


Autorisatie	<u>Release for Production</u>			 Professional Display Systems B.V.
Quality	KHR-66-00/010	24-07-2002	Blad 1 van 2	

Mededeling

De Instrument Cathode Ray Tube, typen D14-376GH/123 en 56859 w/o coil verkregen op woensdag 24 juli 2002 vrijgave voor fabricage,
(RfP - Release for Production).

Besprekingsverslag: KHR-66-02/001.WT/mp

Heerlen, 24 juli 2002

W. Thiessen

<u>Kopie h.h.</u>	:	<u>PDS Heerlen</u>
Directie	:	Aerssens
"	:	Florisse
"	:	Zeppenfeld
Production Manager	:	Klok
Logistic Manager	:	Kroon
Quality Manager	:	Venema
Fact. Engineer	:	o.d. Camp
"	:	Schols / Reumkens
"	:	Schröder
"	:	Craenen / Schoffelen-Lataster
"	:	de Vos
"	:	v.d. Sluijs


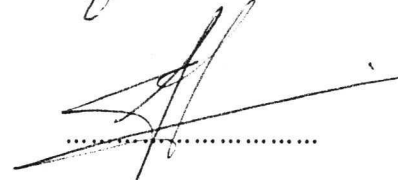
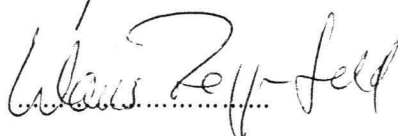



Autorisatie	<u>Release for Production</u>			PDS Professional Display Systems B.V.
Quality	KHR-66-00/010	24-07-2002	Blad 2 van 2	

The undersigned agree to

Release for Production

of

Type D14-376GH/123
56959 w/o coil

<u>Name</u>	<u>Department</u>	<u>Signature</u>
Aerssens	Development Dept.	
Florisse	Business Dept.	
Zeppenfeld	Commercial Dept.	
Klok	Production Dept.	
Kroon	Logistic Dept.	
Venema	Quality Dept.	

Heerlen, 24-07-2002

Vrijgave D14-376GH/123 (56859 w/o coil)

KHR-66-02/001 WT

d.d. 24-07-2002

Aanwezig : HH. P. Aerssens, A. Klok, J. Schols, W. Thiessen, B. Venema,
K. Zeppenfeld.

Kopie: Aanwezigen, Fr. op den Camp, J. Florisse, P. Hissink, H. Kroon,
M. Reumkens, J. Schröder, J. Starmans.

Vandaag vond de uiteindelijke vrijgave plaats van de 40/60 kHz. bolgasbuis D14-376GH/123. Nog te nemen acties zijn hieronder weergegeven en zullen t.z.t. in het vrijgave dossier worden opgenomen.

Actie

- Data -sheets: Lx-lijn/scherm wordt max. 3° (intern). Wiel
In DATA-sheet terugwijzigen naar 5°. Note 7, t.a.v. rot.coil
opnieuw opvoeren.
- Meetbladen: L- meetbladen t.z.t. aanpassen na procescontrole en meer
(Spooky)-metingen. Max. eisen voor Defl.Defoc. en Lijnbreedte
bij 2 / 10 kV toch opmeten (éénmalig in procescontr.) en
vergelijken met 14-375. John/Math
- Kanon: Sam. kanonschets en diverse aanpassingen opnemen in vrijgave-
dossier. Jo/Frank/Wiel
- Rondvraag: André; opbrengst 2002 gecorrigeerd met goedgekeurde 'uitval'
op gevoeligheid (>) ~5 % beter dan 2001. Corr.actie: X-spie
genummerd.
Buizen (110 st) waarmerken in Veem/nog geen klant! Hans/Klaus
- Bijlagen: Vrijgave document.

Heerlen, 24-07-2002
Wiel Thiessen

(map C:\MD\RfP 376 verslag.doc)

Autorisatie	<u>Release for Production</u>			PDS Professional Display Systems B.V.
Quality	KHR-66-00/010	24-07-2002	Blad 1 van 2	

Mededeling

De Instrument Cathode Ray Tube, typen D14-376GH/123 en 56859 w/o coil verkregen op woensdag 24 juli 2002 vrijgave voor fabricage,

(RFP - Release for Production).

Besprekingsverslag: KHR-66-02/001.WT/mp

Heerlen, 24 juli 2002

W. Thiessen

<u>Kopie h.h.</u>	:	<u>PDS Heerlen</u>
Directie	:	Aerssens
"	:	Florisse
"	:	Zeppenfeld
Production Manager	:	Klok
Logistic Manager	:	Kroon
Quality Manager	:	Venema
Fact. Engineer	:	o.d. Camp
"	:	Schols / Reumkens
"	:	Schröder
"	:	Craenen / Schoffelen-Lataster
"	:	de Vos
"	:	v.d. Sluijs


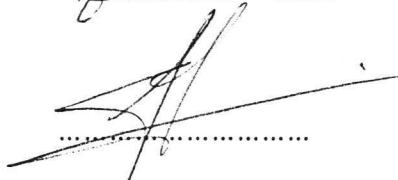
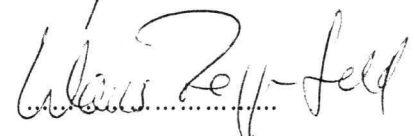
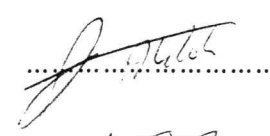
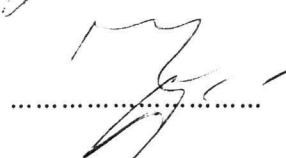

Autorisatie	<u>Release for Production</u>			PDS Professional Display Systems B.V.
Quality	KHR-66-00/010	24-07-2002	Blad 2 van 2	

The undersigned agree to

Release for Production

of

Type D14-376GH/123
56959 w/o coil

<u>Name</u>	<u>Department</u>	<u>Signature</u>
Aerssens	Development Dept.	
Florisse	Business Dept.	
Zeppenfeld	Commercial Dept.	
Klok	Production Dept.	
Kroon	Logistic Dept.	
Venema	Quality Dept.	

Heerlen, 24-07-2002

Vrijgave D14-376GH/123 (56859 w/o coil)

KHR-66-02/001 WT

d.d. 24-07-2002

Aanwezig : HH. P. Aerssens, A. Klok, J. Schols, W. Thiessen, B. Venema,
K. Zeppenfeld.

Kopie: Aanwezigen, Fr. op den Camp, J. Florisse, P. Hissink, H. Kroon,
M. Reumkens, J. Schröder, J. Starmans.

Vandaag vond de uiteindelijke vrijgave plaats van de 40/60 kHz. bolgaasbuis D14-376GH/123. Nog te nemen acties zijn hieronder weergegeven en zullen t.z.t. in het vrijgave dossier worden opgenomen.

Actie

- Data -sheets: Lx-lijn/scherm wordt max. 3° (intern). Wiel
In DATA-sheet terugwijzigen naar 5°. Note 7, t.a.v. rot.coil
opnieuw opvoeren.
- Meetbladen: L- meetbladen t.z.t. aanpassen na procescontrole en meer
(Spooky)-metingen. Max. eisen voor Defl.Defoc. en Lijnbreedte
bij 2 / 10 kV toch opmeten (éénmalig in procescontr.) en
vergelijken met 14-375. John/Math
- Kanon: Sam. kanonschets en diverse aanpassingen opnemen in vrijgave-
dossier. Jo/Frank/Wiel
- Rondvraag: André; opbrengst 2002 gecorrigeerd met goedgekeurde 'uitval'
op gevoeligheid (>) ~5 % beter dan 2001. Corr.actie: X-spie
genummerd.
Buizen (110 st) waarmerken in Veem/nog geen klant! Hans/Klaus
- Bijlagen: Vrijgave document.

Heerlen, 24-07-2002
Wiel Thiessen

(map C:\MD\RFP 376 verslag.doc)

Autorisatie	<u>Release for Production</u>			 Professional Display Systems B.V.
Quality	KHR-66-00/010	24-07-2002	Blad 2 van 2	

The undersigned agree to

Release for Production

of

Type D14-376GH/123
56959 w/o coil

<u>Name</u>	<u>Department</u>	<u>Signature</u>
Aerssens	Development Dept.	
Florisse	Business Dept.	
Zeppenfeld	Commercial Dept.	
Klok	Production Dept.	
Kroon	Logistic Dept.	
Venema	Quality Dept.	

Heerlen, 24-07-2002

TARGET SPECIFICATION

HISTORY

Draaiboek vrijgave D14-376 GTI/123.

40/60 MHz.

Meetcentrum. osc. ben.

Testen	Aantal	inbew.	klarak.	Afgeh.	opmerkingen.
Proef 1 MC 1034	4	4	4	4	zie meetrap. MC 1034
Proef 2 MC 1037.	4	4	4	4	zie meetrap. MC 1037.
Afmetingen	5 x 5 st.	5/5/5	5/5/5		
Elektr. F/L par.	3 x 5 st.	5/5/5			
Druktest	2	2	2	2	Mz. als publ. juni '97 resultaat ok.
Trektest IEC	2				
Schoktest	2				
levensduur.	6	6/6	6/6	6/6	
klima-testen.	2				
proef 7 MC 1047	5+4	5+4	5+4	5+4	Gy gat = 1,0 + 1,5
proef 9	5	5	5	5	pc-metingen. (nieuw x-spice) 1,4/1,4+14kV + 2/2+10kV.
procescontrole	5	5	5	5	serie II.
Lineairiteit (assym x/y)	11	11	11	11	uitvl bij 1,4/1,4+14kV

Wiel Thiessen

Van: Wiel Thiessen [w.thiessen@crt.nl]
Verzonden: maandag 8 juli 2002 12:03
Aan: engineer.osci@crt.nl; h.craenen@crt.nl; engineer.mmt@crt.nl; h.van.der.sluijs@crt.nl
CC: a.klok@crt.nl; b.venema@crt.nl; a.de.vos@crt.nl; h.kroon@crt.nl
Onderwerp: Vrijgave (voortgang) 21"SG en D14-376



MRMT16voortgang.doc

c

Beste collega's,

Om te komen tot een afronding van reeds lang geleden geplande vrijgave van bovengenoemde typen is besloten in een korte voorvergadering met een klein comitee te bepalen welke actiepunten nog open staan; t.w. woensdag 10 juli om 14.00 uur kamer 1 geb D.

Deelnemers:

P.Aerssens, A.Klok, M.Reumkens, J.Schols, W.Thiessen, B.Venema.

In bijlage is verslag van laatste voortgangsvergadering toegevoegd.

Vrijgave zal dan ergens eind juli gepland worden.

m.vr.gr.

Wiel Thiessen

Projectvoortgang vrijgave D14-376GH/123 (56859 w/o coil)

d.d. 10-07-2002

Aanwezig : HH. P. Aerssens, A. Klok, J. Schols, W. Thiessen, B. Venema,
Kopie: Aanwezigen, Fr. op den Camp, J. Florisse, P. Hissink, H. Kroon,
 M. Reumkens, J. Schröder, K. Zeppenfeld.

	<u>Actie</u>
Openstaande acties:	
Data -sheets: nog enkele wijzigingen aanbrengen; Rö-abs. Grafiek voor Float glas; niet wijzigen Lx-lijn/scherm wordt max. 3°. <i>ding 5°</i> Koker 55459 weghalen End rubber niet inclusief	Paul
Meetbladen:	
A.d.h.v. 3 meetseries aanpassen waar nodig; definitief maken.	John/Wiel
Geen druktest / temp. metingen; t.z.t.eens bij procescontrole Spooky metingen genereren door aanpassing programma; Paul/ Ook verwerkingsprogramma,	John
L- meetbladen t.z.t. aanpassen na procescontrole en meer (Spooky)-metingen.	John/Math
Kanon:	
sam. tekening en diverse aanpassingen opnemen in vrijgave- dossier.	Jo/Frank
Routing / kostprijs: nieuwe uitdraai MFGPRO	Wiel

Vrijgave (RfP): op woensdag 24-07-2002

Heerlen, 18-07-2002
Wiel Thiessen

(map C:\MD.RfP.376voortgang.doc)

Checklist "Release for Production" of Cathode Ray Tube:

D14-376GH/123
56859 (W/O COIL)

TYPENAAM ONTW.
TYPENAAM COMM.

Referentie: RW-0-0-4/205

O N D E R W E R P	A. f. D.		VRIJGAVE (R.f.f.p.)		O N D E R W E R P	A. f. D.		VRIJGAVE (R.f.f.p.)	
	MIN.:	WIE? WANNEER KLAAK?	MIN.:	WIE? WANNEER KLAAK?		MIN.:	WIE? WANNEER KLAAK?	MIN.:	WIE? WANNEER KLAAK?
1. FOTO		N.V.T.	X	J. SCHOLS	12. ONDERDELEN/ING. INSP				
2. TARGETSPEC.] X	P. AERSENS	X		- Zeecontrole] X	OK	X	A. Schoffelen
3. OVERZICHT (engineer)	X	F. OP DEN CAMP	X		- Meetinfo spec. onderd.	X	OK	X	nvt
4 BUDGETOVERZICHT	PM				- Specifieke materialen] X		D	nvt
5. PUBLIKATIE] V	P. AERSENS	D	P. AERSENS	- Spec. keuringsdokument.] V	J. SCHRODER G4.2 1mm		nvt
6. ACCESSOIRES		n.v.t.	X	H. KROON	- Onderdelen tekening *] V	OK		A. Schoffelen
7. APPLICATIE-INFO	PM				- Conus				
8. MEETELSEN] V	W. THIESSEN	D	OK	13. FABRICAGE VOORSCHRIFTEN] V	F.D.'s	D	J. SCHRODER
8A. KLANTENSPEC.	V	P. AERSENS	D	Als D14-375	- Sam. tekening *	V	F. OF DEN CAMP / >>	D	
9. MEETRESULTATEN] 4st	P. AERSENS	5st 3x	OK	- Kanon indrukschets	V	OK	D	
- Afmetingen] 4st	J. SCHOLS	5st 3x	OK	- Kanon foto's] V	N.V.T.	D	
- Electr. f/l par	2st	OK		nvt	- MFG/PRO - stuklijst *] V	OK	D	
- Druktest	2st	OK		nvt	- Pompvoorschrift] V	OK	D	
- Tropentest 6 etm	2st	OK		nvt	- Branden/ sweepen	V	OK	D	
- Koude-test ..oc	2st	OK		nvt	14 CONCURRENTIE-ONDERZOEK	PM	OK	PM	OK
- Warmte-test ..oc	PM	OK		nvt	15. OKTFOOI/PATENT] D	N.V.T.		nvt
- Triltest: 50Hz	PM	OK		nvt	16. MILIEU-BALANS			X	Als D14-375
IEC ..^g	2st	OK		nvt	16a. V.G.W.] X	n.v.t.	X	
- Schoktest	2st	OK		nvt	17. FABRIEKS-OPBRENGST				
- Ligttest >/ 1mnd	PM	OK		OK	- halffabrikaat		KANON/BALLON GEPL/	PM	98 / 99% / 98%
- LD 160 hrs. 2uA	PM	OK		OK	- eindproduct		"	X	92 %
- Levensduur	-	OK	- 1	OK	18. PLANNING		BUIS	PM	H. KROON MFGPRO
(>/ 1000 hrs.)	N	OK	N 3	OK	19. KOSTPRIJS/TVC			D	J. FLORISSE
10. STICKEREN/VERPAKKEN	+	OK/	+ 2	OK	20. GARANTIE-SITUATIE			D	P. AERSENS
- Valproef] 2st	- OK/			21. DISTRIBUTIE			X	
verzend-verp.	PM	- OK			- documentatie				
meerv. verp.] D	16W/4022 496 83760							
Verpakkingsvoorschrift		OK							
11. SPECIFIEKE PROD. MIDDELEN		F. OP DEN CAMP							
- Lijst gereedsch		OK	X	INDRUKKEN/AFLASSEN					
prod.app.		OK	X	INSCHUIVEN					
meetapp.		OK	X	INSMELTEN					
afslaal		OK	X	AQUAD.SPUITEN					
- Kalibratie		OK	PM	GAT CONUS					
		N.V.T.		N.V.T.					

Copie: hh. Aerssens, op den Camp, Florisse, Kroon, Schols, Schroder, Thiesse, Venema, Zeppenfeld.

LEGENDA:
* = Niet in het vrijgave-dossier
X = Van toepassing
V = Voorlopige documentatie
D = Definitieve documentatie
] = Indien alleen A.f.D.

VOORTGANG-TERMIJN
29-01-98
18-05-98
30-06-98
10-07-02
...-...
...-...
AID 04-08-97
RFP 24-07-02
CKJREF376 C:AMD PI

D14-3769H/123.

Meetboden → make voor 1,4/1,4+144V. Fabr/ 2/10 voor lab.

Ordondelen → 1 mal — capaciteits problemen met ±300/maand.

G4 → poelje afstaan → \leftarrow zelf doen uitbesteden.

G2. → meetruim aangepast, zelf maken.

draadjes
bondje. →

imm goet
(G4-plate) → geen tebrandmeting aan gebouwen, probleem bij uit/
bloem - oplosingen.

Meting waan in voeren.

afdichting waan val maken.

aquadag = spuitmal late maken.

! Udenek - D14-3769H/123 kort / ~~lang~~ ^{oh} niet goed.
 ~~boekgeschikt voor zijkantende 55489~~ met goet.
 ~~Passer deze.~~

! Overduun - Ts = 50µA R = 55x60 bestuk. opzetten. (laak).
houer → boren door waertheim kosten? / zelf boren, 300/maand

— Luminante - meter ium functie tijd, ium dunner cellen minimum
± 10ben per week.

Volgende verg: 30 juni 10⁰⁰ uur

Kubieke spoel code? 3322 138 2260 → geen 55 ... nummers?

Multiform D14-3769H/123 → grijs - lek/schof-test meter,
voor vriggave.

Aluminium opdamper → 34 D14-3769H/123. lum. meter

45 D14-3789H/123.

Data sheet R⁰ luminare van float-glas → B270 ingebouwd.

Heerlen, 03-02-98

Voortgangsbespreking vrijgave D14-376GH/123
d.d. 29-01-1998

Aanwezig: HH. Aerssens, op den Camp, Roumans, Schols, Schröder, Thiessen.

Copie: Aanwezigen, Florisse, Kroon, Mijnes, Zeppenfeld.

1. Spotvervorming

- In 1e proefserie werd een soort kussenvertekening geconstateerd. Oorzaak: gaas niet 100% centrisch gemonteerd; bij een kanonspanning 1,4kV en v-nav. 14kV komt deze vertekening sterker naar voren. In de proefserie met G4.1 = 4mm en G4.2 = 1mm met veren aan bovenzijde van G4.1 geeft dit een goed resultaat. De proefserie met G4.1 = 1,5mm en G4.2 = 1mm met veren weer aan de onderzijde gelast geeft dit waarschijnlijk weer veldverstoring. Actie: nieuwe (vrijgave)-serie van 5 stuks maken met G4.1 = 1,5mm met veren aan bovenzijde en G4.2 = 1mm. De 3e magneetring handhaven vanwege W.S.-probleem.

2. Emissie-karakteristiek

- Laatste proefserie vertoonde bij meerder buizen een lage emissie-karakteristiek met verhoogde -Ig3 en verslechterende getterspiegel. Alle buizen met kort reparatieschema weer in orde (blijvend). Oorzaak waarschijnlijk door te lage pomptemperatuur na pompoperatie. Nieuwe proef hierop goed begeleiden.

3. Gaasafwijkingen/naversn.verhouding

- Na revisie van boldrukapparaat is rastervervorming weer terug op normaal ton/kussen-nivo. Bij nieuwe proefserie (definitieve versie) meten bij 2/10kV (huidige F-instelling) en 1,4/14kV (Pintec-instelling). Meetblad hierop aanpassen. Door naversnelverhouding ~10x kan ook de huidige gaaspunten-spec aangehouden worden.

4. Checklist

- Zie bijlage. Lijst maken met aan te passen onderdelen en gereedschap (Jo/Frank). Fabrieks-opbrengst 92%.

Volgende vergadering: na resultaat van nieuwe proefserie. Initiator: Frank

Wiel Thiessen

18/5 '98
30/6 '98
202

Referentie: RW-0-0-4/205

A.f.D.				VRIJGAVE (R.f.P.)				A.f.D.				VRIJGAVE (R.f.P.)			
ONDERWERP	MIN.	WIE? WANNEER KLAAR?	MIN.	WIE? WANNEER KLAAR?	ONDERWERP	MIN.	WIE? WANNEER KLAAR?	MIN.	WIE? WANNEER KLAAR?	ONDERWERP	MIN.	WIE? WANNEER KLAAR?	MIN.	WIE? WANNEER KLAAR?	
1. FOTO		N.V.T.	X	J. SCHOLS	12. ONDERDELEW/INC. INSP										
2. TARGETSPEC.	J X	P. AERSSENS	X	<i>met vrijgavevra.</i>	- Zeeftcontrole	J X	OK			- Meetinfo spec. onderd.	X	OK	X		
3. OVERZICHT (engineer)	X	F. OP DEN CAMP	X		- Specifieke materialen		OK			- Spec. keuringsdokument.	J X		X		
4. BUDGETOVERZICHT	PM		X	n.v.t.	- Onderdelen tekening *	J V	J. SCHRODER 64,2 mm			- Conus		OK		<i>joost-juni</i>	
5. PUBLIKATIE	J V	P. AERSSENS OK	D	<i>met '98</i>	13. FABRIKAGE VOORSCHRIFTEN		F.D.'s			- Sam. tekening *	J V	F. OP DEN CAMP / >>	D	J. SCHRODER	
6. ACCESSOIRES			X	<i>H. KROON Bde.</i>	- Kanon indrukschets	V	OK			- Kanon foto's		N.V.T.	D	<i>Voorbeeldkanon.</i>	
7. APPLIKATIE-INFO	PM	n.v.t.	PM		- MFG/FRO - stuklijst *	J V	OK			routing *	J V	EDLBAAGBUIE 40/60M	D		
8. MEETEISEN	J V	W. THIESSEN OK	D		- Pompvoorschrift	V	OK			- Branden/ sweepen	V	OK	D		
9A. KLANTENSPEC.	V	P. AERSSENS	D	<i>Zie data sheet</i>	14. KONKURENTIE-ONDERZOEK	PM	OK			15. OKTROOI/PATENT	J D	N.V.T.		N.V.T.	
9. MEETRESULTATEN		J. SCHOLS			16. MILIEU-BALANS					16a. V.B.W.	J X	n.v.t.	X	Piet Mijnes	
- Afmetingen	J 4st		<i>4x</i> 5st		17. FABRIEKS-OPBENGS					- halffabrikaat		KANON/BALLOON BERL/		98 / 99%	
- Electr. F/L par	J 4st	OK			- eindprodukt		BUIJS			" BEZONKENI	PM		X	/ 98%	
- Druktest	2st				18. PLANNING						PM	H. KROON MFGFRO			
- Tropentest 6 atm	2st				19. KOSTPRIJS/TVC						D	J. FLORISSE <i>kw</i>			
- Koude-test ..oC	2st				20. GARANTIE-SITUATIE						D	P. AERSSENS			
- Warmte-test ..oC	2st				21. DISTRIBUTIE					- dokumentatie			X		
- Triltest: 50Hz	PM		2												
- IEC ..*g	2st		2												
- Schoktest	2st		2												
- Ligtest >/ 1and	PM		5st												
- LD 160 hrs. ZuA	PM	Br. pr. nr. 1575 ok		<i>welke condities</i>											
- Levensduur (>/ 1000 hrs.)	N		- 1												
	+		N 3												
			+ 2												
10. STICKEREN/ VERPAKKEN		- OK/													
- Valproef verzend-verp. meerv. verp.	J 2st														
- Verpakkingsvoorschrift	J D	16V/4022 496 B3760 OK													
11. SPECIFIEKE PROD. MIDDELEN		F. OP DEN CAMP													
- Lijst gereedsch. prod. app. meetapp.			X	INDRUKKEN/AFLASSEN											
- Kalibratie		N.V.T.	PM	INGSCHUIVEN											
			X	INSMELTEN											
			X	AQUAD. SPIJTEN											
			X	<i>konusboeren</i>											
				N.V.T.											

LEGENDA:
* = Niet in het vrijgave-dossier
X = Van toepassing
V = Voorlopige dokumentatie
D = Definitieve dokumentatie
J = Indien alleen A.f.D.

VOORTGANG-TERMIJN
29-01-98
18-05-98
30-06-98
Afd 04-08-97
RfP ..-..-98
VICKLAPP DSK 2

Checklist

56859 (D14-376 GH/123)
(w/o coil)
9467 000 79112

Aug '97

- kanontekening proefs → definitief.

12 nc - 4022 602 - 01080

Bk 2 fantoom →

kat. 0.65 W.

- Geplakte ballon conus geboord

D14-376 .. / 123 → 12 nc 4022 602 01080

B BAL 50 fantoom

conus Azop brede zijde - 3322 044 0013. 9710-17.

● ballou bezonken

D14-376 GH/123 → 12 nc 4022 602 01080

Insmelten ring 7

Buis - 56859 (w/o coil)

Sam. tekening

Verpakking
16 V / std.

- Meetbladen → 14-376 - voorlopen.

361 tm 364 OK

363.1 mechanisch Paul

● Prijs

- FD's - Indrukken, aflassen - koolassen, inschrijven - schets
- Ballou plakken
- aquadrag spuiten.

C H E C K L I S T "RELEASE FOR CATHODE RAY TUBE"

TYPENAAM ONTW. D14-3766H/123
TYPENAAM COMM. 56859 (W/O COIL)

Referentie: RW-0-0-4/205

		A.f.D. + A.f.P.P.		VRIJGAVE (R.f.P.)		A.f.D. + A.f.P.P.		VRIJGAVE (R.f.P.)	
ONDERWERP	MIN.	WIE? WANNEER KLAAR?	MIN.	WIE? WANNEER KLAAR?	ONDERWERP	MIN.	WIE? WANNEER KLAAR?	MIN.	WIE? WANNEER KLAAR?
1. FOTO		N.V.T.		J. SCHOLS 31/10	12. ONDERDELEN/INC. INSP				
2. TARGETSPEC.	J X	P. AERSSSENS	X	30/09	- Zeeftcontrole	J X	OK		
3. OVERZICHT (engineer)	X	F. OP DEN CAMP	X	30/09	- Meetinfo spec. onderd.	X	OK	X	
4. BUDGETOVERZICHT	PM		X	J. FLORISSE 31/10	- Specifieke materialen	J X	OK	X	
5. PUBLIKATIE	J V	P. AERSSSENS OK	D	31/10	- Spec. keuringsdokument.	J X			
6. ACCESSOIRES					- Onderdelen tekening *	J V	J. SCHRODER 64 1mm	D	
7. APPLIKATIE-INFO	PM	P. AERSSSENS OK	PM		<i>Kornus</i>		<i>OK</i>		
8. MEETEISEN	J V	W. THIESSEN OK	D	31/10	13. FABRIKAGE VOORSCHRIFTEN:		F.D.'s		
9A. KLANTENSPEC.	V	P. AERSSSENS 30/09	D	31/10	- Sam. tekening *	J V	F. OP DEN CAMP / >>	D	J. SCHRODER 31/10
9. MEETRESULTATEN		J. SCHOLS 30/09			- Kanon indrukschets	V	OK	D	
- Afmetingen	J 4st		5st		- Kanon foto's	V	N.V.T.	D	
- Electr. F/L par	J 4st	OK	5st		- MFG/PRO - stuklijst *	J V	OK	D	
- Druktest	2st				routing *	J V	BOLGAASBUIS 40/60M	D	
- Tropentest 6 atm	2st				- Pompvoorschrift	V	OK	D	
- Koude-test ..oC	2st				- Branden/ sweepen	V	OK	D	
- Warmte-test ..oC	2st				14. KONKURENTIE-ONDERZOEK	PM	OK	PM	OK
- Triltest: 50Hz	PM				15. OKTROOI/PATENT	J D	N.V.T.		N.V.T.
- IEC ..g	2st				16. MILIEU-BALANS		P. AERSSSENS >>	X	Piet Mijns
- Schoktest	2st				16a. V.B.W.	J X	P. AERSSSENS >> <i>hvt</i>	X	31/10
- Ligtest >/ 1mnd	PM		5st		17. FABRIEKS-OPBRENGST				
- LD 160 hrs. 2uA	PM	Br. pr. nr. 1575 ok			- halffabrikaat		KANON/BALLON GEPL/	PM	98 / 99 / 98 %
- Levensduur (>/ 1000 hrs.)	N		N 3		- eindprodukt		BUIS BEZONKEN	X	92 %
10. STICKEREN/VERPAKKEN		- OK/			18. PLANNING			PM	H. KROON MFGPRO
- Valproef verzend-verp. neerv. verp.	J 2st				19. KOSTPRIJS/TVC		<i>114- / 94- / 20-</i>	D	J. FLORISSE 31/10
- Verpakkingsvoorschrift	J D	16V/4022 496 83760 OK			20. GARANTIE-SITUATIE			D	P. AERSSSENS 31/10
11. SPECIFIEKE PROD. MIDDELEN		F. OP DEN CAMP 30/09			21. DISTRIBUTIE - dokumentatie			X	
- Lijst gereedsch. prod. app. meetapp.			X	INDRUKKEN/AFLASSEN					
- Kalibratie		N.V.T.	PM	INSCHUIVEN					
			X	INSMELTEN					
			X	AQUAD. SPUITEN					
			X						
			PM	N.V.T.					

LEGENDA:
* = Niet in het vrijgave-dossier
X = Van toepassing
V = Voorlopige documentatie
D = Definitieve documentatie
J = Indien alleen A.f.D.

VOORTGANG-TERMIJN
29-01-98
Afd/A4FP 04-08-97
RfP 31-10-97
ICKLRFF DSK 2

Copie: hh. Aerssens, op den Camp, Florisse, Kroon, Roumans, Schroder, ~~Schols~~, Thiessen, Zeppenfeld.

Referentie: RW-0-4-205

ONDERWERP	MIN.:	WIE? WANNEER KLAAR?	MIN.:	WIE? WANNEER KLAAR?	MIN.:	WIE? WANNEER KLAAR?
	A.f.D.	VRIJGAVE (R.f.P.)	A.f.D.	VRIJGAVE (R.f.P.)	A.f.D.	VRIJGAVE (R.f.P.)
1. FOTO		N.V.T.		J. SCHOLS		
2. TARGETSPEC.	J X	P. AERSSENS	J X	ONDERDELEN/INC. INSP - Zeecontrole - Meetinfo spec. onderd. - Specifieke materialen	J X	OK OK OK
3. OVERZICHT (engineer)	X	F. OP DEN CAMP	J X	- Spec. keuringsdokument. - Onderdelen tekening * - Conus	J V	J. SCHRODER 64.2 1mm OK
4. BUDGETOVERZICHT	PM			13. FABRIKAGE VOORSCHRIFTEN: - Sam. tekening * - Kanon indrukschets - Kanon foto's - MFB/PRO - stuklijst * - routing * - Pompvoorschrift - Branden/ sweepen	J V	F.D.'s F. OP DEN CAMP / >> OK N.V.T. OK OK
5. PUBLIKATIE	J V	P. AERSSENS OK	D		J V	OK
6. ACCESSOIRES			X	H. KROON	V	OK
7. APPLIKATIE-INFO	PM	n.v.t.	PM	14. KONKURENTIE-ONDERZOEK	PM	OK
8. MEETEISEN	J V	W. THIESSEN OK	D	15. DKTROOI/PATENT	J D	N.V.T.
8A. KLANTENSPEC.	V	P. AERSSENS	D	16. MILIEU-BALANS		
9. MEETRESULTATEN		J. SCHOLS		16a. V.G.M.	J X	n.v.t.
- Afmetingen	J 4st		5st	17. FABRIEKS-OPBRENGST		
- Electr. F/L par	J 4st	OK	5st	- halffabrikaat		KANON/BALLON GEPL / 98 / 99% / 98%
- Druktest	2st			- eindprodukt		BUIS
- Tropentest & etm	2st			18. PLANNING	PM	H. KROON MFGPRO
- Koude-test ..oC	2st			19. KOSTPRIJS/TVC		
- Warmte-test ..oC	2st			20. GARANTIE-SITUATIE	D	J. FLORISSE
- Triltest: 50Hz	PM			21. DISTRIBUTIE		
- IEC ..^g	2st			- dokumentatie	X	
- Schoktest	2st					
- Ligtest >/ l and	PM					
- LD 160 hrs. 2uA	PM	Br. pr. nr. 1575 ok				
- Levensduur (> 1000 hrs.)	-		- 1			
	N		N 3			
	+		+ 2			
10. STICKEREN/VERPAKKEN		- OK/				
- Valproef		- OK				
- verzend-verp.	J 2st					
- meerv. verp.	PM					
- Verpakkingsvoorschrift	J D	16V/4022 496 83760				
		OK				
11. SPECIFIEKE PROD. MIDDELEN		F. OP DEN CAMP				
- Lijst gereedsch: prod. app. meetapp.				INDRIJKEN/AFLASSEN		
				INSCHUIVEN	X	
				INSMELTEN	X	
				AQUAD. SPIJTEN	X	
- Kalibratie		N.V.T.	PM			

=====
Copier hh. Aerssens, op den Camp, Florisse, Kroon, Roumans, Schols, Schrader, Thiesen, Zeppenfeld.
VOORTGANG-TERMIJN

29-01-98

1007-02

LEGENDA:
* = Niet in het vrijgave-dossier.
X = Van toepassing
V = Voorlopige dokumentatie
D = Definitieve dokumentatie
J = Indien alleen A.f.D.

AfD
RfP
ICKLRFP DSK 2

BUDGET SURVEY

PUBLICATION

INSTRUMENT CATHODE-RAY TUBE

- 14 cm diagonal rectangular flat face
- domed mesh post-deflection acceleration
- high precision by internal permanent magnetic correction system
- internal graticule
- low heater power consumption
- for compact oscilloscopes with typically 40 to 60 MHz bandwidth

QUICK REFERENCE DATA

Final accelerator voltage	$V_{g7(l)}$	12 kV
First accelerator voltage	V_{g4}	2 kV
Deflection coefficient		
horizontal	M_x	10.8 V/cm
vertical	M_y	6.3 V/cm
Minimum useful scan area		100 mm x 80 mm

OPTICAL DATA

Screen type	metal-backed phosphor
colour	GH green
persistence	medium short
Useful screen area	$\geq 102 \text{ mm} \times 82 \text{ mm}$ (note 1)
Useful scan area	$\geq 100 \text{ mm} \times 80 \text{ mm}$
Internal graticule	type 123 (see Fig.4)

HEATING

Heater voltage indirect by AC or DC *	V_f	6.3 V
Heater current	I_f	0.1 A
Heating time to attain 10% of the cathode current at equilibrium conditions (approx.)		7 s

* not to be connected in series with other tubes.

D14-376GH/123

56859 (w/o coil)

MECHANICAL DATA

Dimensions and connections (see also outline drawings)

Overall length (including socket)	max. 330 mm
Faceplate dimensions	118 ± 0.5 mm x 98 ± 0.5 mm

Net mass	approx. 1 kg
----------	--------------

Base	12 pin, all glass, JEDEC B12-246
------	----------------------------------

Final Accelerator Contact	JEDEC J1-21
---------------------------	-------------

Mounting

The tube can be mounted in any position. It must not be supported by the socket and not by the base region alone. The reference points on adjoining edges of the faceplate (see Fig.4) enable the tube to be positioned accurately in the front panel, for optimum alignment of the internal graticule.

