	MSEC.	MSEC.	MSEC.	MSEC.	MSEC.	MSEC.	MSEC.	
CONCLU		DP 7-22. 1 11% burn in. (reference test) 2 100% " "																
PAR PAR PAR SIGN		BLADEN BLATTER FEUILLES SHEETS																
CODE Nr.		(DB-DP) DG 7-5																
TYPE		(CV 2175)																
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.																		

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/72124.

1-1.

9-8-1972.

ONDERWERP :

Test Resulte D₀P₀7-5. batch 2.

PRODUCTION: BRIVE.

Received. 68 tubes.

Good 61 "

Rejected 4 "

Repaired 3 " (scratches on face plate).

Rejected:

tube number. 251 gassecc

153 blue stains (according to limit

149 " " (tube selectet from

257 dark " (previous batch.

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

6 Gevers.

Copy: Messrs.

Dechering

Menet (2)

Meddeman.

Radstake

Varekamp

Wassenaar

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenging of verdeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verveelgating of verdeling aan derden, in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

				DATE CODE $\frac{YT}{EZE}$		RECEIVED				FOR				SEE		
Vf	(V _m)	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	
Vg1	(V _m)	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	
Vg2	(V _m)	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	FOC.	
Vg3	(V _m)	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	
Vy	(V _m)	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	
Vx	(V _m)	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	
Ig3	(I _{ua})	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
Il	(I _{ua})	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
I4	(I _{ua})	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
TEST	BRIGHTNESS	SCREEN QUAL.		AFTER GLOW		COLOUR										
NOTE (T)	1-31	YELTOW		10% 1.0%		10% 1.0%		10% 1.0%		10% 1.0%		10% 1.0%		10% 1.0%		
CIRCUIT DIAGRAM (T)	A1	SOBER		4200 40000		270 13		270 13		270 13		270 13		270 13		
TUBE NUMBER	2.6	SOBER		4200 40000		220 14		220 14		220 14		220 14		220 14		
	3.3	SOBER		4200 40000		245 13.5		245 13.5		245 13.5		245 13.5		245 13.5		
	3.6	SOBER		4200 40000		50 10.		50 10.		50 10.		50 10.		50 10.		
	3.3	SOBER		4200 40000		20 25		20 25		20 25		20 25		20 25		
	5.1.															
	1.0.															
	MIN.															
	MAX.															
LIMITS		X MIN.	X MAX.	R MIN.	R MAX.											
S. P. 5 PIECES		89	91	1.1	0.7											
UNITS																
CONCI																
			(DB-DP) DG 7-5		(CV 2175)		362-3		BLADEN BLÄTTER FEUILLES SHEETS		BLAD BLATT FEUILLE SHEET					
L			TYPE		CODE No.											
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.																

TEST II RESULTSProduction Centre: Hyperelec-BrivePeriod: October 1972.

Type	List no.	Date code	Qty rcvd.	Qty inspected		Qty rejected	Reason for rejection	Rejected tubes to be	
				visual	electrical			scrapped	repaired returned
DG 7-0		E2F	200	32	32	--	--		
DP 7-5	5045	E2E	50	50	50	4	3 x blue stain in powder (on life test) 1 x gascross		X
MG 6-2	5043	E2D	16	16	16	5	1 x grey dot 1 x flashover 1 x flashover hole in neck 1 x stray emission 1 x badly polished <u>Note:</u> 16 x repaired on scratches.		X
CV 1976	5044	E2F	16	16	16	6	2 x bad cont. of post acc. 3 x flashover, stray emission 1 x cracked snout <u>Note:</u> 16 x polished.		X
MG 6-2	5046	E2G	10	10	10	3	1 x stray emission 1 x flashover, hole in neck 1 x bad cont. of post acc. <u>Note:</u> 1 x tube type code MG 6-2 (D9) was tube CV 1976 (W3)		X
DH 3-91		E2L	82	13	13	--	--		

KWALITEITS-LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALELIZEN
LEVENSDUUR OSCILLOGRAAFBUIZEN

Type	DP 7-5	Instellingen brandraam, nr.					METEN EN BRANDEN VOORSCHRIFT d.d. 72-5-23	Type: DG 7-5	GEWENSTE LEVENSDUUR: 1000 uur
Proefnr.	50040	pos.	V _F	V _{kanon}	V	Speciale metingen of wensen:			
Aantal	6	1	5,7	800	800	normale productie:			
Datum	72-10-12	2	5,7	-	-				
Inzender	KWAL LAB	3	6,3	-	-				
Poederp.		4	6,3	30	30				
Pompvoorschr.		5	7,-	40 x 40	40 x 40				
Brandvoorschr.		6	7,-	-	-				
Fabr. datum	E2E		7,-	-	-				

buis-nr.	meet-datum	aantal brand uren	-V _{g1} bij 30 μA	-V _{g1} bij I _L	Kat. opp.	I _{g3} bij	I _L bij	I _{nav.} bij	Mod. V _{g1} bij I _{nav.}	Gas-kruis	Scherm kwal.	Helderheid	Held. Δ	Scherm opl.	Lek-stroom	Gas	Isolaties				Opmerkingen.
																	+K/-F	-K/+F	I	II	
1	72-10-12	0	36	14	⊙	160	94	μA	V	GOED	GOED	4,6	≤50	V	μA	μA	μA	μA	μA	μA	
	160	160	35	14	⊙	170	100	μA	V	"	MATIG	4,0	13,0			1					0,2-0,2 0,2-0,2
	500	500	34	14	⊙	180	102	μA	V	"	STERK	3,3	28,2			6					0,2-0,2 0,2-0,2
	1000	1000	33	14	⊙	190	108	μA	V	"	"	3,0	34,8			4					0,2-0,2 0,2-0,2
2	0	0	39	15	⊙	180	102	μA	V	GOED	GOED	4,0				1					0,2-0,2 0,2-0,2
	160	160	38	14	⊙	160	94	μA	V	"	MATIG	3,6	10,0			1					0,2-0,2 0,2-0,2
	500	500	38	14	⊙	175	100	μA	V	"	STERK	3,0	25,0			1					0,2-0,2 0,2-0,2
	1000	1000	37	14	⊙	176	104	μA	V	"	"	2,6	35,0			1					0,2-0,2 0,2-0,2
3	0	0	41	17	⊙	220	110	μA	V	GOED	VLEKJE	4,0				1					0,2-0,2 0,2-0,2
	160	160	40	17	⊙	230	120	μA	V	"	MATIG	3,6	10,0			1					0,2-0,2 0,2-0,2
	500	500	48	17	⊙	224	115	μA	V	"	STERK	3,0	25,0			1					0,2-0,2 0,2-0,2
	1000	1000	40	16	⊙	230	120	μA	V	"	"	2,6	35,0			1					0,2-0,2 0,2-0,2
4	0	0	30	10	⊙	125	80	μA	V	GOED	VLEKJE	3,6				1					0,2-0,2 0,2-0,2
	160	160	30	10	⊙	114	80	μA	V	"	MATIG	3,3	8,3			1					0,2-0,2 0,2-0,2
	500	500	30	10	⊙	116	80	μA	V	"	STERK	2,6	27,8			1					0,3-0,2 0,2-0,2
	1000	1000	30	10	⊙	120	84	μA	V	"	"	2,3	36,1			1					0,2-0,2 0,2-0,2
5	0	0	31	13	⊙	152	82	μA	V	GOED	GOED	4,0				1					0,2-0,2 0,2-0,2
	160	160	31	13	⊙	165	92	μA	V	"	MATIG	3,6	10,0			2					0,2-0,2 0,2-0,2
	500	500	31	12	⊙	178	96	μA	V	"	STERK	3,0	25,0			1					0,2-0,2 0,2-0,2
	1000	1000	31	12	⊙	180	100	μA	V	"	"	2,6	35,0			2					0,2-0,2 0,2-0,2
6	0	0	38	14	⊙	220	124	μA	V	GOED	VLEKJE	4,6				1					0,2-0,2 0,2-0,2
	160	160	36	13	⊙	190	110	μA	V	"	MATIG	4,3	6,5			2					0,2-0,2 0,2-0,2
	500	500	36	13	⊙	220	130	μA	V	"	STERK	3,6	21,7			1					0,2-0,2 0,2-0,2
	1000	1000	36	13	⊙	190	120	μA	V	"	"	3,3	28,2			4					0,2-0,2 0,2-0,2

M E D E D E L I N G .

Aan de HH.: v.d.Bolt
Ir.Dechering
Geevers
Laugeman
Modderman
Ir.Peper
Radstake
Thijssen
Drs.Varekamp
Ir.Verhoeven
Wassenaar ✓

Betr. dossier "Vrijgave voor Fabricage" type D13-500.

Hierbij ontvangt U als aanvulling op uw vrijgavedossier het rapport
"Opmerkingen bij vrijgavemetingen D13-500" rapport-nummer
RAR84/73007 d.d. 73.01.05

Wilt U dit rapport opnemen onder de tab. meetresultaten?

A.R. Honig

ONDERWERP : Opmerkingen bij vrijgavemetingen D13-500

I Metingen vlg. L-eis. (6series à 5 ex.).

1. Punt-excentriciteit.

Van gemeten waarden is Y exc \bar{X} = -1,5 mm
 $\bar{X}-3S$ = -5,64 mm
 $\bar{X}+3S$ = 2,64 mm

Eis : -5,5/+5,5mm
 Er is geen uitval op.

X exc \bar{X} = -0,86
 $\bar{X}-3S$ = -7,55
 $\bar{X}+3S$ = 5,84

Eis : -6,5/+6,5
 Er is geen uitval op.
 De publicatie is voor Y max. 6mm
 en voor X max. 7mm

Deze eisen zijn reeds geruime tijd gehanteerd en geven geen problemen.

2. Correctie stromen (spoel)

Deze liggen ruim binnen de eisen.

3. Deflectiefactor Y.

Gemeten waarden \bar{X} = 1,7 V/cm
 $\bar{X}-3S$ = 1,49V/cm
 $\bar{X}+3S$ = 1,94V/cm.

eis : 1,65 - 1,9V/cm. Publ. 1,7V/cm. 2,0V/cm max.
 Er vallen 7 buizen uit op de ondergrens.
 Voorstel eis wordt : 1,5 - 1,9V/cm.

acc.

4. Deflectiefactor X.

\bar{X} = 13,27 V/cm
 $\bar{X}-3S$ = 12,2 V/cm
 $\bar{X}+3S$ = 14,3 V/cm
 eis : 12,5- 14,8V/cm Publ. 13,5V/cm 15V/cm max.
 Geen uitval, 1 grens geval (12,5V/cm).
 Voorstel eis wordt : 12,2 - 14,4V/cm.

5. Spotcorrectiespanningen

De verticale- en horizontale correctiespanningen vallen ruim binnen de eisen.

De kantel correctiespanning is:

\bar{X} = 1,8V
 $\bar{X}-3S$ = -85,4V
 $\bar{X}+3S$ = +89,0V

eis : -68/+68V
 De eis lijkt vrij nauw te liggen.
 Er treedt geen uitval op (max. waarde +65V).

6. Uitsturing.

Geen opmerkingen.

7. Rastervorming. : geen opmerkingen.

ONDERWERP :

8. Focusspanningen.

Vg4 (vert.)

Gemeten waarden :

$$\bar{X} = 763V$$

$$\bar{X}-3S = 707V$$

$$\bar{X}+3S = 819V$$

eis : 710 - 890V Publ. 700 - 900V

Er treedt geen uitval op.

Vg6 (kor.)

Gemeten waarden :

$$\bar{X} = 560V$$

$$\bar{X}-3S = 519V$$

$$\bar{X}+3S = 601V$$

eis : 510 - 690V Publ. 500 - 700V

Er treedt geen uitval op

9. Ton - kussen correctiespanning.

Gemeten waarden :

$$\bar{X} = -36V$$

$$\bar{X}-3S = -115V$$

$$\bar{X}+3S = 43V$$

eis : -96/+96V.

Voor optimale aanpassing zou een excentrische eis wenselijk zijn.
b.v. -115/+45 publ. -120/+50V.*met acc.*10. Emissie metingen.

Geen opmerkingen.

11. Capaciteiten.

Cx1 (x2) en Cx2 (x1) zou op gemiddeld 4,1 pF gepubliceerd kunnen worden

Cx1/x2 is gemiddeld ~ 2,6 pF

Cg1/rest is gemiddeld ~ 5,3 pF

Ck/rest is gemiddeld ~ 3,5 pF

Alle capaciteiten vallen binnen de momenteel gestelde eisen.

12. Stijgtijd. (Rise time)

Gemeten waarden (ontwikkeling)

$$\bar{X} = 0,546 \text{ n sec.}$$

$$\bar{X}-3S = 0,504 \text{ n sec.}$$

$$\bar{X}+3S = 0,588 \text{ n sec.}$$

De eis (publ.) is gemiddeld 0,45 nS.

outval! ?

ONDERWERP :

13. Hoek meetraster t.o.v. ballonscherm.

Gemeten waarden : \bar{X} +77 min
 $\bar{X}-3S = -61,2 \text{ min} (\sim -1^\circ)$
 $\bar{X}+3S = 216 \text{ min} (\sim +3,6^\circ)$

Deze waarde wordt momenteel niet gepubliceerd.
 Voorstel eis : $\pm -4^\circ/+4^\circ$

← L-eis?

14. Lijnbreedte.

X. Gemeten waarden in het schermmidden.

 $\bar{X} = 0,36 \text{ mm}$

Y. gemeten waarden in het schermmidden.

 $\bar{X} = 0,29 \text{ mm}$ X. aan de rand : $\bar{X} \sim 0,37 \text{ mm}$ Y. aan de rand : $\bar{X} \sim 0,3 \text{ mm}$ X. in de hoek : $\bar{Y} \sim 0,4 \text{ mm}$ Y. in de hoek $\bar{X} \sim 0,35 \text{ mm}$ 15. Mechanische metingen.

De afstand halskant spoel tot scherm is gemeten $\bar{X} = 274(,4) \text{ mm}$
 $\bar{X}-3S = 267 \text{ mm}$
 $\bar{X}+3S = 282 \text{ mm}$

Publicatie min. 266mm

max. 279mm

Meeteis : 257 tot 280mm

Voorstel : Meeteis wordt : 267 - 281mm

Publ. wordt : 266 - 282mm

Overige afmetingen zijn binnen de eisen en de publicatie.

16. Overige metingen.

Geen opmerkingen.

II Levensduur.

Proefnr. 50050 5 ex.

1 ex. gebrand bij $V_f = 7V$ gaat op emissie naar de grens van de eis (mod. V_{g1})Van nr. 3 is de held. na 1000 uur $< 500 \text{ cd/m}^2$ (= 0 uur eis.)
 bij 500 uur was dit nog goed. Verder goedIII Lineairiteit van de deflectie.

Deze voldoet aan de publicatie.

IV Ligproef.

De emissie wordt wat slechter, doch blijft ruim binnen de eisen.

V Mechanische beproevingen.Schokken : goed tot ca. 90 gTrillen : het kanon voldoet aan de Mil std. 202B (zie voor schokken en trillen rapport : "onderzoek mechanische sterkte oscillograaf buizen" dd. 21-4-1970.

ONDERWERP :

Zie ook "Valproefmetingen".

VI Tropentest.

De stijgtijd neemt weinig of niet toe.

Voor interpretatie metingen zie opmerkingen bij stijgtijdsmetingen(7)

VII Reflectie X-platen.

I.v.m. de overweging het Ni oxyde weg te laten van de X-platen, is hiervan een proef gemeten. Konklusie = Ni-oxyde kan niet weggelaten worden i.v.m. reflectieverschijnselen die een ca. 3x zo sterke helderheid veroorzaken t.o.v. buizen met Ni-oxyde.

K. Wassenaar.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever is not allowed without written consent of the proprietors.

Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties is not permitted without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la divulgation à des tiers sans quelque forme que ce soit de l'autorisation écrite de la propriété est formellement interdite.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verspreiding of openbaarmaking van de inhoud van dit document is niet toegestaan.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever is not allowed without written consent of the proprietors.

DB-DP-099-5

SEE

FOR

RECEIVED

DATE CODE

TEST	UNIT	MIN	MAX	REMARKS
TOTAL LENGTH	LIMITS	159	189.5	
LENGTH WITHOUT PIN	LIMITS	140.9	174.5	
DIA SCREWS	LIMITS	67.6	70.5	
DIA NECK	LIMITS	33.5	66.5	
LENGTH OF CONE	LIMITS	80	76	
OUTSIDE CONTROLS				
SHOOTE TEST				
DROPT TEST				

39 52.

TEST

NOTES) ABOUT DIAGRAM (T)

TUBE NUMBER

2
3
4
5

X

R

MIN
MAX
X
X
R
MIN
MAX

100
5 P 5 STUKS
5 P 5 STUKS

LIMITS

UNITS

CONCLUSION



CONTR. LE. CONTROL. KONTROLLE TEST

PAR PAR PAR SIGN

CODE N. DB-DP-097-5

BLADEN BLATTIR FEUILLES SHEETS

BLAD BLATT FEUILLE SHEET

SEE RV 6-3-0/402

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietor.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la divulgation à des tiers sous quelque forme que ce soit, sans la permission écrite de la propriétaire, est formellement interdite.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfältigung oder Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfältiging of verspreiding, ook deels, is zonder schriftelijke toestemming van de afzender niet geoorloofd.

DB-DP-DG 7-5

SEE

FOR

RECIEVED

DATE CODE

TEST	DATE CODE	RECIEVED	FOR	SEE
V ₁	6,3	6,3	6,3	6,3
V ₁₁	ADJUST 0	ADJUST 0	ADJUST 0	ADJUST 0
V ₁₂	FOC 300	FOC 300	FOC 300	FOC 300
V ₁₃	FOC 300	FOC 300	FOC 300	FOC 300
V ₁₄	R	R	R	R
V ₁₅	CIRC 0	CIRC 0	CIRC 0	CIRC 0
V ₁₆	350	350	350	350
V ₁₇	CJNV	CJNV	CJNV	CJNV
V ₁₈	READ	READ	READ	READ
V ₁₉	350	350	350	350
V ₂₀	-15	-15	-15	-15
V ₂₁	200	200	200	200
V ₂₂	SAS	SAS	SAS	SAS
V ₂₃	-IX ₁	CATH SURFACE -IX ₁	CATH SURFACE -IX ₁	CATH SURFACE -IX ₁
V ₂₄	16	16	16	16
V ₂₅	84	84	84	84
V ₂₆	1-102	1-102	1-102	1-102
V ₂₇	AI	AI	AI	AI
V ₂₈	AI	AI	AI	AI
V ₂₉	AI	AI	AI	AI
V ₃₀	AI	AI	AI	AI
V ₃₁	AI	AI	AI	AI
V ₃₂	AI	AI	AI	AI
V ₃₃	AI	AI	AI	AI
V ₃₄	AI	AI	AI	AI
V ₃₅	AI	AI	AI	AI
V ₃₆	AI	AI	AI	AI
V ₃₇	AI	AI	AI	AI
V ₃₈	AI	AI	AI	AI
V ₃₉	AI	AI	AI	AI
V ₄₀	AI	AI	AI	AI
V ₄₁	AI	AI	AI	AI
V ₄₂	AI	AI	AI	AI
V ₄₃	AI	AI	AI	AI
V ₄₄	AI	AI	AI	AI
V ₄₅	AI	AI	AI	AI
V ₄₆	AI	AI	AI	AI
V ₄₇	AI	AI	AI	AI
V ₄₈	AI	AI	AI	AI
V ₄₉	AI	AI	AI	AI
V ₅₀	AI	AI	AI	AI
V ₅₁	AI	AI	AI	AI
V ₅₂	AI	AI	AI	AI
V ₅₃	AI	AI	AI	AI
V ₅₄	AI	AI	AI	AI
V ₅₅	AI	AI	AI	AI
V ₅₆	AI	AI	AI	AI
V ₅₇	AI	AI	AI	AI
V ₅₈	AI	AI	AI	AI
V ₅₉	AI	AI	AI	AI
V ₆₀	AI	AI	AI	AI
V ₆₁	AI	AI	AI	AI
V ₆₂	AI	AI	AI	AI
V ₆₃	AI	AI	AI	AI
V ₆₄	AI	AI	AI	AI
V ₆₅	AI	AI	AI	AI
V ₆₆	AI	AI	AI	AI
V ₆₇	AI	AI	AI	AI
V ₆₈	AI	AI	AI	AI
V ₆₉	AI	AI	AI	AI
V ₇₀	AI	AI	AI	AI
V ₇₁	AI	AI	AI	AI
V ₇₂	AI	AI	AI	AI
V ₇₃	AI	AI	AI	AI
V ₇₄	AI	AI	AI	AI
V ₇₅	AI	AI	AI	AI
V ₇₆	AI	AI	AI	AI
V ₇₇	AI	AI	AI	AI
V ₇₈	AI	AI	AI	AI
V ₇₉	AI	AI	AI	AI
V ₈₀	AI	AI	AI	AI
V ₈₁	AI	AI	AI	AI
V ₈₂	AI	AI	AI	AI
V ₈₃	AI	AI	AI	AI
V ₈₄	AI	AI	AI	AI
V ₈₅	AI	AI	AI	AI
V ₈₆	AI	AI	AI	AI
V ₈₇	AI	AI	AI	AI
V ₈₈	AI	AI	AI	AI
V ₈₉	AI	AI	AI	AI
V ₉₀	AI	AI	AI	AI
V ₉₁	AI	AI	AI	AI
V ₉₂	AI	AI	AI	AI
V ₉₃	AI	AI	AI	AI
V ₉₄	AI	AI	AI	AI
V ₉₅	AI	AI	AI	AI
V ₉₆	AI	AI	AI	AI
V ₉₇	AI	AI	AI	AI
V ₉₈	AI	AI	AI	AI
V ₉₉	AI	AI	AI	AI
V ₁₀₀	AI	AI	AI	AI

CONCLUSIONE

(7) SEE RV65-0/402



CONTRÔLE CONTROLE
KONTROLLE TEST

PAR PAR PAR SIGN
CODE N.
TYPE

BLADEN BLÄTTER FEUILLES SHEETS
BLAD BLATT FEUILLE SHEET

DB-DP-DG 7-5

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken.
 Findhorn Reproduction or disclosure in third party
 in any form without written consent
 of the proprietors

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken.
 Findhorn la reproduction ou disclosure
 tiers sans quelque forme que ce soit
 sans autorisation écrite de la propriétaire

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Findhorn.
 Vervielfältigung oder disclosure in welcher
 Form, auch ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin
 nicht gestattet

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken.
 Vervielfältigung oder disclosure in welcher
 Form, auch ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin
 nicht gestattet

DB-DP-D97-5

SEE.