Accessories

Socket with printed-wiring pins	type 55595
Final accelerator contact connector	type 55466 (JEDEC J1-21)
Mu-metal shield	type 55458
End rubber	type 55460

FOCUSING	electrostatic
----------	---------------

DEFLECTION	double electrostatic
------------	----------------------

x-plates	symmetrical
----------	-------------

y-plates	symmetrical
----------	-------------

CAPACITANCES

x_1 to all other elements except x_2	$C_{x_1(x_2)}$	4.8 pF
x_2 to all other elements except x_1	$C_{x_2(x_1)}$	3.9 pF
y_1 to all other elements except y_2	$C_{y_1(y_2)}$	3.0 pF
y_2 to all other elements except y_1	$C_{y_2(y_1)}$	3.2 pF
x_1 to x_2	$C_{x_1x_2}$	2.9 pF
y_1 to y_2	$C_{y_1y_2}$	1.2 pF
Control grid to all other elements	C_{g1}	6.5 pF
Cathode to all other elements	C_k	3.2 pF
Focusing electrode to all other elements	C_{g3}	9 pF
Final accelerator electrode to all other elements	C_{g7}	480 pF

DIMENSIONS AND CONNECTIONS

Dimensions in mm

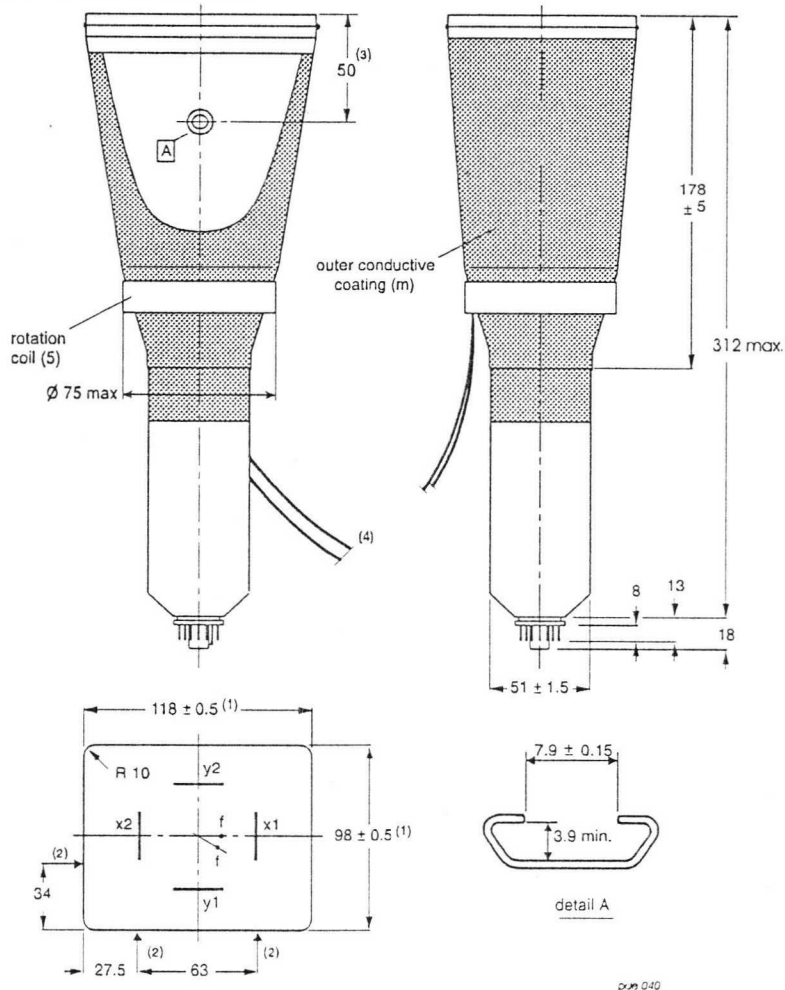


Fig.1 Mechanical outlines.

- (1) Dimensions of faceplate only. The complete assembly of faceplate and cone (frit seal included) will pass through an opening of 122 mm x 102 mm (diagonal 153 mm).
- (2) Reference points on faceplate for graticule alignment (see Fig.4)
- (3) The centre of the final accelerator contact is situated within a square of 10 mm x 10 mm around the indicated position.
- (4) The length of the rotation coil connecting leads is minimum 350 mm.
- (5) The coil is fixed to the envelope with resin.

D14-376GH/123

56859 (w/o coil)

TYPICAL OPERATION (voltages with respect to cathode)

Conditions

Final accelerator voltage	$V_{g7(l)}$	12 kV	
Mean deflection plate potential		2 kV	note 2
Shield voltage for optimum geometry	V_{g5}	2 kV	note 3
First accelerator and astigmatism			
Control voltage	V_{g4}	2 kV	note 3
Cut-off voltage for visual extinction of focused spot	$-V_{g1}$	45 to 90 V	
Focusing voltage	V_{g3}	0,18 to $0.23 \times V_{g4}$	

Outer conductive coating (m) and mu-metal shield to be earthed.

PERFORMANCE

Deflection coefficient

horizontal	M_x	10.8 V/cm \pm 10%	
vertical	M_y	6.3 V/cm \pm 5%	
Deviation of deflection linearity		\leq 2%	note 4
Geometry distortion			notes 5,6
Eccentricity of undeflected spot			
in horizontal direction		\leq 4 mm	
in vertical direction		\leq 2 mm	
Angle between x- and y- traces		$90 \pm 0.5^\circ$	note 5
Angle between x-trace and x-axis of internal graticule		$\leq 5^\circ$	note 7
Luminance reduction with respect to screen centre			
x-axis, outer graticule line		\leq 30%	
y-axis, outer graticule line		\leq 30%	
any corner		\leq 50%	
Grid drive for 10 μ A screen current	V_d	approx. 30 V	
Line width	l.w.	approx. 0.33 mm	note 8

LIMITING VALUES (Absolute maximum rating system)

Final accelerator voltage	$V_{g7(l)}$	max. 14 kV	Fig. 6
Shield voltage	V_{g5}	max. 2.2 kV	
First accelerator and astigmatism control voltage	V_{g4}	max. 2.2 kV	
Focusing electrode voltage	V_{g3}	max. 2.2 kV	
Grid 2 voltage	V_{g2}	max. 2.2 kV	
Control grid voltage	$-V_{g1}$	max. 200 V min. 0 V	
Cathode to heater voltage			
positive	V_{kf}	max. 125 V	
negative	$-V_{kf}$	max. 125 V	
Heater voltage	V_f	max. 6.6 V min. 5.7 V	
Voltage between g_2 and g_4	$\Delta V_{g2,g4}$	max. 2 kV	
Voltage between g_4, g_5 and any deflection plate	$\Delta V_{g4,g5,x,y}$	max. 500 V	
Grid drive, averaged over 1 ms	V_d	max. 25 V	
Screen dissipation	WI	max. 8 mW/cm ²	
Control grid circuit resistance	R_{g1}	max. 1 M Ω	

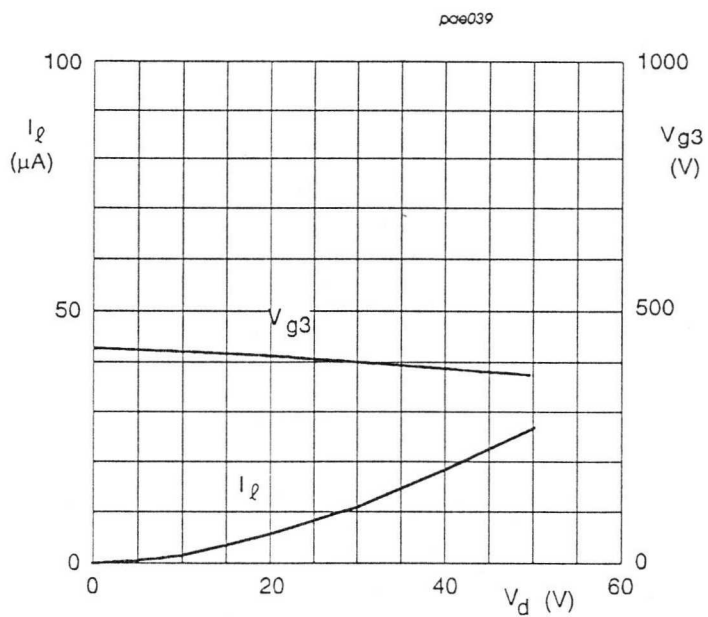


Fig.5 Screen current (I_g) and focusing voltage (V_{g3}) as a function of grid drive voltage (V_d) at $V_{g7} = 12$ kV, $V_{g5} = 2$ kV; typical curves.

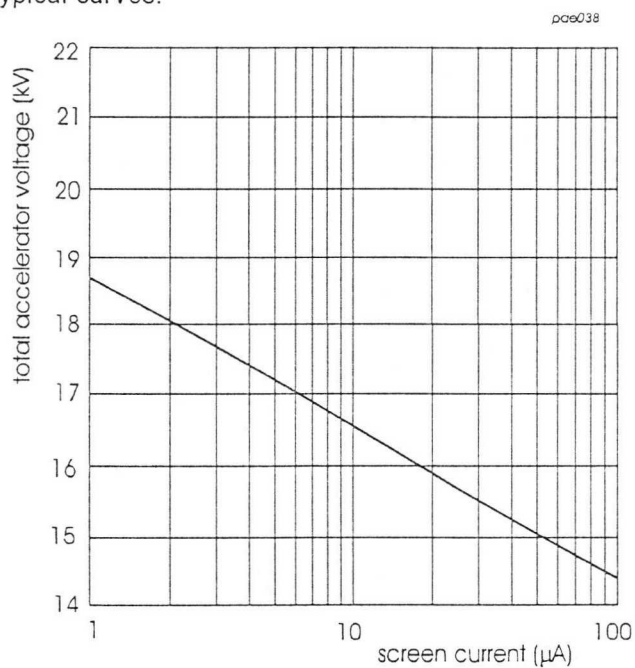


Fig. 6 0.5 mR/h isoexposure-rate limit curve.
Measured according to EIA standard RS-502, March 1989 (formerly TEPAC 104).

NOTES

1. Because the frit seal is visible through the faceplate, and is not necessarily aligned with the internal graticule, application of an external passe-partout with an open area of max. 102 mm x 82 mm is recommended. The internal graticule is aligned with the faceplate by using the faceplate reference points (see Fig.4).
2. The deflection plates must be operated symmetrically; floating mean x- or y-potentials will result into non-uniform line width and geometry distortion. The mean x- and y-potentials should be equal; under this condition the tube will be within the specification without corrections for astigmatism and geometry (see also note 5).
3. For some applications a mean x-potential up to 50 V positive with respect to mean y-potential is inevitable. In this case V_{g5} must be made equal to mean x-potential, and a range of 0 to -25 V with respect to mean y-potential will be required on g_4 for astigmatism correction. The circuit resistance for V_{g4} should be $\leq 10 \text{ k}\Omega$ and $\leq 25 \text{ k}\Omega$ for V_{g5} .
4. The deflection sensitivity over each division will not differ from the average deflection sensitivity measured over the total useful scan by more than the indicated value, in x and y direction.
5. The tube is adjusted by internal permanent magnets for optimum geometry (orthogonality, trapezium and barrel/pin-cushion), brightness uniformity, eccentricity of undeflected spot and astigmatism.
6. A graticule consisting of concentric rectangles of 100 mm x 80 mm and 98.4 mm x 78.6 mm is aligned with the internal graticule. With optimum trace rotation correction the edges of a raster will fall between these rectangles.
7. The tube has a trace rotation coil, fixed onto the lower cone part. The coil has a maximum resistance of 260 Ω at 80 °C. The maximum required voltage is approx. 13 V for tube tolerances and earth magnetic field with reasonable shielding ($\pm 2^\circ$).
8. Measured with the shrinking raster method in the centre of the screen under typical operating conditions, adjusted for optimum spot size at a beam current $I = 10\mu\text{A}$.

© 2002 Professional Display Systems B.V. All rights reserved. Printed in the Netherlands.

The information presented in this document may be changed without notice. It is advisable to contact the supplier for availability and latest data before designing this product into equipment. Publication of this document does not convey nor imply any license under patent- or other industrial or intellectual property rights.

INSTRUMENT CATHODE-RAY TUBE

- 14 cm diagonal rectangular flat face
- domed mesh post-deflection acceleration
- high precision by internal permanent magnetic correction system
- internal graticule
- low heater power consumption
- for compact oscilloscopes with typically 40 to 60 MHz bandwidth

QUICK REFERENCE DATA

Final accelerator voltage	$V_{g7(\epsilon)}$	12 kV
First accelerator voltage	V_{g4}	2 kV
Deflection coefficient		
horizontal	M_x	10.8 V/cm
vertical	M_y	6.3 V/cm
Minimum useful scan area		100 mm x 80 mm

OPTICAL DATA

Screen	metal-backed phosphor
type	GH
colour	green
persistence	medium short
Useful screen area	$\geq 102 \text{ mm} \times 82 \text{ mm}$ (note 1)
Useful scan area	$\geq 100 \text{ mm} \times 80 \text{ mm}$
Internal graticule	type 123 (see Fig.4)

HEATING

Heater voltage indirect by AC or DC *	V_f	6.3 V
Heater current	I_f	0.1 A
Heating time to attain 10% of the cathode current at equilibrium conditions (approx.)		7 s

* not to be connected in series with other tubes.

D14-376GH/123

56859 (w/o coil)

MECHANICAL DATA

Dimensions and connections (see also outline drawings)

Overall length (including socket)	max. 330 mm
Faceplate dimensions	118 ± 0.5 mm x 98 ± 0.5 mm
Net mass	approx. 1 kg
Base	12 pin, all glass, JEDEC B12-246
Final Accelerator Contact	JEDEC J1-21

Mounting

The tube can be mounted in any position. It must not be supported by the socket and not by the base region alone. The reference points on adjoining edges of the faceplate (see Fig.4) enable the tube to be positioned accurately in the front panel, for optimum alignment of the internal graticule.

Accessories

Trace rotation coil	3322 138 2260
Socket with solder tags	type 55594
Socket with printed-wiring pins	type 55595
Final accelerator contact connector	type 55466 (JEDEC J1-21)
Mu-metal shield	type 55458/ 55459 with end rubber 55460

FOCUSING

electrostatic

DEFLECTION

x-plates

double electrostatic

y-plates

symmetrical

symmetrical

CAPACITANCES

x_1 to all other elements except x_2	$C_{x_1(x_2)}$	4.8 pF
x_2 to all other elements except x_1	$C_{x_2(x_1)}$	3.9 pF
y_1 to all other elements except y_2	$C_{y_1(y_2)}$	3.0 pF
y_2 to all other elements except y_1	$C_{y_2(y_1)}$	3.2 pF
x_1 to x_2	$C_{x_1x_2}$	2.9 pF
y_1 to y_2	$C_{y_1y_2}$	1.2 pF
Control grid to all other elements	C_{g1}	6.5 pF
Cathode to all other elements	C_k	3.2 pF
Focusing electrode to all other elements	C_{g3}	9 pF
Final accelerator electrode to all other elements	C_{g7}	480 pF

DIMENSIONS AND CONNECTIONS

Dimensions in mm

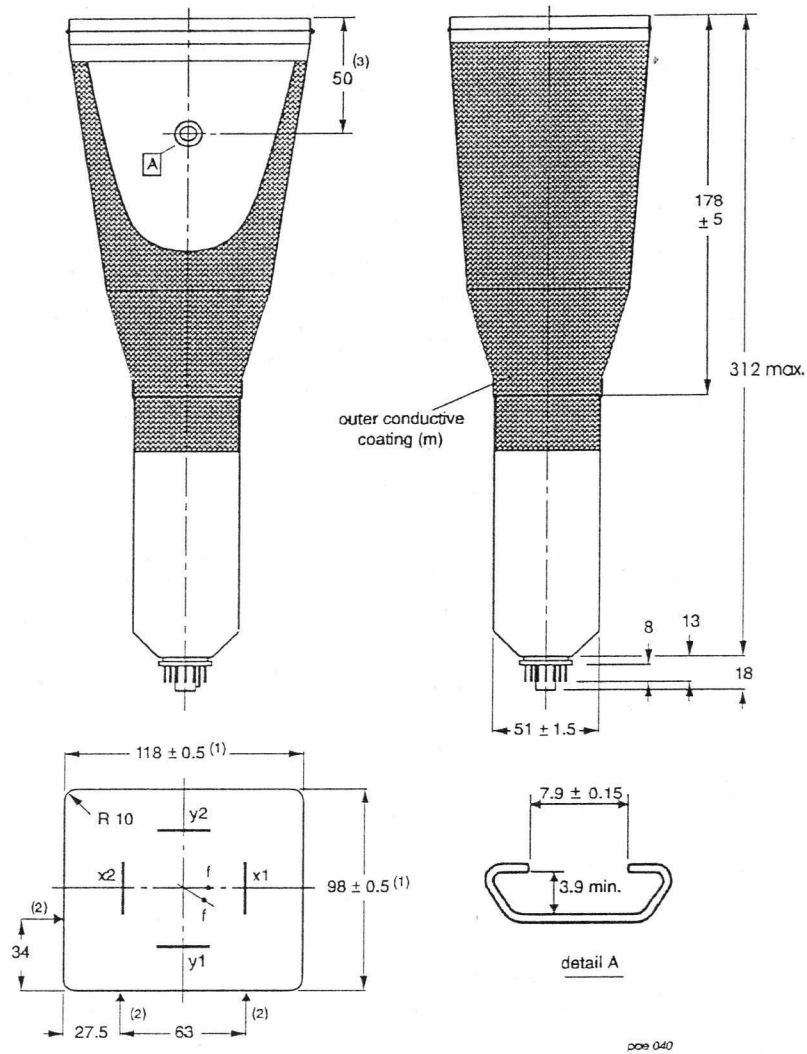


Fig.1 Mechanical outlines.

- (1) Dimensions of faceplate only. The complete assembly of faceplate and cone (frit seal included) will pass through an opening of 122 mm x 102 mm (diagonal 153 mm).
- (2) Reference points on faceplate for graticule alignment (see Fig.4)
- (3) The centre of the final accelerator contact is situated within a square of 10 mm x 10 mm around the indicated position.

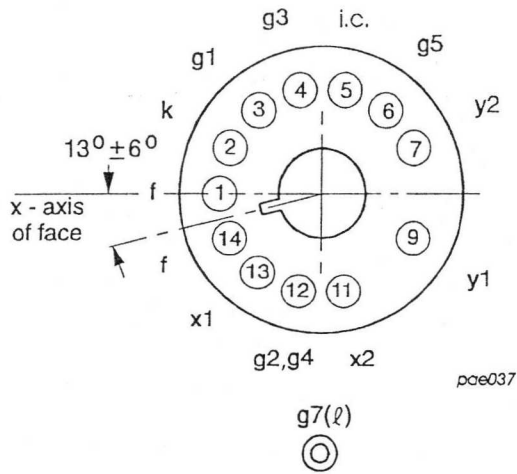


Fig.2 Pin arrangement, bottom view.

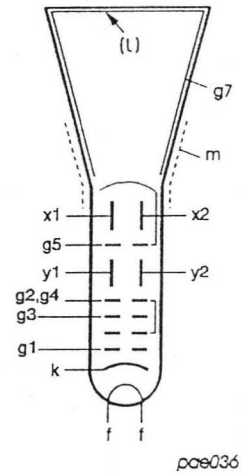


Fig.3 Electrical configuration.

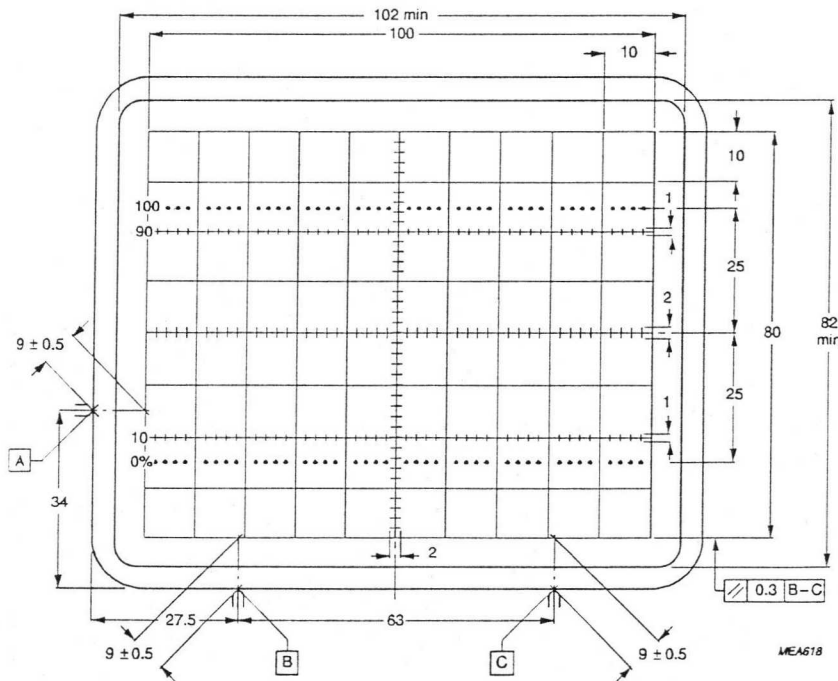


Fig.4. Front view of tube with internal graticule, type 123.

Reference points A,B and C are for aligning the graticule with the faceplate. Line thickness = 0.18 mm; dot diameter = 0.38 mm; colour: red; anode on bottom side.

D14-376GH/123
56859 (w/o coil)

TYPICAL OPERATION (voltages with respect to cathode)

Conditions

Final accelerator voltage	$V_{g7(\ell)}$	12 kV	
Mean deflection plate potential		2 kV	note 2
Shield voltage for optimum geometry	V_{g5}	2 kV	note 3
First accelerator and astigmatism control voltage	V_{g4}	2 kV	note 3
Cut-off voltage for visual extinction of focused spot	$-V_{g1}$	45 to 90 V	
Focusing voltage	V_{g3}	$0.18 \times V_{g4}$ to $0.23 \times V_{g4}$	

Outer conductive coating (m) and mu-metal shield to be earthed.

PERFORMANCE

Deflection coefficient			
horizontal	M_x	10.8 V/cm \pm 10%	
vertical	M_y	6.3 V/cm \pm 5%	
Deviation of deflection linearity		\leq 2%	note 4
Geometry distortion			notes 5,6
Eccentricity of undeflected spot			
in horizontal direction		\leq 4 mm	
in vertical direction		\leq 2 mm	
Angle between x- and y- traces		$90 \pm 0.5^\circ$	note 5
Angle between x-trace and x-axis of internal graticule		$\leq 5^\circ$ 5 3°	
Luminance reduction with respect to screen centre			
x-axis, outer graticule line		\leq 30%	
y-axis, outer graticule line		\leq 30%	
any corner		\leq 50%	
Grid drive for 10 μ A screen current	V_d	approx. 30 V	
Line width	l.w.	approx. 0.33 mm	note 7

LIMITING VALUES (Absolute maximum rating system)

Final accelerator voltage	$V_{g7(\ell)}$	max. 14 kV	Fig. 6
Shield voltage	V_{g5}	max. 2.2 kV	
First accelerator and astigmatism control voltage	V_{g4}	max. 2.2 kV	
Focusing electrode voltage	V_{g3}	max. 2.2 kV	
Grid 2 voltage	V_{g2}	max. 2.2 kV	
Control grid voltage	$-V_{g1}$	max. 200 V min. 0 V	
Cathode to heater voltage			
positive	V_{kf}	max. 125 V	
negative	$-V_{kf}$	max. 125 V	
Heater voltage	V_f	max. 6.6 V min. 5.7 V	
Voltage between g_2 and g_4	$\Delta V_{g2,g4}$	max. 2 kV	
Voltage between g_4, g_5 and any deflection plate	$\Delta V_{g4,g5,x,y}$	max. 500 V	
Grid drive, averaged over 1 ms	V_d	max. 25 V	
Screen dissipation	W_ℓ	max. 8 mW/cm ²	
Control grid circuit resistance	R_{g1}	max. 1 M Ω	

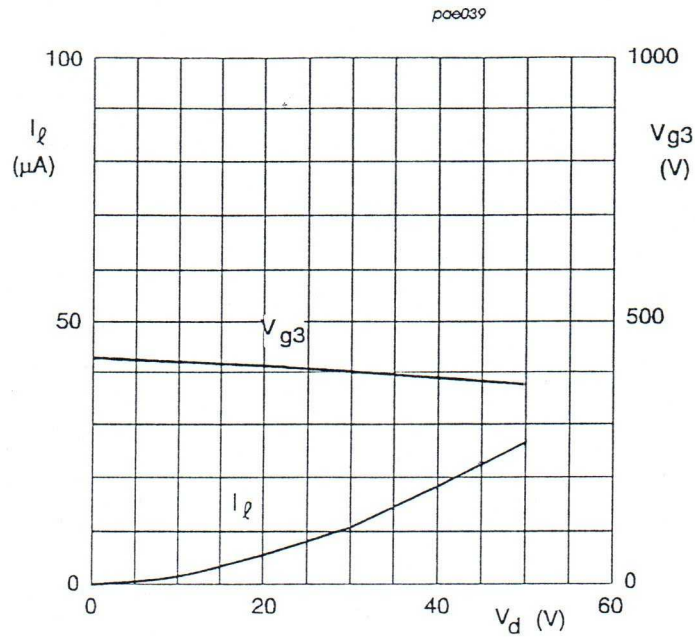
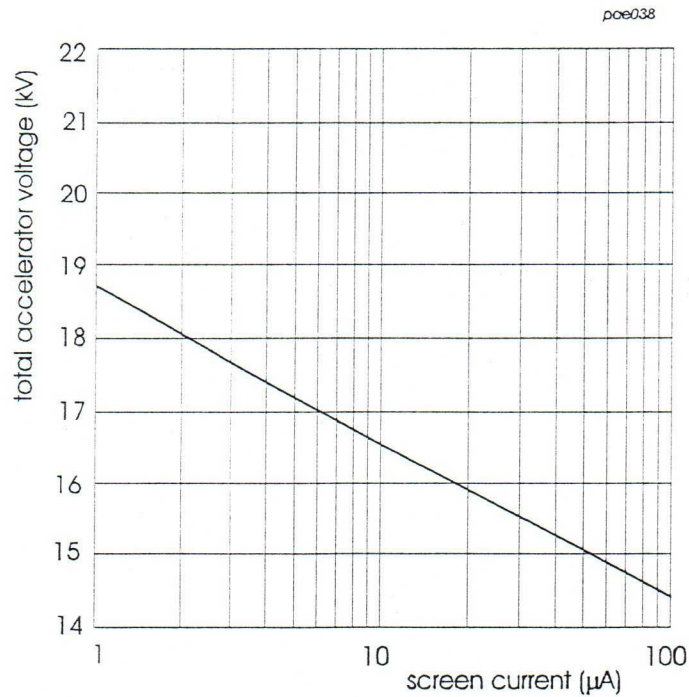


Fig. 5 Screen current (I_s) and focusing voltage (V_{g3}) as a function of grid drive voltage (V_d) at $V_{g7} = 12$ kV, $V_{g5} = 2$ kV; typical curves.



Float-gles

Fig. 6 0.5 mR/h isoexposure-rate limit curve. Measured according to EIA standard RS-502, March 1989 (formerly TEPAC 104).

NOTES

1. Because the frit seal is visible through the faceplate, and is not necessarily aligned with the internal graticule, application of an external passe-partout with an open area of max. 102 mm x 82 mm is recommended. The internal graticule is aligned with the faceplate by using the faceplate reference points (see Fig.4).
2. The deflection plates must be operated symmetrically; floating mean x- or y-potentials will result into non-uniform line width and geometry distortion. The mean x- and y-potentials should be equal; under this condition the tube will be within the specification without corrections for astigmatism and geometry (see also note 5).
3. For some applications a mean x-potential up to 50 V positive with respect to mean y-potential is inevitable. In this case V_{g5} must be made equal to mean x-potential, and a range of 0 to -25 V with respect to mean y-potential will be required on g_4 for astigmatism correction. The circuit resistance for V_{g4} should be $\leq 10 \text{ k}\Omega$ and $\leq 25 \text{ k}\Omega$ for V_{g5} .
4. The deflection sensitivity over each division will not differ from the average deflection sensitivity measured over the total useful scan by more than the indicated value, in x and y direction.
5. The tube is adjusted by internal permanent magnets for optimum geometry (orthogonality, trapezium and barrel/pin-cushion), brightness uniformity, eccentricity of undeflected spot and astigmatism.
6. A graticule consisting of concentric rectangles of 100 mm x 80 mm and 98.4 mm x 78.6 mm is aligned with the internal graticule. With optimum trace rotation correction the edges of a raster will fall between these rectangles.
7. Measured with the shrinking raster method in the centre of the screen under typical operating conditions, adjusted for optimum spot size at a beam current $I_e = 10 \mu\text{A}$.

© 1998 CRT Heerlen B.V. All rights reserved. Printed in the Netherlands.

The information presented in this document may be changed without notice. It is advisable to contact the supplier for availability and latest data before designing this product into equipment.

Publication of this document does not convey nor imply any license under patent- or other industrial or intellectual property rights.

TEST SPECIFICATION

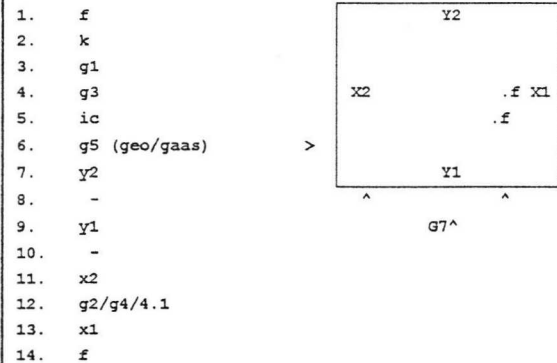
Vf	V	8,3	8,3	8,3	8,3/0	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3		
Vg1	V	inst/220	inst	inst	inst	-30/0	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst		
Vd (mod.)	V					CJOZ		30/50	30/50	30/50		afl									
Vg3 (foc.)	V	2500 / foc	foc	foc	foc	foc	defoc	foc	foc	foc		foc	foc	foc	foc	inst	foc	foc	foc		
-Vk/g2	kV	2.2	2.2	2 <		inst													> 2		
+Vs/g2	kV	14.3	14.3	10 <															> 10		
	X-ri mm	R-100	0/350V~	R-80	R-100	R	0	R-80	R-80	R-80		R-80	R-40	R-40				+/-50	LJZ		
BEELD						0															
	Y-ri mm	R-80	350/0V~	R-40	R-80	35 R	0	R-40	R-40	R-40		R-40	R-40	R-40	CJOZ	CJOZ		Ø 35	Ø 35	LJZ	+/-40
Ig3																					
Ik		100 --	10			100/afl		afl													
Ibx												afl		30	-30						
Is				20																	

T I N G		Overspanning		Stab.	Afn.	Kat.	Kat.	Ik/	Is/	Ibx/		Mod.	I-	Afk.t	Vco	Vg3	Mx	My			
		G3 G1	Y X	Is	Ik	kwat.	opp.	/Ik	/Is	Ibx		Vg1	bol-	Ibx=							
												(Vd)	gaas	f(t)							
Nr. in RV-6-3-0/407				62	31	22	3	19	45	60		43	88		20	44	7	7			
SCHEMA (T)		A1 <											> A1	A6	A1	A1	A1	A1			
B																					
U																					
I																					
S																					
N																					
U																					
M																					
M																					
E																					
E																					
R																					
STEEKPROEF		GEM																			
RESULTAAT		Sdev																			
E		MIN	Geen							-10/19			+4		51		9,7	5,9			
I			Overslagen																		
S	F/L	NCM				500				0 /		20			75	460	10,8	6,3			
E																					
N		MAX		20	25					+10/					96		11,9	6,6			
EENHEDEN		Overslag		%	%	uA	%	uA	uA	uA		V	uA	sec	V	V	V/cm	V/cm			
MARKING														1							

AANSLUITING:

Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is.

Opm. 1 : Registreren



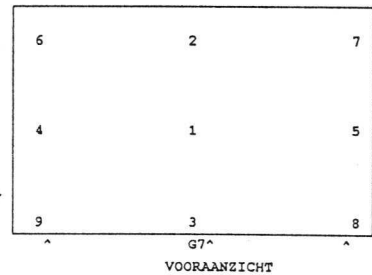
Meten bij Vg2/4 = Vg5 = 0V

File: C:MD 376362_1	T E S T L	D 1 4 - 3 7 6 G H / 1 2 3 (5 6 8 5 9 w/o coil)	19-05-98 24-07-02
FOR INTERNAL USE ONLY INSTRUMENT CATHODE RAY TUBES Professional Display Systems B.V.		6 362 -- 001	

M E T I N G	Y(2)	Y(3)	Y(4)	Y(5)	Y(6)	Y(7)	Y(8)	Y(9)	Y(1)
Nr. in RV-6-3-0/407	84	84	84	84	84	84	84	84	84
SCHEMA (T)	A1 <								> A1
B									
U									
I									
S									
N									
U									
M									
M									
E									
R									
STEELPROEF	GEM								
RESULTAAT	Sdev								
E									
I									
S	F/L	NOM	1.1	1.1	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2
E									
N		MAX							
OPMERKING									mm
M E T I N G	X(2)	X(3)	X(4)	X(5)	X(6)	X(7)	X(8)	X(9)	X(1)
Nr. in RV-6-3-0/407	84	84	84	84	84	84	84	84	84
SCHEMA (T)	A1 <								> A1
B									
U									
I									
S									
N									
U									
M									
M									
E									
R									
STEELPROEF	GEM								
RESULTAAT	Sdev								
E									
I									
S	F/L	NOM	1.0	1.0	1.1	1.1	1.2	1.2	1.2
E									
N		MAX							
OPMERKING									mm

DEFLEKTIEDEFOCUS/SPOTKwaliteit

MEETLOKATIE



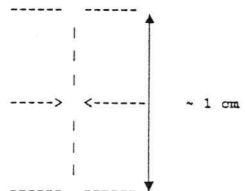
METING IN Y-RI



METHODE:

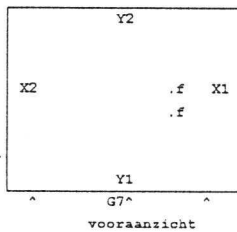
m.b.v. meetloupes in het schermcentrum de visuele lijnbreedte meten. De gevonden lijnbreedte op de verschillende schermlokaties uitdrukken in een verhoudingsfaktor t.o.v. het schermcentrum.

Meting in X-ri



SLUITING:

1. f
2. k
3. g1
4. g3
5. io
6. g5 (geo/gaas)
7. y2
8. -
9. y1
10. -
11. x2
12. g2/g4/4.1
13. x1
14. f



Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is.

INSTELLING

Vf 6,3 V
 -Vx/g2 2 kV (delta Vg2= 0V)
 +Vs/g2 10 kV
 -Vg1 inst
 Vg3 foc (circeel 0 3,5 cm)
 Ibx 1 uA

Meten bij Vg2/4 = Vg5 = 0V

File: C:\ 376362.3

T E S T L

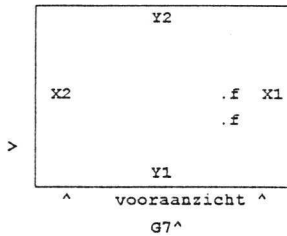
D 1 4 - 3 7 6 G H / 1 2 3
 (5 6 8 5 9 w / o o o i l)

19-05-98
 24-07-02

Meetbuis houder					2701	2710												afgeschermd snoertjes
Houder op ref.punt	9	11	9	8	8	7	3	2	4									
Stekerplaat	11090	10932	3004	2907	10868	10869	11053	11053	11053									
																		Kruiscapaciteiten
M E T I N G	Cx1/x2	Cx1 (x2)	Cx2 (x1)	Cy1/y2	Cy1 (y2)	Cy2 (y1)	Cg1/ rest	Cx/ rest	Cg3/ rest	Cg7 rest s=nav								Over- spraak
Nr. in RV-6-3-0/407	53 <																	> 53
SCHEMA (T)	A3 <																	> A3
B																		
U																		
I																		
S																		
N																		
U																		
M																		
E																		
R																		
STEEKPROEF GEM																		
RESULTAAT sdev																		
E MIN																		
I																		
S F/L NOM	2.9	4.8	3.5	1.2	3.0	3.0	6.5	3.2	9.0	480		0.55	0.03	0.45	0.04		3.5	
E																		
N MAX																		
EENHEDEN	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF		pF	pF	pF	pF		%	
OPMERKING																		1

AANSLUITING:

1. f
2. k
3. g1
4. g3
5. ic
6. g5 (geo/gaas)
7. y2
8. -
9. y1
10. -
11. x2
12. g2/g4 (astig)
13. x1
14. f



Opm.1 Overspraak = $\frac{Cx1y1}{Cx1y2 + Cx1y1} - \frac{Cx2y1}{Cx2y2 + Cx2y1} \times 100\%$

File: C:\MD 376362_5

T E S T Lab. CAPACITEITEN

D 1 4 - 3 7 6 G H / 1 2 3
5 6 8 5 9 w/o coil

19-05-98
24-07-02

FOR INTERNAL USE ONLY

INSTRUMENT CATHODE RAY TUBES Professional Display Systems B.V.

6 362 -- 005

M E T I N G		RESTHELDERHEID IN DE HOEKEN							
Nr. in RV-6-3-0/407									
SCHEMA (T)									
B									
U									
I									
S									
N									
U									
M									
E									
R									
STEEKPROEF	GEM								
RESULTAAT	Sdev								
E	MIN	50	50	50	50				
I									
S	F/L NOM								
E									
N	MAX								
OPMERKING		2	2	2	2				

SPECIAAL ONDERZOEK

RESTHELDERHEID IN DE HOEKEN IN % T.O.V.
HET SCHERMCENTRUM

Invloed delta Vx op: lin., Mx, My, RV,
spotkwaliteit. (alleen +Vx tov ips)

Invloed delta Vy op: spotkwaliteit

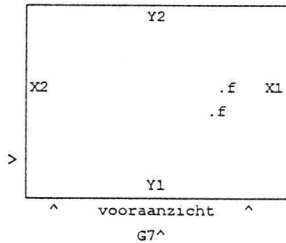
Invloed -Vk, +Vs

Wand. Spot bij delta V-foc. = 10%

M E T I N G		WANDELENDE SPOT									
		X	Y								
Nr. in RV-6-3-0/407		2	2								
SCHEMA (T)											
B											
U											
I											
S											
N											
U											
M											
M											
E											
R											
STEEKPROEF	GEM										
RESULTAAT	Sdev										
E	MIN										
I											
S	F/L NOM										
E											
N	MAX	OPM. 3	OPM. 3								
OPMERKING											

NSLUITING:

1. f
2. k
3. g1
4. g3
5. ic
6. g5 (geo/gaas)
7. y2
8. -
9. y1
10. -
11. x2
12. g2/g4 (astig)
13. x1
14. f



Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is.

Opm. 2 : | X1-X2 | < 25%
| Y1-Y2 | < 25%

Opm. 3 : Delta 1 mm

Metten bij Vg2/4 = Vg5 = 0V

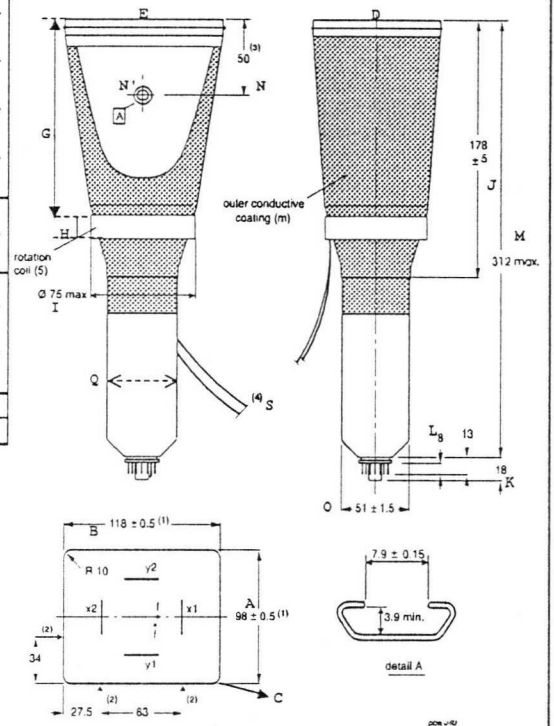
File: C:\MD376362_6	T E S T Lab.	D 1 4 - 3 7 6 G H / 1 2 3 5 6 8 5 9 w/o coil	19-05-98 24-07-02
FOR INTERNAL USE ONLY INSTRUMENT CATHODE RAY TUBES Professional Display Systems B.V.		6	362 -- 006

METING	< SCHERMGLAS >						<-- D14-376 -->								POSITIE
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	N'
B															
U															
I															
S															
N															
M															
M															
E															
R															
STEELPROEF	GEM														
RESULTAAT	Sdev														
E	MIN	97,5	117,5				146	9,5		174					
I															
S	F/L	NOM	98	118	145		150	12		178		8		50	
E															
N	MAX	98,5	118,5		101	121	152	154	14,5	74	182	18		312	(9x9)
EENHEDEN		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
OPMERKING															

METING	O	P	Q	S
B				
U				
I				
S				
N				
M				
M				
E				
R				
STEELPROEF	GEM			
RESULTAAT	Sdev			
E	MIN	49,6		350
I				
S	F/L	NOM	51	
E				
N	MAX	52,4	330	2.9
EENHEDEN		mm	mm	mm
OPMERKING				

ANSluiting:

1. f
2. k
3. g1
4. g3
5. ic
6. g5 (geo/gaas)
7. Y2
8. -
9. Y1
10. -
11. X2
12. g2/g4 (astig)
13. X1
14. f



D,E,F: Maten incl. plaknaad
 F: Diagonaal
 J: Maat excl. plaknaad
 P: Totale lengte incl. socket
 Q: Exc. hals
 S: Lengte spoelaansluiting

File: C:\MD\376363_1	T E S T L M E C H A N I S C H	D 1 4 - 3 7 6 G H / 1 2 3 5 6 8 5 9 w / o c o i l	19-05-98 24-07-02
FOR INTERNAL USE ONLY	INSTRUMENTS CATHODE RAY TUBES Professional Display Systems B.V.	2	363 -- 001

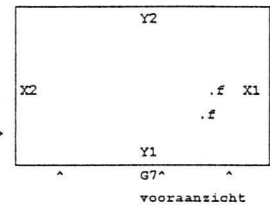
M E T I N G										
Nr. in RV-6-3-0/407										
B										
U	-----									
I										
S	-----									
N										
U	-----									
M										
M	-----									
E										
R	-----									
STEEKPROEF	GEM									
RESULTAAT	Sdev									
E		MIN								
I										
S	F/L	NOM								
E										
N		MAX								
OPMERKING										
M E T I N G										
Nr. in RV-6-3-0/407										
B										
U	-----									
I										
S	-----									
N										
U	-----									
M										
M	-----									
E										
R	-----									
STEEKPROEF	GEM									
RESULTAAT	Sdev									
E		MIN								
I										
S	F/L	NOM								
E										
N		MAX								
OPMERKING										

Algemeen :
Voorwarmen tot Ik stabiel is.

AANSLUITING:

1. f
2. k
3. g1
4. g3
5. io
6. g5 (geo/gaas)
7. y2
8. -
9. y1
10. -
11. x2
12. g2,g4 (astig)
13. x1
14. f

Meten bij Vg2/4 = Vg5 = 0V



OPSLAG/MECHANISCHE/KLIMATOLOGISCHE BEPROEVINGEN

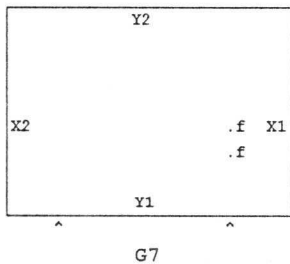
TEST	NORM	NR IN RV-6-3-0/407	Voo	Is (Vd=30V)	afn.Ik Kath.opp	Exo. X Y	Rasterverv.+HDL X-ri Y-ri	Visuel controle	-Ig3	Isol	Opmerkingen
VALPROEF	< 50g^	58	X	X	X	X X	X X	X	X	X	
TRILTEST	8g^ (IEC)	57	X	X	X	X X	X X	X	X	X	
SCHOKTEST	50g^	59	X	X	X	X X	X X	X	X	X	
DRUKTEST	> 3,1 Bar	69						X			
TROPENKAST	6 etmalen	72	X	X	X			X	X	X	
DIEPVRIES -55gr C	2 uur	89	X	X	X			X	X	X	
DIEPVRIES -40gr C	72 uur	89	X	X	X			X	X	X	
OVEN +85gr C	16 uur	89	X	X	X			X	X	X	
OVEN +100gr C	16 uur	89	X	X	X			X	X	X	
LIGTEST	1 maand	54	X	X	X				X	X	
ZIJVERLICHTBAARHEID		91									

Vf	V	6,3	7	7	7	7	7	7	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	
Vg1	V	inst.		V = 300 V DC					125	125	125	125	inst.	inst.	inst.	inst.	
Vd (mod.)	V			Rv = 10 of 1 ohm													
Vg3 (foc.)	V	-15							500	500	500	500	foc	foc	foc	foc	
-Vk/g2	kV			+ -	+ -	+ -	+ -	+ -	2,2	2,2	2,2	2,2	1.4	2	2	2	
+Vs/g2	kV			k g1	k X1	k g5	k g2	k g2	OPTIE : 14,3 kV				14	15.4	15.4	15.4	
V =	V	350	150	f	f	f	f	f									
	X-ri	mm		g2	g1 X2	g1	g1 g3	g1 g5	P	P	P	P	R	R			
BEELD	Y-ri	mm			g2 Y1	g2 Y1	g5	g3					R	R	RJOZ	RJOZ	
I-ion	uA	50	Rv=	g3 X1	g3 Y2	g3 Y2	X1	X2									
Ik	uA		1Mohm	g5 X2			Y1 X2	X1 Y2					100	200		0	
Ibx	uA		+k/f-	Y1 Y2	g5	X1	Y2	Y1							t >1s		
Is	uA		-k/f+			X2											

M E T I N G		Gas	Isol.	Isolatie					Lekstromen				Gas	Overspanning			
		-I _{g3}	+k/f-	3/8	4	5	6/9	7	f/rest	k/rest	g1/rest	g3/rest	kruis	Over-	strooi-	Lek	
			-k/f+											slag	stralen	Is	
Nr. in RV-6-3-0/407		39	61	61					90	90	90	90	1	75	29	23	
SCHEMA (T)		A4	A2	A2					A11	A11	A11	A11	A1	A1	A1	A1	
B																	
U																	
I																	
S																	
N																	
U																	
M																	
E																	
E																	
R																	

STEELPROEF	GEM																
RESULTAAT	Sdev																
E	F/L	MIN							-3	-8	-1	-2					
I													geen	geen	geen		
S		NOM											geen	geen	geen		
E													kruis	slagen	stralen		
N		MAX	6	45	9/12	3	3	3	3	8		2			Eerst	8	
EENHEDEN	nA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA			oversp.	uA	
OPMERKING				R-spoel/aquadag > / 10 Mohm									1		meten		

AANSLUITING:



Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is.

1. f
2. k
3. g1
4. g3
5. ic
6. g5 (geo/gaas)
7. y2
8. -
9. y1
10. -
11. x2
12. g2,g4 (astig)
13. x1
14. f

Mech. en visuele controle: zie ook blad 363-001.

Opm.1 Eisen in] -Schermkwaliteit bij Is ~2 uA
] defoc. (meting nr. 5)
RV-6-3-57/410] -Gaaskwal. bij Is ~ 5 uA
foc. op gaas (meting nr 42)

-Spotkwal./oplading (meting nr. 2)
-Geestbeeld (meting nr. 88)
Egaliteit/rel.held. \< 4% /
Ibolg. >/ +4 uA bij R=40x40
en Ibx= 30 uA.

Voor F meten bij:

Vg4 = Vg5 = 0 V

File:C:\HD 376361_1	T E S T R/L	D14-376GH/123 (56859 w/o coil)	19-05-98 24-07-02
FOR INTERNAL USE ONLY	INSTRUMENT CATHODE RAY TUBES	Professional Display Systems B.V.	2 361 -- 001

Vf	V	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	
Vg1	V	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	
Vd (mod.)	V					30											
Vg3 (foc.)	V	foc	foc	inst	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	
-Vk/g2	kV	1,4 <	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	> 1,4	2,2	
+Vs/g2	kV	14 <	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	> 14	14,3	
V=	V																
BEELD	X-ri mm	shift	L-20	CJZ	CJOZ	R-80	PJZ			shift	LJZ	+/-50	LJZ	3X3	LJZ	R-40	
	Y-ri mm	L-20	shift	Ø 35	Ø 35	R-40				LJZ	LJZ	shift	LJZ	+/-40	lijnen	R-40	
I-ion	uA																
Ik	uA																
Ibx	uA																
Is	uA	~1	~1														5

M E T I N G		Restheld.		Vg3/ Vg4	Vco	Ibx2	Exc.		Hoek der lijnen	Rasterverv.		Defl.factor		Assym. defl. faktor X/Y	Hoek X-lijn /X-as	Lumi- nantie	
		X1/X2	Y1/Y2				Y	X		X-ri	Y-ri	Mx	My				
Nr. in RV-6-3-0/407				44/14	20	60	17	18	10	6		7		101	48	35	
SCHEMA (T)		A1	←														→ A1

B																	
U																	
I																	
S																	
N																	
U																	
M																	
M																	
E																	
R																	

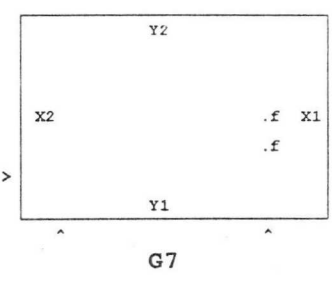
STEEKPROEF	GEM																
RESULTAAT	Sdev																

E	F/L	MIN	75	75	250	32	10	-1.5	-3.5	-30	100	x 80	6.3	3.7		-2.5	670
I																	Zie
S		NOM			310	46			0	0	(90gr)	98,4	x 78,6	7.0	3.9		0
E																	2-1-
N		MAX			350	60		+1.5	+3.5	+30	0,8	0,7	7.7	4.1	1.0/0.8	+2.5	52/120

EENHEDEN	%	%	V	V	uA	mm	mm	min.	mm	mm	V/cm	V/cm	mm	graden	cd/m^2		
OPMERKING			3		2												

AANSLUITING:

1. f
2. k
3. g1
4. g3
5. 1c
6. g5 (geo/gaas)
7. y2
8. -
9. y1
10. -
11. x2
12. g2,g4 (astig)
13. x1
14. f



- Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is.
- Opm. 2 Dipcontrole tot Vd = 30V
- Opm. 3 Vg4 (astig) kan tevens gebruikt worden voor kwantificeren van de spotkwaliteit: max. +/- 5V. Zie ook meting 85/86.

Metten bij:
Vg4 = Vg5 = 0V

File C:MD 376361_2	TEST F/L	D14-376GH/123 56859 w/o coil	-19-05-98 24-07-02
FOR INTERNAL USE ONLY	INSTRUMENT CATHODE RAY TUBES Professional Display Systems B.V.	2	361 -- 002

TEST RESULTS

Van : F Op den Camp / J Schröder

Kopie : HH. Aerssens, HH. Zepenfeld, J. Schols, W. Thiessen.

Betreft: Aanpassingen van gereedschappen en onderdelen
type D14-376GH/123.

Gereedschappen:

- * X- spie : 1,2/ 1,5/ 3,5/ 10,4.
- * Y-spie mono 1,36/1,36/9,2.
- * Mal voor veertjes op kooi te lassen. 8 mm lager dan type 375
- * Aanpassen aflasmal (buisbodem iets lager plaatsen)
- * Spuitmal voor buiten aquadagspuiten.
- * Aanpassing kathode inlassen.
- * Afdekking van sleuf in indrukmal voor juiste inleg van centreerplaten.
- * Aandrukker indrukmal.

Materialen:

- * 1 mm gat van G2-plaat (pootje afknippen).
(aanpassen tekening).
- * Koni boren (aanpassen tekening)
- * Beugels (Code ~~1380~~)/ G5-plaat. L= 97 mm
(Code ~~61400~~)/ Y-plaat= L= 58 mm
(Code ~~81600~~)/ dunne band 47 mm.

grijze multiforen.

Betreft: Overzicht proeven vrijgave type D14-376GH/123

Doel: Ontwikkelen van een 40/60 Mhz buis zoals Japanse voorbeelden met zo'n laag mogelijke investeringskosten.

Streven specificatie:

- * Gevoeligheid $M_y = 5,8$ en $M_x = 13$ V/cm
- * buislengte 308 +/- 7 mm lang.
- * spanningen 1,5 / 6 KV of 2 / 10 KV
- * HS contact boven zijde konus.
- * V - konus.
- * Floatglas-scherm.

PROEF 1

Opbouw van kanon D14-376;

- * Enkel G2 (mono)
- * G4- gat 1 mm (pootjes van G2-plaat afhakken en veertjes oplassen).
- * Dubbele G4, 4 mm gat.
- * Y-platen uit 375 verder uit elkaar (1,2/1,5/5,3 mm).
- * x-platen verder uit elkaar, (1,0/1,3/3,3/10,2 mm).
- * Gaaskooi veren 5 mm lager.
- * 2 buizen (B270 scherm) dunner alu laagdikte 34, na uitstoken 40 (ivm 6KV/ donker hart !) bij 1,5/6 KV en 2/10 KV.
- * 2 buizen, (B270 scherm) blanke ballon van D14-375, doch GY-poeder en aquadag (zonder alu). bij 1,5/6 KV en 2/10 KV.
- * Insmeltlengte 308 mm (gelijk aan D14-363).

Meting bij 1,5/ 6KV en 2/10 KV : (zie KHR-89/MC 1034)

- * proces controle.
- * luminantie en dode laag.
- * Deflectiedefocusering over gehele scherm.

Gegevens:

Spanning 1,5/6 KV:

V. Magnetiseren

$M_x = \min = 7,21$ max= 7,35 V/cm

$M_y = \min = 3,85$ max= 3,88 V/cm

Spanning 2/10 KV:

V. Magnetiseren

$M_x = \min = 9,02$ max= 9,19 V/cm.

$M_y = \min = 4,70$ max= 4,71 V/cm.

Conclusie:

1,5/6 KV:

- * Afschaduwen in X-richting.
- * Te gevoelig in Y-richting.
- * Vg3= 330 V

2/10 KV:

- * Te gevoelig in Y-richting.
- * Vg3= 433 V

Algemeen:

Deflektiedefocus/ spotkwaliteit;

Bij spanning 1,5/6KV is de spotkwaliteit slechter dan bij 2/10 KV (zie KHR-89/MC 1034).

Fosfor/aluminium:

- * GY-fosfor zonder aluminium, schermoplading merkbaar bij buis uit de meettafel nemen en er is een bepaalde inschakeltijd nodig voor schermstabilisatie.
- * GY-fosfor zonder aluminium geeft minder helderheid.

Luminantie:

Luminantie/dode laag van GH fosfor+aqua+alu(34) = 2895 V.
GY fosfor+aqua = 489 V.

PROEF 2

Veranderingen t.o.v. proef 1

- * 3 buizen met dubbele G4.1 met 4 mm gat.
- * 1 buis met dubbele G4.1 met 8 mm gat Vg3, spotkwaliteit.
- * Y-plaat afstand 1,6/1,6/4,9 mm.
- * x-plaat afstand 1,2/1,5/3,5/10,4 mm.
- * Gaaskooiveren 8 mm lager.
- * 1x buis float en 1x B270 ballon van D14-375GH/123, met alu laagdikte 34.
- * 1x buis float en 1x buis B270 glas blanke ballon van de D14-375GH met GH poeder en aquadag zonder aluminium.

Metingen: (zie KHR-89/MC 1037)

- Procescontrole
- Luminantie/dode laag.
- Deflectie defocusering over gehele scherm.
- floatglas levensduur (H.S)

Spanning 1,5/6 KV:

N.Magnetiseren.

Mx= min= 8,23 max= 8,30 V/cm.

My= min= 4,49 max= 4,58 V/cm.

Spanning 2/10 KV:

N.Magnetiseren.

Mx= min= 10,31 max= 10,39 V/cm

My= min= 5,46 max= 5,56 V/cm

Conclusie:

1,5/6 KV;

- * Te gevoelig in Y.
- * Te gevoelig in X.
- * Vg3= 323 V bij G4.1= 8 mm
- * Vg3= 329 V bij G4.1= 4 mm

2/10 KV;

- * Gevoeligheid in x,y bijna gelijk aan japanse buis.
- * Vg3= 429 V G4.1= 8 mm
- * Vg3= 439 V G4.1= 4 mm.

Opmerkingen floatglas:

- * Floatscherm na 160 hr al sterk verkleurd.
- * Sterke afname in luminantie na levensduur 2000 hr.
- * Bij zijverlichting is de schermkwaliteit matig.

Doorslag/ I lek bij temp. variatie, float t.o.v. B270:

Bij een verhoogde HS (KV) en een toenemende temperatuur blijkt dat het floatglas een hogere I lek heeft dan B270 glas.

Luminantie/dode laag:

Luminantie/dode laag; voor float als B270 glas;

- * GH fosfor+aqua+alu(34)= 3006 V.
- * GH fosfor+aqua = 1816 V.

Aluminium bedekking:

De buizen zonder aluminium bedekking vervallen omdat bij het inschakelen van de buis een bepaalde stabilisatie tijd nodig is i.v.m. scherm oplading. Hoe hoger de naversnelling hoe sterker de oplading.

Deflektiedefocus/ spotkwaliteit

Bij spanning 1,5/6KV is de spot kwaliteit slechter dan bij 2/10 KV (zie KHR-89/MC 1037).

Conclusie:

- * De gevoeligheid bij de spanningen 2/10 KV is bijna gelijk aan de japanse buis. Deze gevoeligheden zullen we handhaven.
- * Floatglas is niet geschikt voor bolgaas buizen. Uit de proeven blijkt dat een ballon met GH-fosfor en alu-laagdikte van 34 schaaldelen het beste resultaat geeft.
- * De G4.1 plaat met het 8 mm gat heeft een lagere focus-spanning dan het 4 mm gat. (4 mm gat gebruiken)

** Ton vertekening door invriezen 2/10 kV*

PROEF 3/4

Veranderingen t.o.v. proef 2:

- * HS contact aan lange zijde konus.
- * definitief B270 glas met alu-laagdikte 34.
- * G4.2 gat = 1 mm, G4.1 = 4 mm.

Proef 3/4 zijn 2 monsterbuizen naar klant gestuurd. (Pintek)

PROEF 5

Veranderingen t.o.v. proef 3/4:

De buizen van proef 3/4 waren nog wat te gevoelig, afstand y-plaat aanpassen.

afstand:

Y-plaat: 1 buis 1,2/1,2/ 8,7 mm.
1 buis 1,2/1,2/13,5 mm.

Opmerking:

Spanning 2/14 KV

V.magnetiseren

y-afstand 1,2/1,2/8,7 mm:

$M_x = 9,95 \text{ V/cm}$, $M_y = 4,37 \text{ V/cm}$.

y-afstand 1,2/1,2/13,5 mm:

$M_x = 9,87 \text{ V/cm}$, $M_y = 4,52 \text{ V/cm}$.

Conclusie:

Buis blijft nog te gevoelig. Deze gevoeligheid is nog niet gelijk aan die van de japanse buis.

PROEF 6

Veranderingen t.o.v. proef 5:

Vraag Pintelk: Buis ontwikkelen met een spanning van 1.4/14KV, met de gevoeligheden van de japanse buis bij deze instelling.

Y-plaat afstand van type D14-363 :

Afstand Y: Mono Y-spie 1,36/1,36/9,1.

X: 1,2/1,5/3,5/10,4.

Spanning: 2/14 KV

V.M

Mx= 10,35 My= 6,29 V/cm.

Spanning: 2/10 KV

V.M

Mx= 10,43 My= 6,45 V/cm.

N.M

Mx= 11,46 My= 5,94 V/cm.

Spanning: 1,4/14 KV.

N.M

Mx=7,35 My=3,58 V/cm.

Conclusie:

De gevoeligheid is nu acceptabel bij deze spanningen.

Alleen uitval op wandelende spot. (3de magneetring invoeren)

PROEF 7

Veranderingen t.o.v. proef 6:

* 5x G4 = 1 mm gat en 5x G4 = 1,5 mm i.v.m helderheid
kwaliteit spot.

* 3e magneetring op G2. (Wandelende spot).

Conclusie:

Bij het veranderen van diameters van de G4 blijkt dat de defocusering/helderheid verloopt.

(zie meetrapport KHR-89/MC 1047).

Bij een G4 van 1,5 mm en een Vd=10 t/m 40 is de diameter van de spot 1 t/m 5 mm.

Bij een G4 van 1 mm en een Vd=10 t/m 40 is de diameter van de spot 1 t/m 3,8 mm.

De G4=1,5 mm niet toepassen i.v.m. hoge helderheid.

De G4 met 1 mm gat heeft een betere spotkwaliteit en helderheid.

PROEF 8

Veranderingen t.o.v. proef 7:

I.v.m. investeringen van materialen proberen we de kanon opbouw iets te wijzigen. (zie tek proef 8)

* G4.1 = 1,5 mm en G4 = 1 mm dit om te kijken of de Vg3 niet te veel verloopt.

Conclusie:

Vg3 = 310 V deze wijkt bijna niets af van de voorgaande proeven. Dit wordt nu de officiële buis.

Officiële constructie:

Kanon:

- * G1
- * G2 , 2 pootjes met magneetring.
- * G2.3 met afschermbus.
- * 5 x G3 centreerplaten.
- * 1x G3 met magneetring.
- * G4.1 1,5 mm met veertjes
- * G4 1 mm gat.
- * Y-plaat 1,36/1,36/9,2 mm
- * G5-plaat.
- * X-plaat 1,2/1,5/3,5/10,4.

Ballon:

- * GH fosfor.
- * aquadag. 118 mm v.a. onderzijde conus.
- * alu laagdikte 34 schaaldelen.
- * V-konus schotel op lage zijde 44 mm.
- * Buis lengte 308 mm (max 312 mm).

D14-376 GH/123.

onderwerp: Lineariteit, natuurl. X-richting.

meting: Asymmetrie deflectiefactoren.

F-meting.

L-meting.

$$V = 1,4 / 1,4 + 14 \text{ kV.}$$

$$V = 2 / 2 + 10 \text{ kV.}$$

Buisn°:

R = 80 x 100

80 x 100

60 x 80.

X-richt.

1,2

0,7

0,5

0010311

0,8

0,6

0,4

0302

0,8

0,5

0,3

0643

1,1

0,7

0,5

0029

0,9

0,5

0,3

0840

1,0

0,6

0,4

0234

0,9

0,7

0,4

0967

0,8

0,6

0,4

0341

+

1,2

1,0

~~0,7~~

0445

1,0

0,8

0,5

0258

0,8

0,6

0,4

0500

[mm]

[mm]

[mm.]

Bun afgeleverd op eis: $\leq 0,5 \text{ mm}$ bij 2/2+10kV laagste R-lijn. (60x80)

11-1-2000
F.C. Schels.

Oorzaak: g5 schief/deuk.

Waar dit gebeurt?

kopie: Aanssens.
vd. Pol.
Op de Camp
Vrijgave map.

D14-376 GH/123.

onderwerp: Linairiteit, uitval. X-richting.

meting: Asymmetrie deflectiefactor.

F-meting.

L-meting.

$V = 1,4 / 1,4 + 14 \text{ kV}$.

$V = 2 / 2 + 10 \text{ kV}$.

Buisn°:

R = 80 x 100

80 x 100

60 x 80.

X-richt.

1,2

0,7

0,5

0010311

0,8

0,6

0,4

0302

0,8

0,5

0,3

0642

1,1

0,7

0,5

0025

0,9

0,5

0,3

0840

1,0

0,6

0,4

0234

0,9

0,7

0,4

0967

0,8

0,6

0,4

0341

+

1,2

1,0

~~0,7~~

0441

1,0

0,8

0,5

0238

0,8

0,6

0,4

[mm] 0852

[mm]

[mm]

[mm]

Ben afgeleverd op eis: $\leq 0,5 \text{ mm}$ bij 2/2+10kV vaaklaatste R-lijn. (60x80)

11-1-2000
F.C. Schels.

Oorzaak: 95 scheef/deuk.

Waar dit gebeurt?

hupie: Acussens
vd. Pol.
Op de Camp
Vrijgave mep.

```

LOAD"PCPRINT"
*****
*
* PROCESKONTROLE D14-376GH/123 *
*           1998 (wk.40 )       *
*
*****
    
```

	V.M.	N.M.
M _y (v/cm)	4.08	3.95
M _x (v/cm)	6.77	6.95
RH(x1-x2)(%)	27.4	1.6

Opm. Mal 31 SLECHT, WS/sym. Yplaten
Spuital AQUADAG niet goed.

KOPY: Aerssens
Schröder circ: Roumans
Mijnes
Thiessen
of den Camp


F.G.Schols
1998-10-26

(serie II voor vrijgave). → slechte partij

Spuital gerepareerd → nieuwe kubben.

Mal 31 - gerepareerd → opsluiting niet goed (losse onderdelen).

Exc. y speekij → afstand magneethop knop toe 1^e mag ring,
(optimaal afstellen.)

Insmelt zeer slecht → opnieuw geïnstrueerd
(bopenmen shiften) en druppels. 

Vf	V	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	V	inst	inst	inst	inst		inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vd (mod.)	V					30										
Vg3 (foc.)	V	foc	foc	inst	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc
-V _k /g2	kV	1.4	<											1.4	2,2	
+V _s /g2	kV	14	<											14	14,3	
V ₌₌₌	V															
BEELD	X-ri mm	shift	L-20	CJZ	CJ0Z	R-40				shift	LJZ	+/-50	LJZ	3X3	LJZ	R-40
	Y-ri mm	L-20	shift	0 35	0 35	R-40	PJZ			LJZ	LJZ	shift	LJZ	+/-40		R-40
I-ion	uA															
I _k	uA															
I _{bx}	uA															
I _s	uA	*1	*1													5

M E T I N G	Resthelderheid	Vg3/	Vco	Ibx2	Excentriciteit	Hoek	Rasterverv.	Defl. faktor	Assym.	Hoek	Luni-	sluip				
	X1/X2	Y1/Y2	Vg4	Y	X	lijnen	X-ri	Y-ri	Mx	My	faktor	X-lijn	nantie	gaas		
Nr. in RV-6-3-0/407	9	44/14	20	60	17	18	10	6	7	101	48	35	35	kwel.		
SCHEMA (T)	A1	<														

B	8396470	107/103	310	-4	56,0	18,0	+1,03	-0,61	7,6	0,51	0,26	7,08	3,88	0/0	0	752	8/8	*	0,5/0
U	8396115	100/99	320	-6	56,0	16,9	-1,15	-1,18	9,4	0,44	0,3	6,97	4,0	0,3/0	-0,46	730	7/6	*	0,7/0
I	8396402	101/98	313	-4	56,0	14,7	-0,76	-0,6	5,3	0,48	0,25	6,84	3,93	0,2/0	0,23	697	8/8	*	1,5/1,0
S	8396643	100/98	310	-2	51,0	17,3	+0,25	0,03	0,6	0,32	0,27	6,94	4,05	0/0	1,15	741	8/8	-	0,4/1,5
U	8396088	96/98	315	-1	51,5	16,8	+0,26	0,24	6,8	0,43	0,36	6,99	3,89	0/0,1	0,23	745	8/8	-	1,5/0

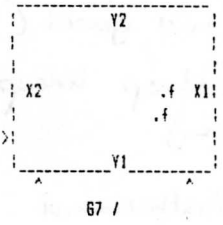
STEELPROEF	GEM																		
RESULTAAT	Sdev																		

E	MIN	75	75	250	32	10	-1,5	-3,5	-30	100 x 80	6,3	3,7			-4,5	670				
I																				
S	F/L	NGM		310	46		0	0	(90gr)	58,4 x 78,6	7,0	3,9			0	RV-				
E																2-1-				
N	MAX			350	60		+1,5	+3,5	+30	0,8	0,7	7,7	4,1	0,5/4	+4,5	52/120				mm.

EENHEDEN	Z	Z	V	V	uA	mm	mm	min.	mm	mm	W/cm	W/cm	mm	graden	cd/m ²						
OPMERKING			2		1																

AAANSLUITING:

1. f
2. k
3. g1
4. g3
5. ic
6. g5 (geo/gaas)
7. y2
8. -
9. y1
10. -
11. x2
12. g2, g4 (astig)
13. x1
14. f



Algemeen : Voorwaarden tot Ik stabiel is.

- Opa. 1 Dipkontrole tot Vd = 30V
- Opa. 2 Vg4 (astig.) kan tevens gebruikt worden voor kwantificeren van de spottwaliteit: max +/- 5V. Zie ook meting B5/B6.

D14-376GH/123. procescontrole wkr40

opm. Algemeen. Hs. spreekt iets (uitwaaienen vgas) (spuitmal later repareren)

Meten bij:
Vg4 = Vg5 = 0V

$$V = 1,4 / 1,4 + 146V.$$

Kontrolle:
376V40 D14-376GH/123 V 5

D14-376GH/123 V.M.

Info uit DATA-bankjes: 376V40

k-Week I-Mal V-Ast V-WSx V-WSy

(Subfile=376V40)
8396088 31.0 -2.0 2.0 0.0
8396115 31.0 -8.0 2.0 0.0
8396402 31.0 -4.0 1.5 1.5
8396478 31.0 -4.0 .3 .4
8396643 31.0 -3.0 2.0 2.0

k-Week V-Hdl V-RVx1V-RVx2V-RVy

(Subfile=376V40)
8396088 -6.4 .4 1.0 1.0
8396115 14.6 .6 1.6 1.0
8396402 -6.2 .5 .8 .7
8396478 16.5 .8 1.1 1.0
8396643 -20.3 .6 1.2 .7

k-Week V-ExcXV-ExcYV-DDx1V-DDx2

(Subfile=376V40)
8396088 4.5 -1.0 1.3 1.3
8396115 2.1 -.2 1.1 1.1
8396402 4.6 -3.4 1.2 1.0
8396478 3.2 -.3 1.4 1.4
8396643 2.6 -4.9 1.2 1.1

k-Week V-RHx1V-RHx2V-My V-Mx

(Subfile=376V40)
8396088 103.0 66.0 4.1 6.7
8396115 101.0 77.0 4.1 6.8
8396402 102.0 89.0 4.1 6.7
8396478 99.0 99.0 4.0 6.9
8396643 106.0 43.0 4.2 6.8

k-Week V-Ibx V-Dip V-<Xer

(Subfile=376V40)
8396088 10.3 0.0 .3
8396115 10.1 0.0 -.4
8396402 10.7 0.0 .2
8396478 17.5 0.0 0.0
8396643 6.2 0.0 1.1

Kontrolle:
376N40 D14-376GH/123 N 5

D14-376GH/123 N.M.