FOR

RECEIVED.

DATE CODE

Vf (V=)
 Vg1 (V=)
 Vg2 (V=)
 Vg3 (V=)
 V4 (V=)
 Vx (V=)
 398 (A0)

6.3 6.3 6.3 6.3 6.3 6.3
 ADJUST ADJUST ADJUST REAO
 FOC FOC FOC FOC FOC FOC
 800 800 800 800 800 800
 0 0 CIRC CIRC CIRC CIRC
 0 0 85φ 85φ 85φ 85φ
 SJV SJV 1 CjNU. SJV SJV 1 CjNU.

RETER SPHER TEST AFTER DROP TEST
 DISPL. EXC AST AVq LOOSE DIAPL. EXC. AST AVq. LOOSE
 SPOT 83 11-12 1-24 1-53 11-12 1-24 1-53
 RI RI RI RI RI RI

TEST

NOTE (T)
 CIRCUIT
 DIAGRAM (T)

TUBE NUMBER

LIMITS.
 MIN MAX
 X MIN X MAX
 R MAX R MAX
 MIN MAX
 5 P 5 STUKS
 100%

LIMITS.

CONCLUSION



KONTROLLE TEST

PAR PAR PAR SIGN

CODE N°

DB-DP-D97-5

BLADEN BLATTER FEUILLES SHEETS

BLAD BLATT FEUILLE SHEET

362-5

(T) SEE RV 6-3-0/402.

Eigendoms van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Vermogensafdeling of overgedraging aan derden is slechts onder schriftelijke toestemming van de directie toegestaan.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Division communication a des tiers sous quelle forme que ce soit est formellement interdite de la propriété.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Einlösung von Vervielfältigung oder Verbreitung in schriftlicher Form ohne vorherige Genehmigung der Eigentümerschaft ist nicht gestattet.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure to third parties in any form, whatever or not allowed without written consent of the proprietors.

	DATE CODE	RECEIVED	FOR	SPE.	DB-DA-097-5
96-4-1-66	(V2) Vp Vg1 Vg2 Vg3 Vg4, VgX2 VX1 V IX1/X2 XL	7 7 7 7 7 7 7 7 7 6.3 20	0 2 3 5 6 3 6 10869 10868 10869 10868 2907 2907 12	8 300 300 350 -15 100	6.3 ADJUST. 300 300 350 -15 100
TEST					
TAGE NUMBER	INSULATIONS				IF
		I	II	III	
NOTE (T)	37	37	37	37	37
CIRCUIT DIAGRAM (T)	A2	A2	A2	A2	A2
LIMITS	MIN	4	4	4	4
	MAX	4	4	4	4
	X MIN	3.4	1.0	1.0	1.0
	X MAX	5	3.0	3.0	3.0
	R MAX	3.0	2.1	2.1	2.1
MIN	1.3	1.0	1.0	1.0	1.0
MAX	4.6	2.7	2.7	2.7	2.7
5 P 5 STUKS	100	100	100	100	100
CONCLUSIE:					
I = +K1, Y2/-9, 9, 2, 9, X, X2					
II = +K9, 9, X, X2/-9, 2, X, X2					
III = +K1, 9, 2, X1/-9, 3, X, X2					
IV = +K9, Y2, X2/-9, 2, X, X1					
(T) = SEE RV 6-3-9/102.					



CONTROLÉ CONTOLE
 KONTROLLE TEST

BLADEN BLATT FEUILLES SHEETS
 CODE N. DB-DA-097-6
 862-4.

Productie van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Vermogensaandraging of mededeling van deelen welke niet anders schriftelijke toestemming van de directie zijn geoorloofd.

Exportation der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Vereeniging of mededeling van deelen welke niet anders schriftelijke toestemming van de directie zijn geoorloofd.

Exportation der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Vereeniging of mededeling van deelen welke niet anders schriftelijke toestemming van de directie zijn geoorloofd.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. La reproduction ou communication à des tiers sans quelque forme que ce soit est formellement interdite.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietor.



CONTR. LE CONTROLE
KONTROLL. TEST

CODE N°
TYPE

BLADEN
BLATT
FEUILLES
SHEETS

BLAD
BLATT
FEUILLE
SHEET

DB-DP-D97-5

362-5

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN NEDERLAND

DATE CODE	RECEIVED	FOR	SEE.
(V1) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V2) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V3) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V4) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V5) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V6) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V7) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V8) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V9) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V10) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V11) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V12) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V13) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V14) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V15) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V16) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V17) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V18) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V19) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V20) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V21) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V22) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V23) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V24) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V25) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V26) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V27) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V28) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V29) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V30) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V31) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V32) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V33) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V34) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V35) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V36) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V37) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V38) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V39) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V40) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V41) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V42) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V43) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V44) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V45) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V46) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V47) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V48) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V49) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V50) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V51) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V52) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V53) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V54) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V55) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V56) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V57) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V58) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V59) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V60) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V61) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V62) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V63) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V64) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V65) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V66) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V67) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V68) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V69) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V70) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V71) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V72) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V73) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V74) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V75) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V76) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V77) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V78) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V79) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V80) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V81) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V82) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V83) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V84) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V85) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V86) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V87) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V88) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V89) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V90) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V91) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V92) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V93) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V94) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V95) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V96) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V97) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V98) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V99) 6,3	6,3	6,3	6,3
(V100) 6,3	6,3	6,3	6,3

DB-DP-D97-5

ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST.
FOC FOC FOC FOC FOC
800 800 800 800 800
LINES CIRCLE 50φ LINE 0 R
RASTER
RJV 0,5 10 LJV LJV 50.

SCREEN LINE WIDTH
CHAR. 9.14
1-5-33-34 11-13 14 35
A1 A1 A1.

ANGLE ORIENT. BURN
BETWEEN TATION. IN.
TRACES.

0,7 1,1 9,1 +9 4

(T) NOTE 28.

mm mm 0 0 %

CONCLUDE:

(T) SEE RV 6-5-0/402

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR - 84/71 151

1 - 1

29-10-'71

ONDERWERP : DG 7-5

Received 30 pieces
Measured 8 pieces
good 8 pieces

according to mil. spec. 105 D this batch is good

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

Kopie HH.: Ir. Dechering 2x
Modderman
Radstake
Ir. Peper
Drs. Varekamp

G. Geevers

AG 7-6

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR - 84/71137

1 - 1

26-10-'71

ONDERWERP : DG 7-6 Mil. order.

100 pieces

good 94 pieces

Rejected 6 pieces

Rejected cracked 6 pieces

Remark : only external control

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

Kopie : Ir. Dechering 2x
Radstake
Ir. Peper
Drs. Varekamp
Modderman

G. GEEVERS

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR - 84/ 71091

11 - 1

27-8-'71

ONDERWERP : Testresults of DG 7-6 L.test Batch 5 and batch 6

The measurement according to Π -test specs of these batches are given in reports RAR - 84/71060 and 71062

All rights strictly reserved. Reproduction or use to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

Kopie HH.:
Ir. Dechering 2x
Radstake
Ir. Peper
Drs. Varekamp

Gevers.

DATE CODE: T.L. E.I.E. RECEIVED. FOR. SEE. BATCH 5. 28 DP 09 7-6.

TUBE NUMBER	GAS	OVER VOLTAGE			SPOT CARH. CONNECTION QUAL.	SPOT DISPLACEMENT			DEF. PLATE. CURRENT			EAC.	
		9 ₁	9 ₂	9 ₃		Y ₁	Y ₂	X ₁	Y ₂	X ₁	X ₂		Y
(V=)	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
(V=)	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110
(V=)	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC
(V=)	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
(V=)	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
(MA)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
TEST	1-50	1	1	1	1-6	1-8	5	10-12	11-12	11-12	11-12	11-12	11-12
NOTE (T)	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI
CIRCUIT DIAGRAM	578 NONE	>110	>400	>1200	>300	>520	>520	Good	Good	Good	Good	Good	Good
	2612	>110	>400	>1200	>300	>520	>520						
	3629	>110	>400	>1200	>300	>520	>520						
	4654	>110	>400	>1200	>300	>520	>520						
	5666	>110	>400	>1200	>300	>520	>520						
	0	0	0	0	0	0	0						
LIMITS.	MIN	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3
	MAX	No over voltage.	No over voltage.	No over voltage.	No over voltage.	No over voltage.	No over voltage.	No over voltage.	No over voltage.	No over voltage.	No over voltage.	No over voltage.	No over voltage.
	X MIN												
	X MAX												
	R MAX												
	MIN												
	MAX												
CONCLUSIONS													

CONCLUSION: (T) SEE RV 6-3-0/402.

1-282

Eigendom der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Verrentrechtig gebruik of overdracht is niet toegestaan. (Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure in any form without written consent of the proprietor.)

Propriété de la N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. La reproduction ou communication à des tiers sans quelque forme que ce soit est formellement interdite. (Information owned by the proprietor.)

Proprietor of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure in any form without written consent of the proprietor.

Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure in any form without written consent of the proprietor.



CONTRÔLE CONTROL KONTROLL TEST

DB-DP-097-6

PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN NEDERLAND

VF Vg1 Vg2 Vg3 Vy Vx Vg3 JL	DIPTCODE		RECEIVED		FOR		SEE.	
	(Vc) Vc1 Vc2 Vc3 Vc4 Vc5 LMA1 LMA2	6,3 6,3 ADJUST. ADJUST. ADJUST. FOC FOC FOC 800 800 800 R R R 40x40 40x40 40x40 30 30 30	6,3 6,3 ADJUST. ADJUST. ADJUST. FOC FOC FOC 800 800 800 5/cm² 5/cm² 5/cm²	6,3 6,3 ADJUST. ADJUST. ADJUST. FOC FOC FOC 800 800 800	6,3 6,3 ADJUST. ADJUST. ADJUST. FOC FOC FOC 800 800 800	6,3 6,3 ADJUST. ADJUST. ADJUST. FOC FOC FOC 800 800 800	6,3 6,3 ADJUST. ADJUST. ADJUST. FOC FOC FOC 800 800 800	6,3 6,3 ADJUST. ADJUST. ADJUST. FOC FOC FOC 800 800 800
	TEST	BRIGHTNESS	AFTER GLOW		COLOUR		SCREEN LINE WIDTH CHAR. 9.14	
	NOTE (T) CIRCUIT DIAGRAM (T)	1-31 A1 A1 A1	B S P	B S P	B S P	B S P	ANGLE ORIEN. BURN BETWEEN TATION. IN. TRACES.	
	TUBENUMBER	578 2612 3629 4654 5666	44 44 44	44 44 44	44 44 44	44 44 44	1-5-33-34 11-13 14 35	
	LIMITS.	MIN MAX X MIN X MAX R MAX MIN MAX					285 0,25 0,4 320 0,25 0,4 305 0,25 0,4 295 0,25 0,4 320 0,25 0,4 305 0,25 0,4 35 0 0	
	KNITS.						ADJUST. ADJUST. ADJUST. FOC FOC FOC 800 800 800 LINES CIRCLE 50φ LINE 0 R RAJER. LJLV LJLV LJLV	
	CONCLUSION.						ADJUST. ADJUST. ADJUST. FOC FOC FOC 800 800 800	

CONCLUSION.

BLAD BLATT FEUILLES SHEETS

DATE-CODE	RECEIVED	FOR	SAE	
(V=)	7	7	7	(V=)
(V=)	7	7	7	(V=)
(V=)	7	7	7	(V=)
(V=)	7	7	7	(V=)
(V=)	7	7	7	(V=)
(V=)	150	150	150	(V=)
(AA)				(AA)
(AR)				(AR)

TEST	INSULATIONS			CAPACITANCE			
NOTE (T)	I	II	III	IV			
CIRCUIT	37	37	37	37			
DIAGRAM (T)	A2	A2	A2	A2			
Tag Number	578	01	01	01	14		
	612	01	01	01	06		
	629	01	01	01	17		
	654	01	01	01	02		
	666	01	01	01	01		
		01	01	01	08		
		0	0	0	15		
	MIN	4	4	4	4		
	MAX						
	X MIN						
	X MAX						
	R MAX						
	MIN						
	MAX						

UNITS	AA	AA	AA	AA	AA	AA
I =	+A1/Y2/-91	92	X1/-95	Y1/X2		
II =	+A9	93	X1/X2/-92	Y1/X2		

CONCLUSION
III = +A91
IV = +A91



ONX LE CONSOLE
 KONTROLLIERES

BLADEN
 BLATT
 PAR
 PAR
 PAR
 SHEETS

BLAD
 BLATT
 FEUILLES
 SHEET

DB-OP-097-6

Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever is not allowed without written permission of the proprietors.

Uitsluitend bestemd voor de Nederlandse Gemeenschap. Het verspreiden of openbaar maken is strafbaar.

Propriété de la N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Toute réimpression ou divulgation à des tiers sans autorisation écrite est formellement interdite.

Eigentum der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Nachdruck, Vervielfältigung oder Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümer.

Property of N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever is not allowed without written permission of the proprietors.

Uitsluitend bestemd voor de Nederlandse Gemeenschap. Het verspreiden of openbaar maken is strafbaar.

Property of N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever is not allowed without written permission of the proprietors.

SEE

BATCH 5. 28-DP-097-6

FOR

RECEIVED

DATE CODE



TEST	TUBE NUMBER	TOTAL LENGTH	LENGTH WITHOUT PIN	DIA. SCREW THREADS	DIA. NECK	LENGTH OF CONE	OUTSIDE CONTROL	SHOCK TEST	DROPTEST
	570	154.0	140.2	69.0	33.0	76.6	OPEN AIR BUBBLE		
	612	156.1	142.5	69.7	33.1	76.0	9000		
	629	156.6	142.2	69.0	33.1	76.3	"		
	654	156.0	142.1	69.0	33.0	76.6	OPEN AIR BUBBLE		
	666	156.6	142.5	69.7	33.2	76.7	9000		
	1562	141.9	69.0	33.1	76.5				
	L	2.5	0.1	0.1	0.5				
	MIN	139.5	66.5	76					
	MAX	144.5	70.5	33.5	80				
	X	140.9	67.6						
	X	143.1	69.4						
	R	3.1	3.3						
	MIN								
	MAX								
	LIMITS								
	S P 5 STÜCKS								
	UNITS								
	CONCLUSION								

3-5-'86

BLADEN
BLÄTTER
FEUILLES
SHEETS

BLAD
BLATT
FEUILLE
SHEET

DB-DP-097-6

PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN NEDERLAND

SEE RV 6-3-0/402

Eigentum der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Verveelings- of andere schriftelijke toestemming van Philips is verevenlijking als tevens aan de Philips Gloeilampenfabrieken te Eindhoven, Nederland, schriftelijk te melden.

Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever is not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Toute réimpression ou autre communication sans la permission écrite de la Philips Gloeilampenfabrieken à Eindhoven, Pays-Bas, doit être préalablement autorisée.

DATE CODE: TL E.T.E. RECEIVED: 25-6-91 FOR: L-TEST. BATCH 6. ~~25-09-7-6~~

TEST	GAS			OVER VOLTAGE			SPOT CATH. SURFACE TION			SPOT DISPLACEMENT			DEFL. PLATE. CURRENT			E.T.C.		
	Cross	9 ₁	9 ₂	9 ₁	9 ₂	9 ₃	Y	X	Qual.	Y ₁	Y ₂	X ₁	X ₂	Y ₁	Y ₂		X ₁	X ₂
(V=)	1-50	AI	AI	AI	AI	AI	1	1	1-6	5	10-12	AI	AI	AI	AI	AI	AI	11-12-11-12-7
(V=)	None	>110	>400	>1200	>300	>500			9000	9000		1.0	1.6	1.0	1.6	1.0	1.6	+1.3 +0.2
(V=)	"	>100	>400	>1200	>300	>500			"	"		1.4	1.1	3.2	6.4	6.4	6.4	+0.7 +1.0
(V=)	"	>110	>400	>1200	>300	>500			"	"		0.8	0.8	2.0	2.0	2.0	2.0	-1.2 0
(V=)	"	>110	>400	>1200	>300	>500			"	"		1.4	0.9	2.1	7.1	7.1	7.1	+0.9 +0.2
(V=)	"	>110	>400	>1200	>300	>500			"	"		2.4	1.0	2.5	2.5	2.5	2.5	-1.0 0
(V=)	"	>110	>400	>1200	>300	>500			"	"		1.6	1.1	2.8	6.5	6.5	6.5	+0.1 0.3
(V=)	"	0	0	0	0	0			"	"		1.6	0.8	2.2	1.3	1.3	1.3	2.5 1

TEST	GAS			OVER VOLTAGE			SPOT CATH. SURFACE TION			SPOT DISPLACEMENT			DEFL. PLATE. CURRENT			E.T.C.		
	Cross	9 ₁	9 ₂	9 ₁	9 ₂	9 ₃	Y	X	Qual.	Y ₁	Y ₂	X ₁	X ₂	Y ₁	Y ₂		X ₁	X ₂
NOTE (T)	1-50	AI	AI	AI	AI	AI	1	1	1-6	5	10-12	AI	AI	AI	AI	AI	AI	11-12-11-12-7
CIRCUIT DIAGRAM (T)																		
TUBE NUMBER																		
1	694	None	>110	>400	>1200	>300	>500			9000		1.0	1.6	1.0	1.6	1.0	1.6	+1.3 +0.2
2	707	"	>100	>400	>1200	>300	>500			"		1.4	1.1	3.2	6.4	6.4	6.4	+0.7 +1.0
3	726	"	>110	>400	>1200	>300	>500			"		0.8	0.8	2.0	2.0	2.0	2.0	-1.2 0
4	753	"	>110	>400	>1200	>300	>500			"		1.4	0.9	2.1	7.1	7.1	7.1	+0.9 +0.2
5	783	"	>110	>400	>1200	>300	>500			"		2.4	1.0	2.5	2.5	2.5	2.5	-1.0 0
X			>110	>400	>1200	>300	>500			"		1.6	1.1	2.8	6.5	6.5	6.5	+0.1 0.3
R			0	0	0	0	0			"		1.6	0.8	2.2	1.3	1.3	1.3	2.5 1

LIMITS	S P 5 STUKS 100			UNITS	CONCLUSION
	MIN	MAX	MIN		
X				(T) NOTE 3	SEE RV 6-3-0/102
X				(T) NOTE 3	
R				(T) NOTE 3	
X				(T) NOTE 2	
X				(T) NOTE 9	

CONCLUSION: 862-1-
 BLAD BLATT FEUILLES SHEETS
 9
 9-6-50 DP 9-6

Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven
 Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven
 Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietors

Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven
 Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven
 Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietors

Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven
 Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven
 Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietors

Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven
 Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven
 Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietors

DATE	RECEIVED	FOR	SEE.	DEFLECTION COEFFICIENT			EXC. DEN. COEF.			CURR. BLIND			ASTIGM. STRAY LIGHT FULL SCAN			CATH. QUALITY	UNDER HEATING
				Y1	Y2	X1	X2	Y	X	Y1	Y2	X1	X2	Y	X		
4-3-56				47	1-19	47-57	1	57	1-24	1-50	1-11-26-27-56	11-60	11-60	1-102	30		
(V1) ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST.	ADJUST.	ADJUST.	ADJUST.	ADJUST.	ADJUST.	ADJUST.	ADJUST.	ADJUST.	ADJUST.	ADJUST.	ADJUST.	ADJUST.	ADJUST.	ADJUST.	ADJUST.		
(V2) FOC. FOC. FOC.	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC		
(V3) 800 800 800 800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800		
(V4) ADJUST. ADJUST. LINE	CIRC.	CIRC.	CIRC.	CIRC.	CIRC.	CIRC.	CIRC.	CIRC.	CIRC.	CIRC.	CIRC.	CIRC.	CIRC.	CIRC.	CIRC.		
(V5) LINE LINE ADJUST. ADJUST.	LINE	LINE	LINE	LINE	LINE	LINE	LINE	LINE	LINE	LINE	LINE	LINE	LINE	LINE	LINE		
(M1) 1 1 1 1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
(M2) 20 20 20 20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20		
DEFLECTION	READ	READ	READ	READ	READ	READ	READ	READ	READ	READ	READ	READ	READ	READ	READ		
I _X																	
DELEGATION COEFFICIENT EXC. DEN. COEF. CURR. BLIND ASTIGM. STRAY LIGHT FULL SCAN CATH. QUALITY UNDER HEATING Y1 Y2 X1 X2 Y X Y1 Y2 X1 X2 Y X Y Y X X																	
NOTE (1)	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	
CIRCUIT	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	
DIAGRAM	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	AI	
1 694 420 420 625 625	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	
2 707 430 430 640 640	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	
3 726 435 435 650 650	435	435	435	435	435	435	435	435	435	435	435	435	435	435	435	435	
4 733 430 430 650 650	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	430	
5 763 435 435 650 650	435	435	435	435	435	435	435	435	435	435	435	435	435	435	435	435	
X	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
R	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	
MIN	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	
MAX	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	
X	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	
Y	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
R	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	
MIN	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
MAX	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	
TABELE NUMBERS: 2 707 430 430 640 640, 3 726 435 435 650 650, 4 733 430 430 650 650, 5 763 435 435 650 650																	
MIN: 44, MAX: 36.7, X: 41.3, Y: 8, R: 110, MIN: 2, MAX: 25, X: 41.3, Y: 8, R: 110																	
UNITS: V/CM, V/CM, V/CM, V/CM, V/CM, V/CM, V/CM, V/CM, V/CM, V/CM, V/CM, V/CM, V/CM, V/CM, V/CM, V/CM, V/CM																	
CONCLUSION: 80%																	
DATE: DB-OP-097-6																	

DB-OP-097-6

CONCLUSION: 80%


(1) SEE R163-0/402.

Eigendom der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietor.

Propriété de la N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la divulgation à des tiers sous quelque forme que ce soit sans la permission écrite de la propriétaire n'est permise qu'avec le consentement écrit de la propriétaire.

Eigenschaft der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfältigung oder Offenlegung an Dritte in welcher Form auch ohne schriftliche Zustimmung der Eigentümer ist nicht gestattet.

Eigendom der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietor.