Info uit DATA-bankjes: 376N40

k-Week I-Mal N-Ast N-WSx N-WSy

(Subfile=376N40)
8396088 31.0 -1.0 1.5 0.0
8396115 31.0 -6.0 .7 0.0
8396402 31.0 -4.0 1.5 1.0
8396478 31.0 -4.0 .5 0.0
8396643 31.0 -2.0 .4 1.5

k-Week N-Hdl N-RVx1N-RVx2N-RVy

(Subfile=376N40)
8396088 6.8 .4 .4 .4
8396115 9.4 .4 .4 .3
8396402 -5.3 .3 .5 .3
8396478 7.6 .5 .2 .3
8396643 .6 .3 .3 .3

k-Week N-ExcXN-ExcYN-DDx1N-DDx2

(Subfile=376N40)
8396088 .2 .3 1.3 1.3
8396115 1.2 1.1 1.3 1.3
8396402 .6 .8 1.1 1.1
8396478 .6 1.0 1.4 1.4
8396643 -.0 .2 1.1 1.1

k-Week N-RHx1N-RHx2N-My N-Mx

(Subfile=376N40)
8396088 96.0 98.0 3.9 7.0
8396115 100.0 99.0 4.0 6.9
8396402 101.0 98.0 3.9 6.8
8396478 107.0 103.0 3.9 7.1
8396643 100.0 98.0 4.0 6.9

k-Week N-Ibx N-Dip N-<Xer

(Subfile=376N40)
8396088 16.8 0.0 .2
8396115 16.9 0.0 -.5
8396402 14.7 0.0 .2
8396478 18.0 0.0 0.0
8396643 17.3 0.0 1.1

k-Week N-IsasN-Vco N-Vs3

(Subfile=376N40)
8396088 .0 51.5 315.0
8396115 .0 56.0 320.0
8396402 .0 56.0 318.0
8396478 .0 56.0 310.0
8396643 .0 51.0 310.0

$$V = 1.4 / 1.4 + 144V$$

Proceskontrolle van MALnr: 31

	n	Xgem	Sdev	NM.
N-Ast	5	-3.40	1.95	
N-WSx	5	0.92	.54	
N-WSy	5	0.50	.71	
N-Hd1	5	3.81	6.05	
N-RVx1	5	0.39	.09	
N-RVx2	5	0.36	.11	
N-RVy	5	0.29	.04	
N-ExcX	5	0.52	.45	
N-ExcY	5	0.69	.42	
N-DDx1	5	1.24	.13	
N-DDx2	5	1.24	.13	
N-RHx1	5	100.80	3.96	
N-RHx2	5	99.20	2.17	
N-My	5	3.95	.07	
N-Mx	5	6.95	.10	
N-Ibx	5	16.74	1.23	
N-Isas	5	0.01	0.00	
N-Vco	5	54.10	2.61	
N-Ve3	5	314.60	4.56	
N- χ er	5	0.23	.58	
N-Dip	5	0.00	0.00	

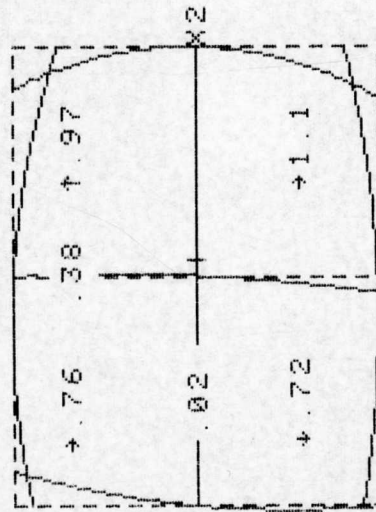
** D14-376GH/123 V.M **

Proceskontrolle van MALnr: 31

	n	Xgem	Sdev
V-Ast	5	-4.20	2.28
V-WSx	5	1.56	.74
V-WSy	5	0.78	.92
V-Hd1	5	-0.38	15.62
V-RVx1	5	0.56	.12
V-RVx2	5	1.14	.29
V-RVy	5	0.88	.15
V-ExcX	5	3.40	1.13
V-ExcY	5	-1.94	2.08
V-DDx1	5	1.24	.11
V-DDx2	5	1.18	.16
V-RHx1	5	102.20	2.59
V-RHx2	5	74.80	21.68
V-My	5	4.08	.05
V-Mx	5	6.77	.08
V-Ibx	5	10.96	4.08

V=1.4/1.0=1.4kV.

D14-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 8396478 Ma131
 datum: 981023 wk 40



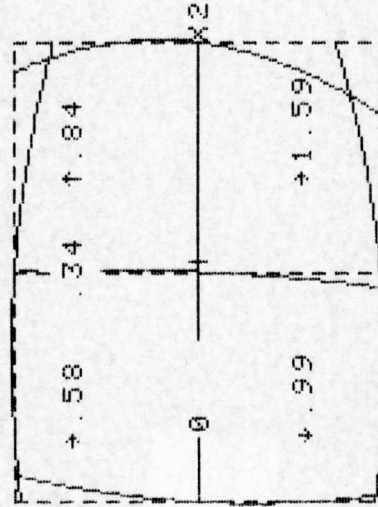
<X-ly>n=0gr=0mm
 Mx,y: X=6.88 Y=4.04 V/cm
 Exc.: X=3.15 Y=-.32 mm
 Hd1=89.73 !MaxRV=1.1 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	< -.02 >		
Tav H.d.l.	< .38 >		
Tav >(mid	< -.20 >		
Ton/Kussen	< .56 >		< -.81 >
Trapezium	< .39 >		< -.16 >
Gemeten:	.76	.38	1.10
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	< -.02 >		
Tav >(mid	< -.01 >		
Ton/Kussen	< .55 >		< -.67 >
Trapezium	< -.35 >		.59
Gemeten:	.72	.02	.97

Maximale rastervert. = 1.1 mm
 UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

D14-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 8396115 Ma131
 datum: 981023 wk 40



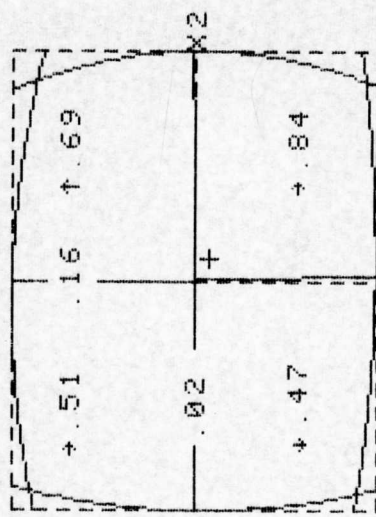
<X-ly>n=-.4gr=-.7mm
 Mx,y: X=6.78 Y=4.05 V/cm
 Exc.: X=2.08 Y=-.17 mm
 Hd1=89.76 !MaxRV=1.59 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	< 0.00 >		
Tav H.d.l.	< .34 >		
Tav >(mid	< -.17 >		
Ton/Kussen	< .53 >		< -.94 >
Trapezium	< .09 >		< .62 >
Gemeten:	.58	.34	1.59
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	< 0.00 >		
Tav >(mid	< 0.00 >		
Ton/Kussen	< .57 >		< -.48 >
Trapezium	< -.84 >		.72
Gemeten:	.99	0.00	.84

Maximale rastervert. = 1.59 mm
 UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

D14-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 8396402 Ma131
 datum: 981023 wk 40



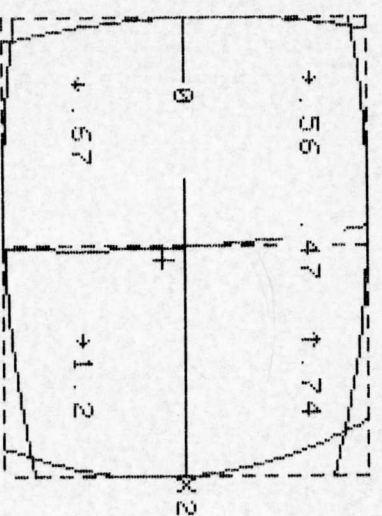
<X-ly>n=.23gr=.4mm
 Mx,y: X=6.67 Y=4.06 V/cm
 Exc.: X=4.57 Y=-3.38 mm
 Hd1=90.1 !MaxRV=.84 8mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	< -.02 >		
Tav H.d.l.	< -.15 >		
Tav >(mid	< .04 >		
Ton/Kussen	< .45 >		< -.83 >
Trapezium	< .21 >		< .07 >
Gemeten:	.51	.16	.84
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	< -.02 >		
Tav >(mid	< .01 >		
Ton/Kussen	< .38 >		< -.59 >
Trapezium	< .17 >		.25
Gemeten:	.47	.02	.69

Maximale rastervert. = .84 mm
 UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

D14-376GH/123 U.M
 Kanonnr.: 8396643 Ma131
 datum: 981023 WK 40



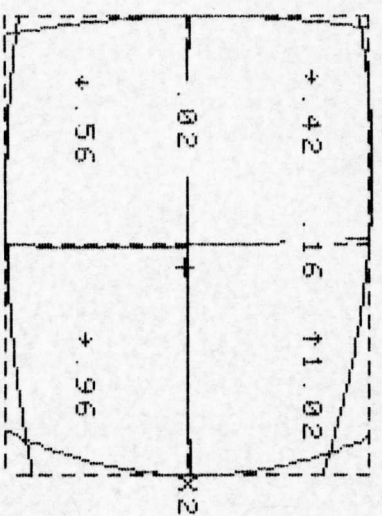
<X-ly>n=1.099r=1.9mm
 Mx,y: X=6.76 Y=4.17 V/cm
 Exc.: X=2.63 Y=-4.87 mm
 Hd1=90.34 !MaxRV=1.27mm
 (Schaa1:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	0.00		
Tav H.d.l.	< - .47 >		
Tav >(mid	> - .21 <		
Ton/Kussen	< .62 >		- .71 >
Trapezium	< .18 >		- .09 <
Gemeten:	.56	.47	1.20
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	0.00		
Tav >(mid	< .47 >	0.00	
Ton/Kussen	< - .41 >		- .56 >
Trapezium	< - .41 >		.36 <
Gemeten:	.67	0.00	.74

Maximale rastervert. = 1.2 mm
 UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

D14-376GH/123 U.M
 Kanonnr.: 8396088 Ma131
 datum: 981023 WK 40



<X-ly>n=.299r=.5mm
 Mx,y: X=6.74 Y=4.1 V/cm
 Exc.: X=4.54 Y=-.95 mm
 Hd1=90.11 !MaxRV=1.02 mm
 (Schaa1:1 div.=10 mm)

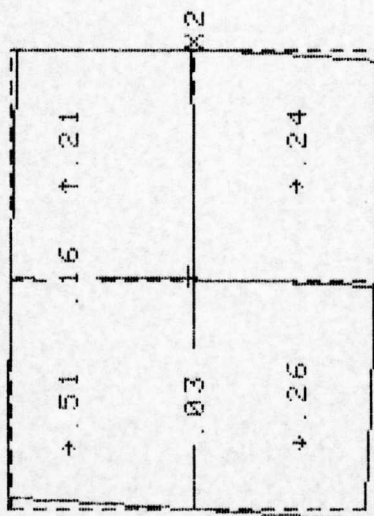
ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	0.00		
Tav H.d.l.	< - .15 >		
Tav >(mid	> - .09 <		
Ton/Kussen	< .44 >		- .79 >
Trapezium	< .01 >		.31 <
Gemeten:	.42	.16	.96
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	0.00		
Tav >(mid	< .02 <	0.00	
Ton/Kussen	< .39 >		- .63 >
Trapezium	< - .29 >		.83 <
Gemeten:	.56	.02	1.02

Maximale rastervert. = 1.02 mm
 UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

v = 1.4 / 1.4 144V.

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8396478 Ma131
 datum: 981023 wk 40

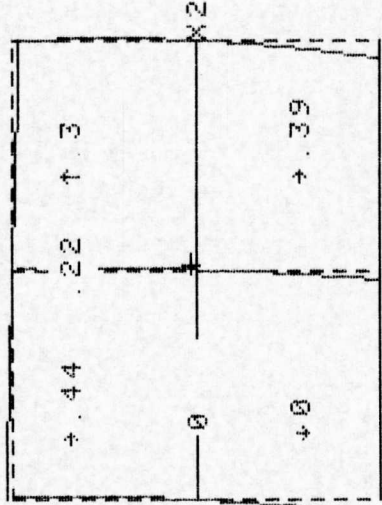


<X-lyn=0er=0mm
 Mx,y: X=7.08 Y=3.88 V/cm
 Exc.: X=.61 Y=1.03 mm
 HdI=89.87 !MaxRV=.51 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	< -.02 >		
Tav H.d.l.	< .18 >		
Tav >(mid	< -.08 >		
Ton/Kussen	< .08 >		< -.05 >
Trapezium	< .35 >		< .07 >
Gemeten:	.51	.16	.24
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	< -.03 >		
Tav >(mid	< .01 >		
Ton/Kussen	< .09 >		< -.04 >
Trapezium	< .28 >		< .23 >
Gemeten:	.26	.03	.21
Maximale rastervert. = .51 mm			

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8396115 Ma131
 datum: 981023 wk 40

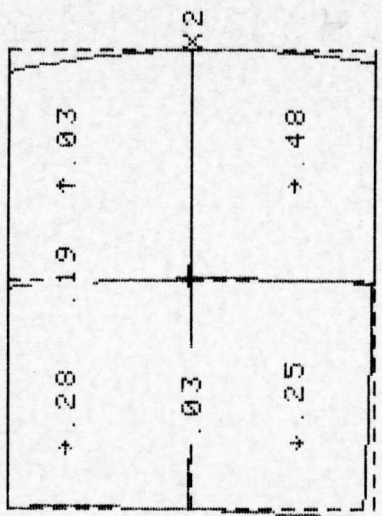


<X-lyn=-.46er=-.8mm
 Mx,y: X=6.87 Y=4 V/cm
 Exc.: X=1.18 Y=1.15 mm
 HdI=89.84 !MaxRV=.44 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	0.00		
Tav H.d.l.	< .22 >		
Tav >(mid	< -.11 >		
Ton/Kussen	< -.02 >		< -.09 >
Trapezium	< .22 >		< .16 >
Gemeten:	.44	.22	.39
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	0.00		
Tav >(mid	0.00		
Ton/Kussen	0.00		0.00
Trapezium	0.00		.30
Gemeten:	0.00	0.00	.30
Maximale rastervert. = .44 mm			

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8396402 Ma131
 datum: 981023 wk 40

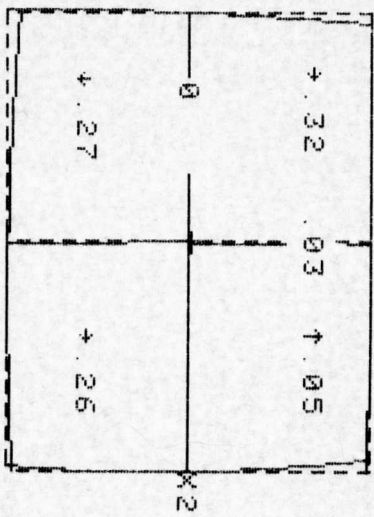


<X-lyn=.23er=.4mm
 Mx,y: X=6.84 Y=3.93 V/cm
 Exc.: X=.6 Y=.76 mm
 HdI=90.09 !MaxRV=.48 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	< .02 >		
Tav H.d.l.	< -.12 >		
Tav >(mid	< -.14 >		
Ton/Kussen	< .03 >		< -.24 >
Trapezium	< .38 >		< .10 >
Gemeten:	.28	.19	.48
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	< .03 >		
Tav >(mid	< .01 >		
Ton/Kussen	< .06 >		< -.00 >
Trapezium	< .23 >		< -.05 >
Gemeten:	.25	.03	.03
Maximale rastervert. = .48 mm			

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8396643 Ma131
 datum: 981023 wk 40

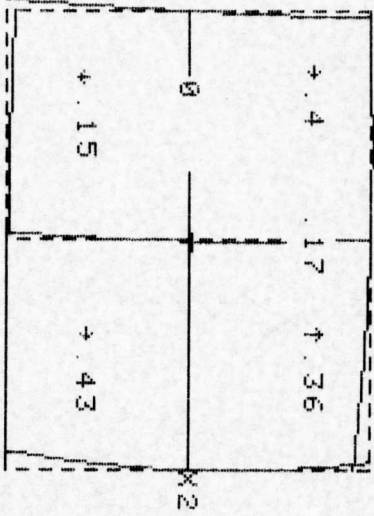


<X-ly>n=1.15 ar=2mm
 Mx,y: X=6.94 Y=4.05 V/cm
 Exc.: X=-.03 Y=.25 mm
 Hd1=89.99 !MaxRV=.32 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		< .01	>
Tav) (mid		< .02	>
Ton/Kussen	< .06		> -.21
Trapezium	< .30		> -.16
Gemeten:	.32	.03	.26
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav) (mid		0.00	
Ton/Kussen	< .19		> -.04
Trapezium	< .17		> .02
Gemeten:	.27	0.00	.05
Maximale rastervert.	= .32 mm		

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8396088 Ma131
 datum: 981023 wk 40



<X-ly>n=.23 ar=.4mm
 Mx,y: X=6.99 Y=3.89 V/cm
 Exc.: X=.24 Y=.26 mm
 Hd1=89.89 !MaxRV=.43 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		< .16	>
Tav) (mid		> -.09	<
Ton/Kussen	< .05		> -.21
Trapezium	< .24		> .10
Gemeten:	.40	.17	.43
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav) (mid		0.00	
Ton/Kussen	< .08		> -.19
Trapezium	< .15		> .33
Gemeten:	.15	0.00	.36
Maximale rastervert.	= .43 mm		

levensduur uitgevallen dd. 17-9-98 (in rookruimte) (MEGA)

KWALITEITSLABORATORIUM ELCOMA HEERLEN		LEVENSDUUR OSCILLOGRAAFBUIZEN																			
Proefnummer:	Aantal:	Instelling brandraam Nr.:		Meten en branden voorschrift d.d.																	
		Buisnr.:	Pos.:	V.kanon :	Vg4 :	Vn.v. :	W-I.nav.:	Raster :	V.klf.:	V.klf.:	Speciale metingen of wensen:										
meet-datum:	brand-uren:	buisnr.:	Eis	Eenhed	ΔVko	I _b bij 30 V / I _{nav}	I _b bij 30 V / I _{nav}	ΔI _b / I _{nav}	I _b / I _{nav}	Schermkwiltest (mA Id. / I _{nav})	Body-colour	Luminantie (mA Id. / I _{nav})	ΔLuminantie	Gas-Ig ₃	I _b / I _s	Wfn. gecoörd. spreid.	Gas-uwaal.	Opmerkingen:	TYPE:	Gewenste levensduur:	Afwijkingen t.o.v. normale productie:
98/10-8	0	8314009	0	160	ΔVko	17,3	14,0	12	17,3	8/8	-	781	-	0A	42/27	6	-	bekende faber uitval.	DY-376 GH/123	2000 hr	
25-9	160	8314009	160	150		18,1	15,0	14	18,1	7/8	matig	765	-2,0	0,1	46/29	0	0	(niet meegenomen)			
29-9	500	8314009	500	150		16,8	14,5	16	16,8	7/8	steek	717	-8,2	0,1	45/26	5	0				
10-10	1000	8314009	1000	145		15,6	14,0	16	15,6	6/8	steek	707	-9,4	0,1	40/25	15	0				
	2000	8314009	2000	140		14,0	14,0	18	14,0	5/8	steek	664	-14,9	0,2	39/24	25	0				
	0	8314009	0	155		22,2	15,5	13	22,2	8/8	-	785	-	0,1	57/37	-	0				
	160	8314009	160	155		20,2	15,5	15	20,2	7/8	matig	776	-1,1	0,1	53/35	0	0				
	500	8314009	500	150		10,0	14,0	15	10,0	7/8	matig	754	-3,9	0,1	47/28	5	0				
	1000	8314009	1000	140		17,1	13,5	18	17,1	6/8	steek	725	-7,6	0,1	41/25	15	0				
	2000	8314009	2000	135		16,8	13,5	18	16,8	5/8	steek	684	-12,8	0,1	38/23	20	0				
	0	8314009	0	155		24,0	15,5	16	24,0	8/8	-	788	-	0,1	72/45	-	0				
	160	8314009	160	150		20,0	15,0	16	20,0	7/8	matig	778	-1,2	0,1	52/31	0	0				
	500	8314009	500	140		16,8	14,0	18	16,8	7/8	steek	758	-7,1	0,1	35/21	5	0				
	1000	8314009	1000	130		13,6	13,0	20	13,6	6/8	steek	718	-8,8	0,1	17/10	20	0				
	2000	8314009	2000	80		2,7	80	38	2,7	5/8	steek	684	-15,5	0,3	2/2	30	0				
	0	8314009	0	155		17,3	15,5	12	17,3	8/8	-	816	-	0,1	43/27	-	0				
	160	8314009	160	140		15,1	14,0	14	15,1	7/8	matig	791	-3,0	0,1	33/21	0	0				
	500	8314009	500	130		12,7	13,0	16	12,7	7/8	steek	760	-6,8	0,1	21/13	5	0				
	1000	8314009	1000	140		13,3	14,0	16	13,3	6/8	steek	742	-9,0	0,1	15/9	15	0				
	2000	8314009	2000	105		7,3	105	24	7,3	5/8	steek	689	-17,8	0,4	9/5	30	0				
	0	8314009	0	150		30,2	15,0	14	30,2	8/8	-	760	-	0,1	54/31	-	0				
	160	8314009	160	140		18,1	14,0	16	18,1	7/8	matig	743	-2,2	0,1	45/26	5	0				
	500	8314009	500	135		15,5	13,5	18	15,5	7/8	steek	693	-8,8	0,1	38/21	10	0				
	1000	8314009	1000	140		14,1	14,0	18	14,1	6/8	steek	671	-11,7	0,1	33/19	25	0				
	2000	8314009	2000	115		12,0	115	23	12,0	5/8	steek	634	-17,8	0,4	24/14	30	0				
	0	8314009	0	160		18,8	16,0	14	18,8	8/8	-	776	-	0,1	50/30	-	0				
	160	8314009	160	155		16,7	15,5	16	16,7	7/8	matig	752	-3,0	0,1	41/25	0	0				
	500	8314009	500	155		16,2	15,5	18	16,2	7/8	steek	695	-10,4	0,1	36/22	5	0				
	1000	8314009	1000	135		15,2	135	20	15,2	6/8	steek	675	-13,6	0,1	30/18	25	0				
	2000	8314009	2000	145		12,7	145	20	12,7	5/8	steek	625	-19,4	0,2	22/13	30	0				

1x punt gas 0,4
1x punt gas 0,5
2x uil gas (wit + zw)
dip bij 17 uil Ibr.
dip bij 5 uil Ibr.
1x zw punt 1,5 (afbeling) gas
dip bij 13 uil Ibr.
dip bij 7 uil Ibr.
1x zw punt 0,6 gas
1x zw punt 0,7 gas

Vrijgave
Is = 50 uil

Vk = 2 kV

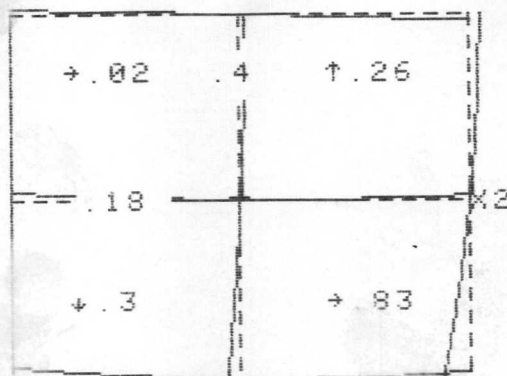
Vs = 10 kV

D14-376GH/123

N.M

Kanonnr. : 2020870

datum : 020117



<X-lyn = -.34 er = -.6 mm

Max/V: X = 8.46 Y = 6.25 V/cm

Exc.: X = -.24 Y = .46 mm

Hdl = 89.76 I MaxRV = .83 mm

(Schaal: 1 div. = 10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

=====			
X-richting	Links	Midden	Rechts
=====			
Tev Rotat.	/	.06	/
Tev H.d.l.	/	.34	/
Tev)(mid)	-.11)
Ton/Kussen	(.12	-.08
Trapezium	\	-.38	.43

Gemeten:	.02	.40	.83
=====			
Y-richting	Onder	Midden	Boven
=====			
Tev Rotat.	/	.08	/
Tev)(mid	(.14	(
Ton/Kussen	(.10	-.15
Trapezium	/	.06	.18

Gemeten:	.30	.18	.26
=====			
Maximale rastervert. = .83 mm			

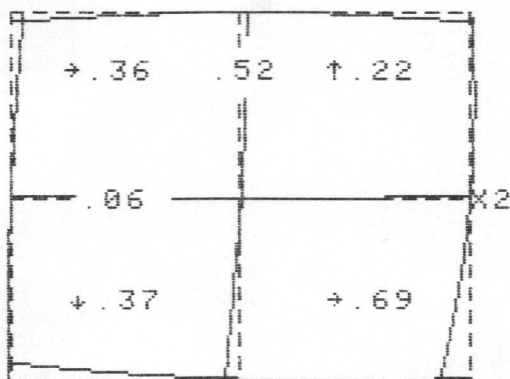
$V_k = 2 \text{ kV}$ $V_s = 10 \text{ kV}$

D14-376GH/123

N.M

Kanonnr.: 2020979

datum: 020117

 $\langle X - \text{lyn} = -.17 \text{ er} = -.3 \text{ mm}$

Mx,y: X=8.44 Y=6.27 V/cm

Exc.: X=.11 Y=-.19 mm

Hd1=89.64 | MaxRV=.69 mm

(Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

=====			
X-richting:	Links	Midden	Rechts
=====			
Tev Rotat.	/	.01	/
Tev H.d.l.	/	.51	/
Tev)(mid)	-.08)
Ton/Kussen	(.18		-.24)
Trapezium	\ -.17		.17 /

Gemeten:	.36	.52	.69
=====			
Y-richting:	Onder	Midden	Boven
=====			
Tev Rotat.	/	.02	/
Tev)(mid	(.06	(
Ton/Kussen	(.14		-.27)
Trapezium	/ .32		-.03 \

Gemeten:	.37	.06	.22
=====			
Maximale rastervert. = .69 mm			

Vk = 2 Kv

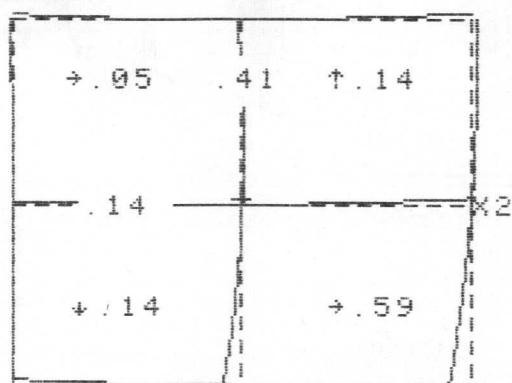
Vs = 10 Kv

D14-376GH/123

N.M

Kanonnr.: 2020631

datum: 020117



<X-lyn = -.8 er = -1.4 mm

Mx,y: X = 8.46 Y = 6.28 V/cm

Exc.: X = -.26 Y = 1.02 mm

Hd1 = 89.74 MaxRV = .59 mm

(Schaal: 1 div. = 10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

=====			
X-richting	Links	Midden	Rechts
=====			
Tev Rotat.		\ - .05 \	
Tev H.d.l.		/ .36 /	
Tev)(mid) - .26)	
Ton/Kussen	(.24		.06 (
Trapezium	\ - .35		.28 /

Gemeten:	.05	.41	.59
=====			
Y-richting	Onder	Midden	Boven
=====			
Tev Rotat.		\ - .06 \	
Tev)(mid		(.11 (
Ton/Kussen) - .03		.02 (
Trapezium	/ .19		.03 /

Gemeten:	.14	.14	.14
=====			
Maximale rastervert. = .59 mm			

$VK = 2kV$

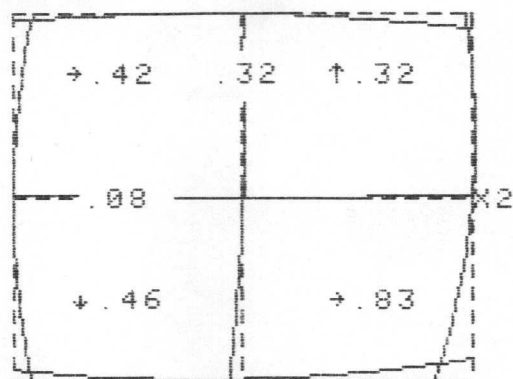
$V_S = 10,0kV$

D14-376GH/123

N.M

Kanonnr.: 2021185

datum: 020117



$\langle X-lyn = -.74 \text{ er} = -1.3 \text{ mm}$

$Mx, y: X = 8.36 \quad Y = 6.28 \quad V/cm$

$Exc.: X = -.17 \quad Y = -.02 \quad mm$

$Hd1 = 89.78 \quad | \text{MaxRV} = .83 \quad mm$

(Schaal: 1 div. = 10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

=====			
X-richting	Links	Midden	Rechts
=====	-----	-----	-----
Tev Rotat.	/	.01	/
Tev H.d.l.	/	.31	/
Tev)(mid)	-.15)
Ton/Kussen	(.55	-.34
Trapezium	\	-.29	.35

Gemeten:	.42	.32	.83
=====			
Y-richting	Onder	Midden	Boven
=====	-----	-----	-----

Tev Rotat.	/	.02	/
Tev)(mid	(.07	(
Ton/Kussen	(.26	-.31
Trapezium	\	-.27	.14

Gemeten:	.46	.08	.32
=====			

Maximale rastervert. = .83 mm

Vk = 2kV

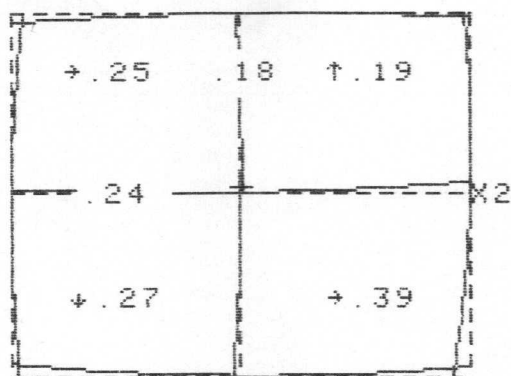
Vs = 10kV

D14-376GH/123

N.M

Kanonnr.: 2021153

datum: 020117



<X-lyn = -.11 er = -.2 mm

Mx, y: X = 8.37 Y = 6.25 V/cm

Exc.: X = 0 Y = .99 mm

Hdl = 89.85 | MaxRV = .39 mm

(Schaal: 1 div. = 10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

=====			
X-richting	Links	Midden	Rechts
=====			
Tev Rotat.	\	-.13	\
Tev H.d.l.	/	.21	/
Tev)(mid)	-.14)
Ton/Kussen	(.35	-.12
Trapezium	/	.00	.19

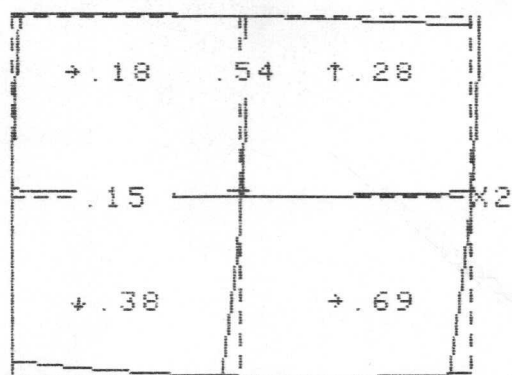
Gemeten:	.25	.18	.39
=====			
Y-richting	Onder	Midden	Boven
=====			
Tev Rotat.	\	-.16	\
Tev)(mid	(.16	(
Ton/Kussen	(.08	-.30
Trapezium	/	.22	.05

Gemeten:	.27	.24	.19
=====			
Maximale rastervert. = .39 mm			

Vk = 1,4 kV
 VS = 10 kV

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 2020631
 datum: 020117

balieel.
 Mx = 5,40 V/cm



<X-lyn = .8er = 1.4mm
 Mx,y: X=5.53 Y=3.92 V/cm
 Exc.: X=-.56 Y=1.04 mm
 Hd1=89.64 | MaxRV=.69 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tev Rotat.	/	.04	/
Tev H.d.l.	/	.50	/
Tev)(mid		(.18)	
Ton/Kussen	(.27		.02 (
Trapezium	\ - .36		.14 /
Gemeten:	.18	.54	.69
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tev Rotat.	/	.05	/
Tev)(mid		(.13 (
Ton/Kussen	(.11		- .19)
Trapezium	/ .23		.23 /
Gemeten:	.38	.15	.28
Maximale rastervert. = .69 mm			

Vf	V	6,3	7	7	7	7	7	7	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	V	inst.							125	125	125	125	inst.	inst.	inst.	inst.	
Vd (mod.)	V																
V = 300 V DC Rv = 10 of 1 ohm																	
Vg3 (foc.)	V	-15							500	500	500	500	foc	foc	foc	foc	
-Vk/g2	kV								2,2	2,2	2,2	2,2	1,4	2	2	2	
+Vs/g2	kV								OPTIE : 14,3 kV				14	15,4	15,4	15,4	
V===	V	350	150	f	f	f	f	f									
X-ri	mm			g2	g1 X2	g1	g1 g3	g1 g5	P	P	P	P	R	R			
BEELD			Rv=												RJ02	RJ02	
Y-ri	mm		1 Mohm		g2 Y1	g2 Y1	g5	g3					R	R			
I-ion	uA	50		g3 X1	g3 Y2	g3 Y2	X1	X2									
I-k	uA		+k/f-	g5 X2			Y1 X2	X1 Y2					100	200		0	
Ibx			-k/ff	Y1 Y2	g5	X1	Y2	Y1						15			
I-s						X2											

T I N G	Gas	Isol.	Isolatie							Lekstromen				Gas	Overspanning		
	-lg3	+k/f-	3/8	4	5	6/9	7	f/rest	k/rest	gl/rest	g3/rest	kruis	Over- slag	strooi- stralen	Lel		
Nr. in RV-6-3-0/407	39	61			61			90	90	90	90	1	75	29	23		
SCHEMA (T)	A4	A2			A2			A11	A11	A11	A11	A1	A1	A1	A1		

B	9455144	1.4	<0.1	—	<0.1	—	<1	<1	<1	<1	geen	geen	geen	<1
S	9455415	0.8	<0.1	—	<0.1	—	<1	<1	<1	<1	geen	geen	geen	<1
N	9450487	1.0	<1	—	<0.1	—	<0.1	<1	<1	<1	geen	geen	geen	<1
M	9493651	0.4	<1	+	<0.1	—	<1	<1	<1	<1	geen	geen	geen	<1
E	9493656	<0.1	<1	+	<0.1	—	<1	<1	<1	<1	geen	geen	geen	<1

19-7-2012
Verkoocht

scrip III

STEEKPROEF	GEN																
RESULTAAT	Gdev																
E	MIN							-3	-8	-1	-2		geen	Overlagen			
F/L	NOM												geen	Overlagen			
N	MAX	6	45	19 / 12	3	3	3	3	3	8		2	kruis	strooi			
EENHEDEN	nA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA			eerst	uA	
OPMERKING																oversp.	
																meten	

MAANSLUITING:

```

      Y2
      |
  1.  f
      |
  2.  k
      |
  3.  g1      X2      , f X1
      |
  4.  g3      , f
      |
  5.  ic      >|
      |
  6.  g5 (geo/gaas)
      |
  7.  y2
      |
  8.  -
      |
  9.  y1
      |
 10.  -
      |
 11.  x2
      |
 12.  g2,g4 (astig)
      |
 13.  x1
      |
 14.  f
  
```

Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is.
Mech. en visuele controle: zie ook blad 363-001

Opm.1 Eisen in :
- Scherakwaliteit bij Is < 2 uA defoc. (meting nr 5)
- Gaaskwal. bij Is < 5 uA foc. op gaas (meting nr 42)
- Spotkwal./oplading (meting nr 2)
- Beestbeeld (meting 88)
Egaliteit/rel.held. < 4% / (boig. > +4 uA bij R=40x40 en Ibx = 30 uA.

opm * stecht contact vj - siliconen aanpakken

Vf	V	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	V	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vd (mod.)	V					30											
Vg3 (foc.)	V	foc	foc	inst	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc
Vk/g2	kV	1,4													1,4	2,2	
Vs/g2	kV	14													14	14,3	
V==	V																
X-ri	mm	shift	L-20	CJZ	CJZ	R-40				shift	LJZ	+/-50	LJZ	IX3	LJZ	R-40	
BEELD	Y-ri	mm	L-20	shift	0 35	0 35	R-40	PJZ		LJZ	LJZ	shift	LJZ	+/-40	lijnen	traster	R-40
Ion	uA													100%			
Ik	uA																
Ibx	uA																
IIs	uA	"1	"1														5