	94-5-3 CONTROL CONSOLE KONTROLE TEST	DATE CODE (V1) 6,3 (V2) 6,3 (V3) 6,3 (V4) 6,3 (V5) 40x40 (V6) 40x40 (V7) 40x40 (V8) 40x40 (V9) 40x40 (V10) 40x40 (V11) 40x40 (V12) 40x40 (V13) 40x40 (V14) 40x40 (V15) 40x40 (V16) 40x40 (V17) 40x40 (V18) 40x40 (V19) 40x40 (V20) 40x40 (V21) 40x40 (V22) 40x40 (V23) 40x40 (V24) 40x40 (V25) 40x40 (V26) 40x40 (V27) 40x40 (V28) 40x40 (V29) 40x40 (V30) 40x40 (V31) 40x40 (V32) 40x40 (V33) 40x40 (V34) 40x40 (V35) 40x40 (V36) 40x40 (V37) 40x40 (V38) 40x40 (V39) 40x40 (V40) 40x40 (V41) 40x40 (V42) 40x40 (V43) 40x40 (V44) 40x40 (V45) 40x40 (V46) 40x40 (V47) 40x40 (V48) 40x40 (V49) 40x40 (V50) 40x40 (V51) 40x40 (V52) 40x40 (V53) 40x40 (V54) 40x40 (V55) 40x40 (V56) 40x40 (V57) 40x40 (V58) 40x40 (V59) 40x40 (V60) 40x40 (V61) 40x40 (V62) 40x40 (V63) 40x40 (V64) 40x40 (V65) 40x40 (V66) 40x40 (V67) 40x40 (V68) 40x40 (V69) 40x40 (V70) 40x40 (V71) 40x40 (V72) 40x40 (V73) 40x40 (V74) 40x40 (V75) 40x40 (V76) 40x40 (V77) 40x40 (V78) 40x40 (V79) 40x40 (V80) 40x40 (V81) 40x40 (V82) 40x40 (V83) 40x40 (V84) 40x40 (V85) 40x40 (V86) 40x40 (V87) 40x40 (V88) 40x40 (V89) 40x40 (V90) 40x40 (V91) 40x40 (V92) 40x40 (V93) 40x40 (V94) 40x40 (V95) 40x40 (V96) 40x40 (V97) 40x40 (V98) 40x40 (V99) 40x40 (V100) 40x40	RECEIVED FOR 6,3 6,3 6,3 ADJUST. ADJUST. ADJUST. FOC FOC FOC 800 800 800 R R R 40x40 40x40 40x40 5/cm ² 5/cm ² 5/cm ²	SEE. BATCH C 28-DP-057-6 6,3 6,3 6,3 ADJUST. ADJUST. ADJUST. FOC FOC FOC 800 800 800 LINE CIRCLE 50φ LINE 0 R RAJIER LINE LINE 10x10 RJV 0,5 10 LJV LJV	TEST BRIGHTNESS B S P 1-31 19,8 2 707 23,4 3 726 20,8 4 733 22,1 5 753 21,5 3,6 1,5 MIN MAX X MIN X MAX R MAX MIN MAX	AFTER GLOW B S P 44 44 44	COLOUR B S P	SCREEN LINE WIDTH CHAR. 9.19 1-5-33-34 11-13 14 35 A1 A1 A1 295 0,25 0,4 good 0 300 0,25 0,4 -1,5 290 0,25 0,4 0 285 0,25 0,4 -1 320 0,25 0,4 +1 298 0,25 0,4 -0,3 305 0 0 0,7 1,1 9,5 +9 4	ANGLE ORIENT-BURN BETWEEN TRACES 11-13 14 35 A1 A1 295 0,25 0,4 good 0 300 0,25 0,4 -1,5 290 0,25 0,4 0 285 0,25 0,4 -1 320 0,25 0,4 +1 298 0,25 0,4 -0,3 305 0 0 0,7 1,1 9,5 +9 4	(T) NOTE 22 885 -9 885 -9	CONCLUSIONE BLAD BLATT FEUILLE SHEETS 362-8 5 P 5 STUKS KNITS. NIT NIT NIT 28-DP-057-6
---	--	---	---	--	--	---------------------------------	-----------------	---	--	---------------------------------	---

(T) SEE RV 6-5-0/402

DATE-CODE	RECEIVED	FOR	SPE.	INSULATIONS				CAPACITANCE				IF							
				I	II	III	IV	I	II	III	IV								
(V ₁)	7	7	7	37	37	37	37	430	2.20	2.20	2.24	2.53	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS
(V ₂)	7	7	7	0.1	0.1	0.1	0.1	4.40	2.14	2.14	2.33	2.63	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS
(V ₃)	7	7	7	0.1	0.1	0.1	0.4	4.42	2.13	2.14	2.28	2.50	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS
(V ₄)	7	7	7	0.1	0.1	0.1	1.7	4.42	2.14	2.14	2.14	2.54	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS
(V ₅)	7	7	7	0.1	0.1	0.1	11.6	4.36	2.14	2.14	2.33	2.52	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS
(V ₆)	7	7	7	0.1	0.1	0.1	3.1	4.80	2.15	2.15	2.25	2.54	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS
(V ₇)	7	7	7	0	0	0	11.4	0.12	0.09	0.06	0.19	0.13	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS
(AA)	7	7	7	4	4	4	4	2.4	1.0	1.0	1.0	1.0	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS
(AR)	7	7	7	4	4	4	4	5	3.0	3.0	3.0	3.0	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS
								MIN					AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS
								MAX					AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS
								MIN					AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS
								MAX					AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS
								MIN					AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS
								MAX					AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS
								MIN					AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS
								MAX					AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS

CONCLUSIE: I = +1Y/2/-9.923X₁X₂
 II = +1Y/2X₁X₂/9.2Y/X₁

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabriek. Findhoven. Reproduction or disclosure in any form whatsoever without written consent of the proprietor.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabriek. Findhoven. La reproduction ou la divulgation en quelque forme que ce soit sans la permission écrite de la propriétaire.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabriek. Findhoven. Afveelafgiving of openbaarmaking in welke vorm ook, zónder schriftelijke toestemming van de afgeefster.

Proprietà della N.V. Philips' Gloeilampenfabriek. Findhoven. Riproduzione o disclosure in any form whatsoever without written consent of the proprietor.

SEE

FOR

RECEIVED

DATE CODE

BATCH 6
28-DP-097-6

TEST	TUBE NUMBER	LENGTH WITHOUT PIN	DIA. SCREWS	DIA. NECK	LENGTH OF CONE	SHOCK TEST	DROPTEST
	1	156.3	142.1	69.8	33.1	76.9	TILTED BASE
	2	156.6	142.1	69.5	33.2	76.8	9000
	3	155	140.9	69.9	33.1	76.5	"
	4	156.6	142.0	69.9	33.0	76.2	"
	5	154.0	140.7	69.9	33.1	76.3	"
	6	155.9	141.6	69.8	33.1	76.5	
		14	14	69	32	76	
		MIN	139.5	66.5			
		MAX	144.5	70.5	33.5	80	
		X MIN	140.9	67.6			
		X MAX	143.1	69.4			
		R MAX	81	3.3		8.3	
		MIN					
		MAX					
		UNITS:					
			mm	mm	mm	mm	mm

3-5-66

ON-... CONTROL

KONTROL...

PAK... PAR... PAR... PAR...

BLADEN
BLATT
FEUILLES
SHEETS

BLAD
BLATT
FEUILLE
SHEET

363-1

DB-DP-097-6

PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN NEDERLAND

SEE RV 6-3-0/402

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR - 84/71066

1 - 1

27-7-'71

ONDERWERP :

Testresults of DG 7-6 Batch 8

41 pieces

code $\frac{TL}{E1F}$

Measured according to Mil STD 105 D

8 pieces

Results : good 8 pieces (2 borderline)

according to Mil STD 105 D this batch is good

G. Geevers

Kopie-HH.:
Ir. Dechering 2x
Radstake
Ir. Peper
Drs. Varekamp

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR - 84/ 71065

1 - 1

27-7-'71

ONDERWERP :

Testresults of DG 7-6 batch 7

212 pieces

code $\frac{TL}{E1F}$

Measured according to Mil STD 105 D

32 pieces

results good 25 pieces (1 borderline)
rejected 7 pieces

2x loose particles 922-844

2x open air bubble 1155 - 1159

1x gascross 952

repair

2x screenglass damaged 877 - 1054

1x borderline of angle between traces 980

according to Mil STD 105 D this batch is rejected

G. Geevers

Kopie HH.:
Ir. Dechering
Ir. Peper
Radstake
Drs. Varekamp

All rights strictly reserved. Reproductions or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR - 84/ 71062

3 - 1

23-7-'71

ONDERWERP : Summary of testresults DG 7-6 (batch 6)

112 pieces 89 good of which : 3 borderline and
 3 after repair

4 repair
 19 rejected

Rejected :	angle between traces	786
	key part of the socket	529-656-672-688-698-699
	too close to pins	716-759-765-773
	key part + open air bubble	768
	key part + spot in screen	703
	gas	606
	gascross	718-723-754
	loose particles	675-730
Repair :	scratches	714-739-780
	screenglass damaged	752
remarks :	for L-test	694-707-726-733-753
	after L-test for lifetest	+ 786

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

Kopie HH.:
 Ir. Dechering 2x
 Radstake
 Ir. Peper
 drs. Varekamp

Testresults of DG 7-6 batch 6

472			good
476			good
487	tilted base	borderline	good
503			good
512			good
519			good
523			good
525			good
527			good
529	keypart of the socket too close to pins		rejected
542			good
543			good
545			good
546			good
548			good
549			good
551			good
552			good
553			good
555	tilted pin after repair	good	good
585			good
602			good
606	gas		rejected
608			good
617			good
626			good
627			good
633			good
635			good
636			good
648			good
652			good
656	keypart of the socket too close to pins		rejected
670			good
672	keypart of the socket too close to pins		rejected
675	loose particles		rejected
677			good
678			good
679			good
680	tilted base	borderline	good
681			good
682	projection on the keypart against pin after repair		good
683			good
685			good
687			good
688	keypart of the socket too close to pins		rejected
689	tilted base	borderline	good
690			good
692			good
693			good
694	tilted base,		good
696			good
698	keypart of the socket too close to pins		rejected
703	keypart of the socket too close to pins +spot in powder		rejected
699	" " " " " " " "		rejected
704			good

705		good
707		good
708		good
709		good
710		good
711		good
712		good
713		good
714	scratches in screen glass (polish)	rejected
716	keypart of the socket too close to pins	rejected
717		good
718	gascross	rejected
719		good
720		good
723	gascross	rejected
726		good
727		good
730	loose particles	rejected
731		good
733		good
734		good
735		good
736		good
738		good
739	scratches in screenglass (polish)	rejected
740		good
746		good
748		good
749		good
750		good
751		good
752	screenglass damaged (polish)	rejected
754	gascross	rejected
753		good
755		good
756		good
758		good
759	keypart of the socket too close to pins	rejected
762		good
763		good
764		good
765	keypart of the socket too close to pins	rejected
766		good
768	" " " " " " " + open air bubble	rejected
773	" " " " " " "	rejected
775		good
779		good
780	scratches in screenglass (polish)	rejected
781		good
783		good
784		good
785		good
786	angle between traces $>91,5^\circ$	rejected
787	projection on the keypart against pin after repair	good
791		good
777		good

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR - 84/71060

17-1

19-7-'71

ONDERWERP : Summary of testresults DG 7-6 (batch 5)

86 pieces: 73 good (3 borderline)
4 repair
9 rejected

Rejected :

keypart of the socket too close to pins 471-505-515
raster distortion + keypart 541-556-580
open air bubble 504
578-654

repair : screenglass damaged 533-589-615
scratches on screenglass 604

borderline good : useful screen area 473-478-609

remarks : for L-test 612-629-666-578-654

Enclosed : L-test DG7-6 batch 4

shelf life test DG 7-6 batch 3
after shelf life test tubenumber 223 rejected

Kopie HH.:
Ir. Dechering 2x
Radstake
Ir. Peper
drs. Varekamp

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

Testresults of DG 7-6 batch 5

471	keypart of the socket too close to pins		rejected
473	useful screen area too small X2	borderline	good
474			good
477			good
478	useful screen area too small Y1	borderline	good
479			good
480			good
483			good
484			good
486			good
493			good
494			good
495			good
496			good
497			good
498			good
499			good
501			good
502			good
504	raster distortion and keypart of the socket too close to pins		rejected
505	keypart of the socket too close to pins		rejected
507			good
508			good
515	keypart of the socket too close to pins		rejected
520			good
521			good
531			good
532			good
533	screeglass damaged (polish)		rejected
534			good
535			good
536			good
537			good
538			good
539			good
540			good
541	keypart of the socket too close to pins		rejected
550			good
556	keypart of the socket too close to pins		rejected
557			good
559			good
564			good
565			good
568			good
569			good
571			good
572			good
573			good
575			good
576			good
578	open air bubble		rejected
579			good
580	keypart of the socket too close to pins		rejected
581			good
582			good
584			good
589	screeglass damaged (polish)		rejected
590			good
594			good

596			
599			
600			
604	scratches on screenglass (polish)		rejected
605			good
609	useful screen area too small	borderline	good
612			good
615	screenglass damaged (polish)		rejected
618			good
620			Good
622			good
624			good
625			good
629			good
632			good
634			good
641			good
646			good
649			good
650			good
658			good
659			good
666			good
667			good
668			good
654	open air bubble		rejected

DATE CODE TL RECEIVED FOR. SEE.

TEST	OVER VOLTAGE			SPOT CATH. CONNECTION QUAL.			SPOT DISPLACEMENT			DEF. PLATE CURRENT			E.C.C.	
	G	Y	X	Qual.	Y ₁	X ₁	Y ₂	X ₂	Y ₁	X ₁	Y ₂	X ₂	Y	X
NOTE (7)	1	1	1	1-6	5	5	5	5	10-12.	A1	A1	A1	A1	11-12-7
CIRCUIT DIAGRAM (7)	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1
TUBE NUMBER	346	352	353	391	416	416	416	416	416	416	416	416	416	416
	> 110	> 110	> 110	> 110	> 110	> 110	> 110	> 110	> 110	> 110	> 110	> 110	> 110	> 110
	> 400	> 400	> 400	> 400	> 400	> 400	> 400	> 400	> 400	> 400	> 400	> 400	> 400	> 400
	> 800	> 800	> 800	> 800	> 800	> 800	> 800	> 800	> 800	> 800	> 800	> 800	> 800	> 800
	> 300	> 300	> 300	> 300	> 300	> 300	> 300	> 300	> 300	> 300	> 300	> 300	> 300	> 300
	> 200	> 200	> 200	> 200	> 200	> 200	> 200	> 200	> 200	> 200	> 200	> 200	> 200	> 200
	> 100	> 100	> 100	> 100	> 100	> 100	> 100	> 100	> 100	> 100	> 100	> 100	> 100	> 100
	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
	ADJUST -110	ADJUST -110	ADJUST -110	ADJUST -110	ADJUST -110	ADJUST -110	ADJUST -110	ADJUST -110	ADJUST -110	ADJUST -110	ADJUST -110	ADJUST -110	ADJUST -110	ADJUST -110
	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC
	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST
	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST
	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST
	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST
	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST

NO OVER VOLTAGE.

NO GASECROSS

MIN MAX

MIN MAX

MIN MAX

MIN MAX

MIN MAX

MIN MAX

LIMITS.

5 P 5 STUKS 100

KNITS.

NOTE: TUBE NUMBER. 353 IMPLoded AFTER. 14 DAYS OF SELF LIFE. (OPEN AIR BUBBLE).

346 FULL OF GAS " 18

(7) NOTE 1

(7) NOTE 2

(7) NOTE 4

(7) NOTE 3

(7) NOTE 3

(7) NOTE 3

(7) NOTE 9

SEE RV 6-4-57/400

10-12.

11-12-7

Eigenschap van de N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verrijktiging of verbetering van de lampen is niet toegestaan.
 Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure in any form whatsoever is not allowed without written consent of the proprietors.
 Eigenschaft der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verrijktiging of verbetering van de lampen is niet toegestaan.
 Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure in any form whatsoever is not allowed without written consent of the proprietors.
 Eigenschaft der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verrijktiging oder Verbesserung der Lampen ist nicht gestattet.
 Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure in any form whatsoever is not allowed without written consent of the proprietors.
 Eigenschaft der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verrijktiging of verbetering van de lampen is niet toegestaan.
 Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure in any form whatsoever is not allowed without written consent of the proprietors.
 Eigenschaft der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verrijktiging oder Verbesserung der Lampen ist nicht gestattet.
 Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure in any form whatsoever is not allowed without written consent of the proprietors.

DATE CODE RECEIVED FOR SEE. BATCH 4 DB-OP-09 7-6. 63/57

TEST	Y1	Y2	X1	X2	EXC	DER.	COEF	CURR.	BLIND	IL	-Vg1	FOCUS	IK	ASTIGM.	STRAY	USE	FULL	SCAN	RATI.	DISTORT	CATH.	QUALITY	UNDER
NOTE (1)	5	11-12-15			51					47-57	1	1	67	1-24	1-50	1-11-11-17-56	11-60	11-60	11-60	1-102			
CIRCUIT DIAGRAM (U)	RI	RI	RI	RI	RI	RI	RI	RI	RI	RI	RI	RI	RI	RI	RI	RI	RI	RI	RI	RI	RI	RI	RI
INDEX NUMBER	1	2	3	4	5																		
	346	450	430	655	655																		
	2352	4325	4325	660	660																		
	3	353	430	430	650																		
	4	392	4275	4275	640																		
	5	416	4325	4325	635																		
X	4315	5315	640	640																			
R	0.50	0.30	1.5	2.5																			
MIN	34	34	56	56																			
MAX	44	44	70	70																			
X MIN	367	367	60	60																			
X MAX	413	413	66	66																			
R MIN	0	0	110	110																			
R MAX	0	0	110	110																			
MIN																							
MAX																							
S P 5 STUKS																							
LIMITS																							
UNITS																							
CONCLUSION																							

CONCLUSION: NO STRAY ENRYS. (T) SEE RV6-S-0402.



CONTR. LE CONTROLE
KONTROLL TEST

CODE N.
TYPE

BLADEN
BLATT
FEUILLES
SHEETS

BLAD
BLATT
FEUILLE
SHEET

DB-DP-097-6

CONCLUSION:

DATE CODE	RECEIVED	FOR	SEE.
VF 9-5-66 (V ₁)	6,3 FOC 800	6,3 FOC 800	BATCH 4 DB-DP-097-6
Vp1 (V ₂)	6,3 FOC 800	6,3 FOC 800	
Vp2 (V ₃)	6,3 FOC 800	6,3 FOC 800	
Vp3 (V ₄)	R R	R R	
Vp4 (V ₅)	40x40 40x40	40x40 40x40	
Vp5 (V ₆)	30 30	30 30	
Vp6 (V ₇)	50 50	50 50	
Vp7 (V ₈)			
Vp8 (V ₉)			
Vp9 (V ₁₀)			
Vp10 (V ₁₁)			
Vp11 (V ₁₂)			
Vp12 (V ₁₃)			
Vp13 (V ₁₄)			
Vp14 (V ₁₅)			
Vp15 (V ₁₆)			
Vp16 (V ₁₇)			
Vp17 (V ₁₈)			
Vp18 (V ₁₉)			
Vp19 (V ₂₀)			
Vp20 (V ₂₁)			
Vp21 (V ₂₂)			
Vp22 (V ₂₃)			
Vp23 (V ₂₄)			
Vp24 (V ₂₅)			
Vp25 (V ₂₆)			
Vp26 (V ₂₇)			
Vp27 (V ₂₈)			
Vp28 (V ₂₉)			
Vp29 (V ₃₀)			
Vp30 (V ₃₁)			
Vp31 (V ₃₂)			
Vp32 (V ₃₃)			
Vp33 (V ₃₄)			
Vp34 (V ₃₅)			
Vp35 (V ₃₆)			
Vp36 (V ₃₇)			
Vp37 (V ₃₈)			
Vp38 (V ₃₉)			
Vp39 (V ₄₀)			
Vp40 (V ₄₁)			
Vp41 (V ₄₂)			
Vp42 (V ₄₃)			
Vp43 (V ₄₄)			
Vp44 (V ₄₅)			
Vp45 (V ₄₆)			
Vp46 (V ₄₇)			
Vp47 (V ₄₈)			
Vp48 (V ₄₉)			
Vp49 (V ₅₀)			
Vp50 (V ₅₁)			
Vp51 (V ₅₂)			
Vp52 (V ₅₃)			
Vp53 (V ₅₄)			
Vp54 (V ₅₅)			
Vp55 (V ₅₆)			
Vp56 (V ₅₇)			
Vp57 (V ₅₈)			
Vp58 (V ₅₉)			
Vp59 (V ₆₀)			
Vp60 (V ₆₁)			
Vp61 (V ₆₂)			
Vp62 (V ₆₃)			
Vp63 (V ₆₄)			
Vp64 (V ₆₅)			
Vp65 (V ₆₆)			
Vp66 (V ₆₇)			
Vp67 (V ₆₈)			
Vp68 (V ₆₉)			
Vp69 (V ₇₀)			
Vp70 (V ₇₁)			
Vp71 (V ₇₂)			
Vp72 (V ₇₃)			
Vp73 (V ₇₄)			
Vp74 (V ₇₅)			
Vp75 (V ₇₆)			
Vp76 (V ₇₇)			
Vp77 (V ₇₈)			
Vp78 (V ₇₉)			
Vp79 (V ₈₀)			
Vp80 (V ₈₁)			
Vp81 (V ₈₂)			
Vp82 (V ₈₃)			
Vp83 (V ₈₄)			
Vp84 (V ₈₅)			
Vp85 (V ₈₆)			
Vp86 (V ₈₇)			
Vp87 (V ₈₈)			
Vp88 (V ₈₉)			
Vp89 (V ₉₀)			
Vp90 (V ₉₁)			
Vp91 (V ₉₂)			
Vp92 (V ₉₃)			
Vp93 (V ₉₄)			
Vp94 (V ₉₅)			
Vp95 (V ₉₆)			
Vp96 (V ₉₇)			
Vp97 (V ₉₈)			
Vp98 (V ₉₉)			
Vp99 (V ₁₀₀)			
Vp100 (V ₁₀₁)			

TUBEN NUMBER
 346
 352
 353
 4392
 5416

NOTE (T)
 CIRCUIT
 DIAGRAM (T)

BRIGHTNESS
 B S P
 19,8
 22,7
 19,8
 19,2
 20,2
 20,3
 3,5
 1,5

AFTER GLOW
 B S P
 44
 44
 44

COLOUR
 B S P

SCREEN LINE WIDTH
 CHAB.
 9,14
 1-5-33-34
 11-13
 14
 35

ANGLE ORIENT-BURN
 BETWEEN TUBES
 91,0
 80,9
 90
 91,1
 89
 90
 82,5
 89,5

LINES CIRCLE
 SOF LINE
 0 R
 LINE LINE LINE LINE
 LJV LJV
 2,5 10
 50

LIMITS
 MIN
 MAX
 X MIN
 X MAX
 R MAX
 MIN
 MAX

UNITS
 NIT NIT NIT
 mm mm mm
 %
 0 0 0
 9,7 1,1 9,15 +9 4

(T) NOTE 28.

(T) SEE RV 6-5-0/402



CONTR. LE. CONROLE
KONTROLLE. TEST.

DB-OP-097-6.

DATE-CODE
RECIBO
FOR
SEE
BATCH 4
DB-OP-097-6

TEST	INSULATIONS			CAPACITANCE			GAS	IF	
	I	II	III	IV	V	VI			
NOTE (I)	37	37	37	37	37	37	-1x1	16	
CIRCUIT DIAGRAM (T)	A2	A2	A2	A2	A2	A2	A4	A5	
TUBE NUMBER	346	01	01	01	01	01	2	109	
	2	352	01	01	01	01	4	286	
	3	353	01	01	01	02	2	292	
	4	392	01	01	01	02	4	294	
	5	416	01	01	01	02	4	289	
			01	01	01	03	3,2	290	
			0	0	0	0,5	2	286	
LIMITS	MIN	4	4	4	4	4	0,3	320	
	MAX	4	4	4	4	4	0,3	291	
	MIN							289	
	MAX							32	
	R	MAX							
	MIN								
	MAX								
UNITS	MA	MA	MA	MA	MA	MA	mmA	mmA	
CONCLUSION	I = +141, 92, 1/2 X1 / -93 X1 X2								
	II = +149, 93 X1 X2 / -92 X1 X2								
	III = +149, 92, 1/2 X1 / -93 X1 X2								
	IV = +149, 92, 1/2 X2 / -92 X1 X2								

(I) = SEE RV63-0142.



CONTRÔLE - TEST
KONTROLLE - TEST

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN NEDERLAND

DATE CODE T_L RECEIVED

FOR

SEE

BATCH 3 DB-OP-D92-6

1 MONTH SHELF LIFE TEST

25.5.71

E 10

V _F	V ₉₁	V ₉₂	V ₉₃	V _Y	V _X	I ₉₃	I _K	V _{YX2}	V _{X1}	I _{YX2}	0-HOUR TEST				AFTER 1 MONTH SHELF LIFE TEST				CATH. SURFACE	Δ I _K CATH Δ V _F QUAL.
											SAS -IX1	I _K	CATH. QUAL.	-I ₉₁	SAS -IX1	I _K	CATH. QUAL.	-I ₉₁		
											16	57	1-102	1	16	57	1-102	1		
(V ₂)	513	ADJUST 0	6,3	6,3	ADJUST 0	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	ADJUST 0	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	READ ADJUST			
(V ₃)	500	FOC	FOC	FOC	DEF	FOC	DEF	FOC	DEF	FOC	DEF	FOC	DEF	FOC	DEF	FOC	DEF			
(V ₄)	500	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R			
(V ₅)	350	SJUV	SJUV	SJUV	SJUV	SJUV	SJUV	SJUV	SJUV	SJUV	SJUV	SJUV	SJUV	SJUV	SJUV	SJUV	SJUV			
(M _A)	350	READ	READ	READ	READ	READ	READ	READ	READ	READ	READ	READ	READ	READ	READ	READ	READ			
(V ₁)	350	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15			
(M _A)	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200			
TEST	SAS	SAS	SAS	SAS	SAS	SAS	SAS	SAS	SAS	SAS	SAS	SAS	SAS	SAS	SAS	SAS	SAS			
NOTE (T)	16	57	1-102	1	16	57	1-102	1	16	57	1-102	1	16	57	1-102	1	16			
DIAGRAM(T)	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84			
TAGENUMBER	1	295	530	33	10	73	102	33	31	19	-3,1									
	2	593	570	32	8	505	550	31	-4	+2,2	+3,1									
	3	615	565	32	8	500	525	31	-2	-0,9	-3,1									
	4	627	550	32	14	500	555	30	12	-0,9	0									
	5	522	560	30	12	466	462	31,6	-22,6	-13,5	-0,6									
X	5	590	545	31,8	12	507	470	3	90	83,7	6,2									
R	5	102	35	3				46												
MIN		900		46																
MAX								900												
X MIN																				
X MAX																				
R MAX																				
MIN																				
MAX																				
UNITS		MM	MM	V	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	V								
CONCLUSION												NOTE	(T) NOTE 1							

ADRIENH. IR. DEGENRING 22.
R. ROOSTRAKE
IR. PEPEP.
DRS. VAN KAMP.
(T) SEE RV65-0/402.

Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure in any form whatsoever is not allowed without express consent of the proprietor.

Propriété de la N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Toute communication ou disclosure sans quelque forme que ce soit, sans autorisation expresse de la propriétaire.

Proprietar der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Eendrachtige of afzonderlijke reproductie of openbaaring van de inhoud van dit document is niet toegestaan.

Proprietar der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Eendrachtige of afzonderlijke reproductie of openbaaring van de inhoud van dit document is niet toegestaan.

SEE
BATCH 4
28-DP-099-6

FOP

RECEIVED

DATE CODE

98-5-56

CONTR. LE. CONTROL
KONTROLL. TEST

PAR
PAR
PAR
SUG

BLADEN
BLATT
FEUILLES
SHEETS

BLAD
BLATT
FEUILLE
SHEET

LOOSE

DB-DP-097-6

NEW PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN NEDERLAND

TEST

NOTE(S)
BIBONIT
DIR969 (7)

TUBE NUMBER

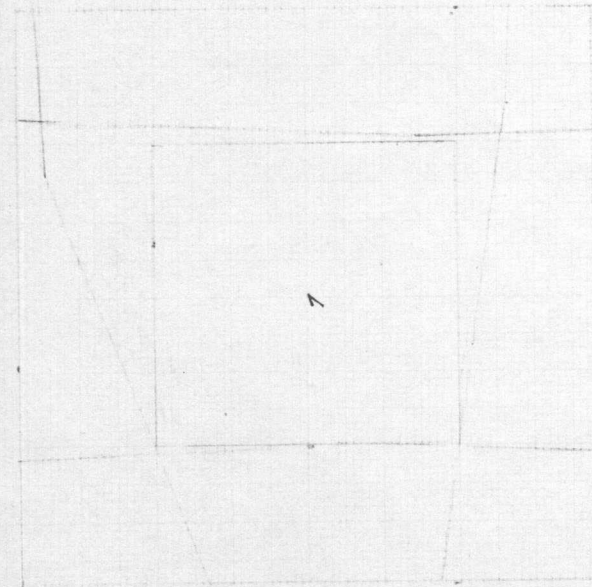
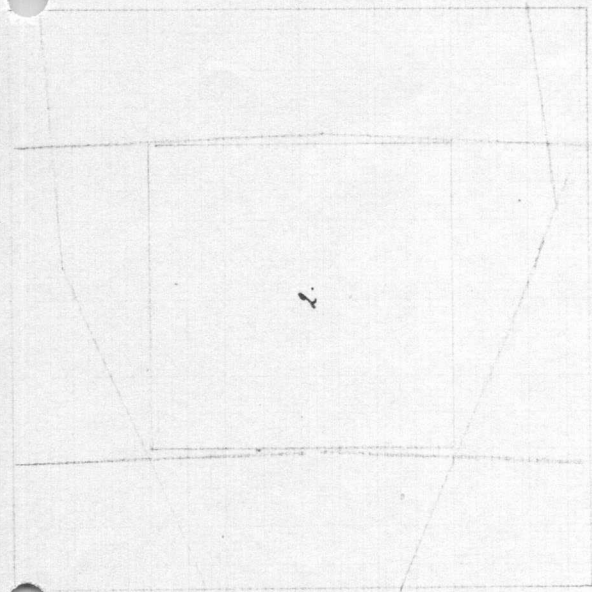
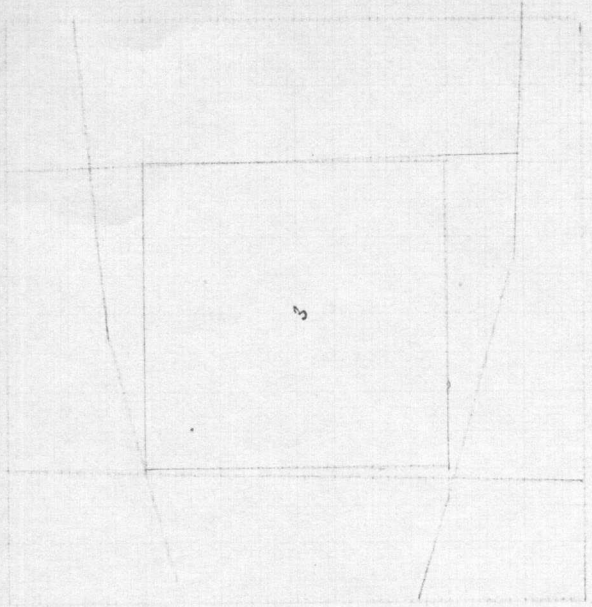
LIMITS
5 P 5 STUKS
MIN
MAX
X
MIN
MAX
X
MIN
MAX
R

LIMITS

CONCLUDE

	TOTAL LENGTH	LENGTH WITHOUT PIN	DIA SCREENING	DIA NECK	LENGTH OF CONE	OUTSIDE CONTROLS	SHOULDER	DROPTEST
1	346,156,8	142,1	69,5	33,1	76,2	OPEN AIR BUBBLE		
2	352,156,1	142,3	69,7	32,2	76,3	SCHRAATCH. ON SCREEN		
3	253,155	140,3	69,5	33,1	76,4	OPEN AIR BUBBLE		
4	392,156,2	144,2	69,8	33,4	76,8	9000		
5	418,156,2	146,8	69,5	33,1	76,2	SCHRAATCHES. ON SCREEN		
X	156,1	141,5	69,6	33,1	76,4			
R	1,8	2	0,8	3,1	0,6			
	MIN	139,5	66,5		76			
	MAX	159,5	70,5	33,5	80			
X	MIN	140,9	67,6					
X	MAX	143,1	69,4					
R	MIN	91	3,3					
	MAX							

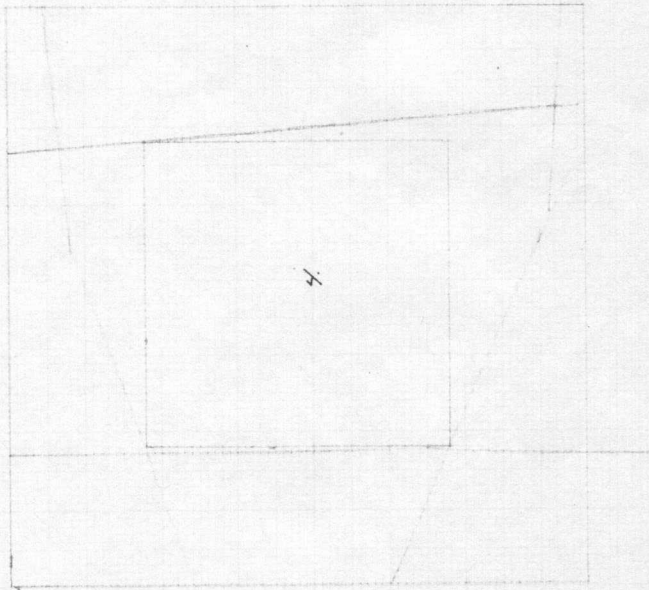
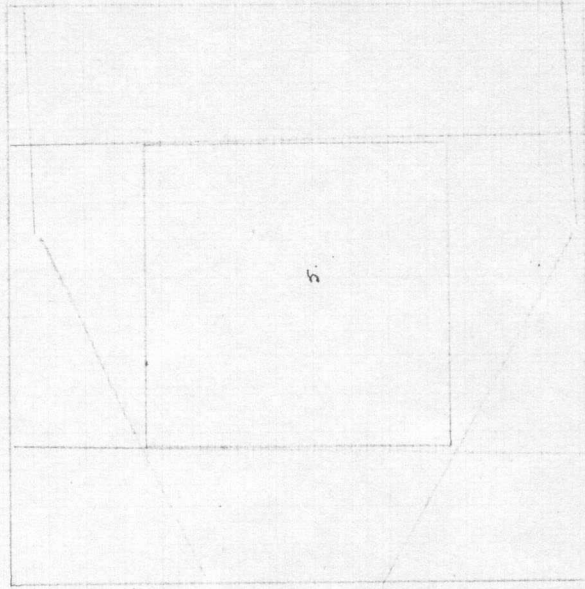
SEE R/6-3-0/402



097-6.

$\frac{74}{EIE}$

BATCH 4.



ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR - 84/71057

3 - 1

21-6-'71

ONDERWERP : Summary of testresults DG 7-6 batch 4

92 pieces 79 good (2 borderline , 2 after repair)
 3 repair
 10 rejected

Rejected : Angle between traces 352-392-416
 rasterdistortion 440
 key part of the socket too
 close to pins 341-411
 open air bubble 343-346-353
 cracked screen 361

Repair : screenglass damaged 419
 scratches 359-428

borderline good : loose aquadag 410-476

good after repair: paste by pin 376
 bent pins 408

remarks: The base is not correct finished (black paste)
 will be repaired in Eindhoven.
 For L-test tubenumbers : 346-352-353-392-416
 after L-test on life-test : 346-352-353-392-416-440.

Kopie HH.: Ir. Dechering
 Radstake
 Ir. Peper.

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

Test results of DG 7-6 batch 4.

339		good
341	key part of the socket too close to pins	rejected
342		good
343	open air bubble	rejected
344		good
345		good
346	open air bubble	rejected
348		good
349		good
350		good
352	angle between traces $88,4^\circ$ + scratches	rejected
353	open air bubble	rejected
356		good
357		good
359	scratches (polish.)	repair
360		good
361	screeglass damaged + cracked screeglass	repair
362		good
363		good
364		good
365		good
367		good
369		good
370		good
371		good
372		good
375		good
376	paste by pin (after repair good)	good
377		good
378		good
379		good
380		good
381		good
382		good
384		good
388		good
389		good
391		good
392	angle between traces $91,6^\circ$	rejected
393		good
395		good
396		good
400		good
401		good
402		good
403		good
404		good
405		good
406		good
407		good
408	bent pins (after repair good)	good

409			good
410	loose aquadag	borderline	good
411	key part of the socket too close too pins		rejected
412			good
414			good
415			good
416	angle between traces 88.4° + scratches		rejected
417			good
418			good
419	screeglass damaged (polish)		repair
420			good
421			good
422			good
423			good
425			good
427			good
428	scratches (polish)		repair
429			good
431			good
432			good
433			good
435			good
438			good
439			good
440	rasterdistortion		rejected
444			good
445			good
446			good
447			good
448			good
449			good
451			good
452			good
453			good
454			good
457			good
458			good
459			good
461			good
463			good
476	loose aquadag	borderline	good

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR - 84/71049

10 - 1

14-6-'71

ONDERWERP :

Summary of testresults DG 7-6 Batch 3

88 pieces 75 good (3 borderline)
 10 repair
 3 rejected

rejected 3 pieces :

303 cracked
 223 loose particles
 252 angle between traces.

borderline good 3 pieces:

the cap don't fit close to the tube base 193
 249
 298

repair 10 pieces

The key part of the socket is rattling 133 315
 161 320
 171 323
 197 324
 297 324

Remark : the base is not correct finished (black paste)
 will be repaired in Eindhoven.
 For L-test tubenumbers : 223-252-296-306-321

G. Geevers

Kopie HH.:
 Ir. Dechering
 Radstake
 Peper
 Wassenaar.

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatsoever is not permitted without written authority from the proprietors.

127	
162	Good
186	"
196	"
205	"
212	"
214	"
215	"
226	"
232	"
234	"
240	"
242	"
246	"
247	"
248	"
251	"
254	"
256	"
257	"
257	"
261	"
261	"
263	"
264	"
265	"
267	"
268	"
270	"
271	"
272	"
273	"
277	"
278	"
280	"
281	"
282	"
284	"
286	"
287	"
289	"
290	"
292	"
296	"
299	"
302	"
306	"
307	"
309	"
310	"
311	"
319	"
328	"
330	"
332	"
333	"
334	"
335	"
336	"
337	"
337	"

130	air bubbles	0,4-0,25	good
195	"	0,1 mm	"
198	"	0,6-0,3	"
241	"	0,45	"
243	"	0,7 mm	"
253	"	0,4	"
258	"	0,45-0,2-0,25	"
285	"	0,4	"
133	key part of the socket rattling		repair
161	"	"	"
171	"	"	"
197	"	"	"
297	"	"	"
315	"	"	"
320	"	"	"
323	"	"	"
324	"	"	"
324	"	"	"
193	The cap don't fit close to the tube base		borderline good
249	"	"	"
298	"	"	"
233	spot 0,15		good
303	cracked		rejected
223	loose particles		rejected
252	angle between traces		rejected

DATE CODE	TL		REGISTERED		FOR		SEE	
	91	92	Y	X	Y	X	Y	X
(V=)	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3
(V=)	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC
(V=)	800	800	800	800	800	800	800	800
(V=)	R	R	R	R	R	R	R	R
(V=)	to	to	to	to	to	to	to	to
(MA)	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3	b.3
(MA)	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC
(MA)	800	800	800	800	800	800	800	800
(MA)	R	R	R	R	R	R	R	R
(MA)	to	to	to	to	to	to	to	to

TUBE NUMBER	OVER VOLTAGE		SPOT CATH. CONNECTION		SPOT PLACEMENT		DEF. PLATE CURRENT		Etc.
	91	92	Y	X	Y1	Y2	X1	X2	
1-50	1	1	1	1	1-6	1-8	5	5	11-12-11-12-14
2	>-110	> 400	> 1200	> 300	9000	9000	> 500	> 500	10-12.
3	>-110	> 400	> 1200	> 300	9000	9000	> 500	> 500	
4	>-110	> 400	> 1200	> 300	9000	9000	> 500	> 500	
5	>-110	> 400	> 1200	> 300	9000	9000	> 500	> 500	
6	>-110	> 400	> 1200	> 300	9000	9000	> 500	> 500	
7	>-110	> 400	> 1200	> 300	9000	9000	> 500	> 500	
8	0	0	0	0					
9	0	0	0	0					
10	0	0	0	0					
11	0	0	0	0					
12	0	0	0	0					
13	0	0	0	0					
14	0	0	0	0					
15	0	0	0	0					
16	0	0	0	0					
17	0	0	0	0					
18	0	0	0	0					
19	0	0	0	0					
20	0	0	0	0					
21	0	0	0	0					
22	0	0	0	0					
23	0	0	0	0					
24	0	0	0	0					
25	0	0	0	0					
26	0	0	0	0					
27	0	0	0	0					
28	0	0	0	0					
29	0	0	0	0					
30	0	0	0	0					
31	0	0	0	0					
32	0	0	0	0					
33	0	0	0	0					
34	0	0	0	0					
35	0	0	0	0					
36	0	0	0	0					
37	0	0	0	0					
38	0	0	0	0					
39	0	0	0	0					
40	0	0	0	0					
41	0	0	0	0					
42	0	0	0	0					
43	0	0	0	0					
44	0	0	0	0					
45	0	0	0	0					
46	0	0	0	0					
47	0	0	0	0					
48	0	0	0	0					
49	0	0	0	0					
50	0	0	0	0					

LIMITS. 5 P. 5 STUKS 100. UNITS. CONCLUSION: 1-298-1
 BLADEN BLATT BLATT FEUILLES SHEETS 6 BLAD BLATT FEUILLE SHEET
 CODE N. 7-650 BD
 DATE DB DP 09 7-6.
 (T) SEE RV 6-3-0/402.

Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure in any form whatsoever is strictly prohibited without written consent of the proprietors.

Proprieté de la N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Toute réimpression ou divulgation en quelque forme que ce soit sans la permission écrite des propriétaires est formellement interdite.

Figuratien der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Eintheilung der Rechte an Erfindung oder Veranschaulichung oder deren Form ohne schriftliche Zustimmung der Eigentümer ist nicht gestattet.

Figuratien der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Eintheilung der Rechte an Erfindung oder Veranschaulichung oder deren Form ohne schriftliche Zustimmung der Eigentümer ist nicht gestattet.

Figuratien der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Eintheilung der Rechte an Erfindung oder Veranschaulichung oder deren Form ohne schriftliche Zustimmung der Eigentümer ist nicht gestattet.