M E T I N G		Resthelderheid		Vg3/ Vco		Ibx2		Excentriciteit		Hoek der		Rasterverv.		Defl. factor		Assym.		Hoek Lumi-		Lumi-	
		Y1/Y2		Y1/Y2		Vg4		Y X		lijnen		X-ri Y-ri		Mx My		Defl. factor		Y-lijn		nantie	
Nr. in RV-6-3-0/407		9		44/14		20		60		17 18		10		6		7		101		48 35	
SCHEMA (T)		A1																		A1	

serie III

B	945 5144	101	99	103	98	320	-3	52,0	18,6	-0,49	-0,41	0	0,46	0,36	7,13	3,87	0,5	0	0,69	779	40
U	945 5415	80	104	101	101	315	-4	51,5	18,6	-0,08	0,2	0,42	0,48	0,36	7,11	3,89	0,3	0,1	0,46	782	42
N	945 6487	99	101	104	102	320	-6	53,0	19,7	-0,62	0,39	2,57	0,39	0,28	7,15	3,86	0,4	0,2	0,46	777	42
U	944 3651	100	93	101	102	320	-4	53,0	16,0	-0,56	1,17	7,3	0,61	0,31	6,9	3,9	0,3	0,3	0	779	42
E	944 3636	98	97	101	103	315	-2	50,0	20,0	-0,6	0,05	0	0,4	0,23	7,02	3,87	0,3	0,1	0,46	757	37

STEEKPROEF	GER																				
RESULTAAT	Sdev																				
E	MIN	75	75	250	32	10	-1,5	-3,5	-30	100	x 80	6,3	3,7		-4,5	670					
I																					
S	F/L	MDM			310	46	0	0	(90gr)	58,4	x 78,6	7,0	7,9		0	RV-					
E																					
N	MAX				350	60	+1,5	+3,5	+30	0,8	0,7	7,7	4,1		1,5/1,4	+4,5	152/120				
EENHEDEN	Z	%	V	V	uA	mm	mm	min.	mm	mm	V/cm	V/cm	mm	graden	led/m ²						
OPMERKING			2		1																

MAANSLUITING:																					
1.	f			Y2																	
2.	k																				
3.	g1			X2		.f	X1														
4.	g3					.f															
5.	ic																				
6.	g5 (geo/qaas)					Y1															
7.	y2																				
8.	-					67	/														
9.	yi																				
10.	-																				
11.	x2																				
12.	g2, g4 (astig)																				
13.	x1																				
14.	f																				

Meten bij:
 Vg4 = Vg5 = 0V

Vf	V	6,3	6,3	6,3	6,3/5,7	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3/0	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	V	inst/220	inst	inst	inst	-30/0	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vd (mod.)	V					CJ0Z		30/50	30/50	30/50	af1							
Vg3 (fac.)	V	2500/	fac	fac	fac	fac	defac	fac	fac	fac	fac	fac	fac	fac	inst	fac	fac	
Vx/g2	VV	2.2	2.2	2	2	inst	2											2
Vs/g2	VV	14.3	14.3	10	10													10

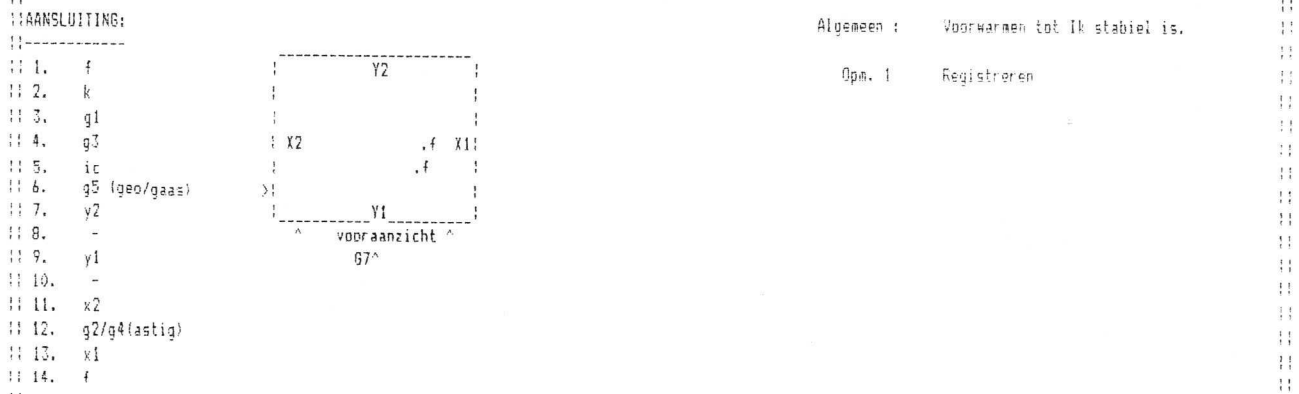
BEELD	X-ri aa	R-100	10/350V*	R-80	R-100	1R	0	R-80	R-80	R-80	R-80	R-40	R-40				+/-50	LJZ
	Y-ri aa	R-80	1350/0V*	R-40	R-80	35 1R	0	R-40	R-40	R-40	R-40	R-40	R-40	0 35	0 35		LJZ	+/-40
Ig3																		
Ik		1001--	10		100/af1			af1										
Ibx									af1			30	30					
Is			20					af1		10								

SCHEMA (T)	AI											AI	A6	A1	A1	A1	A1			
B	9455144	ok	ok	ok	-1	14	610	5	165	115	32	196	515	29	9.1		71.0	455	10.92	6.17
U									680											
I	9455415	ok	ok	ok	0	14	620	<5	155	10.9	30	18.5	49	30	9.5		72.0	455	10.97	6.19
S									660											
N	9456407	ok	ok	ok	-2	16	640	<5	155	11.8	33	19.9	52.8	28	9.2		74.0	450	10.94	6.15
U									640											
M	9443651	ok	ok	ok	1	16	620	<5	165	10.0	29	16.5	47.2	30	9.2		74.0	460	10.59	6.21
M									670											
E	9443636	ok	ok	ok	-3	14	620	<5	165	12.5	35	20.6	54.2	29	9.1		69.0	460	10.76	6.16
R									680											

serie III

STECKERDEF	GEM																			
RESULTAAT	Sdev																			
E	MIN		Geen								19/			+4		45	260	9.7	5.9	
I			Overslagen																	
S	F/L	HOM				500										460		10.8	6.3	
E																				
N	MAX			20	25											95	340	11.9	6.6	

EENHEDEN	Overslag	%	%	uA	%	uA	uA	uA	V	uA	sec	U	V	V/cm	V/cm					
OPMERKING																				



:Meten bij Vg2/4 = Vg5 = 0V
 :

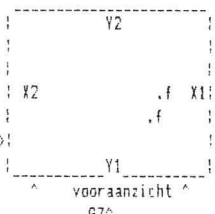
Vf	V	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3			
Vg1	V		inst	inst	inst	inst		inst	inst		inst	neten		
Vd (rod.)	V											vigs.		
Vg3 (foc.)	V		af1	foc	foc			foc	foc		foc	Tepac		
V-Vg2	HV	2	2	2	2	2		2	2		2	10A		
V-Vs/g2	HV	10	10	10	10	10		10	10		10			
X-ri	mm		R-10											
BEELD					F3Z				LIZ					
Y-ri	mm		R-8											
Ia	uA													
Ibx	uA													
Ic	uA		10									10		
								Over				T=	10	
								5graden				20gr.C		

KLEURING	Lin.	Kleur- punt/ inlicht	Vg3 (HH)	Vg3 delta tov LH	Verplaatsing punt		Inbr. Ohr.	If 0,65W	Rotatie const.	l- spoel	R- spoel	Delta V-ast. LA/HA	K-ray
					X1-2	Y1-2							
Nr. in RV-6-3-0/407	8	38/36	86		55	55	32	68		46		95	
SCHEMA (7)	A1		A1		A1	A1			A1	A1	48	A1	

B								106					
U								107					
I								107					
S								106					
N								106					
U								106					
M													
E													
R													

STEELPROEF	GEM												
RESULTAAT	Sdev												
E	MIN							88					
I													
S	F/L	NOM						100			105		
E													
N	MAX							105	28		10		

EENHEDEN	%	V	V	mm	mm	mA	mA/gr	mA	Ohm	V	mA/hr.
OPMERKING	1								2		

AAANSLUITING:


1. f
 2. k
 3. g1
 4. g3
 5. ic
 5. g5 (geo/gaas)
 7. y2
 8. -
 9. y1
 10. -
 11. x2
 12. g2/g4 (astig)
 13. x1
 14. f

Algemeen : Voorwarmen tot I3 stabiel is.
 Ops. 1 : Lin. (25%/75%) en gem(80%) en gem(100%) en exc. deil. factor.
 Ops. 2 : Tot max. 60 gr. C : 265 Ohm
 Bij ong. temp : 160-210 Ohm

Meetbuis houder	2701 + 2710										afgeschermde snoorties				
Houder op ref.punt	9	11	9	8	8	7	3	2	4						
Stekerplaat	11090	10932	3004	2907	10868	10869	11053	11053	11053						
	Kruiscapaciteiten														

M E T I N G	Cx1/x2	Cx1	Cx2	Cy1/y2	Cy1	Cy2	Cg1/	Ck/	Cg3/	Cg7					Over-
	(x2)	(x1)		(y2)	(y1)	(y1)	rest	rest	rest	rest					spraak
Nr. in RV-6-3-0/407	53														53
SCHEMA (T)	A3														A3

B	9455144														
U	9455415														
I	9456487														
S	9493651														
N	9443636														
U															
M															
M															
E															
R															

STEEKPROEF	GEM															
RESULTAAT	Sdev															
E	MIN															
S	F/L NOM	2.9	4.8	3.5	1.2	3.0	3.0	6.5	3.2	9.0	480	0.55	0.03	0.45	0.04	3.5
E																
N	MAX															

EENHEDEN	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	%
OPMERKING																

- AAANSLUITING:
- f
 - k
 - g1
 - g3
 - ic
 - g5 (geo/gaas)
 - y2
 -
 - y1
 -
 - x2
 - g2/g4 (astig)
 - x1
 - f

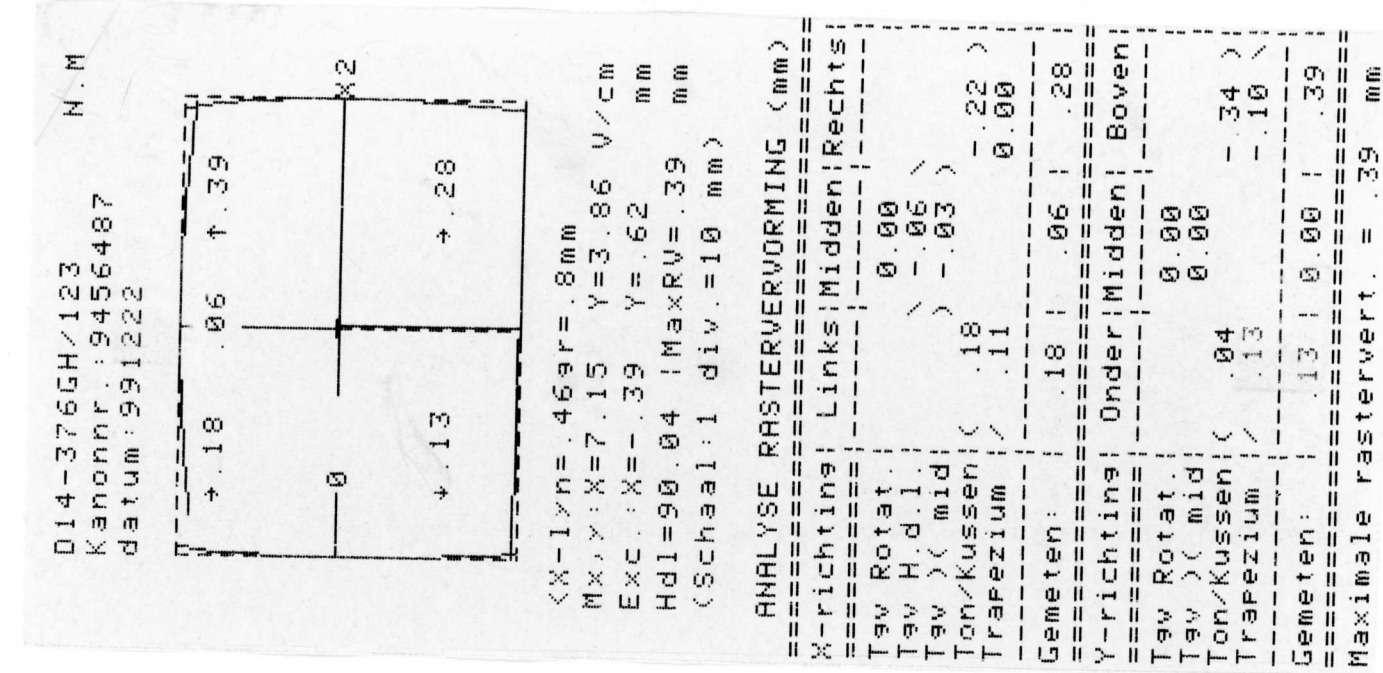
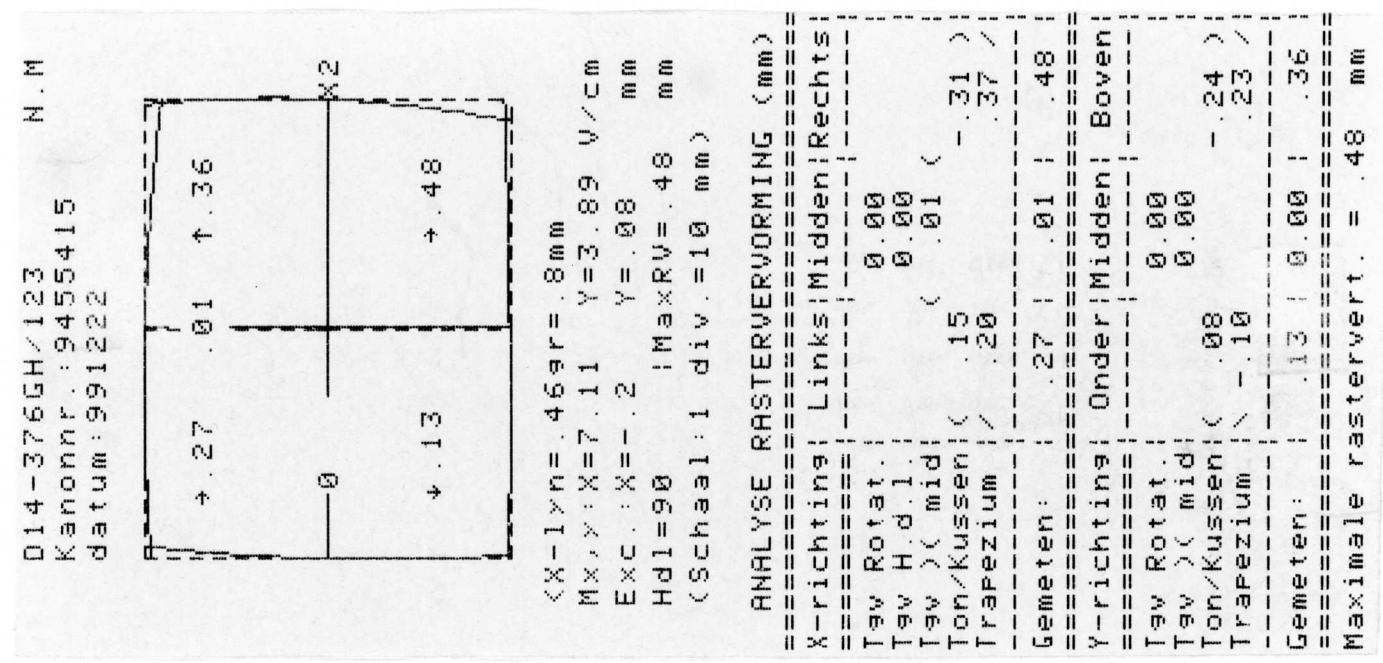
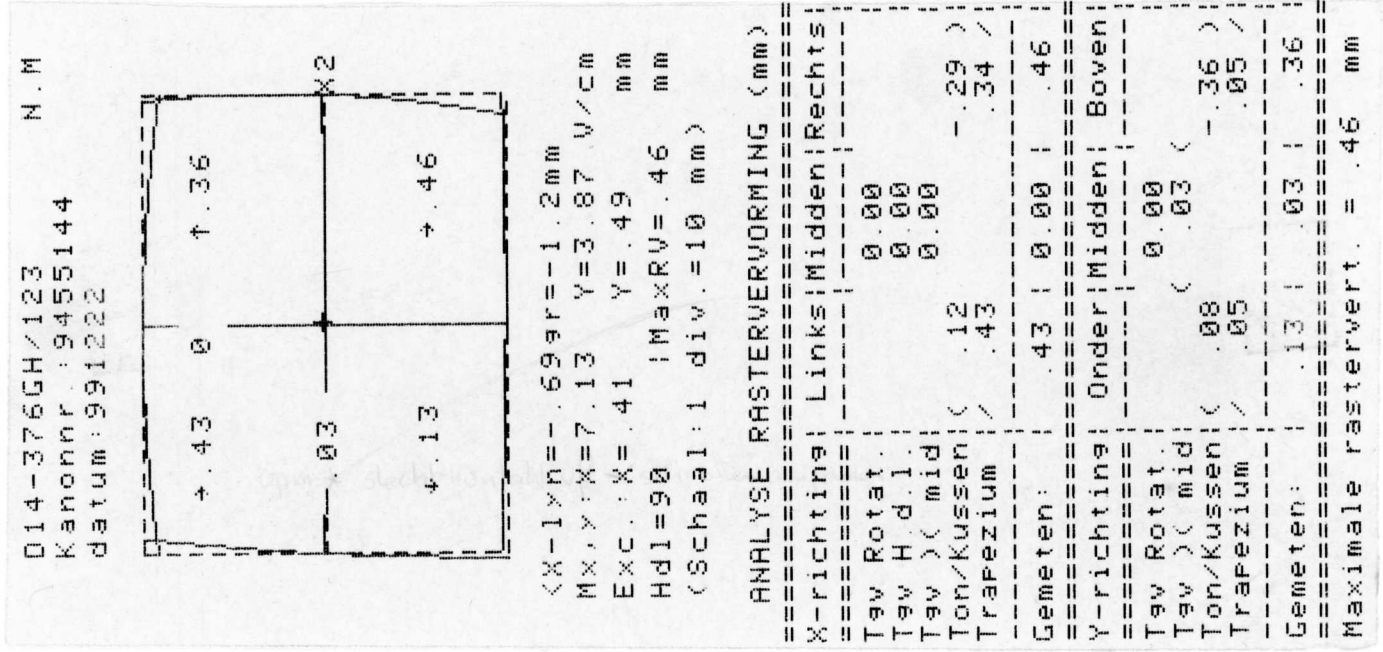


Opm. 1 : Overspraak = $\frac{Cx1y1}{Cx1y2 + Cx2y1} - \frac{Cx2y1}{Cx2y2 + Cx2y1} \times 100\%$

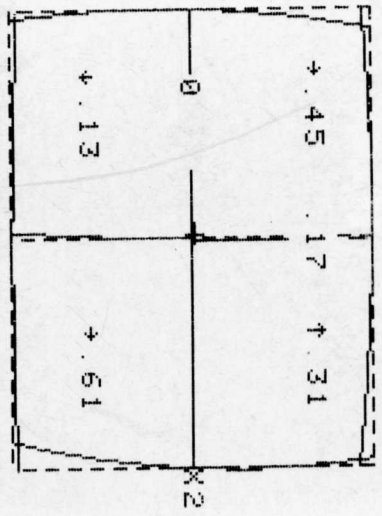
Handwritten note: Cx1y1 with an arrow pointing to the first term in the numerator of the second fraction.

V = 1.4 / 1.4 + 14kV.

serie III



D14-376GH/123 N.M
 Kanomnr.: 9443651
 datum: 991222

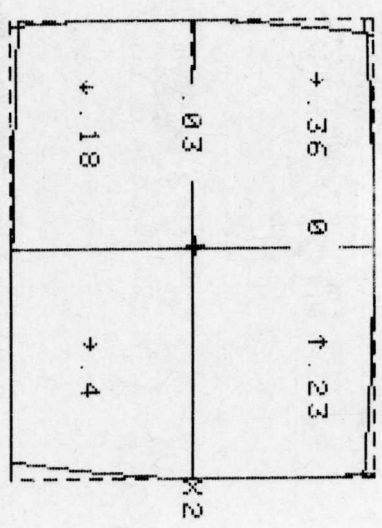


<X-lyn=0gr=0mm
 Mx,y: X=6.9 Y=3.9 V/cm
 Exc.: X=-1.17 Y=.56 mm
 HD1=89.88 !MaxRV=.61 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		.17	
Tav >(mid		> -.09	
Ton/Kussen	< .41		> -.30
Trapezium	< .07		> .26
Gemeten:	.45	.17	.61
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav >(mid		0.00	
Ton/Kussen	< .12		> -.26
Trapezium	< .03		> .10
Gemeten:	.13	0.00	.31
Maximale rastervert.	= .61 mm		

D14-376GH/123 N.M
 Kanomnr.: 9443636
 datum: 991222



<X-lyn=.46gr=.8mm
 Mx,y: X=7.02 Y=3.87 V/cm
 Exc.: X=-.85 Y=.6 mm
 HD1=90.01 !MaxRV=.4 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

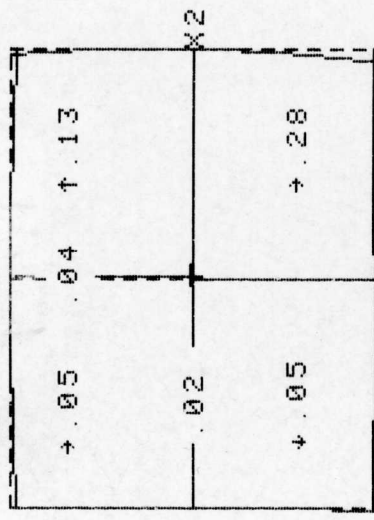
ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		.02	
Tav H.d.l.		< -.02	
Tav >(mid		0.00	
Ton/Kussen	< .24		> -.24
Trapezium	< .23		> .31
Gemeten:	.36	0.00	.40
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		.03	
Tav >(mid		< .01	
Ton/Kussen	< .05		> -.22
Trapezium	< .16		> .03
Gemeten:	.18	.03	.23
Maximale rastervert.	= .4 mm		

V = 2 / 2 + 14 kV

serie III

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 9455144
 datum: 991222

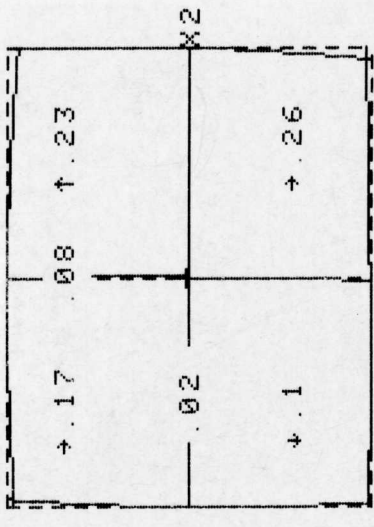


<X-lyn=-.579r=-1mm
 Mx,y: X=10.92 Y=6.17 V/cm
 Exc.: X=.62 Y=.23 mm
 Hd1=89.96 !MaxRV=.28 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	> -.01 <		
Tav H.d.l.	> .05 <		
Tav >(mid)	> -.02 <		
Ton/Kussen	< .01		> -.19 <
Trapezium	> .02		> .12 <
Gemeten:	.05	.04	.28
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	> -.02 <		
Tav >(mid)	> .01 <		
Ton/Kussen	< .02		> -.14 <
Trapezium	> -.02		> .02 <
Gemeten:	.05	.02	.13
Maximale rastervert. = .28 mm			

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 9455415
 datum: 991222

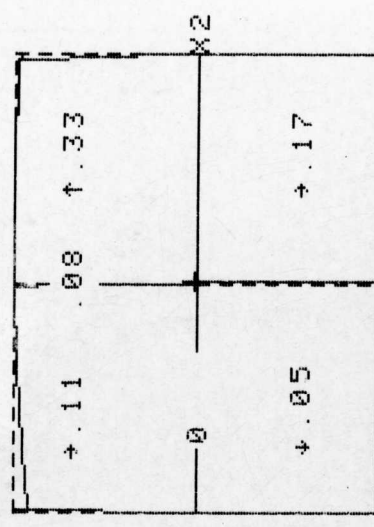


<X-lyn=.469r=.8mm
 Mx,y: X=10.87 Y=6.18 V/cm
 Exc.: X=-.15 Y=.32 mm
 Hd1=89.96 !MaxRV=.26 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	> .01 <		
Tav H.d.l.	> .06 <		
Tav >(mid)	> -.05 <		
Ton/Kussen	< .18		> -.09 <
Trapezium	> .01		> .17 <
Gemeten:	.17	.08	.26
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	> .02 <		
Tav >(mid)	> .01 <		
Ton/Kussen	< .05		> -.20 <
Trapezium	> -.10		> .05 <
Gemeten:	.10	.02	.23
Maximale rastervert. = .26 mm			

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 9456487
 datum: 991222

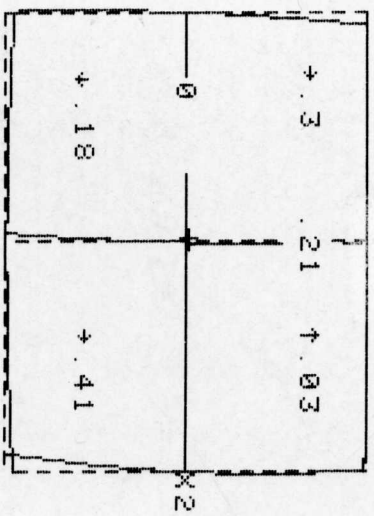


<X-lyn=.469r=.8mm
 Mx,y: X=10.94 Y=6.15 V/cm
 Exc.: X=.23 Y=.78 mm
 Hd1=90.06 !MaxRV=.33 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	> 0.00 <		
Tav H.d.l.	> -.08 <		
Tav >(mid)	> -.04 <		
Ton/Kussen	< .08		> -.04 <
Trapezium	> .19		> -.09 <
Gemeten:	.11	.08	.17
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	> 0.00 <		
Tav >(mid)	> 0.00 <		
Ton/Kussen	< -.01		> -.21 <
Trapezium	> .05		> -.23 <
Gemeten:	.05	.00	.33
Maximale rastervert. = .33 mm			

D14-376GH/123 N.M
 Kanomnr.: 9443651
 datum: 991222



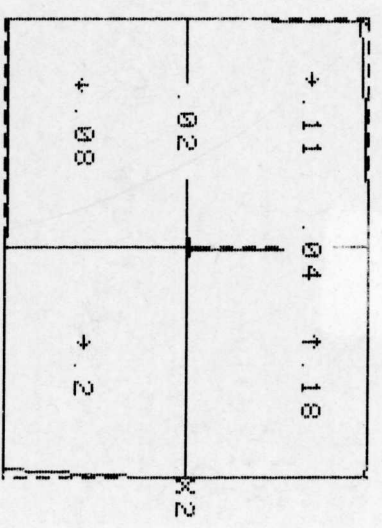
<X-lyn=09r=0mm
 Mx,y: X=10.59 Y=6.21 V/cm
 Exc.: X=-.74 Y=.43 mm
 Hd1=89.85 !MaxRV=.41 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		> .21 <	
Tav > (mid)		> -.10 <	
Ton/Kussen	< .24		> -.11 <
Trapezium	< .09		> .18 <
Gemeten:	.30	.21	.41
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav > (mid)		0.00	
Ton/Kussen	< .17		> -.02 <
Trapezium	< .02		> .02 <
Gemeten:	.18	0.00	.03

Maximale rastervert. = .41 mm

D14-376GH/123 N.M
 Kanomnr.: 9443636
 datum: 991222



<X-lyn=.52r=.9mm
 Mx,y: X=10.76 Y=6.16 V/cm
 Exc.: X=-.12 Y=.52 mm
 Hd1=89.97 !MaxRV=.2 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

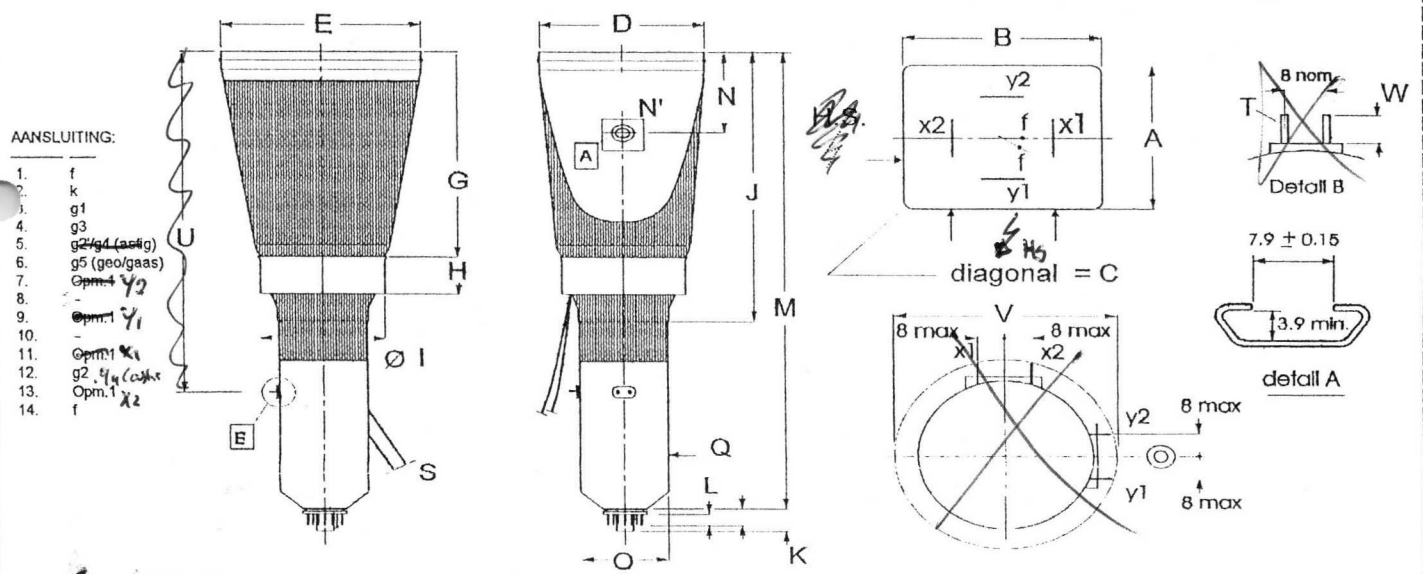
X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		> -.01 <	
Tav H.d.l.		> .04 <	
Tav > (mid)		> -.02 <	
Ton/Kussen	< .07		> -.08 <
Trapezium	< .08		> .15 <
Gemeten:	.11	.04	.20
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		> -.02 <	
Tav > (mid)		< .01 <	
Ton/Kussen	< .02		> -.11 <
Trapezium	< .10		> -.13 <
Gemeten:	.08	.02	.18

Maximale rastervert. = .2 mm

D14-376

METING		< SCHERMGLAS >														POSITIE
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	N'
B	9455144	97.8	117.7	144.8	99.2	119.6	146.7				179	18.6	8.6	308	51.1	1/2
I	9455415	97.9	117.7	144.9	99.0	119.6	146.5				179	18.5	8.8	308	50.9	1/3
S	9456487	97.9	117.8	144.8	99.2	119.7	146.5				179	18.4	8.5	308	51.0	1/2
N	9443651	97.8	117.7	144.8	99.2	120.0	146.7				178	18.3	8.6	308	51.2	1/2
E	9443636	97.8	117.8	144.9	99.4	119.7	146.5				178	18.2	8.6	308	51.7	2/3
STEEKPROEF		GEM														
RESULTAAT		Sdev														
E		MIN	97.5	117.5				146	9.5		174			308		(10x9)
I	FL	NOM	98	118	145			150	12		178	18	8	308	50	
S		MAX	98.5	118.5		101	121	152	154	14.5	74	182		312		9x9
EENHEDEN		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
OPMERKING																

METING		O	P	Q	Alleen D14-38...					Scheitel. deurl W	hoeveelw. plaatstel.	Exc. Hals X	Y
					S	T	U	V	W				
B	9455144	50.7	326	1.0						4.7	draagel +1.5	1.0	0
I	9455415	51.0	325.5	0.2						4.8	draagel +0.5	0.2	0.1
S	9456487	51.0	326	1.07						5.0	draagel +0	1.0	0.4
N	9443651	50.9	326	0.7						5.5	draagel +0.5	-0.1	0.7
E	9443636	50.7	326	1.65						5.4	draagel +0.5	1.5	0.7
STEEKPROEF		GEM											
RESULTAAT		Sdev											
E		MIN	49.6					350		226		3.5	
I	FL	NOM	51						0.67	231			
S		MAX	52.4	330	2.9					236	66		
EENHEDEN		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
OPMERKING													



Opm. 1: X, Y bij D14-38. op zijcontact

Type | D14-38 | D14-37 |

pen 7	ic	Y2
pen 9	ic	Y1
pen 11	ic	X2
pen 13	ic	X1

D, E, F: Maten incl. plaknaad
 F: Diagonaal
 J: Maat excl. plaknaad
 P: Totale lengte incl. socket
 Q: Exc. Hals
 S: Lengte spoelaansluiting
 U: Diam. zijcontactpenne

Vf	V	6,3	7	7	7	7	7	7	7	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	V	inst.								125	125	125	125	inst.	inst.	inst.	inst.	
Vd (mod.)	V									V = 300 V DC Rv = 10 of 1 ohm								
Vg3 (foc.)	V	-15								500	500	500	500	foc	foc	foc	foc	
Vk/g2	kV									2,2	2,2	2,2	2,2	1,4	2	2	2	
Vs/g2	kV									DPTIE : 14,3 kV				14	15,4	15,4	15,4	
V===	V	350	150	f	f	f	f	f										
X-ri	mm			g2	g1 X2	g1	g1 g3	g1 g5		P	P	P	P	R	R			
BEELD				Rv=										R	R	RJ0Z	RJ0Z	
Y-ri	mm			1 Mohm	g2 Y1	g2 Y1	g5	g3						R	R			
I-ion	uA	50		+k/f-	g3 X1	g3 Y2	g3 Y2	X1	Y2									
Ik	uA			en	g5 X2			Y1 X2	X1 Y2					100	200		0	
Ibx				-k/f+	Y1 Y2	g5	X1	Y2	Y1						t > 1s			
Is							X2											

E T I N G	Gas	Isol.	Isolatie							Lekstroom				Gas	Overspanning		
	-lg3	+k/f- -l/f+	3/8	4	5	6/9	7	f/rest	k/rest	g1/rest	g3/rest	kruis	Over- slag	strooi- stralen	Le- is		
Nr. in RV-6-3-0/407	39	61			61			90	90	90	90	1	75	29	23		
SCHEMA (T)	A4	A2			A2			A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1		

H
soms

B	8462849	1.0	<1	—	<0.1	—	<1	<1	<1	<1	geen	geen	geen	<1
U	8463197	0.6	<1	—	<0.1	—	<1	<1	<1	<1	geen	geen	geen	<1
S	8463471	<0.1	<1	—	<0.1	—	<1	<1	<1	<1	geen	geen	geen	<1
N	8463170	1.4	<1	—	<0.1	—	<1	<1	<1	<1	geen	geen	geen	<1
U	8463300	0.1	<1	—	<0.1	—	<1	<1	<1	<1	geen	geen	geen	<1

STEELPROEF	GEM														
RESULTAAT	Sdev														
E	MIN							-3	-8	-1	-2		geen	Overslagen	
I													gas	geen	
S	F/L	NOM											kruis	strooi	
N	MAX	6	45	9 / 12	3	3	3	3	3	B		2		stralen	8

EENHEDEN	nA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA		eerst	uA
OPMERKING													1	oversp.	meten

MAANSLUITING:

Y2

1. f

2. k

3. g1

4. g3

5. ic

6. g5 (gebo/gaas)

7. y2

8. -

9. y1

10. -

11. x2

12. g2, g4 (astig)

13. x1

14. f

Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is.