DATE CODE			RECISIBO			FOR			SEE							
10-9-54	(1/2)	7	7	7	7	6.3	NOL008	1001+1005+1007	6	6	6	DB-OP-097-6				
10-9-54	(1/2)	7	7	7	7	80	1053	10064, 10068, 10069, 10068	5	5	5					
10-9-54	(1/2)	150	150	150	150	150	11053	10064, 10068, 10069, 10068	1007	1007	1007					
10-9-54	(1/2)	150	150	150	150	150			2951	2951	2951					
	(1/2)								12	12	12					
	(1/2)															
	(1/2)															
	(1/2)															
	(1/2)															
	(1/2)															
	(1/2)															
	(1/2)															
	(1/2)															
	(1/2)															
	(1/2)															
	(1/2)															
	(1/2)															
	(1/2)															
	(1/2)															
	CAPACITANCE.															
	9/ALL		1/2/ALL		X1/ALL		X2/ALL		Y1/YE		X1/X2		Y1/X		9/YX	
		A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3	IF
		445	2,13	1,91	2,35	2,52	0,44	0,90	0,67	0,67	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	206
		445	2,14	1,95	2,33	2,54	0,44	0,82	0,67	0,65	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52	204
		438	2,13	1,95	2,22	2,42	0,53	0,87	0,65	0,65	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52	200
		450	2,14	1,91	2,24	2,50	0,47	0,90	0,62	0,62	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52	203
		445	2,13	1,94	2,33	2,52	0,46	0,93	0,65	0,65	1,44	1,44	1,44	1,44	1,44	207
		444	2,15	1,93	2,29	2,50	0,47	0,89	0,65	0,65	1,44	1,44	1,44	1,44	1,44	207
		0,45	0,21	0,04	0,11	0,12	0,09	0,06	0,05	0,05	10	10	10	10	10	11
		3,4	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,3	0,3	200	200	200	200	200	200
		5	3,0	3,0	3,0	3,0	0,7	1,0	0,8	0,8	300	300	300	300	300	300
		3,0	2,1	2,1	2,1	2,1	0,40	0,7	0,44	0,44	310	310	310	310	310	310
		4,6	2,7	2,7	2,7	2,7	0,62	0,9	0,66	0,66	309	309	309	309	309	309
		1,3	1,0	1,0	1,0	1,0	0,24	0,33	0,4	0,4	32	32	32	32	32	32
	CONCLUSIONE.															
	I = +K1/2 X1 / -9.92 X1 X2															
	II = +K1/2 X1 X2 / -9.92 X1 X2															
	III = +K1/2 X1 X2 / -9.92 X1 X2															
	IV = +K1/2 X1 X2 / -9.92 X1 X2															
	V = +K1/2 X1 X2 / -9.92 X1 X2															
	VI = +K1/2 X1 X2 / -9.92 X1 X2															
	VII = +K1/2 X1 X2 / -9.92 X1 X2															
	VIII = +K1/2 X1 X2 / -9.92 X1 X2															
	IX = +K1/2 X1 X2 / -9.92 X1 X2															
	X = +K1/2 X1 X2 / -9.92 X1 X2															
	XI = +K1/2 X1 X2 / -9.92 X1 X2															
	XII = +K1/2 X1 X2 / -9.92 X1 X2															
	XIII = +K1/2 X1 X2 / -9.92 X1 X2															
	XIV = +K1/2 X1 X2 / -9.92 X1 X2															
	XV = +K1/2 X1 X2 / -9.92 X1 X2															
	XVI = +K1/2 X1 X2 / -9.92 X1 X2															
	XVII = +K1/2 X1 X2 / -9.92 X1 X2															
	XVIII = +K1/2 X1 X2 / -9.92 X1 X2															
	XIX = +K1/2 X1 X2 / -9.92 X1 X2															
	XX = +K1/2 X1 X2 / -9.92 X1 X2															

(T) = SEE RV 6-3-0/102.

DB-OP-097-6.

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN NEDERLAND.

DATE CODE	REC'D/REV'D.	FOR.	SEE.
(V ₁)	6,3	6,3	6,3
(V ₂)	ADJUST 0	ADJUST 0	ADJUST
(V ₃)	500	FOC 800	FOC DEF 800
(V ₄)	500	ADJUST 800	ADJUST 800
(V ₅)	R	CIRC R	CIRC 0
(V ₆)	VY	SSP 0	SSP 0
(V ₇)	VX	CJNV SJV	CJNV SJV
Zps	(MAR)	READ	READ
IK	(MAR)	350	350
VYX2	(V ₁)	-15	-15
VXI	(V ₂)	200	200
IXX2	(MAR)	SAS	SAS
TEST	IK	CATH QUAL. -101	CATH. SURFACE -IX, 1-102
NOTE (1)	16	57	104
DIAGRAM (T)	84	81	81
TAGENUMBER.	1	2	3
	225	252	296
	1	2	4
	5	6	3
	3	5	5
MIN	900	900	900
MAX	46	46	46
X MIN			
X MAX			
R MAX			
MIN			
MAX			
LIMITS			
UNITS.			
CONCLUSION			

DB-OP-097-6.

DB-OP-097-6.

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN, NEDERLAND

(7) SEE RV65-0/402.

Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Toute réimpression ou divulgation à des tiers sans quelque forme que ce soit est formellement interdite.

Eigentum der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Nachdruck, Vervielfältigung oder Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümern.

Proprietà della N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. È vietata espressamente la ristampa o l'uso non autorizzato in qualsiasi forma e per qualsiasi mezzo senza permesso scritto della proprietaria.

SEE

FOR

RECEIVED

DATE CODE

28-DP-097-6

TEST	TUBE NUMBER	TOTAL LENGTH	LENGTH WITHOUT PIN	DIA SCREW THREADS	DIA NECK	LENGTH OF CONE	OUTSIDE CONTROL	SHOCK TEST	DROP TEST
	223 156	141	69.7	32.9	76.2	1000			
	252 157.5	143	69.0	33.2	76.1	900			
	3 296 157	142	69.3	33.1	76.9	"			
	4 306 157	142	69.6	32.9	77.1	"			
	5 321 156	142	69.5	33.1	76.0	"			
	186.7	142	69.6	33.0	76.6				
	1.5	2	0.5	0.3	7				
	MIN	139.5	66.5		76				
	MAX	144.5	70.5	33.5	80				
	X MIN	140.9	67.6						
	X MAX	143.1	69.4						
	R MAX	91	3.3		6.3				
	MIN								
	MAX								
	5 P 5 STUKS								
	MIN								
	MAX								
	UNITS	mm	mm	mm	mm	mm			

39 52.

TEST

NOTE(S) ABOUT DIAGRAM (T)

TUBE NUMBER

LIMITS

UNITS

CONCLUSION

3-5-'86

CONTROLLE CONSOLE
KONTROLLE TEST

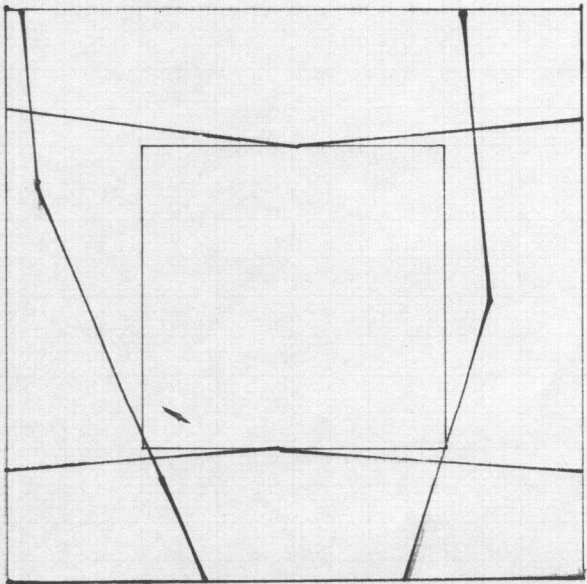
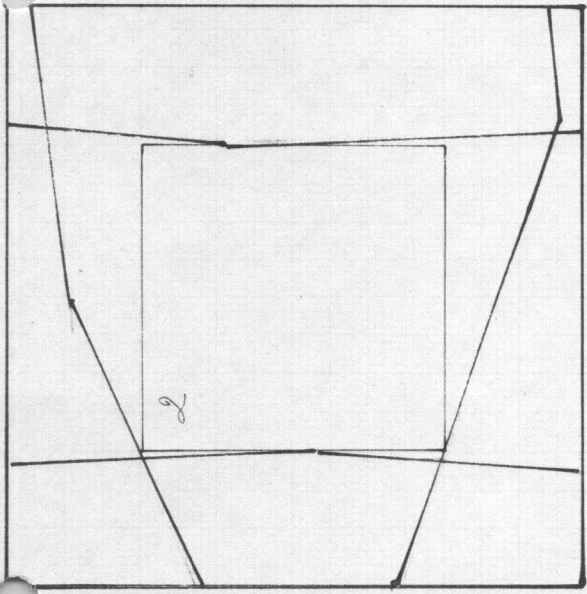
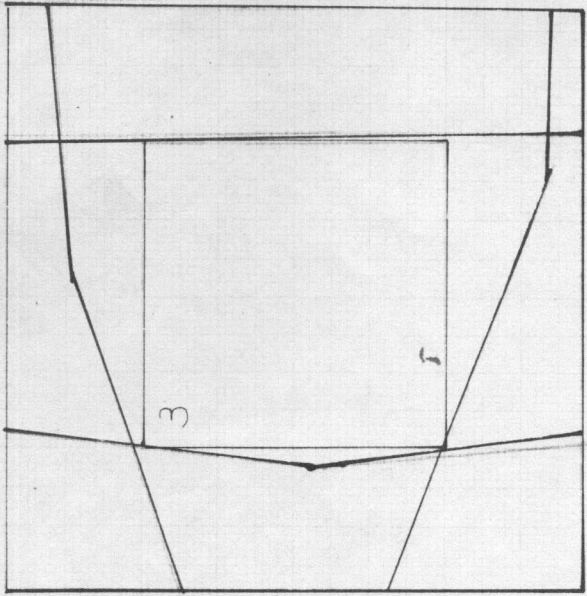
PAR PAR PAR SICK

BLADEN BLATTBLÄTTER FEUILLES SHEETS

BLAD BLATT FEUILLE SHEET

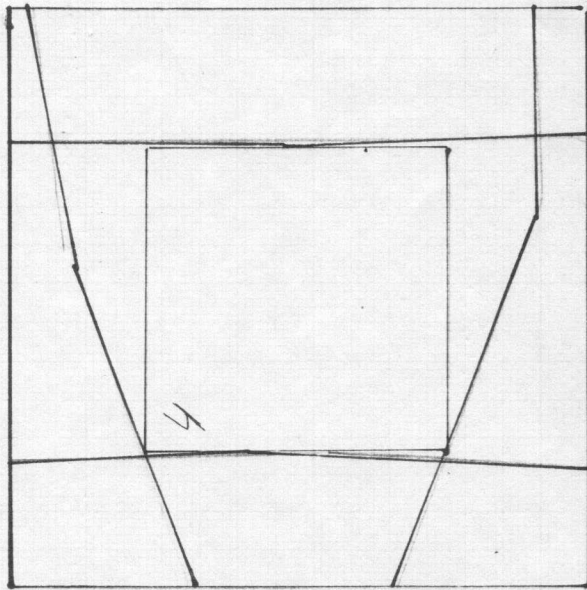
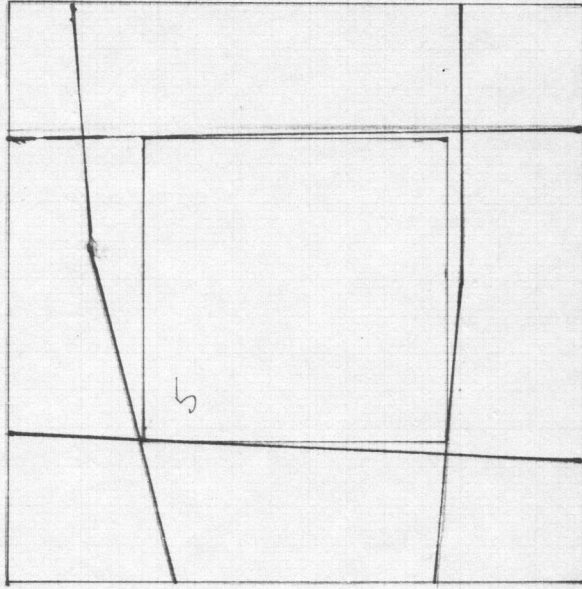
MODE N

DB-DP-097-6



DG 7-6

$\frac{T.L.}{E.I.D.}$



ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

RAR-84/71024

2 - 1

5-5-'71

ONDERWERP :

Summary of testresults DG 7-6 (batch 2)

30 pieces	good	22 pieces
	rejected	8 pieces
		<u>30</u>

rejected 8 pieces

2	Il too low	57-90	
2	rasterdistortion	107-118	
1	spots in screen	98	
1	raster burned in	101	
1	loose base	89	(repair)
1	gass	131	

- remarks : 1. Of 6 tubes the key-part of the socket rattling.
These tubes will be repaired in Eindhoven.
In Eindhoven araldite is used to fix the key-part.
2. The base is not correct finished (black paste)
will be repaired in Eindhoven.

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.

G.Geevers

Kopie HH.:
Ir. Dechering 2x
Radstake
Peper

DG 7-6 testresults of batch 2.

57	Il too low 4 μ A		rejected
86	powder in neck	key-part not fixed base correct	rejected
89	angle between trases 91°	loose base	rejected
90	Il too low 28 μ A	key-part not fixed base correct	rejected
97			good
98	spots in screen 0,4-0,2 mm	on a distance of 2 mm	rejected
100	coarse of powder in border		good
101	raster burned in		rejected
102	air bubble 0,45 mm		good
103	coarse of powder in border		good
104	" " " " "		good
106		key-part not fixed, base correct	good
107	burned in and raster distortion		rejected
108	coarse of powder in border		good
109	" " " " "		good
110	" " " " "		good
111			good
112		key-part not fixed, base correct	good
113			good
114			good
115	coarse of powder in border,	key-part not fixed, base correct	good
117	" " " " "		good
118	rasterdistortion		rejected
119	coarse of powder in border		good
121			good
122	" " " " "		good
123	" " " " "		good
126		key-part not fixed , base correct	good
131	full of gass		rejected
132	coarse of powder	borderline	goed

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken
 Reproduction or disclosure to third parties
 in any form whatsoever is not allowed without written consent
 of the proprietor

DATE CODE 71
 EIC

FOR
 L-TEST

RECEIVED
 22-4-51

SEE
 BATCH 2

DB DP 09 7-6

TEST	OVER VOLTAGE			SHOT CATH. CONNECTION			SPOT DISPLACEMENT			DEF. PLATE CURRENT			EAC.	
	Y	X	Z	Y	X	Z	Y	X	Z	Y	X	Z		
(V ₁)	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	
(V ₂)	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110	Adj. -110	
(V ₃)	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	
(V ₄)	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	
(V ₅)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
(M)														
TAB NUMBER	101	89	97	109	204									
	CIRCUIT DIAGRAM (T)	1-50	1-6	1-8	5									
LIMITS	MIN	7400	7400	7400	7400	7400	7400	7400	7400	7400	7400	7400	7400	
	MAX	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	
UNITS	X	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	
	R	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	(T) NOTE 3	
CONCLUSION	NO OVER VOLTAGE	NO OVER VOLTAGE	NO OVER VOLTAGE	NO OVER VOLTAGE	NO OVER VOLTAGE	NO OVER VOLTAGE	NO OVER VOLTAGE	NO OVER VOLTAGE	NO OVER VOLTAGE	NO OVER VOLTAGE	NO OVER VOLTAGE	NO OVER VOLTAGE	NO OVER VOLTAGE	
	SEE RV 6-4-59/406	SEE RV 6-4-59/406	SEE RV 6-4-59/406	SEE RV 6-4-59/406	SEE RV 6-4-59/406	SEE RV 6-4-59/406	SEE RV 6-4-59/406	SEE RV 6-4-59/406	SEE RV 6-4-59/406	SEE RV 6-4-59/406	SEE RV 6-4-59/406	SEE RV 6-4-59/406	SEE RV 6-4-59/406	
CONCLUSION: 109-204 COARSE OF POWVER IN 6000E LINE.														

(T) SEE RV 6-3-0/402

32724

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eigentümern vorbehalten. Einblasen
 is the property of Philips' Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure to third parties
 is not permitted without written consent of the proprietors.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eigentümern vorbehalten. Einblasen
 is the property of Philips' Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure to third parties
 is not permitted without written consent of the proprietors.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eigentümern vorbehalten. Einblasen
 is the property of Philips' Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure to third parties
 is not permitted without written consent of the proprietors.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eigentümern vorbehalten. Einblasen
 is the property of Philips' Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure to third parties
 is not permitted without written consent of the proprietors.

DB-OP-09 7-6.

SEE.

FOR

RECEIVED

DATE CODE

INDEX	Y1	Y2	X1	X2	EXG DER. COEF	Y	X	CURR. BLIND	I _L	-V _{g1}	Focus	I _k	ASTIGM. STRAY	USE FULL	SCAN RATE	DISTORT	CATH.	UNDER	
(V ₁)	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63
(V ₂)	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST
(V ₃)	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC	FOC
(V ₄)	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
(V ₅)	ADJUST	ADJUST	LINE	LINE	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST
(V ₆)	LINE	LINE	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST	ADJUST
(M ₁)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
(M ₂)	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
DEFLECTION	(mm)	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
I _{g1}																			
I _L																			
TEST																			
NOTE (T)																			
CINOSITY																			
DIAGRAM																			
INDEX NUMBER	101	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43
	209	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43
	397	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43
	409	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43
	504	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43
	425	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
MIN	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
MAX	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44
X MIN	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7	36.7
X MAX	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3
R MAX	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
MIN																			
MAX																			
LIMITS.																			
UNITS.																			
CONCLUSION:																			

No stray rays

NOTE

(T) SEE RV6-S-01402.



CONTR. LE. CONTROLE
KONTROLLE TEST

CODE N:
L

DB-OP-09 7-6.

BLAD
BLATT
FEUILLES
SHEETS

862-5.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven.
 Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven.
 Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven.
 Reproduction or disclosure in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietors.

CONTROL CONTROL CONTROL
 KONTROLLE TEST TEST
 CONTRÔLE ÉPREUVE ÉPREUVE
 CONTROL CONTROL CONTROL
 KONTROLLE TEST TEST
 CONTRÔLE ÉPREUVE ÉPREUVE

DATE-CODE	RECIPIENT	FOR	SEE
(V ₁)	6.3	NOLOGE	DB-OP-057-6
(V ₂)	20"	0 2 3 5 6 3 6 6 8	6.3
(V ₃)		11053 10064 10880 10889 10888 2907 2907	ADJUST
(V ₄)			300
(V ₅)			800
(V ₆)			350
(V ₇)			-15
(V ₈)			200
(M ₁)			
(M ₂)			

CAPACITANCE.			GAS		
9/ALL	4/ALL	2/ALL	1/1	2/2	3/3
AS	AS	AS	AS	AS	AS
442	2.20	1.95	2.33	2.40	2.40
440	2.22	1.86	2.24	2.42	2.42
405	2.14	1.89	2.22	2.33	2.33
442	2.24	1.91	2.24	2.22	2.22
440	2.14	1.86	2.24	2.33	2.33
434	2.19	1.86	2.25	2.34	2.34
0.57	0.10	0.09	0.11	0.10	0.10
2.4	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
5	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
3.0	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1
4.6	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7
1.3	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0

TEST I II III IV
 NOTE (T) 37 37 37 37
 CIRCUIT DIAGRAM (T) A2 A2 A2 A2
 TUBE NUMBER
 101 01 01 01 01 01
 2 89 01 01 01 01
 3 97 01 01 01 01
 4 104 01 01 01 01
 5 109 01 01 01 01
 LIMITS
 MIN MAX
 X MIN X
 X MAX X
 R MIN R
 R MAX R
 UNITS
 CONCLUSION:
 I = +K1, K2 / -9, 92, X, X
 II = +K1, 9, X, X₂ / -9, 2, 1, X₂
 III = +K1, 9, 2, X₂ / -9, 3, X, X
 IV = +K1, 9, 2, X₂ / -9, 2, 1, X₂
 DB-OP-057-6.
 N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN NEDERLAND

Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure in any form whatsoever is not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Communication ou divulgation sous quelque forme que ce soit sans la permission écrite de la propriété est formellement interdite.

Proprietat der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfältigung oder Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümer.

Proprietat der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfältigung oder Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümer.

DB-OP-057-6

SEE.

FOR

RECEIVED.

DATE CODE

Vf (V=)
Vg1 (V=)
Vg2 (V=)
Vg3 (V=)
Vg4 (V=)
Vg5 (V=)
Iq3 (AB)

3-5-66

CONTR. LE. CONTROLE
KONTROLLE TEST

6,3 6,3 6,3 6,3 6,3
ADJUST ADJUST ADJUST READ
FOC FOC FOC FOC FOC
800 800 800 800 800
0 0 CIRC. CIRC
0 0 35φ 35φ
SJV SJV I CJNV. I CJNV.

AFTER DROPTTEST
DISPL. EXC. EST. DIV. ENC. AT. ALI. LOOSE PARTICLES.

AFTER SURFACTEST

DISPL. EXC. EST. ALI. LOOSE PARTICLES. SPOT

83 11-12 1-24 1-53 11-12 1-24 1-53
AI AI AI AI AI AI

TEST

NOTE (1)
CIRCUIT
DIAGRAM (1)

TUBE NUMBER

1
2
3
4
5

	MIN	MAX
X	MIN	MAX
X	MIN	MAX
R	MIN	MAX
R	MIN	MAX
S P 5 STUKS	MIN	MAX
100	MIN	MAX

LIMITS.

LIMITS.

NO LOOSE PARTICLES

NO LOOSE PARTICLES

2 3 36 2
2 3 36 2

None None V V

CONCLUSION

BLAD BLATT FEUILLES SHEETS 362-5

DB-OP-057-6

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN NEDERLAND

(T) SEE RV 6-3-0/402.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Reproduction or disclosure in any form whatsoever is not allowed without written consent of the proprietor)

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, La reproduction ou disclosure en quelque forme que ce soit sans la permission écrite de la propriétaire)

Figuratium der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven (Veruiflichting) oder (Licht) in welcher Form auch, ohne schriftliche Zustimmung der Eigentümerin nicht gestattet

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Reproduction or disclosure in any form whatsoever is not allowed without written consent of the proprietor)

SEE

FOR

RECEIVED

DATE CODE



3-5-66

CONTROL CONTROLLE
KONTROLLE TEST

PAID
PAR
PAR
562

BLADEN
BLATT
FEUILLES
SHEETS

BLAD
BLATT
FEUILLE
SHEET

DB-DP-097 6

NEVER USES GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN NEDERLAND

28-DP-099-6

TOTAL LENGTH
LENGTH WITHOUT PIN
DIA SCREWGLASS
DIA NECK
LENGTH OF CONE
OUTSIDE CONTROLS
SHOCKTEST
DROPTTEST

TEST

NOTE (T)
REMARK
DIAGRAM (T)

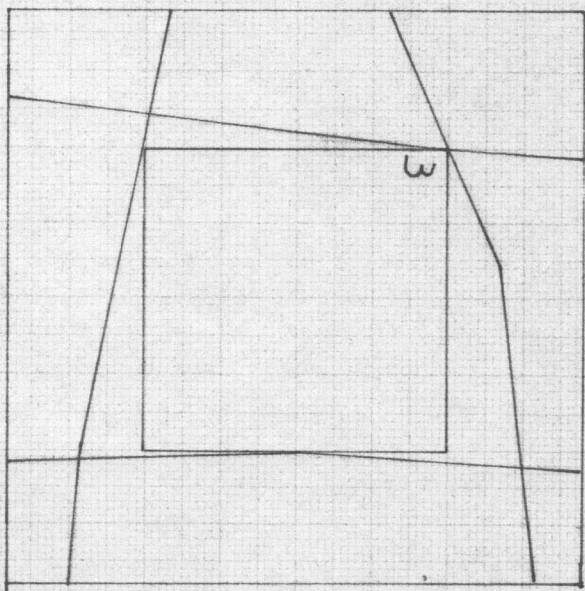
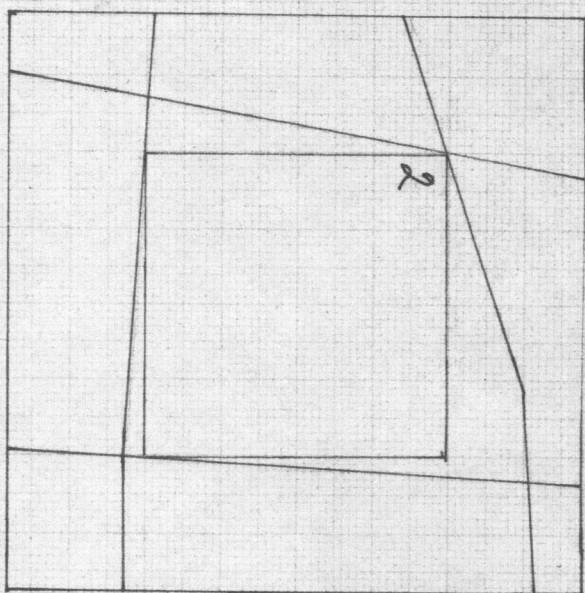
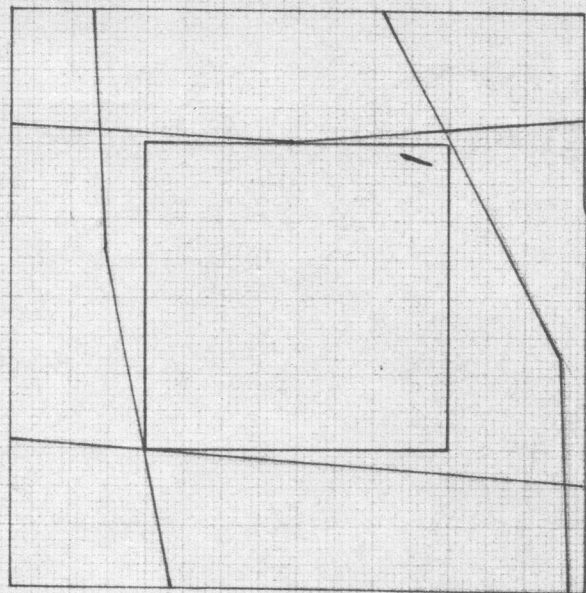
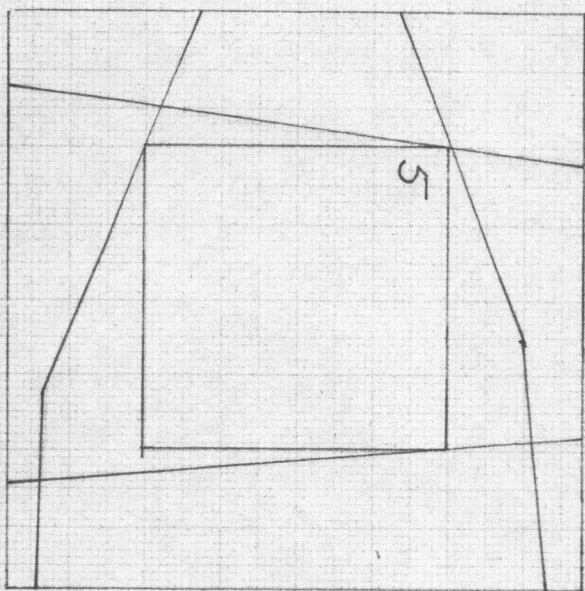
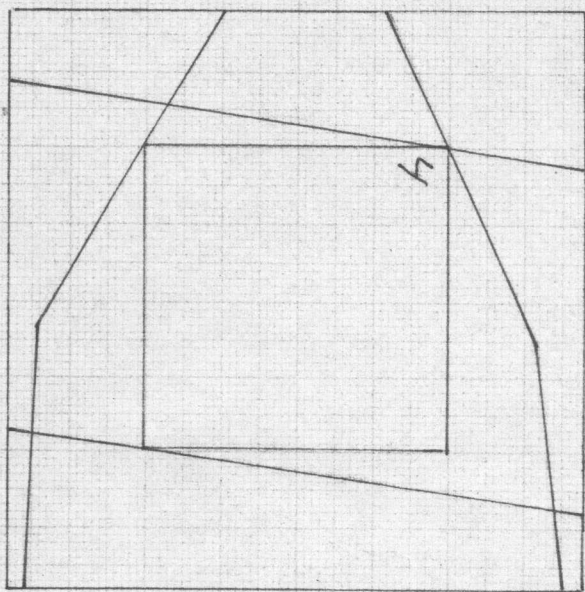
39 52

TYPE NUMBER	101	156,5	141,6	69,7	33,1	76,0	X
2	89	156,6	141,8	69,8	33,1	76,2	X Loose base.
3	97	156,7	141,8	69,8	33,0	76,6	X
4	104	156,9	141,7	69,7	33,1	76,4	X
5	109	156,9	141,9	69,7	33,1	76,3	X
		156,7	141,8	69,7	33,1	76,5	
X		0,3	0,3	0,1	0,1	0,6	
R		132,5	66,5			76	
	MIN	159,5	144,5	70,5	33,5	80	
	MAX						
X	MIN	140,9	67,6				
X	MAX	143,1	69,4				
R	MIN	91	3,3			0,3	
	MAX						

LIMITS
S P 5 STUKS

UNITS

CONCLUSION: NO GLASS PASTE AND ARALDITE IS USED.



dg 7-6
 $\frac{TL}{EID}$

Date: 5-14-71

TRC type DG7.6

Gas-In	1k X	500 X	1k X	10k X	100 X	1k X	10k X	100 X	1k X	10k X	100 X	Brilliance	Position	Horloger	Extent	Control	-V _{g1}	For. g2	IK	Division	Assignment	Def. Y	Def. X	Long	
104	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B 155	B	B	B		35	245	800	B	42	61			
105	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B 70	B	B	B		35	245	640	B	42	58			
104	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B 50	B	B	B		29	275	500	B	41	58			
107	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B 70	B	B	B		32	270	640	B	43	67			
109	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B 85	B	B	B		35	265	760	B	41	62			
110	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B 75	B	B	B		37	260	740	B	42	61			
111	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B 92	B	B	B		38	275	860	B	42	61			
113	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B 100	B	B	B		42	265	840	B	43	60			
114	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B 67	B	B	B		32	270	680	B	43	61			
115	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B 65	B	B	B		32	270	680	B	42	60			
exigences	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	B 33	B	B	B		210/	290/	900	B	42	56	56	56	
Notes																									
Remarks	26	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3-7	3-9	12	13-14	13-15	11	3	9	37	13-15	3-16	43-45	13-15	23

Remarque 20

Remarque 21

Remarque 22

Remarque 23

Remarque 24

Remarque 25

→ med/cm^2

→ Nit. → cd/m^2

10 Nit = 1 med/cm^2 .

T RC Type DG7-6

Date: 5-14-71

	Gas-Im	tkX% -325Xx4	tkX% -4Xx	tkX% -4Xx	tkX% -91Xx	tkX% -91Xx	tkX% -91Xx	tkX% -91Xx	tkX% -91Xx	Suhtation gs	Croix de gs	Quality decim	Obsernte	IR	Plage white	Brlance	Positon lign/cube	Horloge	Excent	Controle deformation	-Vg1	For. qz	IX	Distorsion Frame	Assignment X	Deflect Y	Deflect X	Long Rate
104		0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	B	>100	B	1.55	B	B	B	35	245	800	B		42	61		
106		0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	B	70	B	2	B	B	B	35	265	640	B	43	58			
107		0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	B	50	B	1.7	B	B	B	29	275	500	B	41	58			
108		0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	B	70	B	2.10	B	B	B	32	270	640	B	43	61			
109		0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	B	85	B	2	B	B	B	35	265	700	B	41	62			
110	20	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	B	75	B	2.2	B	B	B	37	260	740	B	42	61			
111	28	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	B	92	B	2.1	B	B	B	38	275	860	B	42	61			
113	19	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	B	>100	B	1.7	B	B	B	42	265	840	B	43	60			
114	26	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	B	67	B	1.55	B	B	B	32	270	680	B	43	61			
115	28	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	B															
exigences	3 0 m μ	≤ 4 μ	≤ 4 μ	54 μ	≤ 4 μ					Rampage 21	accure	≤ 8 μ			735 755 mm		95/91 202 mm	95/91 202 mm	≤ 3 mm	± 46"	290/ 290"	≤ 900 14 μ	107 13.6 mm	≤ 56"	34 44 √/cm	56 70 √/cm	8159.5 mm	
Remarques	26	2	2	2	2	2	2	2	2	3	5-38	3-7	34-37	24-35	3-9	12	13-14	13-15	11	3	3	37	13-13	3-16	13-15	13-15	23	25

TRC type DG7.6

Date: 5. IV. 71

	Gas-Inv	+K X %	-3.5 X %	+K X %	-9 X %	+K X %	-9 X %	+K X %	-9 X %	Suspension	Crain de gaz	Qualité d'air	Observat	IC	Plage	Brillance	Position	Horloge	Excent	Control	-Vg ¹	Foc. g ²	IX	Dispersion	Asigmat	Deflect Y	Deflect X	Long
117		0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	B	82	B	1.55	B	B	B	B	36	265	800	B		42.5	61	
118		0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	B	88	B	1.70	B	B	B		31	260	620	B		40	50	
119		0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	B	85	B	1.8	B	B	B	1	33	270	620	B		42	58	
121		0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	B	84	B	1.90	B	B	B		29	270	580	B		40	58	
122		0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	B	98	B	1.55	B	B	B		32	275	680	B		42	60	
123		0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	B	85	B	1.85	B	B	B		30	265	580	B		40	58.5	
126	26	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	B	82	B	2	B	B	B		31	270	580	B		42	61	
131	18	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	B	>100	B	1.6	B	B	B		34	265	730	B		42	59	
132	12	0	0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	B	>100	B	1.8	B	B	B		41	280	900	B		40	61.5	
exigences	30 m μ A	$\leq 4 \mu A$	$\leq 4 \mu A$	$\leq 4 \mu A$	$\leq 4 \mu A$	$\leq 4 \mu A$	$\leq 4 \mu A$	$\leq 4 \mu A$	$\leq 4 \mu A$	Rempage 24	aucune	Ver R.6-4.57/805	$\geq 8 \mu A$	$\geq 50 \mu A$	7.2-35 96-345 mm SR 202 medial	95/91" ≤ 9 "			mm	Rempage 20	$\leq 46^{\circ}$	210/ 290"	≤ 900 μA	40 x 43.6 mm	$\leq 36^{\circ}$	34 44 \sqrt{cm}	56 70 \sqrt{cm}	≤ 159.5 mm
Remarque	26	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3-38		3-7	34-37	29-35	3-9	12	13-14	13-15	11	3	3	37	13-19	3-16	13-15	13-15	23 25

ELCOMA

KWALITEITS LABORATORIUM PROFESSIONELE KATODESTRAALBUIZEN

G.G./M.V./RE.

1

17 maart '71

ONDERWERP : Release for production in France of DG 7-6 *batch 1*

Testresults : See appendices

Summary : Tube number 3. angle between traces 91,7°
Stain on border.

4. Il too low 42 μ A.
Some stains in powder.
Cracked glass near to pin.

5. Some stains in powder
Metal part of cap against pin.

6. Borderline angle between traces 91°
Stain in powder.
Capping not correct.

All tubes : -Vg₁ very low
(for that reason 1 tube Il too low)
Brightness too low
Bad date code (is too easy to remove)
Base not correct finished.

All tubes rejected

After drop test tubenumber 3 loose metal part.

G. Geevers.

Kopie HH.:
Dechering 2x
Radstake
Ir. Peper
Wassenaar.

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietors.



DATE CODE

TL
E.I.A.

RECEIVED

FOR

SEE

DB DP 09 7-6

TUBE NUMBER	GAS	OVER VOLTAGE					SPOT CAP.	SPOT DISPLACEMENT					DEFL. PLATE	CURRENT	E.I.C.
		9.	9.	9.	Y	X		Y1	X1	Y2	X2	Y1			
1-50	1-50	1	1	1	1	1	1-6	1-8	5	10-12					
(V1)	(V2)	(V2)	(V2)	(V2)	(V2)	(V2)	(V2)	(V2)	(V2)	(V2)	(V2)	(V2)	(V2)	(V2)	(V2)
3	4	5	6	5	3	4	5	6	5	3	4	5	6	5	3
MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX

REMARKS: NO OVER VOLTAGE. NO SPACERS. SEE DRAWING 6-V-57/405. STAIN IN POWDER. STAIN ON BORDER. SAME STAIN.

CONCLUSION: 862-1

Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Eindhoven. Reproduction or disclosure in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou disclosure sous quelque forme que ce soit sans autorisation écrite de la propriétaire.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. De afbeelding of openbaaring van de afbeelding in welke vorm ook, zonder schriftelijke toestemming is niet gestaat.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. De afbeelding of openbaaring van de afbeelding in welke vorm ook, zonder schriftelijke toestemming is niet gestaat.



CONTR. LE. CONTROLE
KONTROLEER TEST

CODE N°

TYPE

SEE.

FOR

RECEIVED

DATE CODE

DB-DP-097-6.

6,3 6,3 6,3 6,3 6,3 6,3
ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST.
FOC FOC FOC FOC FOC FOC
800 800 800 800 800 800
LINES CIRCLE SQ. LINE LINE LINE LINE LINE LINE
RATER
RJV 0,5 10 LJV LJV 50.

6,3 6,3 6,3 6,3 6,3 6,3
ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST.
FOC FOC FOC FOC FOC FOC
800 800 800 800 800 800

6,3 6,3 6,3 6,3 6,3 6,3
ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST.
FOC FOC FOC FOC FOC FOC
800 800 800 800 800 800
5/cm² 5/cm² 5/cm² 5/cm² 5/cm² 5/cm²

(Vc) 6,3 6,3 6,3 6,3 6,3 6,3
(Vc) ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST. ADJUST.
(Vc) FOC FOC FOC FOC FOC FOC
(Vc) 800 800 800 800 800 800
(Vc) R R R R R R
(Vc) 40x40 40x40 40x40 40x40 40x40 40x40
(LAD) 30 50 50 50 50 50

SCREEN LINE WIDTH "ANGLE OR IEN- BURN
CHAR- BETWEEN TATION. IN.
9.14 1-5-33-34 11-13 14 35
A1 A1 A1. A1
360 0,4 0,6 91,2 -1,0
350 0,4 90 -1,5
350 0,4 89,5 -2,0
340 0,4 91. -4,0
340 0,4 90,4 -2,1
30 0 2. 3.
89 -9
91 91 +9 4

COLOUR.
B S P

AFTER GLOW
B S P
44 44 44

BRIGHTNESS
B S P
1-31 A1 A1. 14,4
0,4 0,4 0,3.
91. 90.
1,5 1

NOTE (T)
CIRCUIT (T)
DIAGRAM (T)
TUBENUMBER
3 4 5
X R

MIN	MAX
X MIN	X MAX
R MAX	R MAX
MIN	MAX

5 P. 5 STUKS
100

KNITS.

BLAD
BLATT
FEUILLE
SHEET

362-3

CONCLUSION:

(T) NOTE 22.

%

DB-DP-097-6

(17) SEE RV 6-5-0/402

Eigendom der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Einhalten der Versammlungsbeschlüsse. Veräußerung nur mit Genehmigung der Aufsichtsratsmitglieder. Die Form ist ohne Gewährleistung zu benutzen.

Propriété de la N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Respecter les décisions prises par l'assemblée générale des actionnaires. Les formes sont fournies sans garantie.

Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Observe the resolutions of the general meeting of shareholders. The forms are supplied without written warranty.

DB-OP-097-6

RECEIVED

DATE-CODE

FOR

S.E.E.

TEST	INSULATIONS	ISOL	REMARKS	DATE	RECEIVED	FOR	S.E.E.
Vp	(V2)	7	7	7	6.3	Holoor	2701 + 2705 + 2707
Vq1	(V1)	7	7	7	80	0 2 3 5 6	5 6 6 8
Vq2	(V2)	7	7	7		11053	10064 10069 10080 2907 2907 2907
Vq3	(V2)	7	7	7			2951
Vx1	(V1)						12
V	(V1)	150	150	150			-15
Ix1	(A1)						200
Ix2	(A2)						

CAPACITANCE.

9/ALL	Y1/ALL	Y2/ALL	X1/ALL	X2/ALL	Y1/Y2	X1/X2	Y1/X	9/YX
A3	A3	A3	A3	A3	0.53	A3	A3	A3
4.42	2.10	1.86	2.20	2.40	0.89	0.89	67	147
4.36	2.13	1.88	2.15	2.22	0.87	0.87	69	157
4.40	2.06	1.93	2.22	2.40	0.90	0.90	64	147
4.42	2.13	1.91	2.24	2.35	0.89	0.89	68	146
4.40	2.11	1.90	2.20	2.34	0.89	0.89	67	149
0.06	0.07	0.07	0.11	0.10	0.91	0.15	5	11
3.4	1.0	1.0	1.0	1.0	0.90	0.6	300	250
5	3.0	3.0	3.0	3.0	0.90	1.0	800	500
3.0	2.1	2.1	2.1	2.1	0.90	0.7	440	310
4.6	2.7	2.7	2.7	2.7	0.90	0.9	660	430
1.3	1.0	1.0	1.0	1.0	0.85	0.85	400	200

NOTE

$$III = +191.92 \frac{X_1}{Y_2} - 9.5 \frac{X_1}{Y_2} X_2$$

$$IV = +191.92 \frac{X_1}{Y_2} - 9.5 \frac{X_1}{Y_2} X_2$$

CONCLUSION:

I = +191.92 X1 / -9.5 X1 X2

II = +191.92 X1 X2 / -9.5 X1 X2

(7) = SEE R163-0/102.



CONTRÔLE CONTROLE

DB-OP-097-6

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Findhoven. Reproduction or disclosure in any form whatsoever is not allowed without written consent of the proprietor.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eindhoven. La reproduction ou la divulgation sous quelque forme que ce soit est formellement interdite sans la permission écrite de la propriétaire.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verveemijding of openbaarmaking in welke vorm, ook, zónder schriftelijke toestemming van Philips niet gestaakt.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verveemijding of openbaarmaking in welke vorm, ook, zónder schriftelijke toestemming van Philips niet gestaakt.

DB-OP-057-6

SEE.

FOR

RECEIVED.

DATE CODE

Vf (V=)
Vg1 (V=)
Vg2 (V=)
Vg3 (V=)
Vx (V=)
Vx (V=)
398 (A=)

3-5-66
KONTROLE TEST
KONTROLE TEST

6,3 6,3 6,3 6,3
ADJUST ADJUST ADJUST READ
FOC FOC FOC FOC
800 800 800 800
0 0 CIRC CIRC
0 0 350 350
SJV SVJ 1 CJNV.

AFTER DROPTEST

Displ. EXC. DISPL. EXC. ASST. ASST. LOOSE PARTICLES.

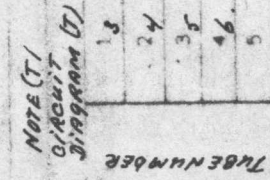
53 11-12 1-24 1-53
A1 A1 A1 A1
10 +10 -2,5 +9 0
10 +99 -9,7 +10 +1
9,5 +99 +0 +8 0
9,5 +9,1 -1,8 0 +1

AFTER SMOCK TEST

Displ. EXC. ASST. AVQ. LOOSE PARTICLES.

53 11-12 1-24 1-53
A1 A1 A1 A1
10 +10 -2,5 +9 0
10 +99 -9,7 +10 +1
9,5 +99 +0 +8 0
9,5 +9,1 -1,8 0 +1

TEST
NOTE (T)
DIAGRAM (T)



NO LOOSE PARTICLES

NO LOOSE PARTICLES

NO LOOSE PARTICLES

NO LOOSE PARTICLES

MIN	MAX
X MIN	X MAX
R MIN	R MAX
MIN	MAX

LIMITS
5 P 5 STUKS
LIMITS

BLADEN
BLATT
FEUILLES
SHEETS

BLAD
BLATT
FEUILLE
SHEET

362-5

DB-OP-057-6

CONCLUSION

(T) SEE RV6-3-0/402.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la divulgation sous quelque forme que ce soit sans autorisation écrite de la propriétaire est formellement interdite.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verspreiding of openbaarmaking van de inhoud van dit document is zonder schriftelijke toestemming van de uitgever niet toegestaan.

Proprietà della N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Riproduzione o disclosure in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietors.



CONTR. LE. CONTROLE
KONTROLLE TEST

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN, NEDERLAND.

TYPE
CODE N°

DB-DA-097-6.