Mech. en visuele controle: zie ook blad 363-001

Opa.1 Eisen in

- 1 - Scherpkwaliteit bij Is > 2 uA
- 2 - defoc. (meting nr 5)
- 3 - Gaaskwal. bij Is > 5 uA
- 4 - foc. op gaas (meting nr 42)
- 5 - Spotkwal./oplading (meting) (nr 2)
- 6 - Geestbeeld (meting BB)
- 7 - Egaliteit/rel.held. < 4% /
- 8 - Iboig. > / +4 uA bij R=40x40
- 9 - en Ibx= 30 uA.

Voor F meten bij:
Vg4 = Vg5 = 0 V

Vf	V	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	V	inst	inst	inst	inst		inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vd (mod.)	V					30										
Vg3 (foc.)	V	foc	foc	inst	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc
-W/g2	KV	1,4	<											1,4	2,2	
+Ws/g2	KV	14	<											14	14,3	
V===	V															
X-ri	mm	shift	L-20	CJ2	CJ02	R-40				shift	LJZ	+/-50	LJZ	3X3	LJZ	R-40
Y-ri	mm	L-20	shift	0 35	0 35	R-40		PJZ		LJZ	LJZ	shift	LJZ	+/-40	raster	R-40
I-ion	uA															
I-k	uA															
I-bx	uA															
I-s	uA	*1	*1													5

M E T I N G		Resthelderheid	Vg3/	Vco	Ibx2	Excentriciteit	Hoek	Rasterverv.	Defl. faktor	Assym.	Hoek	Lumi-				
		X1/Y2	Y1/Y2	Vg4		Y	X	lijnen	X-ri	Y-ri	Mx	My	Defl.-	X-lijn	Lumi-	Alu
																clinte
Nr. in	RV-6-3-0/407	9	44/14	20	60	17	18	10	6	7	101	48	35			

Series II

SCHEMA (T)		A1															A1		
B	8462849	97	101	103	315	3	46,0	15,7	0,97	0,15	0,46	0,31	6,98	3,9	0,1	0,1	0,17	756	37
U	8463197	100	99	101	310	4	46,5	14,4	1,13	0,45	0,86	0,35	7,01	3,95	0,3	0,4	0,17	760	35
I	8463471	101	100	101	325	1	46,0	20,4	0,23	0,03	0,46	0,29	7,24	3,83	0,3	0	0,23	775	40
S	8463170	101	95	100	315	4	48,0	18,0	0,79	0,63	0,46	0,47	7,4	3,83	0,4	0	0,23	765	38
N	8463308	95	102	103	315	2	46,0	13,6	3,14	2,54	1,25	0,64	6,96	4,08	0,1	0	0,4	748	35

STEENPROEF	GEN																		
RESULTAAT	Sdev																		
E	MIN	75	75	250	32	10	-1,5	-3,5	-30	100	x	80	6,3	3,7			-4,5	670	
I																			Zie
S	F/L	NDM		310	46		0	0	(90gr)	58,4	x	78,6	7,0	3,9			0	RV-	
E																			2-1-
N	MAX			350	60		+1,5	+3,5	+30	0,8	0,7	7,7	4,1	51,4			+4,5	52/120	
EENHEDEN		%	%	V	V	uA	mm	mm	min.	mm	mm	V/cm	V/cm	mm	graden	cd/m ²			
OPMERKING				2		1													10/0,8?

HAANSLUITING:

1.	f																		
2.	k																		
3.	g1		X2																
4.	g3																		
5.	ic																		
6.	g5 (geop/gaas)																		
7.	y2																		
8.	-																		
9.	y1																		
10.	-																		
11.	x2																		
12.	g2,g4 (astig)																		
13.	x1																		
14.	f																		

Neten bij:
Vg4 = Vg5 = 0V

Algemeen : Voorwaarden tot Ik stabiel is.

Ops. 1 Dipcontrole tot Vd = 30V

Ops. 2 Vg4 (astig.) kan tevens gebruikt worden voor kwantificeren van de spotkwaliteit: max +/- 5V. Zie ook meting 85/86.

Vf	V	6,3	6,3	6,3	16,3/5,7	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3/0	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	V	inst/220	inst	inst	inst	-30/0	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vg (mod.)	V					CJ02		30/50	30/50	30/50	af1						
Vg3 (foc.)	V	2500/	foc	foc	foc	foc	defoc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	inst	foc	foc
Vk/g2	KV	2.2	2.2	2	2	inst	2										2
Vs/g2	KV	14.3	14.3	10	10												10

BEELD	X-ri	R-100	0/350V*	R-80	R-100	IR	0	R-80	R-80	R-80	R-80	R-40	R-40			+/-50	LJ2
	Y-ri	R-80	350/0V*	R-40	R-80	35 IR	0	R-40	R-40	R-40	R-40	R-40	R-40	CJ02	CJ2		+/-40

SCHEMA (T) A1

M E T I N G		Overspanning	Stab.	Afn.	Kat.	Kat.	I _k /	I _s /	I _{bx} /	Mod.	I- Vg1	I _{bx} =	Afk.t	Vc0	Vg3	Mx	My
		B3/G1	Y : X	Is	Ik	kwal.	opp.	/ Ik	Is	I _{bx}	(Vd)	gaas	f(t)				
Nr. in RV-6-3-0/437		75	62	31	22	3	19	45	60	43	30			20	44	7	7
SCHEMA (T)		A1											A1	A1	A1	A1	A1

Series II

B	U	I	S	N	M	M	E	R
8462849	ok	ok	ok	ok	0	15	610	<5
8463197	ok	ok	ok	ok	-1	14	640	<5
8463471	ok	ok	ok	ok	-1	16	620	<5
8463170	ok	ok	ok	ok	-2	16	620	<5
8463308	ok	ok	ok	ok	-1	14	640	<5

STEELPROEF	GEM																
RESULTAAT	Sdev																

E	MIN	Geen								19/		+4		45	300	9.7	5.9
I		Overslagen															
S	F/L	NOM				500									460	10.8	6.3
E																	
N	MAX		20	25										95	400	11.9	6.6

EENHEDEN	Overslag	X	X	uA	%	uA	uA	uA	uA	uA	sec	V	V	V/cm	V/cm
----------	----------	---	---	----	---	----	----	----	----	----	-----	---	---	------	------

OPMERKING

AANSLUITING:		Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is.	
1. f		Opm. 1 Registreren	
2. k	Y2		
3. g1			
4. g3	X2	.f	X1
5. ic		.f	
6. g5 (geo/gaas)			
7. y2	Y1		
8. -	vooraanzicht		
9. y1	67°		
10. -			
11. x2			
12. g2/g4(astig)			
13. x1			
14. f			

Meten bij Vg2/4 = Vg5 = 0V

M E T I N G	Y(1)	Y(2)	Y(3)	Y(4)	Y(5)	Y(6)	Y(7)	Y(8)	Y(9)
	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Nr. in RV-6-3-0/407	27	27	27	27	27	27	27	27	27
SCHEMA (T)	A1								A1
B	8462849								
U	8463197								
I									
S	8463471								
N	8463170								
U									
M	8463308								
M									
E									
R									

STEELPROEF	GEM								
RESULTAAT	Sdev								
E	MIN								
I									
S	F/L	NOM	0.33						
E									
N	MAX								

OPMERKING

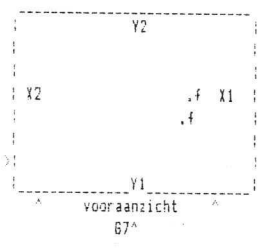
M E T I N G	X(1)	X(2)	X(3)	X(4)	X(5)	X(6)	X(7)	X(8)	X(9)
	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Nr. in RV-6-3-0/407	28	28	28	28	28	28	28	28	28
SCHEMA (T)	A1								A1
B	8462849								
U	8463197								
I									
S	8463471								
N	8463170								
U									
M	8463308								
M									
E									
R									

STEELPROEF	GEM								
RESULTAAT	Sdev								
E	MIN								
I									
S	F/L	NOM	0.33						
E									
N	MAX								

OPMERKING

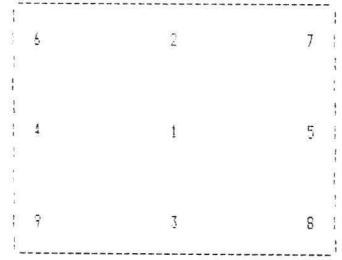
AANSLUITING:

1. f
2. k
3. g1
4. g3
5. ic
6. g5 (gec/gaas)
7. y2
8. -
9. y1
10. -
11. x2
12. g2/g4 (fastig)
13. x1
14. f



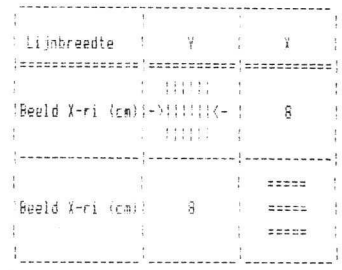
LIJNBREEDTE:
Volgens Shrinking raster methode.

MEETLOKATIE



VOORAANZICHT

BEELD : 100 lijnenraster



Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is.

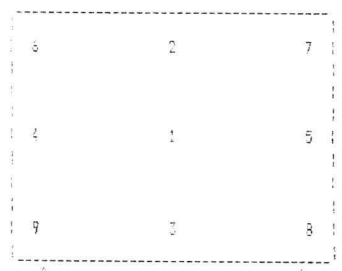
- INSTELLING
- Vf = 5,3 V
 - V1/g2 = 2 kV
 - +Vs/g2 = 10 kV
 - Vg1 = inst
 - Vg3 = fac (circel 3,5 cm)
 - Is = 10 uA

Meten bij Vg2/4 = Vg5 = 0V

M E T I N G	Y(2)	Y(3)	Y(4)	Y(5)	Y(6)	Y(7)	Y(8)	Y(9)	Y(1)
Nr. in RV-6-3-0/407	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4
SCHEMA (T)	A1								A1
E	8462849								
U	8463197								
S	8463471								
M	8463170								
E	8463308								
R									

DEFLEKTIEDEFOCUS/SFOTKWALITEIT

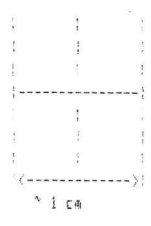
MEETLOKATIE



VOORAANZICHT

STEELPROEF	GEM									
RESULTAAT	Sdev									
E	MIN									
I										
S	F/L	NOM	1.1	1.1	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2	1.2
E										
N	MAX									

METING IN Y-RI



METHODE: a.b.v. meetloope in het scheracentrum de visuele lijnbreedte meten. De gevonden lijnbreedte op de verschillende scherelokaties uitdrukken in een verhoudingsfaktor t.o.v.v. het scheracentrum.

Meting in X-ri

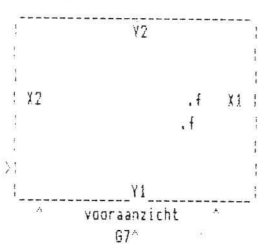


M E T I N G	X(2)	X(3)	X(4)	X(5)	X(6)	X(7)	X(8)	X(9)	X(1)
Nr. in RV-6-3-0/407	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4
SCHEMA (T)	A1								A1
B	8462849								
U	8463197								
S	8463471								
M	8463170								
E	8463308								
R									

STEELPROEF	GEM									
RESULTAAT	Sdev									
E	MIN									
I										
S	F/L	NOM	1.0	1.0	1.1	1.1	1.2	1.2	1.2	1.2
E										
N	MAX									

MAANSLUITING:

1. f
2. k
3. g1
4. g3
5. ic
6. g5 (geo/gaas)
7. y2
8. -
9. y1
10. -
11. x2
12. g2/g4 (astig)
13. x1
14. f



Algemeen: Voorwarmen tot Ik stabiel is.

INSTELLING

- Vf = 6,0 V
- Vk/g2 = 2 kV (delta Vg2= 0V)
- +Vs/g2 = 10 kV
- Vg1 = inst
- Vg3 = fac (circel Ø 3,5 cm)
- Ibx = 1 uA

Meten bij Vg2/4 = Vg5 = 0V

Vf	V	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	
Vg1	V		inst	inst	inst	inst		inst	inst		inst	meten
Vd (mod.)	V											vigs.
Vg3 (foc.)	V		af1	foc	foc			foc	foc		foc	Tepac
Vh/g2	kV	2	2	2	2	2		2	2		2	104
Vs/g2	kV	10	10	10	10	10		10	10		10	
X-ri	mm		R-10									
BEELD					FJZ						LJZ	
Y-ri	mm		R-0									
Ib	uA											
Ibx	uA											
Ia	uA		10								10	
								Over			T=	
								5graden			20gr.C	

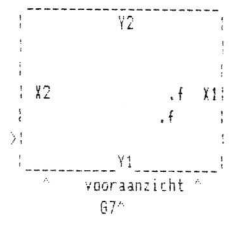
NETTING	Lin.	Kleur-punt/naalicht	Vg3 (HH)	Vg3 delta tov LH	Verplaatsing punt X1-2 Y1-2	Inbr. Ohr.	If 0,65W	Rotatie const.	I-spoel	A-spoel	Delta V-ast. LH/HH	X-ray
Nr. in RV-6-3-0/407	8	38/36	86		55 55	32	68		46		85	
SCHEMA (T)	A1		A1		A1 A1				A1	A1	A1	

B	8462849						108					
U							106					
I	8463197						106					
S							106					
N	8463471						107					
U							107					
N	8463170						107					
M							107					
E	8463300						107					
R												

STEELPROEF	GEM											
RESULTAAT	Sdev											
E	MIN						95					
S	F/L NOM						100		185			
E												
N	MAX						105		28		10	

EENHEDEN	%	V	V	mm	mm	mA	mA/gr	mA	Ohm	V	mA/hr.
OPMERKING	1									2	

- AAANSLUITING:
- f
 - k
 - g1
 - g3
 - ic
 - g5 (geo/geest)
 - y2
 -
 - y1
 -
 - x2
 - g2/g4 (astig)
 - x1
 - f



Algemeen : Voorwaarden tot Ik stabiel is.

Opt. 1 : Lin. (25%/75%) en gem(30%) en gem(100%) en exc. defl. factor.

Opt. 2 : Tot max. 60 gr. C : 265 Ohm
Bij ong. temp : 160-210 Ohm

Meetbuis houder	2701 + 2710										+ afgeschermd snoerties					
Houder op ref.punt	9	11	9	8	8	7	3	2	4							
Stekerplaat	11090	10932	3004	2907	10868	10869	11053	11053	11053							

Kruiscapaciteiten																
M E T I N G	Cx1/x2	Cx1	Cx2	Cy1/y2	Cy1	Cy2	Cg1/	Ck/	Cg3/	Cg7					Over-	
	(x2)	(x1)	(x1)	(y2)	(y2)	(y1)	rest	rest	rest	rest					spraak	
															s=nav	
Nr. in RV-6-3-0/407	53															53
SCHEMA (T)	A3															A3

B	8462349															
U	8463197															
I	8463471															
S	8463170															
N	8463300															
U																
M																
N																
E																
R																

STEEKPROEF	GEM															
RESULTAAT	Sdev															
E	MIN															
I																
S	F/L NOM	2.9	4.8	3.5	1.2	3.0	3.0	6.5	3.2	9.0	480	0.55	0.03	0.45	0.04	3.5
E																
N	MAX															

EENHEDEN	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	%
OPMERKING																

- AAANSLUITING:
- f
 - k
 - g1
 - g3
 - ic
 - g5 (geo/gaas)
 - y2
 -
 - y1
 -
 - x2
 - g2/g4 (astig)
 - x1
 - f



Opm:1 : Overspraak = $\frac{Cx1y1}{Cx1y2 + Cx2y1} - \frac{Cx2y1}{Cx2y2 + Cx2y1} \times 100\%$

Cx1y1

Cx1y2

Cx2y1

Cx2y2

M E T I N G		RESTHELDERHEID IN DE HOEKEN			
Nr. in RV-6-3-0/407					
SCHEMA (T)					
B					
U					
I					
S					
N					
U					
N					
M					
E					
R					

SPECIAAL ONDERZOEK

RESTHELDERHEID IN DE HOEKEN IN % T.O.V. HET SCHERMCENTRUM.

Invloed delta Vx op: lin., Mx, My, RV, spotkwal. (alleen +Vx t.o.v. ips)

Invloed delta Vy op: spotkwaliteit

Invloed -Vx, +Vs

Wand. spot bij delta V-foc. = 10%

STEELPROEF		GEM				
RESULTAAT		Sdev				
E		MIN	50	50	50	50
I						
S	F/L	NOM				
E						
N		MAX				
OPMERKING		2	2	2	2	

M E T I N G		WANDELLENDE SPOT	
		X	Y
Nr. in RV-6-3-0/407		2	2
SCHEMA (T)			
B	8462849		
U			
I	8463197		
S			
N	8463471		
U			
M	8463170		
M			
E			
R	8463300		

STEELPROEF		GEM			
RESULTAAT		Sdev			
E		MIN			
I					
S	F/L	NOM			
E					
N		MAX	OPM.3	OPM.3	
OPMERKING					

AAANSLUITING:

1. f			
2. k			
3. g1	X2	.f	X1
4. g3		.f	
5. 1c			
6. g5 (geo/gaas)	>		
7. y2		Y1	
8. -		vooraanzicht	
9. y1		67°	
10. -			
11. x2			
12. g2/g4 (astig)			
13. x1			
14. f			

Meten bij Vg2/4 = Vg5 = 0V

Algemeen : Voorwaarden tot Ik stabiel is.

Opn. 2 : | X1-X2 | < 25%
| Y1-Y2 | < 25%

Opn. 3 : Delta 1 mm

Vf	V	6,3	6,3	6,3	6,3/5,7	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	7	6,3	5,7 / 6,3 / 7
Vg1	V	inst			inst	inst		inst	inst			125	inst
Vd (mod.)	V		30/50	30									
Vg3 (fac.)	V	fac	fac	fac	fac	fac	defoc	fac		fac	-15	600	fac
-Vk/g2	kV	2								2		2,5	2,2
+Vs/g2	kV	10								10		14,3	14,3
V==	V									350	150/300		
											RV=		
X-ri mm	CJ0Z	R-80	R-80	R-80	R-80	R-100	R-40				1/10 K		R-60
BEELD	0												
Y-ri mm	(35)	R-40	R-40	R-40	R-40	R-80	R-40						R-55
Ik	uA			af1	100/af1	100					50		
Ibx	uA		af1										
Is	uA					^2	5						50
V+k/f-	V==												125

NETING

Vc0	Ibx	Ik	Afn. Ik	Gas kruis	Schem kwal.	Lumi nantie	lum delta tov Ohr	Geest beeld	Gas Ig3	Lek stro- men	Levensduur instelling
-----	-----	----	---------	-----------	-------------	-------------	-------------------	-------------	---------	---------------	-----------------------

Nr. in RV-6-3-0/407	20	60	19	31	1	5	35		88	39	61	90	
SCHEMA (T)	A1								A1	A4	A2	A11	

B	0462849												
U													
I	0463197												
S													
N	0463471												
U													
M	0463170												
N													
E	0463308												
R													

STEEKPROEF	GEM												
RESULTAAT	Sdev												

E	0 hr	51-96	15/45	< 25	geen	zie	>670	>+4	\6				
I	160 hr				geen	RV-	zie						
S	500 hr				geen	6-	2-						
E	1000 hr				geen	4-	1-						
N	2000 hr				geen	157/410	152/120						

EENHEDEN	V	uA	uA	Z		cd/m ²	Z		nA				
OPMERKING	2							1		3	3		

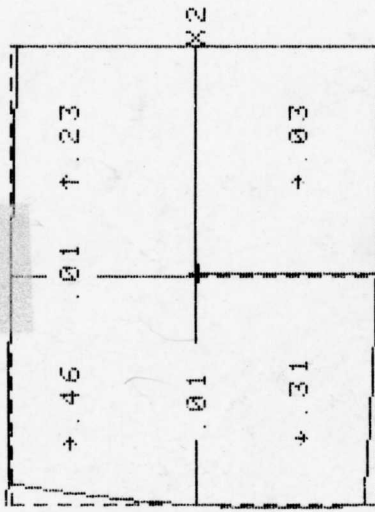
AAANSLUITING:

1. f
2. k
3. g1
4. g3
5. ic
6. g5 (geo/gaas)
7. y2
8. -
9. y1
10. -
11. x2
12. g2/g4 (astig)
13. x1
14. f



- Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is.
- Opm. 1 : Geestbeeld: a) egaliteit
b) mate van geestbeeld
c) Ibolgas bij R=4x4 cm² focus en Ibx= 30uA (88)
- Opm. 2 : Delta Vc0 tov 0 hr. >/3V
- Opm. 3 : Zie blad 361-001

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8462849
 datum: 990203 1.4/14kv

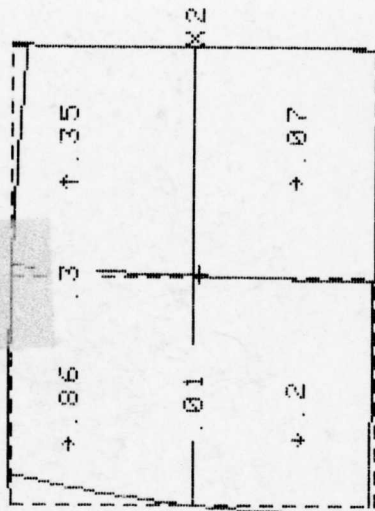


<X-ly>n = .179r = .3mm
 Mx,y : X=6.98 Y=3.9 V/cm
 Exc.: X=.15 Y=-.97 mm
 Hd1=90.01 !MaxRV=.46 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	< .00 >		
Tav H.d.l.	< -.01 >		
Tav > (mid)	< -.00 >		
Ton/Kussen	< .24 >		.00 <
Trapezium	< .46 >		.04 <
Gemeten:	.46	.01	.03
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	< .00 >		
Tav > (mid)	< .01 >		
Ton/Kussen	< .15 >		-.02 <
Trapezium	< .31 >		.23 <
Gemeten:	.31	.01	.23
Maximale rastervert. = .46 mm			

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8463197
 datum: 990203 1.4/14kv

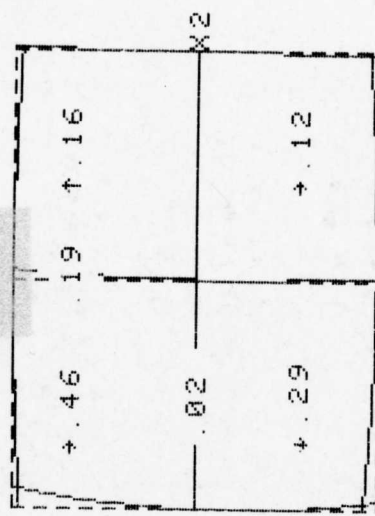


<X-ly>n = .179r = .3mm
 Mx,y : X=7.01 Y=3.95 V/cm
 Exc.: X=.45 Y=-1.13 mm
 Hd1=89.79 !MaxRV=.86 3mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	< .01 >		
Tav H.d.l.	< .29 >		
Tav > (mid)	< .06 >		
Ton/Kussen	< .17 >		-.07 <
Trapezium	< .56 >		-.23 <
Gemeten:	.86	.30	.07
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	< .01 >		
Tav > (mid)	< -.01 >		
Ton/Kussen	< .01 >		-.14 <
Trapezium	< .20 >		.35 <
Gemeten:	.20	.01	.35
Maximale rastervert. = .86 mm			

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8463471
 datum: 990203 1.4/14kv



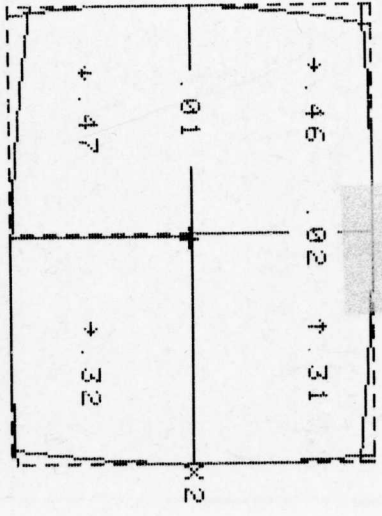
<X-ly>n = .239r = .4mm
 Mx,y : X=7.24 Y=3.83 V/cm
 Exc.: X=-.03 Y=-.23 mm
 Hd1=89.92 !MaxRV=.46 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	< .01 >		
Tav H.d.l.	< .11 >		
Tav > (mid)	< .13 >		
Ton/Kussen	< .19 >		-.16 <
Trapezium	< .15 >		.00 <
Gemeten:	.46	.19	.12
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	< .02 >		
Tav > (mid)	< -.00 >		
Ton/Kussen	< .24 >		-.15 <
Trapezium	< .09 >		-.02 <
Gemeten:	.29	.02	.16
Maximale rastervert. = .46 mm			

UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

D14-376GH/123 N.M
 Kanomnr.: 8463170
 datum: 990203 1.4/14KV

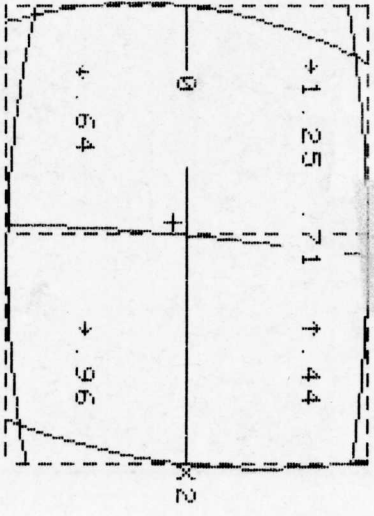


<X-ly>n=-.23gr=-.4mm
 Mx,y: X=7.4 Y=3.83 V/cm
 Exc.: X=.63 Y=-.79 mm
 HDI=90.01 !MaxRV=.47 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	<	-.01	>
Tav H.d.l.	<	-.01	>
Tav >(mid	<	.01	>
Ton/Kussen	<	.32	-.25
Trapezium	<	.28	.18
Gemeten:	.46	.02	.32
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	<	-.01	>
Tav >(mid	<	-.00	>
Ton/Kussen	<	.28	-.26
Trapezium	<	.41	.12
Gemeten:	.47	.01	.31
Maximale rastervert.	=.47 mm		

D14-376GH/123 N.M
 Kanomnr.: 8463308
 datum: 990203 1.4/14KV

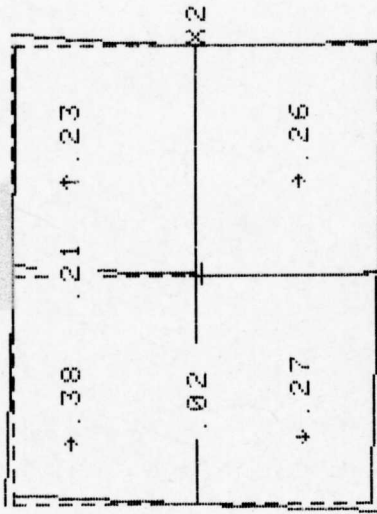


<X-ly>n=-.49gr=-.7mm
 Mx,y: X=6.96 Y=4.08 V/cm
 Exc.: X=-2.54 Y=-3.14 mm
 HDI=89.49 !MaxRV=1.254mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	<	0.00	>
Tav H.d.l.	<	.71	>
Tav >(mid	<	.10	>
Ton/Kussen	<	.71	-.62
Trapezium	<	.16	.18
Gemeten:	1.25	.71	.96
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	<	0.00	>
Tav >(mid	<	.00	>
Ton/Kussen	<	.52	-.40
Trapezium	<	.22	-.10
Gemeten:	.44	.00	.44
Maximale rastervert.	=1.25 mm		
UITVAL RASTERVERTEKENING	!!!		

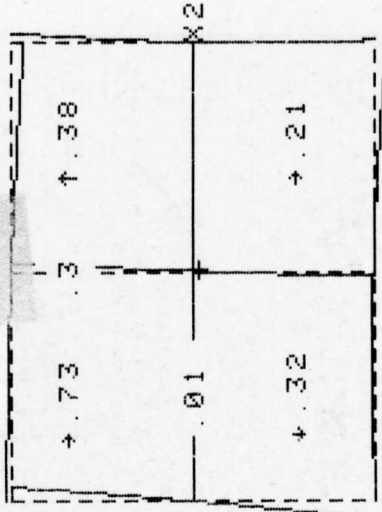
D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8462849
 datum: 990203 2/10kv



<X-lyn=-.239r=-.4mm
 Mx,y: X=10.69 Y=6.2 V/cm
 Exc.: X=-.06 Y=-1.13 mm
 Hd1=89.85 !MaxRV=.38 3mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVORMING (mm)
 X-richting: Links|Midden|Rechts
 Tav Rotat. > -.01 <
 Tav H.d.l. > .21 <
 Tav >(mid < .11 <
 Ton/Kussen > -.09 < .06 <
 Trapezium / .18 -.02 <
 Gemeten: .38 | .21 | .26
 Y-richting: Onder|Midden|Boven
 Tav Rotat. > -.02 <
 Tav >(mid < .00 <
 Ton/Kussen > .04 < .08 <
 Trapezium / .20 .24 <
 Gemeten: .27 | .02 | .23
 Maximale rastervert. = .38 mm

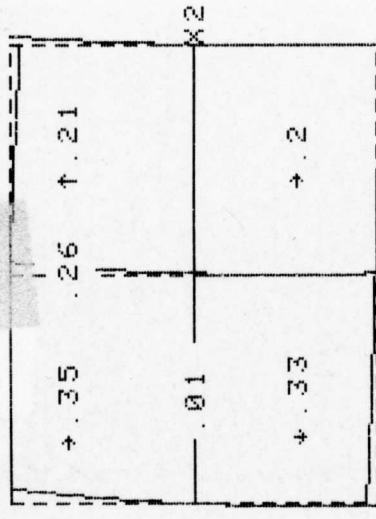
D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8463197
 datum: 990203 2/10kv



<X-lyn=-.179r=-.3mm
 Mx,y: X=10.73 Y=6.3 V/cm
 Exc.: X=.27 Y=-1.24 mm
 Hd1=89.79 !MaxRV=.73 4mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVORMING (mm)
 X-richting: Links|Midden|Rechts
 Tav Rotat. > 0.00 <
 Tav H.d.l. > .30 <
 Tav >(mid < .03 <
 Ton/Kussen > -.08 < .10 <
 Trapezium / .43 -.13 <
 Gemeten: .73 | .30 | .21
 Y-richting: Onder|Midden|Boven
 Tav Rotat. > 0.00 <
 Tav >(mid <) -.01 <
 Ton/Kussen > -.17 <) -.07 <
 Trapezium / .29 .38 <
 Gemeten: .32 | .01 | .38
 Maximale rastervert. = .73 mm
 UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

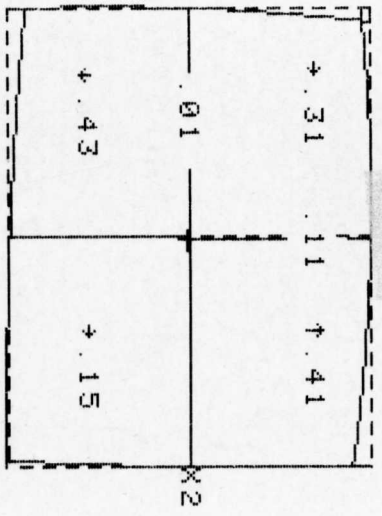
D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8463471
 datum: 990203 2/10kv



<X-lyn=-.239r=-.4mm
 Mx,y: X=11.06 Y=6.12 V/cm
 Exc.: X=.03 Y=-.37 mm
 Hd1=89.82 !MaxRV=.35 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVORMING (mm)
 X-richting: Links|Midden|Rechts
 Tav Rotat. > -.00 <
 Tav H.d.l. > .25 <
 Tav >(mid < .13 <
 Ton/Kussen > .02 <) -.05 <
 Trapezium / .10 -.05 <
 Gemeten: .35 | .26 | .20
 Y-richting: Onder|Midden|Boven
 Tav Rotat. > -.01 <
 Tav >(mid <) -.00 <
 Ton/Kussen > .05 <) -.11 <
 Trapezium / .33 .20 <
 Gemeten: .33 | .01 | .21
 Maximale rastervert. = .35 mm

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8463170
 datum: 990203 2/10kv

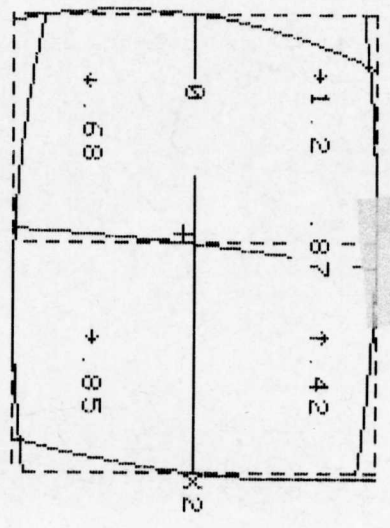


<X-Iyn=-.179r=-.3mm
 MX,Y:X=11.32 Y=6.11 V/cm
 Exc.:X=.58 Y=-.56 mm
 Hd1=89.92 lMaxRV=.43 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	<	.01	>
Tav H.d.I.	<	.11	>
Tav) (mid	<	-.00	>
Ton/Kussen	<	.15	-.06
Trapezium	<	.19	.04
Gemeten:	.31	.11	.15
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	<	.01	>
Tav) (mid	<	.00	>
Ton/Kussen	<	.15	-.31
Trapezium	<	.19	.19
Gemeten:	.01	.41	
Maximale rastervert.	=.43 mm		

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8463308
 datum: 990203 2/10kv



<X-Iyn=-.49r=-.7mm
 MX,Y:X=10.69 Y=6.48 V/cm
 Exc.:X=-2.01 Y=-2.4 mm
 Hd1=89.37 lMaxRV=1.2 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

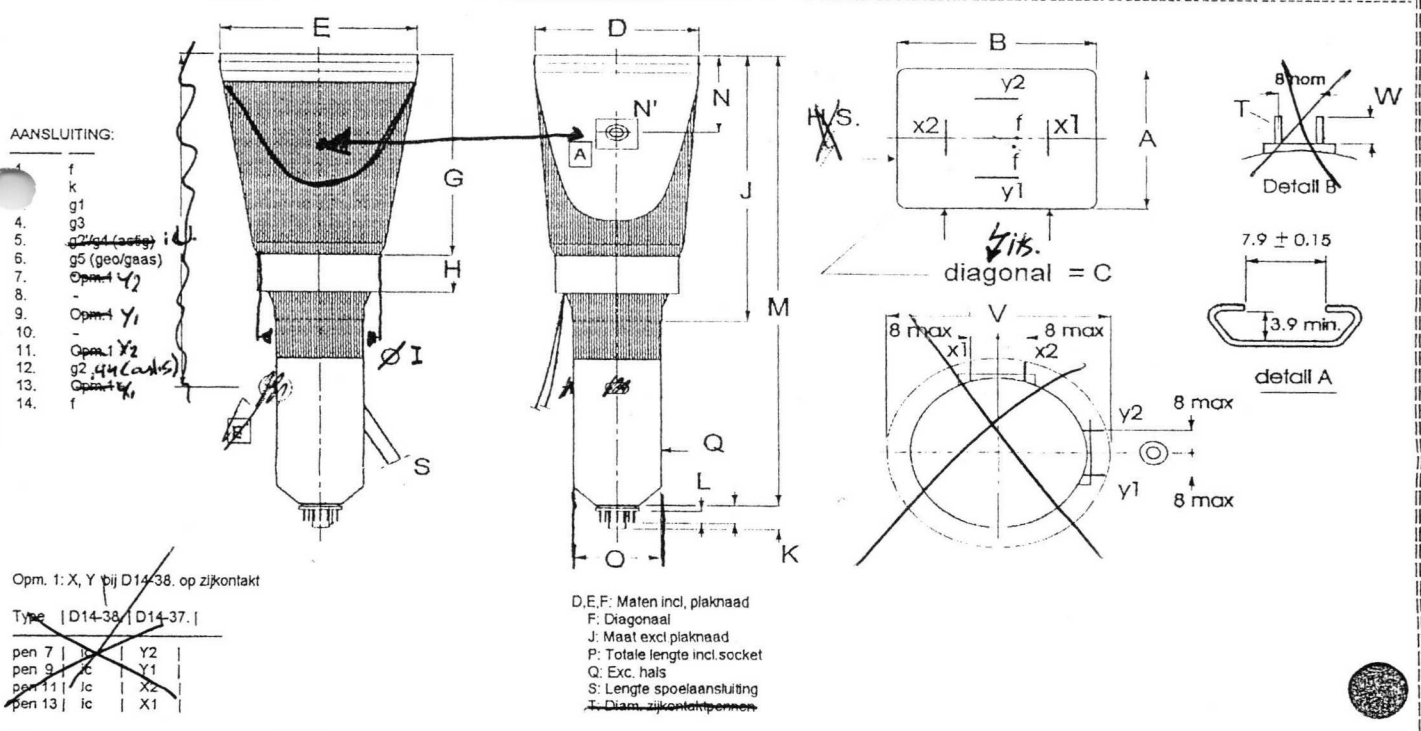
ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	<	-.00	>
Tav H.d.I.	<	.87	>
Tav) (mid	<	.10	>
Ton/Kussen	<	.57	-.40
Trapezium	<	.19	-.02
Gemeten:	1.20	.87	.85
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	<	-.00	>
Tav) (mid	<	.00	>
Ton/Kussen	<	.45	-.35
Trapezium	<	.46	.12
Gemeten:	.68	.00	.42
Maximale rastervert.	=1.2 mm		
UITVAL RASTERVERRIEKENING	!!!		

←D14-376→

METING	<SCHERMGLAS>														POSTIE	
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N		N'
B	8462049	97.7	117.8	145.0	99.1	119.6	146.5				179.5	18.5	8.6	308	51.5	2/1
U	8463197	97.8	117.7	144.8	99.4	119.7	146.6				178	18.5	8.6	308	49.6	-1/-3
S	8463471	97.7	117.7	145.0	99.3	119.6	146.6				179	18.0	8.6	307	49.6	-1/3
N	8463170	97.7	117.7	144.8	99.2	119.6	146.3				178	18.4	8.2	306	49.3	-1/2
M	8463308	97.7	117.8	145.0	99.4	119.6	146.5				178	18.0	8.4	307	49.2	-1/-4
STEELPROEF	GEM															
RESULTAAT	Sdev															
E	MIN	97.5	117.5					146	9.5		174					(9x9)
	FL	NOM	98	118	145			150	12		178	18	8		50	
	MAX	98.5	118.5		101	121	152	154	14.5	74	182			312		9x9
EENHEDEN		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
OPMERKING																

METING					Alleen D14-38				Schotel detail A		Hoekwink plaatstel		Exc. hals			
	O	P	Q	S	T	U	V	W	X	Y	X	Y	X	Y		
B	8462049	50.8	32.6	1.65						4.8	ok	-1.0		1.65	0.1	
U	8463197	51.6	32.6	0.53						5.6	dopp	-0.5		0.5	0.2	
S	8463471	51.0	32.5	0.63						5.4	dopp	-0.1		0.6	0.2	
N	8463170	51.3	32.4	1.04						4.8	ok	0		0.3	1.0	
M	8463308	51.2	32.5	0.72						5.2	dopp	0		0.7	0.2	
STEELPROEF	GEM															
RESULTAAT	Sdev															
E	MIN	49.6			350			226								
	FL	NOM	51			0.67		231								
	MAX	52.4	330	2.9				236	66							
EENHEDEN		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
OPMERKING																



V4	V	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	V	inst	inst	inst	inst		inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vd (acc.)	V					30										
Vg3 (foc.)	V	foc	foc	inst	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc
Vk/g2	KV	1,4												1,4	2,2	
Vs/g2	KV	14												14	14,3	
V===	V															
X-ri	mm	shift	L-20	CJZ	CJ0Z	R-40				shift	LJZ	+/-50	LJZ	3X3	LJZ	R-40
Y-ri	mm	L-20	shift	0 35	0 35	R-40	PJZ			LJZ	LJZ	shift	LJZ	+/-40	raaster	R-40
Ua	uA															
Ik	uA															
Ibx	uA															
Is	uA	*1	*1													5

M E T I N G		Resthelderheid		Vg3/ Vg4		Vco		Ibx2		Excentriciteit		Hoek der lijnen		Rasterverv.		Defl. faktor		Assym. Defl.-faktor		Hoek X-lijn / Y-as		Lumi- nantie		AW dichte			
Nr. in RV-6-3-0/407		9		44/14		20		60		17 18		10		6		7		101		48		35					

SCHEMA (T) A1

serie I.

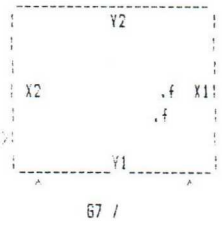
B	8314001	98	95	97	97	310,6	53,0	18,4	-1,28	-0,55	0,4	0,19	0,18	10,4	6,15	-0,5	-0,2	0,34	776	39						
U		100		99	102	310,3	46,0	15,3	-1,27	-0,22	3,8	0,3	0,23	10,7	6,13	-0,3	+0,2	0	765	38						
I	8314777	102	106	102	102	315,4	48,5	24,4	-1,26	1,28	4,2	0,3	0,3	10,39	6,09	0	+0,2	-0,11	788	37						
S		100		98	101	310,4	51,0	15,9	-1,51	-0,48	11,1	0,48	0,3	10,51	6,1	-0,4	+0,2	-0,11	805	40						
N	8313731	100		98	102	315,4	50,0	19,0	-1,48	0,26	6,4	0,61	0,16	10,68	6,08	0	0	-0,69	762	37						
U	8313995	100		98	102	315,4	50,0	19,0	-1,48	0,26	6,4	0,61	0,16	10,68	6,08	0	0	-0,69	762	37						
M																										
H																										
E																										
R																										

STEELPROEF	GEN																									
RESULTAAT	Sdev																									

E	MIN	75	75	250	32	10	-1,5	-3,5	-30	100 x 80	6,3	3,7							-4,5	670						
I																										
S	F/L	NDM		310	46		0	0	(90gr)	58,4 x 78,6	7,0	3,9							0	RV-						
E																										
N	MAX			350	60		+1,5	+3,5	+30	0,8	0,7	7,7	4,1	1,5/1,4					+4,5	52/120						

EENHEDEN	%	%	V	V	uA	mm	mm	min.	mm	mm	V/cm	V/cm	mm	graden	cd/m ²												
OPMERKING			2			1																					

- HAANGLUITING:
- f
 - k
 - g1
 - g3
 - ic
 - g5 (geo/gaas)
 - y2
 -
 - y1
 -
 - x2
 - g2, g4 (astig)
 - x1
 - f



- Algemeen : Voorwaarden tot Ik stabiel is.
- Opm. 1 Dipcontrole tot Vd = 30V
- Opm. 2 Vg4 (astig.) kan tevens gebruikt worden voor kwantificeren van de spotwaliteit: max +/- 5%. Zie ook meting 85/86.

Meten bij:
 Vg4 = Vg5 = 0V

Vf	V	6,3	6,3	6,3	6,3/5,7	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3/0	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	V	inst/220	inst	inst	inst	-30/0	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vd (mod.)	V					CJ02		30/50	30/50	30/50	af1						
Vg3 (foc.)	V	2500/	foc	foc	foc	foc	defac	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	inst	foc	foc
-Vx/g2	kV	2.2	2.2	2	2	inst	2										2
+Vs/g2	kV	14.3	14.3	10	10												10

X-ri	mm	R-100	10/350V*	R-80	R-100	R	0	R-80	R-80	R-80	R-80	R-40	R-40			+/50	LJ2
Y-ri	mm	R-80	350/0V*	R-40	R-80	35 R	0	R-40	R-40	R-40	R-40	R-40	R-40	0 35	0 35	LJ2	+/40

M E T I N G		Overspanning	Stab.	Afn.	Kat.	Kat.													
		G3/G1	Y X	Is	Ik	kwal.	opp.	Ik /	Is /	Ibx /	Mod.	I-	Afk.t						
								/ Ik	Is	Ibx	Vg1	bal-	Ibx=	Vc0	Vg3	Mx	My		
											(Vd)	gaas	f(t)						
Nr. in RV-6-3-0/437		75	62	31	22	3	19	45	60	43	38			20	44	7	7		
SCHEMA (T)		A1												A1	A6	A1	A1	A1	A1

serie I

B	0314001	ok	ok	ok	0	14	640	<5	155	10,8	17,9	29	9,1	75,0	460	10,6	6,15
U	0314777	ok	ok	ok	-2	16	600	<5	165	10,2	15,8	30	9,2	64,0	460	10,7	6,13
S	0313731	ok	ok	ok	-1	14	620	<5	170	15,2	25,4	26	8,2	67,0	450	10,39	6,09
N	0313995	ok	ok	ok	-2	16	640	<5	155	10,3	16,4	30	9,4	71,0	450	10,51	6,1
H	0314061	ok	ok	ok	0	16	620	<5	165	11,5	19,0	29	9,4	70,0	455	10,62	6,08
M									700	41,0	64,2						

STECKPROEF GEM

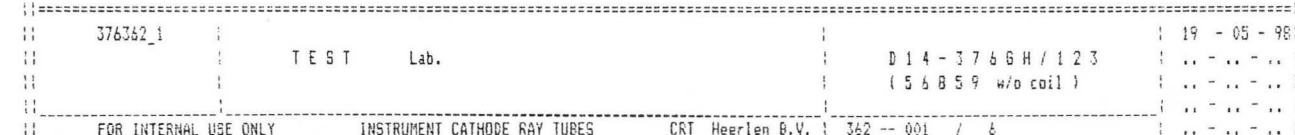
RESULTAAT Sdev

E	MIN	Geen								19/		+4		45	300	9,7	5,9
I		Overlagen															
S	F/L	NDM				500								460		10,8	6,3
E																	
N	MAX		20	25										95	40	11,9	6,6

EENHEDEN Overslag X X uA % uA uA uA V uA sec V V V/cm V/cm

OPMERKING

AANSLUITING: Algemeen: Voorwarmen tot Ik stabiel is. Opa. 1 Registreren



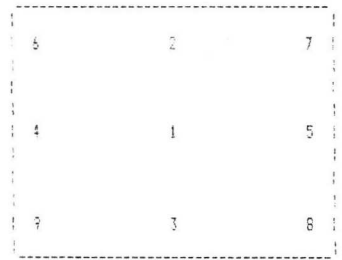

```

: :
: : M E T I N G
: : Y(1) Y(2) Y(3) Y(4) Y(5) Y(6) Y(7) Y(8) Y(9)
: : o o o o o o o o o
: : Nr. in RV-6-3-0/407 27 27 27 27 27 27 27 27 27
: : SCHEMA (T) A1 <-----> A1
: :
: : B
: : U
: : I
: : S
: : N
: : U
: : M
: : M
: : E
: : R
: :
: : STEEKPROEF GEM
: :
: : RESULTAAT Sdev
: :
: : E MIN
: : I
: : S F/L NOM 0.33
: : E
: : N MAX
: :
: : OPMERKING
: :

```

LIJNBREEDTE:
Volgens Shrinking raster methode.

MEETLOKATIE



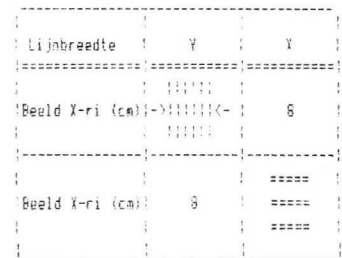
VOORAANZICHT

```

: :
: : M E T I N G
: : X(1) X(2) X(3) X(4) X(5) X(6) X(7) X(8) X(9)
: : o o o o o o o o o
: : Nr. in RV-6-3-0/407 28 28 28 28 28 28 28 28 28
: : SCHEMA (T) A1 <-----> A1
: :
: : B
: : U
: : I
: : S
: : N
: : U
: : M
: : M
: : E
: : R
: :
: : STEEKPROEF GEM
: :
: : RESULTAAT Sdev
: :
: : E MIN
: : I
: : S F/L NOM 0.33
: : E
: : N MAX
: :
: : OPMERKING
: :

```

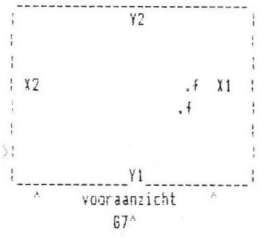
BEELD : 100 lijnenraster



MAANSLUITING:

1. f
2. k
3. g1
4. g3
5. ic
6. g5 (gec/gaas)
7. y2
8. -
9. y1
10. -
11. x2
12. g2/g4(astig)
13. x1
14. f

Meten bij Vg2/4 = Vg5 = 0V



Algemeen : Voorwarmen tot ik stabiel is.

INSTELLING

- Vf = 6,3 V
- V_k/g2 = 2 kV
- +V_s/g2 = 10 kV
- V_{g1} = inst
- V_{g3} = foc (cirkel 3,5 cm)
- I_s = 10 uA

376362_2

TEST Lab.

19-05-98
D 14-3766GH/123
56659 w/o coil

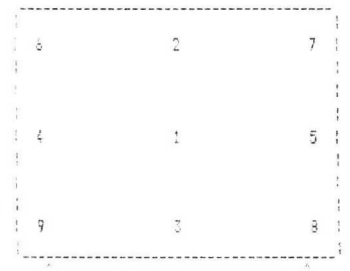
```

: Y(2) Y(3) Y(4) Y(5) Y(6) Y(7) Y(8) Y(9) Y(1)
: METING
:
: Nr. in RV-6-3-0/407 84 84 84 84 84 84 84 84 84
: SCHEMA (T) A1 A1
:
: B
: U
: I
: S
: N
: U
: M
: M
: E
: R

```

DEFLEKTIEDEFOCUS/SFOTKWALITEIT

MEETLOCATIE



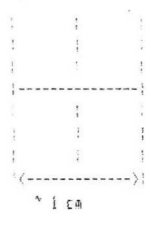
VOORAANZICHT

```

: STEEKPROEF GEM
: RESULTAAT Sdev
:
: E MIN
: I
: S F/L NOM 1.1 1.1 1.0 1.0 1.2 1.2 1.2 1.2
: E
: N MAX

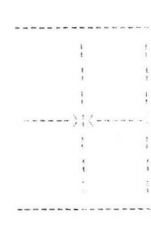
```

METING IN Y-RI



METHODE: a.b.v. weetloupe in het schermcentrum de visuele lijnbreedte meten. De gevonden lijnbreedte op de verschillende schermlocaties uitdrukken in een verhoudingsfaktor t.o.v.v. het schermcentrum.

Meting in X-ri



```

: OPMERKING
:
: METING
: X(2) X(3) X(4) X(5) X(6) X(7) X(8) X(9) X(1)
:
: Nr. in RV-6-3-0/407 84 84 84 84 84 84 84 84 84
: SCHEMA (T) A1 A1
:
: B
: U
: I
: S
: N
: U
: M
: M
: E
: R

```

```

: STEEKPROEF GEM
: RESULTAAT Sdev
:
: E MIN
: I
: S F/L NOM 1.0 1.0 1.1 1.1 1.2 1.2 1.2 1.2
: E
: N MAX

```

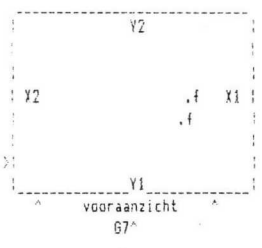
```

: OPMERKING

```

AAANSLUITING:

1. f
 2. k
 3. g1
 4. g3
 5. ic
 6. g5 (geo/gaas)
 7. y2
 8. -
 9. y1
 10. -
 11. x2
 12. g2/g4 (astig)
 13. x1
 14. f
- Metten bij Vg2/4 = Vg5 = 0V



Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is.

INSTELLING

- Vf = 6,0 V
- Vk/g2 = 2 kV (delta Vg2= 0V)
- +Vs/g2 = 10 kV
- Vg1 = inst
- Vg3 = foc (circa 0,3,5 cm)
- Ibx = 1 uA

Vf	V	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	
Vg1	V		inst	inst	inst	inst		inst	inst	inst	meten
Vg2 (mod.)	V										vigs.
Vg3 (foc.)	V		af1	foc	foc			foc	foc	foc	Tepac
Vs/g2	WV	2	2	2	2	2		2	2	2	104
Vs/g2	WV	10	10	10	10	10		10	10	10	
	X-ri mm		R-10								
BEELD	Y-ri mm		R-8		FJZ				LJZ		
Ib	uA										
Ibx	uA										
Iis	uA		10							10	
								Over		T=	
								5graden		20gr.C	

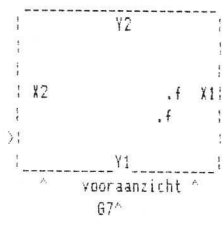
M E T I N G	Lin.	Kleur- punt/ inlicht	Vg3 (HH)	Vg3 delta tov LH	Verplaatsing punt X1-2 Y1-2	Inbr. Ohr.	If 0,65W	Rotatie const.	I- spoel	R- spoel	Delta V-ast. LH/HH	X-ray
Nr. in RV-6-3-0/407	8	38/36	86		55 55	32	68		46		85	
SCHEMA (T)	A1		A1		A1 A1				A1 A1	A3	A1	

B							109					
U							104					
I							107					
S							107					
N							106					
U												
N												
M												
E												
R												

STEELPROEF	GEM											
RESULTAAT	Sdev											
E	KIN						95					
I												
S	F/L NOM						100		185			
E												
N	MAX						100		28		10	

EENHEDEN	%	V	V	mm	mm	mA	mA/gr	mA	Ohm	V	mA/hr.
OPMERKING	1									2	

- AANSLUITING:
 1. f
 2. k
 3. g1
 4. g3
 5. ic
 6. g5 (geo/geas)
 7. y2
 8. -
 9. y1
 10. -
 11. x2
 12. g2/g4 (astig)
 13. x1
 14. f



Algemeen : Voorwerpen tot Ik stabiel is.
 Opw. 1 : Lin. (25%/75%) en gem(30%) en gem(100%)
 en exc. defl. factor.
 Opw. 2 : Tot max. 80 gr. C : 265 Ohm
 Bij ong. temp : 160-210 Ohm

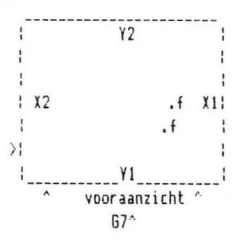
Meetbuis houder	2701 + 2710										+ afgeschermd snoertjes					
Houder op ref. punt	9	11	9	8	8	7	3	2	4							
Stekerplaat	11090	10932	3004	2907	10868	10869	11053	11053	11053							
	Kruiscapaciteiten															
M E T I N G	Cx1/x2	Cx1	Cx2	Cy1/y2	Cy1	Cy2	Cg1/	Ck/	Cg3/	Cg7					Over-	
	(x2)	(x1)		(y2)	(y1)		rest	rest	rest	rest					spraak	
										s=nav						
Nr. in RV-6-3-0/407	53															53
SCHEMA (T)	A3															A3

B	0314001	2,72	4,66	3,84	0,99	3,41	3,47	6,04	2,90	9,38	5,23	0,52	0,07	0,47	0,07	1,09
U	0314777	2,63	4,66	3,71	1,00	3,37	3,53	6,17	2,88	9,28	5,28	0,42	0,03	0,36	0,07	9,16
I	0313731	2,77	4,64	4,08	1,02	3,40	3,49	6,06	2,90	9,42	5,30	0,46	0,04	0,42	0,05	
S	0313995	2,63	4,67	3,75	0,98	3,41	3,47	6,16	2,85	9,30	4,70	0,48	0,04	0,38	0,06	
N	0314061	2,71	4,45	3,74	1,01	3,33	3,49	6,06	2,92	9,31	5,32	0,5	0,06	0,46	0,05	
U																
N																
N																
E																
R																

STEEKPROEF	GEM																
RESULTAAT	Sdev																
E	MIN																
I																	
S	F/L	NDM	2,9	4,8	3,5	1,2	3,0	3,0	6,5	3,2	9,0	480	0,55	0,03	0,45	0,04	3,5
E																	
N	MAX																

EENHEDEN	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	%
OPMERKING																

- AANSLUITING:
- f
 - k
 - g1
 - g3
 - ic
 - g5 (geo/gaas)
 - y2
 -
 - y1
 -
 - x2
 - g2/g4 (astig)
 - x1
 - f



Opm:1 : Overspraak = $\frac{C_{x1y1} \cdot C_{x2y2} - C_{x1y2} \cdot C_{x2y1}}{C_{x2y2} + C_{x1y1}} \times 100\%$

(Cx1Yi)



RESTHELDERHEID IN DE HOEKEN					
M E T I N G					
Nr. in RV-6-3-0/407	g	g	g	g	g
SCHEMA (T)					
B					
U					
I					
S					
N					
U					
N					
M					
E					
R					

SPECIAAL ONDERZOEK

RESTHELDERHEID IN DE HOEKEN IN % T.O.V. HET SCHERMCENTRUM.

Inloed delta Vx op: lin., Hx, My, RV, spotkwal. (alleen +Vx t.o.v. ips)

Inloed delta Vy op: spotkwaliteit

Inloed -Vk, +Vs

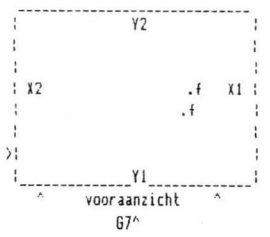
Wand. spot bij delta V-foc. = 10%

STEELPROEF	GEM				
RESULTAAT	Sdev				
E	MIN	50	50	50	50
I					
S	F/L	NOM			
E					
N	MAX				
OPMERKING		2	2	2	2

WANDELLENDE SPOT		
X	Y	
M E T I N G		
Nr. in RV-6-3-0/407	2	2
SCHEMA (T)		
B		
U		
I		
S		
N		
U		
M		
M		
E		
R		

STEELPROEF	GEM				
RESULTAAT	Sdev				
E	MIN				
I					
S	F/L	NOM			
E					
N	MAX	OPN.3	OPN.3		
OPMERKING					

- AAANSLUITING:
- f
 - k
 - g1
 - g3
 - lc
 - g5 (geo/gaas)
 - y2
 -
 - y1
 -
 - x2
 - g2/g4 (astig)
 - x1
 - f
- Meten bij Vg2/4 = Vg5 = 0V



Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is.

Opn. 2 : X1-X2 < 25%
Y1-Y2 < 25%

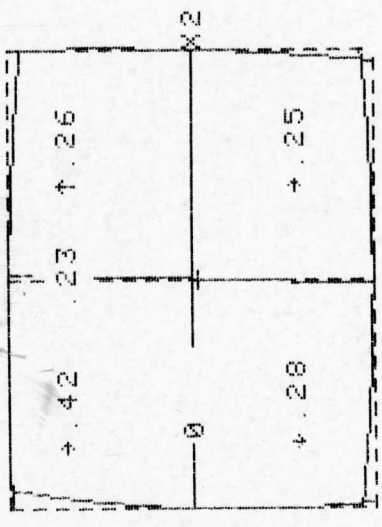
Opn. 3 : Delta 1 mm

D14-376GH/123

v = 1.4 / 1.4 + 14 kv.

D14-376GH/123

D14-376GH/123 N.M
Kanonnr.: 8314001
datum: 980922 1.4/14kv

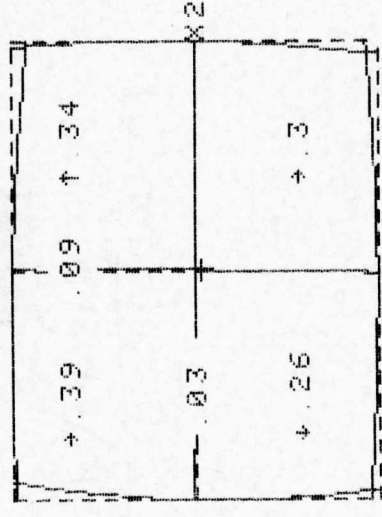


<X-ly>n=-.239r=-.4mm
Mx,y: X=6.94 Y=3.87 V/cm
Exc.: X=-.48 Y=-1.42 mm
HdI=89.83 | MaxRV=.42 2mm
(Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		.23	
Tav < mid		0.00	
Ton/Kussen	<	.27	>
Trapezium	<	.06	>
Gemeten:	.42	.23	.25
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav < mid		0.00	
Ton/Kussen	<	.27	>
Trapezium	<	.03	>
Gemeten:	.28	0.00	.26
Maximale rastervert.	= .42 mm		

D14-376GH/123 N.M
Kanonnr.: 8314777
datum: 980922 1.4/14kv

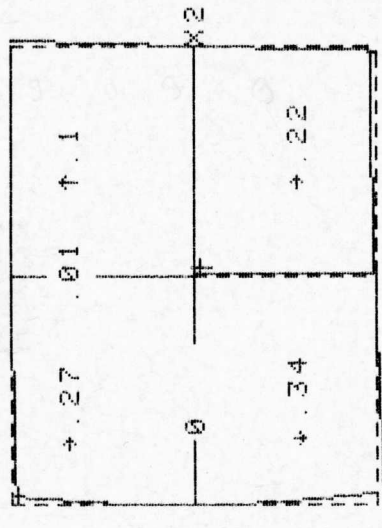


<X-ly>n=09r=0mm
Mx,y: X=6.99 Y=3.83 V/cm
Exc.: X=.01 Y=-1.67 mm
HdI=89.95 | MaxRV=.39 7mm
(Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		.02	
Tav H.d.l.		.06	
Tav < mid		-.03	
Ton/Kussen	<	.33	>
Trapezium	<	.09	>
Gemeten:	.39	.09	.30
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		.03	
Tav < mid		.01	
Ton/Kussen	<	.21	>
Trapezium	<	-.10	>
Gemeten:	.26	.03	.34
Maximale rastervert.	= .39 mm		

D14-376GH/123 N.M
Kanonnr.: 8313731
datum: 980922 1.4/14kv

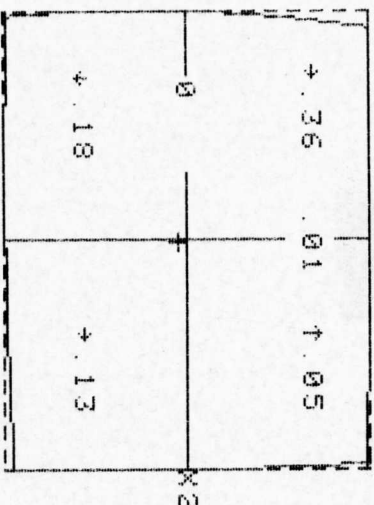


<X-ly>n=09r=0mm
Mx,y: X=6.77 Y=3.83 V/cm
Exc.: X=1.74 Y=-1.62 mm
HdI=90.01 | MaxRV=.34 2mm
(Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		-.01	
Tav < mid		0.01	
Ton/Kussen	<	.22	>
Trapezium	<	-.06	>
Gemeten:	.27	.01	.22
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav < mid		0.00	
Ton/Kussen	<	.04	>
Trapezium	<	-.34	>
Gemeten:	.34	0.00	.10
Maximale rastervert.	= .34 mm		

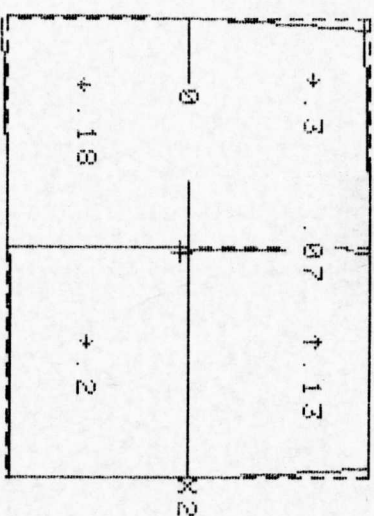
014-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8313995
 datum: 980922 1.4/14KV



<X-ly>n=-.179r=-.3mm
 Mx,y: X=6.97 Y=3.83 V/cm
 Exc.: X=.12 Y=-1.96 mm
 Hd1=90 !MaxRV=.36 6mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)
 X-richting: Links|Midden|Rechts
 Taw Rotat. 0.00
 Taw H.d.1. 0.00
 Taw)(mid) -.01)
 Ton/Kussen < .25 > -.06)
 Trapezium < .25 > -.12)
 Gemeten: .36 | .01 | .13
 Y-richting: Onder|Midden|Boven
 Taw Rotat. 0.00
 Taw)(mid) 0.00
 Ton/Kussen < .12 > -.03)
 Trapezium < -.13 > .05)
 Gemeten: .18 | 0.00 | .05
 Maximale rastervert. = .36 mm

014-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8314061
 datum: 980922 1.4/14KV



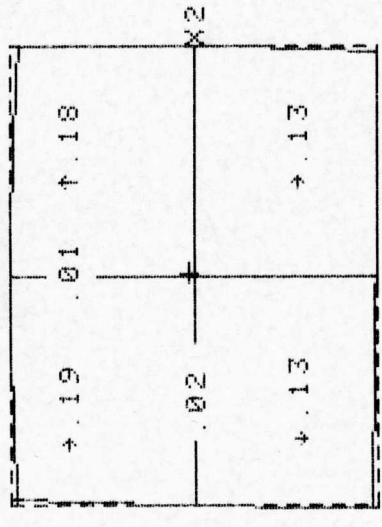
<X-ly>n=-.749r=-1.3mm
 Mx,y: X=6.97 Y=3.82 V/cm
 Exc.: X=.7 Y=-1.81 mm
 Hd1=89.95 !MaxRV=.3 1mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)
 X-richting: Links|Midden|Rechts
 Taw Rotat. 0.00
 Taw H.d.1. .07)
 Taw)(mid) < .04 <
 Ton/Kussen < .07 > -.14)
 Trapezium < .23 > -.27)
 Gemeten: .30 | .07 | .20
 Y-richting: Onder|Midden|Boven
 Taw Rotat. 0.00
 Taw)(mid) 0.00
 Ton/Kussen < -.07 > -.07)
 Trapezium < -.18 > -.13)
 Gemeten: .18 | 0.00 | .13
 Maximale rastervert. = .3 mm

D14-376GH/123

V₀₂/2 + 10kV

D14-376GH/123 N.M
Kanonnr.: 8314001
datum: 980922 2/10kV



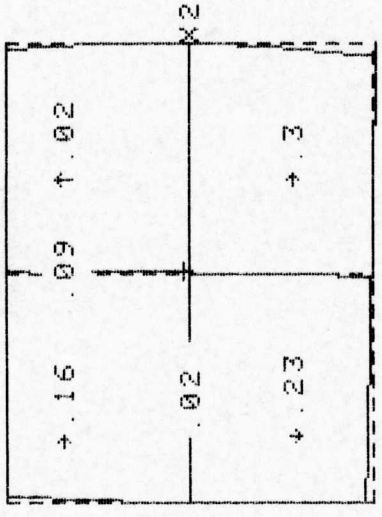
<X-ly>n=-.349r=-.6mm
Mx,y: X=10.64 Y=6.15 V/cm
Exc.: X=.55 Y=1.28 mm
HdI=89.99 !MaxRV=.19 mm
(Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	> -.01 <		
Tav H.d.l.	> .01 <		
Tav) (mid	> -.01 <		
Ton/Kussen	< .05		- .06 >
Trapezium	> .19		.12 <
Gemeten:	.19	.01	.13
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	< -.02 >		
Tav) (mid	< .01 >		
Ton/Kussen	< .04		- .17 >
Trapezium	> .15		.05 <
Gemeten:	.13	.02	.18

Maximale rastervert. = .19 mm

D14-376GH/123 N.M
Kanonnr.: 8314777
datum: 980922 2/10kV



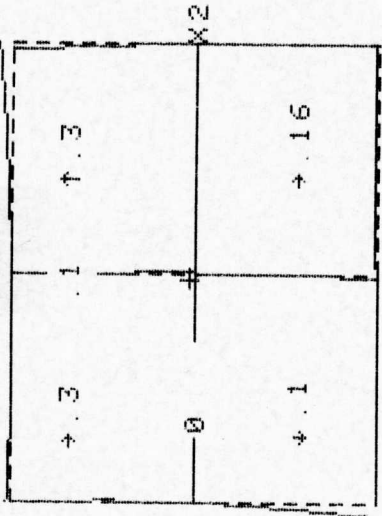
<X-ly>n=0.9r=0mm
Mx,y: X=10.7 Y=6.13 V/cm
Exc.: X=.22 Y=1.27 mm
HdI=89.93 !MaxRV=.3 mm
(Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.			0.00
Tav H.d.l.	> .09 <		
Tav) (mid	> -.04 <		
Ton/Kussen	< .11		- .18 >
Trapezium	> .07		.07 <
Gemeten:	.16	.09	.30
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.			0.00
Tav) (mid	> -.02 <		
Ton/Kussen	< .05		.01 <
Trapezium	> .23		-.02 <
Gemeten:	.23	.02	.02

Maximale rastervert. = .3 mm

D14-376GH/123 N.M
Kanonnr.: 8313731
datum: 980922 2/10kV



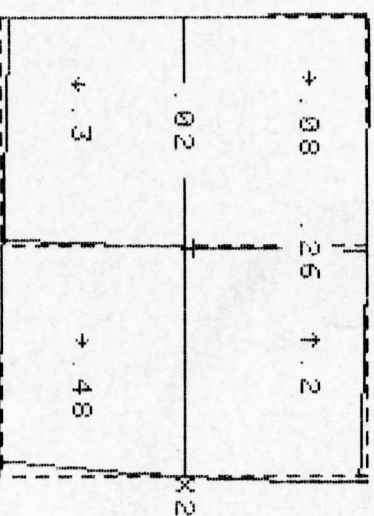
<X-ly>n=-.119r=-.2mm
Mx,y: X=10.39 Y=6.09 V/cm
Exc.: X=-1.28 Y=1.26 mm
HdI=89.97 !MaxRV=.3 mm
(Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.			0.00
Tav H.d.l.	> .05 <		
Tav) (mid	> -.07 <		
Ton/Kussen	< -.08		0.00
Trapezium	> .25		-.21 <
Gemeten:	.30	.10	.16
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.			0.00
Tav) (mid	> 0.00		
Ton/Kussen	< 0.00		.20 <
Trapezium	> -.10		-.20 <
Gemeten:	.10	0.00	.30

Maximale rastervert. = .3 mm

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8313995
 datum: 980922 2/10kv

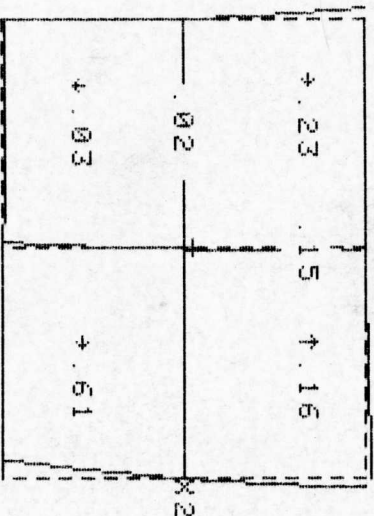


<X-ly>n=-.119r=-.2mm
 Mx/y: X=10.51 Y=6.1 V/cm
 Exc.: X=.48 Y=1.51 mm
 Hd1=89.81 !MaxRV=.48 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	< /	-.01 >	> /
Tav H.d.I.	< /	.27 >	> /
Tav) (mid	< /	-.04 >	> /
Ton/Kussen	< /	.00 >	-.06 >
Trapezium	< /	-.33 >	.22 >
Gemeten:	.08	.26	.48
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	< /	-.02 >	> /
Tav) (mid	< /	-.01 >	> /
Ton/Kussen	< /	.04 >	-.06 >
Trapezium	< /	.31 >	.21 >
Gemeten:	.30	.02	.20
Maximale rastervert.	.48 mm		

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8314061
 datum: 980922 2/10kv