BLADEN
BLÄTTER
FEUILLES
SHEETS

BLAD
BLATT
FEUILLE
SHEET

CONCLUSION:

362-6

DATE CODE. RECEIVED. FOR

TEST	DATE CODE	RECEIVED	FOR
(V ₁)	5,3	6,3	6,3
(V ₂)	ADJUST	ADJUST	READ ADJUST.
(V ₃)	300	FOC	FOC DEF
(V ₄)	500	300	800 800
(V ₅)			CIRC 0
(V ₆)			35φ 0
(V ₇)			CJNV SJV
(V ₈)			READ
(V ₉)			
(V ₁₀)			
(V ₁₁)			
(V ₁₂)			
(V ₁₃)			
(V ₁₄)			
(V ₁₅)			
(V ₁₆)			
(V ₁₇)			
(V ₁₈)			
(V ₁₉)			
(V ₂₀)			
(V ₂₁)			
(V ₂₂)			
(V ₂₃)			
(V ₂₄)			
(V ₂₅)			
(V ₂₆)			
(V ₂₇)			
(V ₂₈)			
(V ₂₉)			
(V ₃₀)			
(V ₃₁)			
(V ₃₂)			
(V ₃₃)			
(V ₃₄)			
(V ₃₅)			
(V ₃₆)			
(V ₃₇)			
(V ₃₈)			
(V ₃₉)			
(V ₄₀)			
(V ₄₁)			
(V ₄₂)			
(V ₄₃)			
(V ₄₄)			
(V ₄₅)			
(V ₄₆)			
(V ₄₇)			
(V ₄₈)			
(V ₄₉)			
(V ₅₀)			
(V ₅₁)			
(V ₅₂)			
(V ₅₃)			
(V ₅₄)			
(V ₅₅)			
(V ₅₆)			
(V ₅₇)			
(V ₅₈)			
(V ₅₉)			
(V ₆₀)			
(V ₆₁)			
(V ₆₂)			
(V ₆₃)			
(V ₆₄)			
(V ₆₅)			
(V ₆₆)			
(V ₆₇)			
(V ₆₈)			
(V ₆₉)			
(V ₇₀)			
(V ₇₁)			
(V ₇₂)			
(V ₇₃)			
(V ₇₄)			
(V ₇₅)			
(V ₇₆)			
(V ₇₇)			
(V ₇₈)			
(V ₇₉)			
(V ₈₀)			
(V ₈₁)			
(V ₈₂)			
(V ₈₃)			
(V ₈₄)			
(V ₈₅)			
(V ₈₆)			
(V ₈₇)			
(V ₈₈)			
(V ₈₉)			
(V ₉₀)			
(V ₉₁)			
(V ₉₂)			
(V ₉₃)			
(V ₉₄)			
(V ₉₅)			
(V ₉₆)			
(V ₉₇)			
(V ₉₈)			
(V ₉₉)			
(V ₁₀₀)			

DB-DA-097-6.

(7) SEE RVB-3-0/402.

Copyright van de N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure in any form whatsoever is not allowed without written consent of the proprietor.

Eigendom der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Eendrukkerij of verspreiding van dit document is niet toegestaan.

Propriété de la N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Toute réimpression ou communication quelconque sans autorisation écrite de la propriétaire.

Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure in any form whatsoever is not allowed without written consent of the proprietor.

Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken. Reproduction or disclosure in any form whatsoever is not allowed without written consent of the proprietor.



3-5-66

CONTRÔLE - CONTROLE
KONTROLLE TEST

CODE N
L

DB-DP-097-6

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN EINDHOVEN NEDERLAND.

DATE CODE

RECEIVED

FOR

SEE

DB-DP-099-6

TOTAL LENGTH

LENGTH WITHOUT PIN.

DIA SCREVENGLAS

DIA NECK.

LENGTH OF CONE.

OUTSIDE CONSOLE.

SHOCK TEST

DROP TEST

TEST

NOTE (T)
around
Diagram (T)

TUBE NUMBER

39 02.

BASE NOT CORRECT FINISHED.

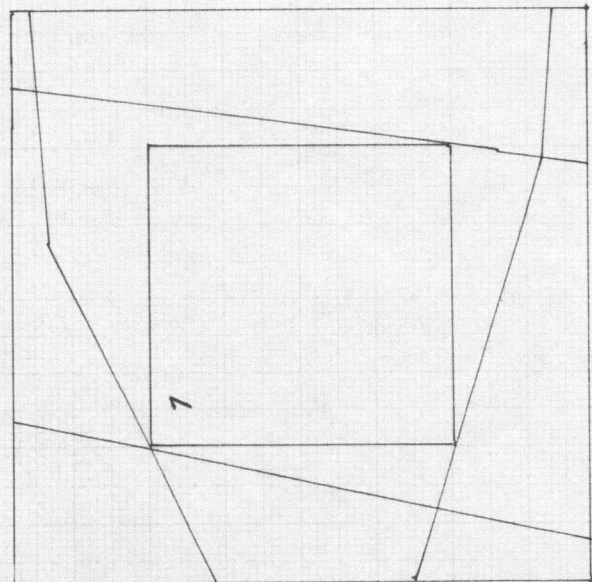
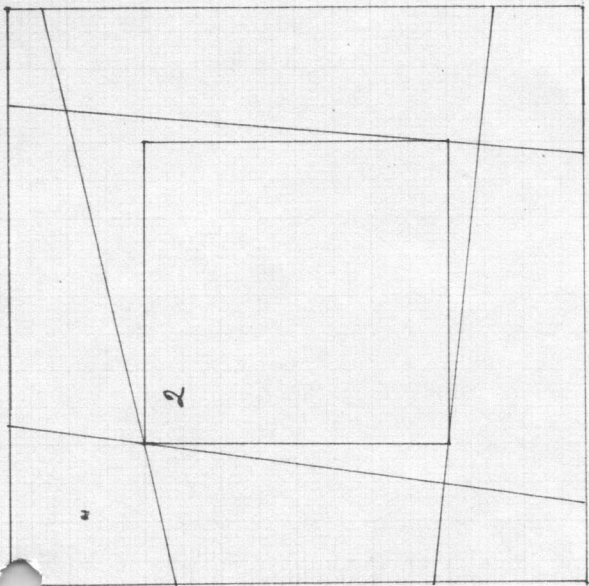
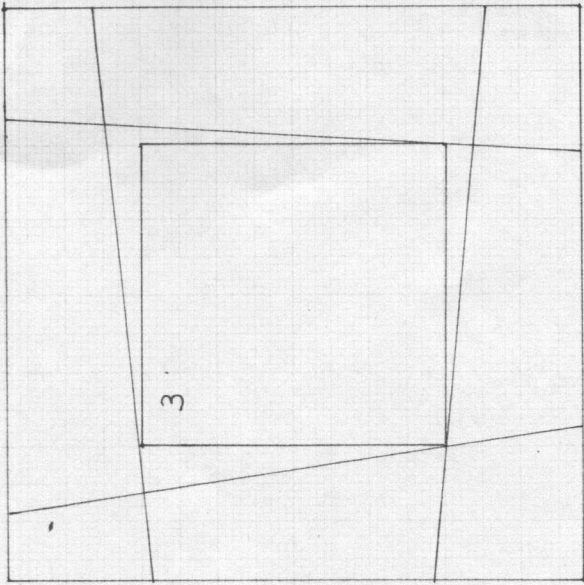
CRACKED GLASS BY P.I.N.

METAL PART FROM CAP. AGAINST P.I.N.

BADLY CHIPPED.

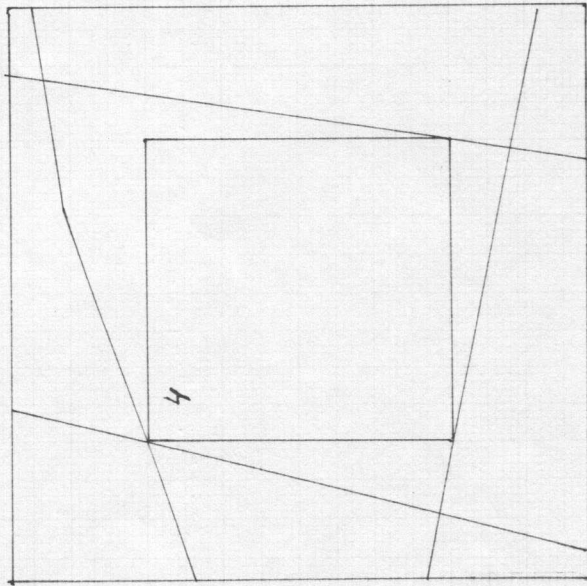
LIMITS		UNITS	
MIN	139.5	MIN	76
MAX	159.5	MAX	80
MIN	140.5	MIN	8.3
MAX	143.1	MAX	8.3

CONCLUSION



D.S. 7-6

$\frac{TL}{EIA}$



Property of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure in third parties in any form whatsoever not allowed without written consent of the proprietors.

Proprietor of the N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la divulgation à des tiers, sous quelque forme que ce soit, sans autorisation écrite de la propriété n'est permise qu'avec le consentement écrit de la propriété.

Eigendom der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verveelving of openbaarmaking van de inhoud van dit verslag aan derden, in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van de afzender niet geoorloofd.

Proprietà de la N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproducción o la divulgación a des terceros, en cualquier forma que sea, sin el consentimiento escrito de la propiedad no está permitida.



CONTRÔLE CONTROLE
KONTROLLE TEST

CODE N.
TYPE

BLADEN
BLÄTTER
FEUILLES
SHEETS

BLAD
BLATT
FOLIE
SHEET

9-292-8

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

SEE RESULTS AFTER 1 MONTH SHELF LIFE TEST

FOR

RECEIVED

DATE CODE

TL

BATCH 1

LAB-TEST

16-2-71

EIA

2-29-66

TEST	DATE CODE	TL	RECEIVED	FOR	LAB-TEST	BATCH 1	SEE RESULTS AFTER 1 MONTH SHELF LIFE TEST
V ₁	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	
V ₁₁	ADJUST 0	FOC	ADJUST 0	FOC	ADJUST	ADJUST	
V ₁₂	500	DEPAC 300	DEPAC 300	DEPAC	DEPAC	DEPAC	
V ₁₃	300	000	000	000	000	000	
V ₁₄	R	CIRC R	CIRC 0	CIRC R	CIRC 0	CIRC 0	
V ₁₅	3SP	3SP 0	3SP 0	3SP	3SP 0	3SP 0	
Z ₁₅	CJNV	CJNV READ	CJNV SJU	CJNV	CJNV SJU	CJNV SJU	
I ₁	350	350	350	350	350	350	
V ₁₂	-15	-15	-15	-15	-15	-15	
I _{1/2}	200	200	200	200	200	200	
TEST	SAS	CATH. SURFACE	SAS	CATH. SURFACE	SAS	CATH. SURFACE	
	-IX1	16	16	16	16	16	
NOTE (7)	16	57	57	57	57	57	
DIAGRAM (T)	84	AI	AI	AI	AI	AI	
TAGE NUMBER	3	400	400	400	400	400	
	4	395	395	395	395	395	
	5	450	450	450	450	450	
	6	378	378	378	378	378	
	5	406	426	426	426	426	
	2	72	50	50	50	50	
LIMITS	MIN	900	900	900	900	900	
	MAX						
	MIN						
	MAX						
UNITS	MIN	MM	MM	MM	MM	MM	
	MAX	MM	MM	MM	MM	MM	

CONCLUSIE: M. 3 fase 20V
18. 29-11-66. 200 Low.

ROEIE AH. DECHERING (2X)
KROONFAK
1A. PAPER.
WASSENAR. (7) SEE RV65-0/402.

NOTE

NOTE

NOTE

NOTE

NOTE

NOTE

TRC type DG7-6

Date: A. II. 71

	Gas-Im	$+K_1 X_1 X_2$	$-g_1 Y_1 X_2$	$+K_2 g_2 X_1 X_2$	$-g_2 Y_1 X_2$	$+K_3 g_3 X_1 X_2$	$-g_3 Y_1 X_2$	Sur tension g3	Croix de gaz	Qualite écran	Obscurite	IR	Plage	Balnce	Position ligne/culot	Horlog.	Excent.	Control deflexion	-Vg1	Foc. g2	IK	Distorsion	Astigmat.	Deflect. Y	Deflect. X	Long	
3	H0	0	0	0	0	0	0	B	B	B	0	53	B	2,90	1	90	B	B	25	250	360	B		37,5	58	156,4	
H	40	0	0	0	0	0	0	B	B	B	0	48	B	2,90		90	B	B	21	263	320	B		39,5	58,5	156,3	
5	45	0	0	0	0	0	0	B	B	B	0	98	B	2,40		91,5	B	B	25	225	360	B		89	58	156,5	
6	32	0	0	0	0	0	0	B	B	B	0	60	B	2,30		94	B	B	24	263	320	B		87,5	57,5	156	
exigences	26	$\leq 4 \mu A$	$\leq 4 \mu A$	$\leq 4 \mu A$	$\leq 4 \mu A$	$\leq 4 \mu A$	$\leq 4 \mu A$	Remarque 21	aucune	voir Rv6-4. ST/405	$\leq 8 \mu A$	$\geq 50 \mu A$	$\gamma \geq 33$	DB: 20,9 DE: 21,5 DF: 20,2	$\leq 9^\circ$	99/91°	≤ 3 mm	Remarque 20	$\leq 46^\circ$	210/ 290°	≤ 900 μA	40 x 43,6 mm	$\leq 36^\circ$	34 44 $\sqrt{100}$	56 70 $\sqrt{100}$	$\leq 159,5$ mm.	
Remarques	26							3	3-38		3-7	34-37	29-35	3-9	12	13-14	13-15	11	3	3	37	13-19	3-16	13-15	23	25	

MOIS Juin 1975

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE DG 7-6

Programme	150	Rendement Precalcul	87 %
N ^{bre} Monté	198	RENDEMENT GLOBAL	85,3 %
N ^{bre} Essayé	181		
N ^{bre} Rentré	169	N ^{bre} de tubes defectueux	
Magasin		Montage	2
Labo		Scellement	2
Durée		Pompage	2
		Culottage	2
		Traitement	11
		Essais	12
			29

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz	4		255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbrase			156	Image floue	1		258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches		2					259	" " X		
44	Fêlure ampoule		2					260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C	2		262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couché		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion		4	189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé		4	203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible		1	134	Mauv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filet coupé		1
117	Excent. spot.		1	220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension				Ik Fort		5
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapèze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air		2	253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

COPIE A MM **DRS VAREKAMP**
~~DECHERING~~ (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

BRIVE LE, 1^{er} juillet 1975

m. Lues
Ry

MOIS Mai 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE DG 7-6

PROGRAMME	178	RENDEMENT ESSAIS	94,8 %
N ^{bre} MONTE	204	RENDEMENT GLOBAL	90,2 %
N ^{bre} ESSAYE	194		
N ^{bre} RENTRÉ	{ MAGASIN <u>184</u> LABO DURÉE	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE
		" " " "	SCELLEMENT 4
		" " " "	POMPAGE 2
		" " " "	CULOTTAGE 4
		" " " "	TRAITEMENT 4
		" " " "	ESSAIS 10
			<u>20</u>

DESTINATION DES DÉFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.75)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz		3	255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches		2					259	" " X		
44	Fêlure ampoule		2					260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col		3					261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C			262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre parci ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		1
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		2
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ic3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible		3				
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			66	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible			104	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt coupé		2
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode defect.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop forte			295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre fibres		
134	Miroir scailé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension				<i>Mauv. getter</i>		1
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	N. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air		1	253	Distorsion de trace						
152	Ionisation pourpre			104	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE 2 Juin 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BREFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

M. Louis

R. Kert

MOIS Mars 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE DG 7-6

PROGRAMME.....	250	RENDEMENT ESSAIS.....	95 %
N ^{bre} MONTE.....	408	RENDEMENT GLOBAL.....	84 %
N ^{bre} ESSAYÉ.....	358		
N ^{bre} RENTRÉ	{ MAGASIN..... <u>341</u> LABO..... DURÉE.....	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE.....
		" " " "	SCELLEMENT..... 13
		" " " "	POMPAGE..... 22
	" " " "	" " " "	CULOTTAGE.....
	" " " "	" " " "	TRAITEMENT..... 15
	" " " "	" " " "	ESSAIS..... 17
			67

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 ou 3,7,73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase	4		156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches	6						259	" " X		
44	Fêlure ampoule	10						260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C	5		262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran	1	
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche	1	
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion	1		189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	9	
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché	1		201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé	7		203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement	2		204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible	1		134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt coupé	3	
117	Excent. spot.	1		220	Pas d'émission	2		82	Surf. cathode defect.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal.libres		
122	Mauv.qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension			3	pied écaillé	2	
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapèze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air	11		253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 1^{er} Avril 1975

COPIE A MM DÉCHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER(BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

M. Das *Dy*

MOIS Février 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE DG 7-6

PROGRAMME.....	250	RENDEMENT ESSAIS.....	94,76%
N ^{bre} MONTÉ.....	204	RENDEMENT GLOBAL.....	88,7 %
N ^{bre} ESSAYÉ.....	191		
N ^{bre} RENTRÉ	{ MAGASIN..... 181 LABO..... DURÉE.....	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE..... 0
		" " " " "	SCELLEMENT..... 3
		" " " " "	POMPAGE..... 5
		" " " " "	CULOTTAGE.....
		" " " " "	TRAITEMENT..... 5
		" " " " "	ESSAIS..... 10
			23

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz			255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches	1						259	" " X		
44	Fêlure ampoule	2						260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col	3						261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C			262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche	1	
53	Implosion	3		189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée	1		208	I1 trop faible			134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filif coupé	4	
117	Excent. spot.	4		220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal.libres		
122	Mauv.qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air	4		253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

BRIVE LE, 3 Mars 1975

COPIE A MM DECHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFEBVRE (")
 LAURICHESSE (")

*M. Bois**Jy*

MOIS Janvier 1975

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE DG 7-5

PROGRAMME		RENDEMENT ESSAIS	91 %
N ^{bre} MONTE	408	RENDEMENT GLOBAL	84 %
N ^{bre} ESSAYÉ	377	N ^{bre} DE TUBES DÉFECTUEUX	MONTAGE
N ^{bre} RENTRÉ {	MAGASIN	" " " "	SCELLEMENT
	LABO	" " " "	POMPAGE
	DURÉE	" " " "	CULOTTAGE
	343	" " " "	TRAITEMENT
		" " " "	ESSAIS
			65

DISTRIBUTION DES DÉFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 ou 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix ou gaz	8		255	Mouv. sens. X		
4	Fêlure anode			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut		
42	Fêlure col	9						261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C	2		262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mouv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mouv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre percé ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé	1	
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché		
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible	7		279	Luminance faible	1	
13	Queusot cassé	2		203	Courant hélice tr. " "			274	Ecran rayé		
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort	5		66	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure			207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée	12		208	Il trop faible			134	Mouv. contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée	4		209	Vg foc. trop fort/faible	4		80	Filif coupé	4	
117	Excent. spot.	4		220	Pas d'émission			82	surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort			295	Particules métal. libres		
122	Mauv. qualité spot	1		230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture ecl en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapeze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air	5		253	Distorsion de t'ame						
152	Ionisation pourpre			254	Mouv. sens. I						

BRIVE LE 3 Février 1975

COPIE A MM DÉCHERING (EINDHOVEN)
 MATTHIJSEN/MULDER (")
 BRÉFORT/ GRANGER (BRIVE)
 BRU (")
 GOUNET/ LEFÈBVRE (")
 LAURICHESSE (")

André
R. Mit

Kopie Mr. Wassenaar

HYPERBLOC
Avenue Eugène Freyssinet
P. O. 530 - 13100 SAINT

MULLARD MITCHAM
New Road

MITCHAM - Surrey CR4 4XY

ENGLAND

RM/SV/Ph. 5634

1975.03.24

CERTIFICATE OF CONFORMANCE

- For the attention of Mr R.B. DAVIS -

Dear Mr Davis,

You will find herewith a copy of :

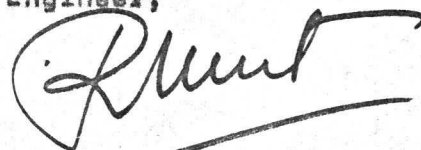
- certificate of conformance (serial 2008)
- test report (serial 2008)

concerning 20 CV 5269/DG 7.6 for MULLARD.

We remain,

Mours faithfully.

The Engineer,



- R. MENET -

Encl. 2

Copy for Mr DECHERING



CERTIFICATE OF CONFORMANCE

SERIAL N° 2008

HYPERELEC

BRIVE — FRANCE

To Mr...R.D...DAVIS.....

Order N°...036.901.131.....

...MULLARD-MITCHEM....

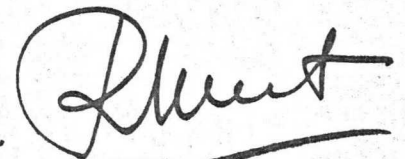
Invoice N°...1624.....

.....

QUANTITY	TUBE TYPE	FACTORY IDENTIFICATION CODE	LOT N°	REMARKS
20	CV 5269	E 5 0	2008	

This is to certify that the goods listed above have been inspected and conform to the requirements of specification CV 5269/DC 7.6 issue n°..... dated..12/1/72.

Date...1976/03/24.



Signed...R. MENET.....