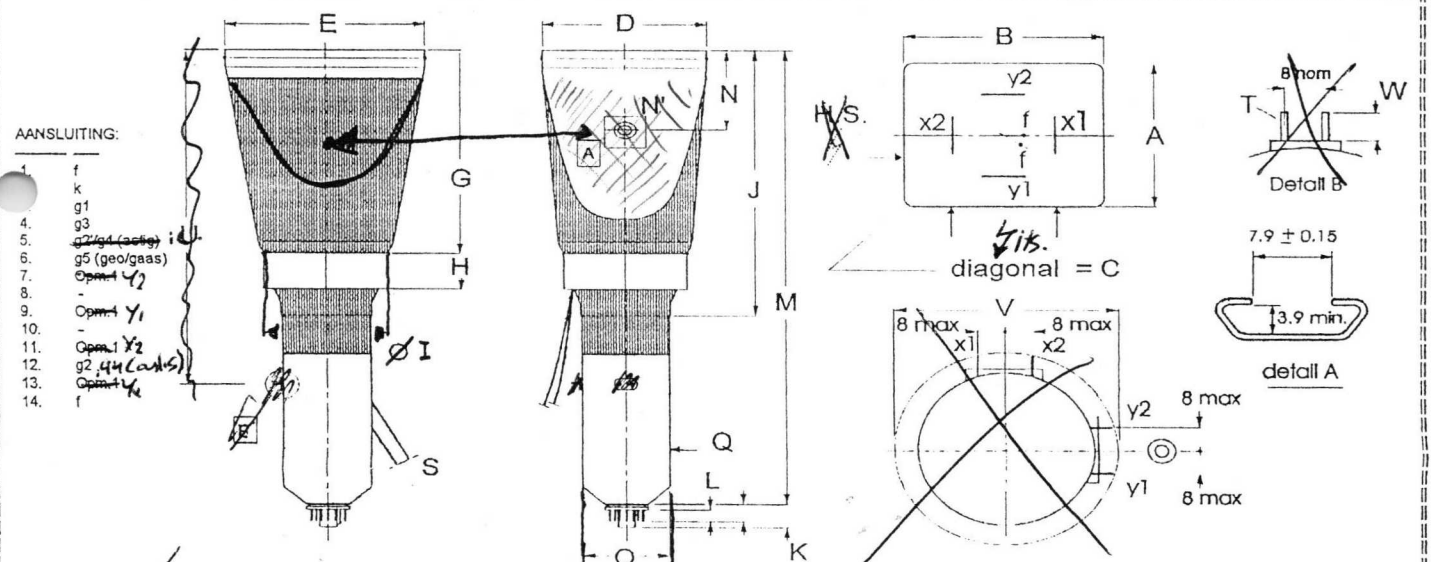
<X-ly>n=-.699r=-1.2mm
 Mx/y: X=10.68 Y=6.08 V/cm
 Exc.: X=-.26 Y=1.48 mm
 Hd1=89.9 !MaxRV=.61 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	< /	.01 >	> /
Tav H.d.I.	< /	.14 >	> /
Tav) (mid	< /	-.07 >	> /
Ton/Kussen	< /	-.04 >	-.03 >
Trapezium	< /	-.38 >	.46 >
Gemeten:	.23	.15	.61
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	< /	.02 >	> /
Tav) (mid	< /	.01 >	> /
Ton/Kussen	< /	-.01 >	.06 >
Trapezium	< /	.02 >	-.18 >
Gemeten:	.03	.02	.16
Maximale rastervert.	.61 mm		

METING		< SCHERMGLAS >														POSITIE
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	N'
B U I S N U M M E R	8314001	97.9	117.0	145.2	99.9	119.5	146.5	147.0	14.4	74.4	177	18.7	8.7	300	49.7	-2
	8314777	97.8	117.7	145.0	99.3	119.6	146.4	147.8	14.2	75.5	178	18.1	8.8	307	49.5	0
	8313731	97.9	117.8	145.0	99.1	119.6	146.2	147.3	14.4	75.0	178	18.1	8.6	308	49.7	+1
	8313995	97.8	117.8	145.2	99.3	119.7	146.3	148.0	14.2	75.2	178	18.0	8.8	308	50.0	-2
	8314061	97.9	117.7	144.9	99.3	119.6	146.5	147.5	14.2	75.4	177	18.0	8.7	307	49.8	-1
STEELPROEF		GEM														
RESULTAAT		Sdev														
E I S E N	MIN	97,5	117,5					146	9,5		174					
	NOM	98	118	145				150	12		178	18	8		50	(9x9)
	MAX	98,5	118,5		101	121	152	154	14,5	74	182			312		9x9
EENHEDEN		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
OPMERKING																

METING		O	P	Q	S	T	U	V	W	Schotel detail A	hoofvendeb. plaatsstel.	Exc. Hals X	Exc. Hals Y
B U I S N U M M E R	8314001	51.2	32.6	1.5	405					5.4 ok	+0.5	1.5	0.2
	8314777	50.8	32.5	0.6	407					5.2 schief	+0.5	0.6	0.2
	8313731	51.2	32.6	0.5	408					5.3 schief	+1.5	0.5	0.1
	8313995	51.0	32.6	0.7	405					5.4 ok	0	0.4	-0.6
	8314061	50.5	32.5	0.5	403					4.7 ok	0	0.5	-0.3
STEELPROEF		GEM											
RESULTAAT		Sdev											
E I S E N	MIN	49,6			350			226					
	NOM	51						231					
	MAX	52,4	330	2,9				236	66				
EENHEDEN		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
OPMERKING		mm - - gr. mm mm											



AANSluiting:
 1. f
 2. k
 3. g1
 4. g3
 5. g2 (geo/gaas)
 6. g2 (geo/gaas)
 7. Opm. Y2
 8. Opm. Y1
 9. Opm. Y2
 10. g2 (44 (act/s))
 11. Opm. Y2
 12. g2 (44 (act/s))
 13. Opm. Y2
 14. f

Opm. 1: X, Y bij D14-38. op zijcontact
 Type | D14-38 | D14-37 |
 pen 7 | ic | Y2
 pen 9 | ic | Y1
 pen 11 | ic | X2
 pen 13 | ic | X1

D.E.F: Maten incl. plaknaad
 F: Diagonaal
 J: Maat excl. plaknaad
 P: Totale lengte incl. socket
 Q: Exc. Hals
 S: Lengte spoelaansluiting
 T: Diam. zijcontactpenen

Vf	V	6,3	6,3	6,3	6,3/5,7	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	7	6,3	5,7 / 6,3 / 7
Vg1	V	inst			inst	inst		inst	inst			125	inst
Vd (mod.)	V		30/50	30									
Vg3 (fac.)	V	fac	fac	fac	fac	fac	defac	fac		fac	-15	600	fac
-Vk/g2	kV	2										2,5	2,2
+Vs/g2	kV	10										14,3	14,3
V==	V									350	150/300		
	X-ri mm	CJ02	R-80	R-80	R-80	R-80	R-100	R-40			1/10 K		R-60
BEELD	Y-ri mm	0	(35)	R-40	R-40	R-40	R-40	R-80	R-40				R-55
Ik	uA			af1	100/af1	100					50		
Ibx	uA			af1									
Is	uA						*2	5					50
V+k/f-	V==												125

NETING													
	Vc0	Ibx	Ik	Afn. Ik	Gas kruis	Scherp kwal.	Lumi nantie	lum delta tov Ohr	Geest beeld	Gas Ig3	Isol	Lek stro- men	Levensduur instelling
Nr. in RV-6-3-0/407	20	60	19	31	1	5	35		88	39	61	90	
SCHEMA (T)	A1								A1	A4	A2	All	

B													
U													
I													
S													
N													
U													
M													
N													
E													
R													

STEEKPROEF	GEM												
RESULTAAT	Sdev												

E	0 hr	51-96	>15/45	< 25	geen	zie	>670	>+4	<6				
I	160 hr				geen	RV-	zie						
S	500 hr				geen	6-	2-						
E	1000 hr				geen	4-	1-						
H	2000 hr				geen	157/410	152/120						

EENHEDEN	V	uA	uA	Z		cd/m^2	Z		nA				
OPMERKING	2							1	3	3			

ANSLUITING:

1. f													
2. k	67	/\	X2			.f	X1						
3. g1						.f							
4. g3													
5. ic													
6. g5 (geo/gaas)													
7. y2													
8. -													
9. y1													
10. -													
11. x2													
12. g2/g4 (astig)													
13. x1													
14. f													

Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is.
 Opm. 1 : Geestbeeld: a) egaliteit
 b) mate van geestbeeld
 c) Ibolgas bij R=4x4 cm^2
 focus en Ibx= 30uA (88)
 Opm. 2 : Delta Vc0 tov 0 hr. >/3V
 Opm. 3 : Zie blad 361-001

D14-376GH/123.

proof g. nieuwe X-spie dd: 13-5-1998.

5 st $V = 1.4 / 1.4 + 14 \text{ kV.} \rightarrow \text{UM} + \text{NM.}$ File 376V01 +

ssl. $V = 2. / 2 + 10 \text{ kV.} \rightarrow \text{VM} (\text{+NM})$ ingevoerd bij $1.4 / 1.4 + 14 \text{ kV.}$

File: 376V01 - $1.4 / 1.4 + 14 \text{ UM.}$
376V02 - $2 / 2 + 10 \text{ UM.}$

"376N01" $1.4 / 1.4 + 14 \text{ kV NM.}$
376N02 $2 / 2 + 10 \text{ kV. NM.}$

Ingevoeren bij $V = 1.4 / 1.4 + 14 \text{ kV.}$

Vf	V	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	V	inst	inst	inst	inst		inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vd (mod.)	V					30										
Vg3 (fac.)	V	fac	fac	inst	fac	fac	fac	fac	fac	fac	fac	fac	fac	fac	fac	fac
Vk/g2	kV	1,4												1,4	2,2	
Vs/g2	kV	14												14	14,3	
V==	V															
BEELD	X-ri aa	shift	L-20	CJZ	CJZ	R-40				shift	LJZ	+/-50	LJZ	CJZ	LJZ	R-40
	Y-ri aa	L-20	shift	0 35	0 35	R-40	PJZ			LJZ	LJZ	shift	LJZ	+/-40	traster	R-40
I-ion	uA															
Ik	uA															
Ibx	uA															
Is	uA	%	%													5

SETTING	Resthelderheid															
	X1/X2	Y1/Y2	Vg3/Vg4	Vco	Ibx2	Excentriciteit	Hoek der lijnen	Rasterverv.	Defl. faktor	Assym. Defl. faktor	Hoek X-lijn	Lijnen	Y-lijn	Defl. faktor	X-as	Lijnen
Nr. in RV-6-3-0/407	9	44/14	20	60	17	18	10	6	7	101	48	35				

SCHEMA (T)	A1															A1
B	019.416	90	94	325	5	52,0	21,6	0,44	0,95	7,8	0,35	0,34	7,7	3,87		0,34
U	0200266	92	103	325	5	48,0	17,8	-0,16	0,65	7,4	0,36	0,29	6,95	3,86		1,03
S	0201282	98	96	325	3	46,0	15,9	-0,23	0,49	4,0	0,29	0,21	6,94	3,84		-0,4
U	0201869	97	97	325	4	48,0	13,8	-0,75	0,72	-0,9	0,19	0,08	6,9	3,87		0,17
M	0202112	99	100	325	4	46,5	16,1	-1,08	0,83	-0,6	0,20	0,1	6,78	3,87		0
E																
R																

STEELPROEF	GEM															
RESULTAAT	Sdev															
E	MIN	75	75	250	32	10	-1,5	-3,5	-30	100 x 80	6,3	3,7		-4,5	670	
I																Zie
S	F/L	NOM		310			0	0	(90gr)	98,4 x 78,6	7,0	3,9		0	RV-	
E															2-1-	
N	MAX			350	60		+1,5	+3,5	+30	0,8	0,7	7,7	4,1	57,4	44,5	152/120
EENHEDEN		X	Z	V	V	uA	mm	mm	min.	mm	mm	V/cm	V/cm	mm	graden	lcd/m^2
OPMERKING				3		2										

AANSluitING:
 1. f
 2. k
 3. g1
 4. g3
 5. ic
 6. g5 (geo/gaas)
 7. y2
 8. -
 9. y1
 10. -
 11. x2
 12. g2,g4 (astig)
 13. x1
 14. f

Algemeen : Voorwarnen tot Ik stabiel is.
 Opm. 2 Dipcontrole tot Vd = 45V
 Opm. 3 Vg4 (astig.) kan tevens gebruikt worden voor kwantificeren van de spotkwaliteit; max +/- 5V. Zie ook meting B5/B6.

Meten bij:
 Vg4 = Vg5 = 0V

15-05-1998

$$V = 1.4 / 1.4 + 144V$$

Kontrolle:

376N01 D14-376GH/123 N 5

D14-376GH/123 N.M.

Info uit DATA-bankjes: 376N01

k-Week I-Mal N-Rst N-WSx N-WSy

(Subfile=376N01)

819	1.0	-5.0	0.0	0.0
8200266	1.0	-5.0	0.0	0.0
8201282	1.0	-3.0	0.0	0.0
8201869	1.0	-4.0	.8	1.0
8202112	1.0	-4.0	1.0	0.0

k-Week N-Hdl N-RVx1N-RVx2N-RVy

(Subfile=376N01)

819	7.8	.3	.3	.3
8200266	7.4	.1	.4	.3
8201282	4.0	.0	.3	.2
8201869	-.9	.2	.2	.1
8202112	-.6	.3	.2	.1

k-Week N-ExcXN-ExcYN-DDx1N-DDx2

(Subfile=376N01)

819	-.9	-.4	1.1	1.1
8200266	-.6	.2	1.3	1.3
8201282	-.5	.2	1.1	1.1
8201869	-.7	.7	1.1	1.1
8202112	-.8	1.1	1.0	1.1

k-Week N-RHx1N-RHx2N-My N-Mx

(Subfile=376N01)

819	90.0	94.0	3.9	7.2
8200266	102.0	103.0	3.9	6.9
8201282	98.0	96.0	3.8	6.9
8201869	97.0	97.0	3.9	6.9
8202112	99.0	100.0	3.9	6.8

k-Week N-Ibx N-Dip N-<Xer

(Subfile=376N01)

819	21.6	0.0	-.3
8200266	17.8	0.0	1.0
8201282	15.9	0.0	-.4
8201869	13.8	0.0	.2
8202112	16.1	0.0	0.0

k-Week N-IasN-Vco N-Vs3

(Subfile=376N01)

819	.0	52.0	325.0
8200266	.0	48.0	325.0
8201282	.0	46.0	325.0
8201869	.0	48.0	325.0
8202112	.0	46.5	325.0

D14-376GH/123 V.M.

Info uit DATA-bankjes: 376V01

k-Week I-Mal V-Rst V-WSx V-WSy

(Subfile=376V01)

819	1.0	-7.0	0.0	0.0
8200266	1.0	-3.0	0.0	0.0
8201282	1.0	-1.0	1.0	0.0
8201869	1.0	0.0	1.0	.7
8202112	1.0	1.0	.5	1.0

k-Week V-Hdl V-RVx1V-RVx2V-RVy

(Subfile=376V01)

819	16.0	.8	.9	.6
8200266	-4.5	.4	1.0	.8
8201282	34.8	.8	1.4	.7
8201869	3.7	.6	.8	.8
8202112	8.5	.6	.8	.6

k-Week V-ExcXV-ExcYV-DDx1V-DDx2

(Subfile=376V01)

819	3.7	.7	1.2	1.2
8200266	2.2	.7	1.3	1.3
8201282	3.4	2.8	1.0	1.0
8201869	3.0	.7	1.3	1.3
8202112	2.5	3.6	1.3	1.3

k-Week V-RHx1V-RHx2V-My V-Mx

(Subfile=376V01)

819	97.0	96.0	4.1	6.9
8200266	99.0	92.0	4.1	6.7
8201282	104.0	83.0	4.1	6.7
8201869	99.0	86.0	4.1	6.7
8202112	99.0	91.0	4.0	6.6

k-Week V-Ibx V-Dip V-<Xer

(Subfile=376V01)

819	20.2	0.0	.3
8200266	19.5	0.0	-1.1
8201282	20.5	0.0	.6
8201869	19.2	0.0	.2
8202112	22.3	0.0	0.0

$$V = 1.4 / 1.4 + 14kV.$$

** D14-376GH/123 V.M **

Proceskontrolle van MALnr: 1

	n	Xgem	Sdev
V-Ast	5	-2.00	3.16
V-WSx	5	0.50	.50
V-WSy	5	0.34	.48
V-Hd1	5	11.69	14.89
V-RVx1	5	0.63	.16
V-RVx2	5	0.99	.22
V-RVy	5	0.67	.10
V-ExcX	5	2.95	.63
V-ExcY	5	1.71	1.42
V-DDx1	5	1.21	.12
V-DDx2	5	1.21	.12
V-RHx1	5	99.60	2.61
V-RHx2	5	89.60	5.13
V-My	5	4.07	.02
V-Mx	5	6.70	.11
V-Ibx	5	20.34	1.21

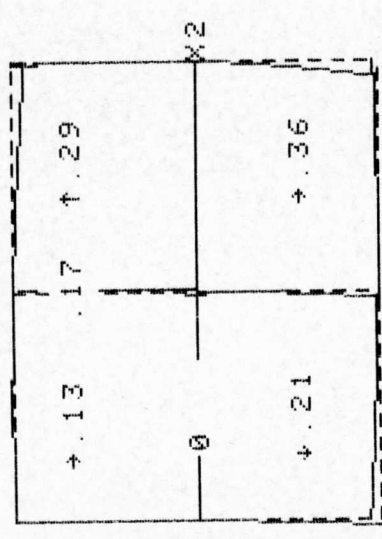
** D14-376GH/123 N.M **

Proceskontrolle van MALnr: 1

	n	Xgem	Sdev
N-Ast	5	-4.20	.84
N-WSx	5	0.36	.50
N-WSy	5	0.20	.45
N-Hd1	5	3.54	4.19
N-RVx1	5	0.19	.13
N-RVx2	5	0.26	.06
N-RVy	5	0.20	.11
N-ExcX	5	-0.73	.17
N-ExcY	5	0.36	.59
N-DDx1	5	1.12	.11
N-DDx2	5	1.14	.09
N-RHx1	5	97.20	4.44
N-RHx2	5	98.00	3.54
N-My	5	3.86	.02
N-Mx	5	6.95	.14
N-Ibx	5	17.04	2.92
N-Igas	5	0.01	0.00
N-Vco	5	48.10	2.36
N-Vg3	5	325.00	0.00
N-XXer	5	0.09	.58
N-Dif	5	0.00	0.00

V = 1.4 / 1.4 + 14 W.

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8200266 Mall
 datum: 980514 Pr9 1.4/14



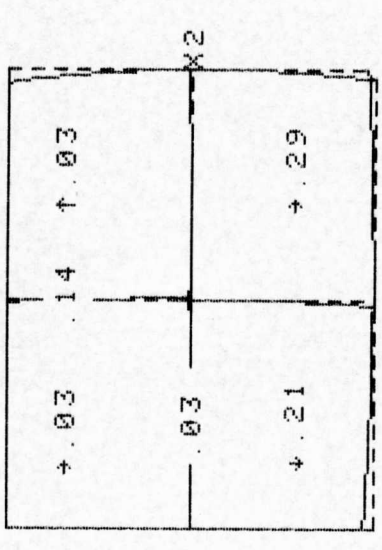
<X-ly>n=1.03er=1.8mm
 Mx,y: X=6.95 Y=3.86 V/cm
 Exc.: X=-.65 Y=.16 mm
 Hd1=89.88 !MaxRV=.36 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		0.17	
Tav >(mid)		-0.09	
Ton/Kussen	0.04		-0.13
Trapezium	-0.04		0.12
Gemeten:	0.13	0.17	0.36
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav >(mid)		0.00	
Ton/Kussen	0.14		-0.14
Trapezium	0.13		0.29
Gemeten:	0.21	0.00	0.29

Maximale rastervert. = 0.36 mm

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8201282 Mall
 datum: 980514 Pr9 1.4/14



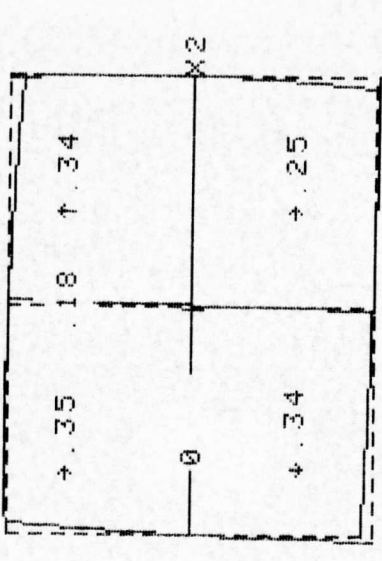
<X-ly>n=-.49er=-.7mm
 Mx,y: X=6.94 Y=3.84 V/cm
 Exc.: X=-.49 Y=.23 mm
 Hd1=89.93 !MaxRV=.29 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		-0.02	
Tav H.d.l.		0.09	
Tav >(mid)		-0.11	
Ton/Kussen	0.11		-0.14
Trapezium	-0.04		-0.14
Gemeten:	0.03	0.14	0.29
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		-0.03	
Tav >(mid)		0.01	
Ton/Kussen	0.16		0.00
Trapezium	0.10		0.00
Gemeten:	0.21	0.03	0.03

Maximale rastervert. = 0.29 mm

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 819.416 Mall
 datum: 980514 Pr9 1.4/14



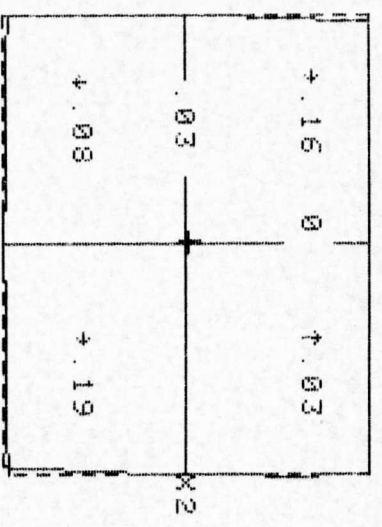
<X-ly>n=-.34er=-.6mm
 Mx,y: X=7.17 Y=3.87 V/cm
 Exc.: X=-.95 Y=-.44 mm
 Hd1=89.87 !MaxRV=.35 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		0.18	
Tav >(mid)		0.01	
Ton/Kussen	0.07		-0.17
Trapezium	0.17		0.00
Gemeten:	0.35	0.18	0.25
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav >(mid)		0.00	
Ton/Kussen	0.06		-0.14
Trapezium	0.34		0.34
Gemeten:	0.34	0.00	0.34

Maximale rastervert. = 0.35 mm

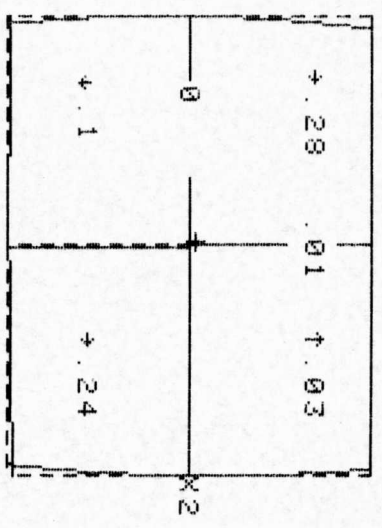
D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8201869 Mail1
 datum: 980514 Pr9 1.4/14



<X-1>n=.17 ar=.3mm
 Mx,y: X=6.9 Y=3.87 V/cm
 Exc.: X=-.72 Y=.75 mm
 Hd1=90.01 !MaxRV=.19 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)
 X-richting: Links|Midden|Rechts
 Tav Rotat. < .02 >
 Tav H.d.l. < -.02 >
 Tav >(mid < 0.00 >
 Ton/Kussen < .08 - .08 >
 Trapezium < .16 .19 >
 Gemeten: .16 | 0.00 | .19
 Y-richting: Onder|Midden|Boven
 Tav Rotat. < .03 >
 Tav >(mid < -.01 >
 Ton/Kussen < .09 .03 >
 Trapezium < -.03 -.05 >
 Gemeten: .08 | .03 | .03
 Maximale rastervert. = .19 mm

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8202112 Mail1
 datum: 980514 Pr9 1.4/14

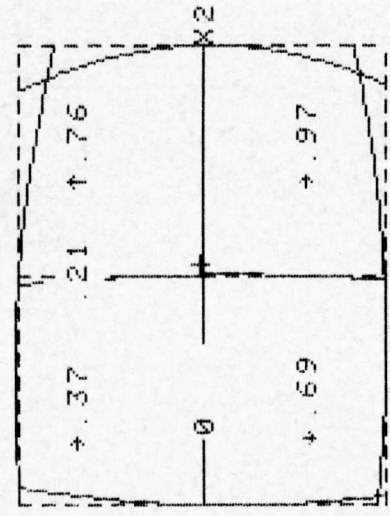


<X-1>n=0 ar=0mm
 Mx,y: X=6.78 Y=3.87 V/cm
 Exc.: X=-.83 Y=1.08 mm
 Hd1=90.01 !MaxRV=.28 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)
 X-richting: Links|Midden|Rechts
 Tav Rotat. < 0.00 >
 Tav H.d.l. < -.01 >
 Tav >(mid < -.01 >
 Ton/Kussen < .23 - .18 >
 Trapezium < .13 .12 >
 Gemeten: .28 | .01 | .24
 Y-richting: Onder|Midden|Boven
 Tav Rotat. < 0.00 >
 Tav >(mid < 0.00 >
 Ton/Kussen < .08 -.01 >
 Trapezium < -.05 -.03 >
 Gemeten: .10 | 0.00 | .03
 Maximale rastervert. = .28 mm

V = 1.4 / 1.4 + 1440.

D14-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 8200266 Mail1
 datum: 980513 Pr9 1.4/14



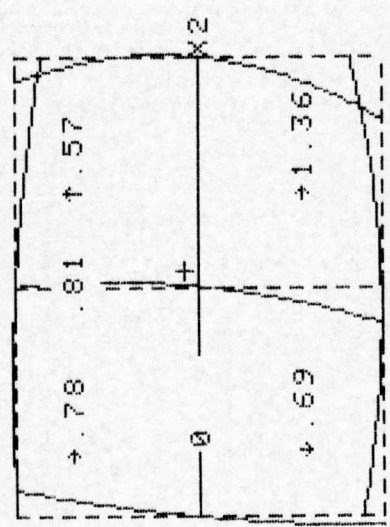
<X-ly>n=-1.099r=-1.9mm
 Mx,y: X=6.68 Y=4.07 V/cm
 Exc.: X=2.17 Y=.66 mm
 Hd1=90.08 !MaxRV=.97 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	0.00		
Tav H.d.l.	> -0.10 <		
Tav >(mid)	> -0.16 <		
Ton/Kussen	< .44		> -0.76 <
Trapezium	> .28		< -0.01 <
Gemeten:	.37	.21	.97
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	0.00		
Tav >(mid)	0.00		
Ton/Kussen	< .43		> -0.39 <
Trapezium	> -0.52		< .74 <
Gemeten:	.69	0.00	.76

Maximale rastervert. = .97 mm
 UITVAAL RASTERVERTEKENING !!!

D14-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 8201282 Mail1
 datum: 980513 Pr9 1.4/14



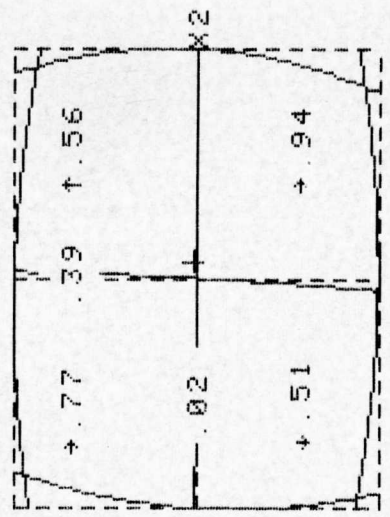
<X-ly>n=.579r=1mm
 Mx,y: X=6.68 Y=4.05 V/cm
 Exc.: X=3.38 Y=2.84 mm
 Hd1=89.42 !MaxRV=1.36 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	0.00		
Tav H.d.l.	> .81 <		
Tav >(mid)	> -0.40 <		
Ton/Kussen	< .58		> -0.55 <
Trapezium	> -0.03		< .01 <
Gemeten:	.78	.81	1.36
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	0.00		
Tav >(mid)	0.00		
Ton/Kussen	< .57		> -0.30 <
Trapezium	> -0.25		< .54 <
Gemeten:	.69	0.00	.57

Maximale rastervert. = 1.36 mm
 UITVAAL RASTERVERTEKENING !!!

D14-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 819.416 Mail1
 datum: 980513 Pr9 1.4/14



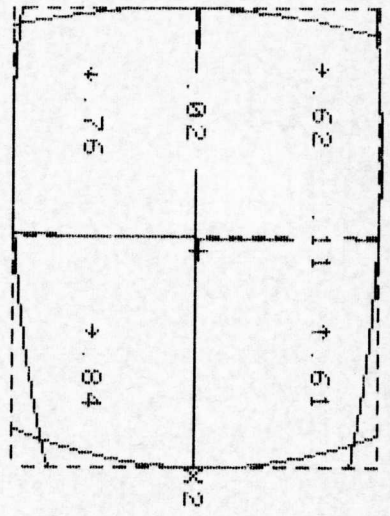
<X-ly>n=.299r=.5mm
 Mx,y: X=6.89 Y=4.1 V/cm
 Exc.: X=3.7 Y=.73 mm
 Hd1=89.73 !MaxRV=.94 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	> .02 <		
Tav H.d.l.	> .37 <		
Tav >(mid)	> -0.07 <		
Ton/Kussen	< .62		> -0.68 <
Trapezium	> .03		< .01 <
Gemeten:	.77	.39	.94
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	> .02 <		
Tav >(mid)	< .01 <		
Ton/Kussen	< .46		> -0.45 <
Trapezium	> .05		< .22 <
Gemeten:	.51	.02	.56

Maximale rastervert. = .94 mm
 UITVAAL RASTERVERTEKENING !!!

D14-376GH/123 V.M
 Kanomnr.: 8201869 Mail1
 datum: 980513 Pr9 1.4/14W



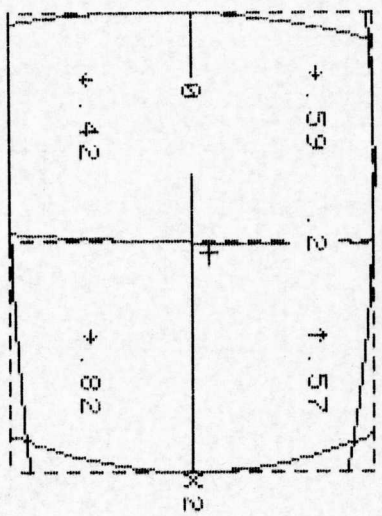
<X-ly>n=.179r=.3mm
 Mx,y: X=6.66 Y=4.08 V/cm
 Exc.: X=3.02 Y=.69 mm
 HD1=89.94 !MaxRV=.84 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	/	.02	/
Tav H.d.l.	/	.09	/
Tav) (mid	<	-.04	>
Ton/Kussen	<	.54	-.72
Trapezium	/	.12	.06
Gemeten:	.62	.11	.84
Y-richting			
Onder	Midden	Boven	
Tav Rotat.	/	.02	/
Tav) (mid	<	.01	<
Ton/Kussen	<	.44	-.37
Trapezium	<	-.64	.49
Gemeten:	.76	.02	.61

Maximale rastervert. = .84 mm
 UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

D14-376GH/123 V.M
 Kanomnr.: 8202112 Mail1
 datum: 980513 Pr9 1.4/14



<X-ly>n=0ar=0mm
 Mx,y: X=6.58 Y=4.05 V/cm
 Exc.: X=2.48 Y=3.63 mm
 HD1=89.86 !MaxRV=.82 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	/	0.00	/
Tav H.d.l.	/	.20	/
Tav) (mid	<	-.10	>
Ton/Kussen	<	.52	-.71
Trapezium	/	.15	-.18
Gemeten:	.59	.20	.82
Y-richting			
Onder	Midden	Boven	
Tav Rotat.	/	0.00	/
Tav) (mid	<	0.00	<
Ton/Kussen	<	.21	-.35
Trapezium	<	-.42	.44
Gemeten:	.42	0.00	.57

Maximale rastervert. = .82 mm
 UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

$$V = 2/2 + 10kV$$

D14-376GH/123 V.M.

Info uit DATA-bankjes: 376V02

k-Week I-Mal V-Rst V-WSx V-WSy

(Subfile=376V02)
819 1.0 -4.0 0.0 0.0
8200266 1.0 -4.0 0.0 0.0
8201282 1.0 4.0 1.0 0.0
8201869 1.0 4.0 1.0 .8
8202112 1.0 4.0 .5 1.0

k-Week V-Hd1 V-RVx1V-RVx2V-RVy

(Subfile=376V02)
819 13.8 .7 .7 .4
8200266 1.7 .2 .9 .8
8201282 31.3 .6 1.2 .5
8201869 7.1 .6 .7 .7
8202112 5.5 .5 .6 .6

k-Week V-ExcXV-ExcYV-DDx1V-DDx2

(Subfile=376V02)
819 3.1 .6 1.4 1.4
8200266 1.6 .6 1.6 1.4
8201282 2.7 2.5 1.6 1.4
8201869 2.5 .7 1.4 1.2
8202112 2.0 3.3 1.4 1.2

k-Week V-RHx1V-RHx2V-My V-Mx

(Subfile=376V02)
819 93.0 96.0 6.5 10.6
8200266 96.0 85.0 6.5 10.3
8201282 94.0 78.0 6.4 10.3
8201869 95.0 81.0 6.5 10.2
8202112 100.0 87.0 6.4 10.1

k-Week V-Ibx V-Dip V-<Xer

(Subfile=376V02)
819 30.6 0.0 -.3
8200266 30.6 0.0 1.0
8201282 28.8 0.0 -.6
8201869 19.8 0.0 .2
8202112 25.9 0.0 0.0

Kontrolle:
376N02 D14-376GH/123 N 5

D14-376GH/123 N.M.

Info uit DATA-bankjes: 376N02

k-Week I-Mal N-Rst N-WSx N-WSy

(Subfile=376N02)
819 1.0 1.0 0.0 0.0
8200266 1.0 -1.0 0.0 0.0
8201282 1.0 -1.0 0.0 0.0
8201869 1.0 2.0 1.0 1.0
8202112 1.0 0.0 1.0 0.0

k-Week N-Hd1 N-RVx1N-RVx2N-RVy

(Subfile=376N02)
819 8.6 .3 .1 .2
8200266 8.1 .1 .2 .1
8201282 1.0 .2 .2 .1
8201869 5.3 .0 .2 .1
8202112 5.5 .2 .0 .2

k-Week N-ExcXN-ExcYN-DDx1N-DDx2

(Subfile=376N02)
819 -.3 -.2 1.4 1.4
8200266 -.4 .4 1.4 1.4
8201282 -.3 .4 1.2 1.4
8201869 -.3 .7 1.1 1.3
8202112 -.5 1.1 1.0 1.1

k-Week N-RHx1N-RHx2N-My N-Mx

(Subfile=376N02)
819 85.0 93.0 6.2 11.0
8200266 94.0 97.0 6.2 10.6
8201282 97.0 95.0 6.1 10.6
8201869 98.0 97.0 6.2 10.6
8202112 100.0 98.0 6.2 10.4

k-Week N-Ibx N-Dip N-<Xer

(Subfile=376N02)
819 46.0 0.0 .4
8200266 40.2 0.0 1.0
8201282 36.6 0.0 -.4
8201869 27.8 0.0 .2
8202112 34.5 0.0 0.0

k-Week N-IgasN-Vco N-Ve3

(Subfile=376N02)
819 .0 73.0 470.0
8200266 .0 67.0 470.0
8201282 .0 64.0 465.0
8201869 .0 67.0 470.0
8202112 .0 63.0 475.0

$$U = 2