For and on behalf of
HYPERELEC - FRANCE

TEST REPORT

Type: CV 5269 (DC 7/6) No. 2008

Factory Identification Code: **ESB** No. record: Date: 21.03.1975

No. test: No. passes: No. tests: Date: 12.1.72

CV 5269 (DC 7/6) No. 2008

Operator: *DM*

Series number	heater current	grid-off voltage	-C/ μ k	beam current	sensitivity X	sensitivity Y	spot center	useful screen area	X axis key pad	X and Y axis	geometry	
1	4381	300	92	95	59	39	2	good	89	90	good	
2	4383	305	91	80	60	41	1	"	91	90	"	
3	4386	300	94	100	58,5	41,5	2	"	88	90,5	"	
4	4391	302	92	90	59	40	3	"	87	90	"	
5	4394	300	91	75	57	39	2	"	86	90	"	
6	4398	298	91	70			1	"	88	90	"	
7	4404	300	94	130			1	"	84	90,5	"	
8	4405	300	91	80			1	"	89	89,5	"	
9	4396	305	91	85			1	"	83	90	"	
10	4378	310	91	60			0,5	"	88	90	"	
Limits												
	min	280		50	55,5	33,5		$\phi = 66$	80	88,5	40	
	max	320			70,5	44,5	3,5		100	91,5	44	
	min	mA	V	μ A	μ A	V/cm	V/cm	mm	mm	θ°	θ°	mm

2/2

TEST REPORT

Type: CV 5269 (DG 7/6)

2008

Factory Identification Code: **ESB**

No. recorded: 20
No. passed: 20
No. rejects: 0

Specification: CV 5269 (DG 7/6)
Date: 12.1.72

Serial No: 21.03.1975

Signed: *[Signature]*
RM

Serial number	heater current	grid-off voltage -V _{g1}	-G/ μ K	beam current	sensitivity X	sensitivity Y	spot center	useful screen area	X axis key pad	X and Y axis	geometry
11	f388	300	34	150			2	good	83	90	good
12	f392	300	32	65			2	"	82	90	"
13	f387	305	29	60			1	"	50	90.5	"
14	f399	300	37	85			2	"	87	90	"
15	f400	305	37	70			2	"	94	90	"
16	f401	300	32	70			2	"	82	90	"
17	f402	295	39	90			2	"	90	90.5	"
18	f397	300	32	65			0.5	"	90	90	"
19	f403	290	37	75			1.5	"	86	90	"
20	f395	305	35	70			1	"	92	90	"
		260		50	55.5	33.5		$\phi = 66$	80	88.5	40
		320	48	5	70.5	44.5	3.5		100	91.5	44

ESSAIS T R C

MOIS : Octobre 1974

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : DG 7-6

PROGRAMME :

RENDEMENT ESSAIS : 97,5

Q.TÉ MONTÉE : 120

Q.TÉ ESSAYÉE : 115

Q.TÉ RENTRÉE : MAG. : 112

LABO. :

DURÉE :

RENDEMENT GLOBAL : 93,5%

Q.TÉ DÉCHETS : 3

DÉSIGNATION DES DÉFAUTS RV 6.7.0 / 402 du 3.7.73

N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C
DÉFAUTS VERRERIE				DÉFAUTS DE VIDE				260	Correction astigm. defect.		
0	Fêlure écran			150	Mauvais vide			261	Angle de traces X trop fort		
4	" embase			151	Plein d'air			262	" " Y " "		
5	" le long des broches			152	Ionisation pourpre						
	" ampoule			154	Croix de gaz						
42	" du col			156	Image floue			DÉFAUTS SUR L'ÉCRAN			
45	" Sortie P.A.			DÉFAUTS ÉLECTRIQUES				265	Charge de l'écran		
50	Bulles d'air			184	Court-circuit			267	Brulure de la couche		
51	Taches sur l'ampoule			186	Mauv. isolement K-F			268	Points sur la couche		
52	Pierres dans la paroi ampoule			187	" " K-G	1		271	Ecran endommagé		
53	Implosion			188	" " divers			273	Ecran taché	1	
47	Rayures de l'ampoule			199	Courant d'obscurité fort			279	Luminance faible		
8	Queusot détaché			200	I _f trop fort / faible			DÉFAUTS DIVERS			
13	Queusot cassé			201	I _{g2} - I _{g3} etc, trop fort / faible			68	Sortie PA endommagée		
28	Mauvais scellement			203	Courant d'hélice trop fort / faible			133	Couche métal. libre		
75	Fêlure des tiges d'isolement			204	IK trop faible			134	Mauv. contact sortie P.A.		
				206	-V _{g1} trop fort			80	Filament coupé		
				207	-V _{g1} trop faible			82	Surface cathode defectueuse		
DÉFAUTS SOUDURE				208	IP trop faible			295	Particules métal. libres		
105	Mauvaise soudure			209	V.Foc. trop fort / faible			296	" Verre "		
1	Connexion détachée			220	Pas d'émission			297	" aquadag "		
109	Soudure non réalisée			222	Modulation trop forte						
				230	Faisceau parasite						
DÉFAUTS MONTAGE				231	Surtension trop basse						
117	Excentration du spot	1		233	Rupture du col en Surtension						
119	Interception - Masquage			250	Astigmatisme						
122	Mauvaise qualité du spot			251	Trapeze						
DÉFAUTS GETTER				252	Angle de traces X-Y						
134	Miroir écaillé			253	Distorsion de trame						
141	Mauvais miroir			254	Mauv. sensibilité Y						
142	Tache de Ba sur l'écran			255	" " X						
				258	Impuretés sur Y						
				259	Impuretés sur X						

COPIE A MM BRÉFORT, GRANGER,
BRU,
LAURICHESSE
LEFEBVRE GOUNET

LE 4 Novembre 1974

Ch. Lohs

RM

ESSAIS T R C

MOIS : Novembre 1974

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : DG 7-5

PROGRAMME : 130

RENDEMENT ESSAIS : 92 %

Q.TÉ MONTÉE : 160

Q.TÉ ESSAYÉE : 155

RENDEMENT GLOBAL : 89 %

Q.TÉ RENTRÉE... {
 MAG. : 143
 LABO. :
 DURÉE :

Q.TÉ DÉCHETS : 12

DÉSIGNATION DES DÉFAUTS RV 6.7.0 / 402 du 3.7.73

N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C	N°	NATURE	1°C	2°C
DÉFAUTS VERRERIE				DÉFAUTS DE VIDE				260	Correction astigm. defect.		
0	Fêlure écran			150	Mauvats vide			261	Angle de traces X trop fort		
4	" embase			151	Plein d'air			262	" " Y " "		
5	" le long des broches			152	Ionisation pourpre						
44	" ampoule			154	Croix de gaz		1				
42	" du col			156	Image floue			DÉFAUTS SUR L'ÉCRAN			
45	" Sortie P.A			DÉFAUTS ÉLECTRIQUES				265	Charge de l'écran		
50	Bulles d'air			184	Court-circuit			267	Brulure de la couche		
51	Taches sur l'ampoule			186	Mauv. isolement K-F		3	268	Points sur la couche		
52	Pierres dans la paroi ampoule			187	" " K-G			271	Ecran endommagé		
53	Implosion		1	188	" " divers			273	Ecran taché		
47	Rayures de l'ampoule			199	Courant d'obscurité fort			279	Luminance faible		
8	Queusot détaché			200	If trop fort / faible			DÉFAUTS DIVERS			
13	Queusot cassé			201	Ig2...Ig3... etc, trop fort / faible			68	Sortie PA endommagée		
28	Mauvais scellement			203	Courant d'hélice trop fort / faible			133	Couche métal. libre		
75	Fêlure des tiges d'isolement			204	IK trop faible			134	Mauv. contact sortie P.A.		
DÉFAUTS SOUDURE				206	-Vg1 trop fort			80	Filament coupé		
105	Mauvaise soudure		2	207	-Vg1 trop faible			82	Surface cathode defectueuse		
108	Connexion détachée		1	208	IQ trop faible			295	Particules métal. libres		
109	Soudure non réalisée			209	V.Foc. trop fort / faible			296	" Verre "		
DÉFAUTS MONTAGE				220	Pas d'émission			297	" aquadag "		
117	Excentration du spot		2	222	Modulation trop forte						
119	Interception - Masquage			230	Faisceau parasite						
122	Mauvaise qualité du spot		1	231	Surtension trop basse						
DÉFAUTS GETTER				233	Rupture du col en Surtension						
134	Miroir écaillé			250	Astigmatisme						
141	Mauvais miroir			251	Trapeze						
142	Tache de Ba sur l'écran			252	Angle de traces X-Y						
				253	Distorsion de trame		1				
				254	Mauv. sensibilité Y						
				255	" " X						
				258	Impuretés sur Y						
				259	Impuretés sur X						

COPIE A MM BRÉFORT; GRANGER;
 BRU;
 LAURICHESSE;
 LEFEBVRE; GOUNET.

LE 1^{er} Décembre 1974

On bras

RM

MOIS : Décembre 1974

T R C

FEUILLE DE RENDEMENT MENSUEL

TYPE : DP 7-5

PROGRAMME

25

RENDEMENT ESSAIS : 67,5%

N.BRE MONTÉ

44

N.BRE ESSAYÉ

34

RENDEMENT GLOBAL : 52,5%

N. BRE RENTRÉ

MAGASIN

23

LABO

DURÉE

N. BRE DE DÉCHETS : 11

DESIGNATION DES DEFAUTS (RV 6 - 7 - 0/402 du 3.7.73)

N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC	N°	Nature	1eC	2eC
0	Fêlure écran			154	Croix de gaz	1		255	Mauv. sens. X		
4	Fêlure anbase			156	Image floue			258	Impuretés sur Y		
5	Fêlure le long des broches							259	" " X		
44	Fêlure ampoule							260	Correction astig. défaut.		
42	Fêlure col							261	Angle traces X trop fort		
45	Fêlure sortie PA			184	C/C			262	Angle traces Y trop fort		
50	Bulle d'air			186	Mauv. isolement K/F			265	Charge de l'écran		
51	Taches sur l'ampoule			187	Mauv. isolement K/G			267	Brûlure couche		
52	Pierre paroi ampoule			188	" " divers			268	Points sur la couche		
53	Implosion			189	Courant obscurité fort			271	Ecran endommagé		
47	Rayure ampoule			200	If trop fort ou faible			273	Ecran taché	8	
8	Queusot détaché			201	Ig2..Ig3..trop fort/faible			279	Luminance faible		
13	Queusot cassé			203	Courant hélios tr. " "						
28	Mauvais scellement			204	IK trop faible						
75	Fêlure tiges d'isolement			206	- Vg1 trop fort			68	Sortie PA endommagée		
105	Mauvaise soudure	2		207	- Vg1 trop faible			133	Couche métal. libre		
108	Connexion détachée			208	Il trop faible			134	Mauv.contact sortie PA		
109	Soudure non réalisée			209	Vg foc. trop fort/faible			80	Filt coupé		
117	Excent. spot.			220	Pas d'émission			82	Surf. cathode défaut.		
119	Interception-Masquage			222	Modulation trop fort		*	295	Particules métal.libres		
122	Mauv.qualité spot			230	Faisceau parasite			296	Particules verre libres		
134	Miroir écaillé			231	Surtension trop basse			297	" aquadag "		
141	Mauv. miroir			233	Rupture col en surtension						
142	Tache BA sur écran			250	Astigmatisme						
				251	Trapèze						
150	M. vide			252	Angle de traces X-Y						
151	Plein d'air			253	Distorsion de trame						
152	Ionisation pourpre			254	Mauv. sens. Y						

COPIE A MM. BREFORT
 BRU
 DÉCHERING
 GUNET
 GRANGER
 LAURICHESSE
 LEFÈBVRE
 MATTHIJSEN - MULDER

BRIVE LE 2 *Janvier* 1975

M. Bois *Rhuit*

Copy to Wassenaar

MULLARD MITCHAM
New Road

MITCHAM - Surrey CR4.4XY
ENGLAND

RM/SV/5383

1974.07.10

CERTIFICATE OF CONFORMANCE

- For the attention of Mr R.B. DAVIS -

Dear Mr DAVIS,

You will find herewith a copy of :

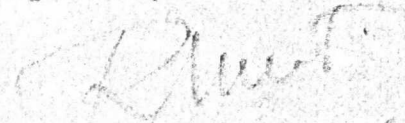
- certificate of conformance (serial 2006)
- test report (serial 2006)

concerning 1 CV 5269 for MULLARD.

We remain,

Yours faithfully.

L'Ingénieur,



- R. MENET -

Encl. 2

Copy for Mr DECHERING

CERTIFICATE OF CONFORMANCE

SERIAL N° 2006

HYPERELEC

BRIVE — FRANCE

To Mr. **R. B. DAVIS**.....

Order N° **03671349**.....

MULLARD MITCHAM.....

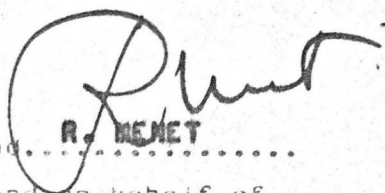
Invoice N° **01220**.....

QUANTITY	TUBE TYPE	FABRIQUE IDENTIFICATION CODE	COT N°	REMARKS
1	CV 5269	E 3 I	2006	Unmarked

This is to certify that the goods listed above have been inspected and conform to the requirements of specification

issue n°..... dated **72.01.12.**

Date **74.07.10**.....


Signed **R. MENET**.....
For and on behalf of
HYPERELEC - FRANCE

TEST REPORT

Type: CV 5209 (DG 7/6)

Date: 9.7.2006

Factory Identification: No tests

Operator: CV 5209 (DG 7/6)
12.1.72

9.7.1974
N. W. W. W.

Serial No.	Heater Current (mA)	Grid-Off Voltage (V)	-b/PA	Beam Current (mA)	Sensitivity X	Sensitivity Y	Spot Center	Useful Screen Area	X axis key pos	X and Y axis	Geometry
7129	300	35	0,2	105	57,5	42	0,5	good	92	90	good
200				50	55,5	33,5		80	80,5	40	
320		48	5		70,5	44,5	3,5	100	91,5	44	
Units	mA	V	PA	mA	V/cm	V/cm	mm	mm	mm	mm	mm

HYPERELEC
Avenue Eugène Freyssinet
B. P. 520 - 19106 BRIVE

*Kopie brief
+ cert*
Drs. Van Kamp + 1 test rep.
Wassenaar - #1 test rep

MULLARD MITCHAM
New Road

MITCHAM - Surrey CR4 4XY

ENGLAND

RM/SV/Ph. 5440

1974.09.12

CERTIFICATE OF CONFORMANCE

- For the attention of Mr R.D. DAVIS -

Dear Mr DAVIS,

You will find herewith a copy of :

- certificate of performance (serial 2007)
- test report (serial 2007)

concerning 6 CV 5269/DG 7-6 for MULLARD.

We remain,

Yours faithfully.

KVALLAR. P. OF. BZH.
Cnv. dd. 17-9-74
No. 201-389
Beauw. d. d.
No.

L'Ingénieur,



- R. MENET -

Encl. 2

Copy for Mr DECHERING

CERTIFICATE OF CONFORMANCE

SERIAL N° 2007

HYPERELEC

BRIVE — FRANCE

To Mr... **H.B. DAVIS**
..... **MULLARD MITCHAM**
.....

Order N°... **030.71.360**
Invoice N°... **1370**

QUANTITY	TYPE	FABRIKY IDENTIFICATION CODE	LOT N°	REMARKS
6	CV 5269	E S D	2007	

This is to certify that the goods listed above have been inspected and conform to the requirements of specification **CV 5269/DC 7.6**
issue n°..... dated **72.01.12**

Date... **1974/09/12** ..


Signed... **R. BENET**
For and on behalf of
HYPERELEC - FRANCE

TEST REPORT

Type: CV 5269 (DG 7/6)		TEST REPORT							SERIAL N° 2007						
factory identification Code:		No recorded: No passed: rejects:		Specification: CV 5269 (DG 7/6)		Date:		Date:							
No. tested:		-G/+K		sensitivity X		sensitivity Y		Useful screen area		X axis key pos		X and Y axis geometry			
No. tested:		grid-voltage -V _{g1}		beam current		spot center		spot center		X axis key pos		X and Y axis geometry			
No. tested:		heater current		-G/+K		sensitivity X		sensitivity Y		Useful screen area		X axis key pos		X and Y axis geometry	
No. tested:		grid-voltage -V _{g1}		beam current		spot center		spot center		Useful screen area		X axis key pos		X and Y axis geometry	
1	6890	290	25	0,2	90	56	40	2	good	88	90	good			
2	6902	295	34	0,1	105	56,7	38	2	good	95	90	good			
3	6906	300	35	0,1	95	57,5	38,5	3	good	95	90	good			
4	6908	290	34	0,1	100	56	38	3	good	90	90	good			
5	6909	295	34	0,1	95	58	40,5	3	good	87	90	good			
6	6912	300	38	0,1	120	54	39	1	good	87	90	good			
		280			50	55,5	33,5		66	80	88,5	40			
		320	48	5		70,5	44,5	3,5		100	91,5	44			
Units		mA	V	MA	µA	V/cm	V/cia	mm	mm	θ°	θ°	mm	mm		

Signed: *[Signature]*
12.9.1974. *[Signature]*

Kopie: H.H. Drs.Varekamp
Wassenaar ✓
Weijer
Modderman
der kinderen
Honig.

Hyperelec
Avenue Eugène-Freyssinet
19-BRIVE
France

A l'att. de Monsieur R. Menet.

Qual.Lab.Prof.Tubes
RAB-80/73 201-164.

57383 1973-04-17.

Dear Mr. Menet,

We have pleasure in informing you that we decided, in consultation with our C.D., to grant concern release and direct shipment for cathode ray tube DP7-5 (CV 5171).

This decision was based on the test results which have been summarized in the appendix. From these test results it appears that quality requirements have been fulfilled.

As Mullard Mitcham are very interested in this type we have informed them also about these test results. In reply they let us know to have no objection at all against direct shipment.

We gladly trust that this information will be useful to you and remain,

Yours faithfully,

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN,


Ir. J.A.B. Dechering.

Encl.

Mr. Davis - Mullard Mitcham.

Concern Release Certificate

Type : DP 7-5 , CV5171

Factory : BRIVE

Date : 1973-4-12

Quality Laboratory
Professional Tubes
Eindhoven

Ir. J.A.B. Dechering.



1005

TEST REPORT

Type: CV 2175 (DG 7/5)

Factory identification code:

No. recorded: 14

VG Drive: 14

Objects: 0

Specification:

FII CV 2175
DG 7/5
12.1.72

X and Y axis

30.8.73

1005

PH

Serial number	heater current	grid-out off voltage -Vg1	-G/+k	beam current	sensitivity X	sensitivity Y	spot center	useful screen area	X axis key pins	X and Y axis	geometry
1	310	36	0,1	150	58	39,2	good	good	83	90	good
2	305	32	0,2	110	57,5	38,5	=	=	82	90	=
3	305	28	0,2	70	59,5	41,2	=	=	90	90	=
4	315	34	0,1	110	55,5	40	=	=	87	90	=
5	310	34	0,2	75	56,5	41	=	=	98	90	=
6	310	28	0,2	80	55,5	38,7	=	=	84	90,5	=
7	310	34	0,2	100	57	38	=	=	88	90	=
8	310	30	0,1	100	56,5	39,5	=	=	92	90	=
9	305	34	0,2	95	56,2	40	=	=	89	90	=
10	305	30	0,1	80	57,5	40	=	=	89	90	=
11	310	36	0,1	110	55,5	39,5	=	=	96	90,5	=
12	310	35	0,1	105	57	38,2	=	=	88	90	=
	280			50	55,5	33,5		$\bar{A} = 66$	80	88,5	40
	320	48	5		70,5	44,5	3,5		100	91,5	43,2
	Units	V	μA	μA	V/cm	V/cm	mm	mm	θ°	θ°	mm

Type: CV 2175 (DC 7/5)

TEST REPORT

Specification No. J005

Factory Identification Code:

No. recorded:

Specification: CV 2175
(DC 7/5)

JH

Date: 30.8.73

No. passes:

0

Date: 12.1.72

Signed:

Series number

heater current

grid-out voltage -Vg₁-G/ μ K

beam current

sensitivity X

sensitivity Y

spot center

useful screen area

X axis key pin

X and Y axis geometry

J3

3574

38

0,2

95

58

40

Good

good

83

90

good

J4

310

35

0,2

80

55,5

38,7

Good

good

99

90

good

Units

mA

V

 μ A μ A

V/cm

V/cm

mm

mm

mm

mm

mm

Limits

Max.

Min.

Max.

Min.

Max.

Min.

Max.

Min.

Max.

Min.

Max.

Min.

Max.

Min.

Max.

Min.

TEST REPORT

SERIAL N° **H013**

1

Type: CV 2302 DH 3/91

Factory Identification Code:

NO RECORDED: 30
NO PASSED: 30
REJECTS: 0

Specification: CV2302/DH391
Date: 12.1.72

Date: 30.10.73

Signed: *M. Doot* **PDY**

Serial number	Heater current	Grid-out off Voltage -Vg1	Beam current	-6/kK	Sensitivity X	Sensitivity Y	Spot center	Useful screen area
1	310	18	75	0,2	52	H3	good	good
2	305	17	50	0,2	53	H3	=	=
3	300	19,5	80	0,1	52	H2	=	=
4	300	21	105	0,2	52	H4	=	=
5	300	20	80	0,2	52	H1,7	=	=
6	300	21	75	0,2	51	H9,5	=	=
7	300	20	80	0,2	52	H0,7	=	=
8	300	21	80	0,2	51	H0,5	=	=
9	310	20	95	0,2	51	H3,2	=	=
10	305	20	95	0,1	54	H2	=	=
11	305	21	105	2,1	=	=	=	=
12	300	19	60	0,2	=	=	=	=
min.	280		9		42	36		24
max.	330	24		5	71	62	1,5	
units	mA	V	µA	µA	V/cm	V/cm	mm	mm

TEST REPORT

SERIAL No 4013

2

Type CV 2302 DH 3/91

factory identification code:

NO RECORDED: 30
 NO PASSED: 30
 REJECTS: 0

Supplier: CV 2302/DH 3/91

Date: 12.1.72

Signed

M. B. ...
 (Signature)

No tested:

Serial number	Heater current	Grid-cut off Voltage -Vg1	Beam current	-6/AK	Sensitivity X	Sensitivity Y	Spot center	Useful screen area
13	300	23	105	0,1			good	good
14	300	20	90	0,1			=	=
15	300	18	40	0,2			=	=
16	310	22	110	0,2			=	=
17	300	23	115	0,1			=	=
18	290	20	80	0,1			=	=
19	300	19	80	0,1			=	=
20	295	22	115	0,1			=	=
21	305	19	80	0,1			=	=
22	300	23	150	0,1			=	=
23	295	21	100	0,1			=	=
24	295	19	75	0,2			=	=
min.	280		9		42	36		24
max.	330	24		5	71	62	1,5	
Units	mA	V	μA	μA	V/cm	V/cm	mm	mm

SERIAL No 4013

Date: 30-10-73
Signed: [Signature]

TEST REPORT

Specification: CV 2302/DH 3/91
Date: 12.1.72

Type: CV 2302 DH 3/91

Factory Identification Code:
No tested:

No recorded: 30
No passed: 30
Rejects: 0

Serial number	Heater current	Grid-cut off Voltage -Vg1	Beam current	-6/kA	Sensitivity X	Sensitivity Y	Spot center	Useful screen area
25	290	22	175	0,1			Good	Good
26	300	22	120	0,1			=	=
27	300	22	95	0,2			=	=
28	295	21	90	0,1			=	=
29	300	23	125	0,1			=	=
30	295	19	95	0,1			=	=
			9		42	36		24
min.		280						
max.		330		5	71	62	1,5	
Units		mA	μ A	μ A	V/cm	V/cm	mm	mm

LISTS

TEST REPORT

Type: CV 5269 (DC 7/6)

Factory Identification Code:

No. tests:

1
1
0

beam current

beam current

grid-out off voltage

heater current

series number

-G/AK

grid-out off voltage

heater current

series number

0,2

33

310

1

80

57

38.7

good

spot center

useful screen area

X axis key pad

Y and V axis geometry

good

85

90

good.

30. x. 73

2004

RM

1

4 = 66

80

68,5

40

3,5

100

91,5

44

mm

mm

V/cm

mm

V/cm

V/cm

V/cm

mm

μA

μA

V

mm

55,5

70,5

44,5

mm

33,5

4 = 66

80

mm

5

48

5

mm

μA

mA

V

mm

80

100

91,5

mm

40

θ°

θ°

mm

mm

V/cm

V/cm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm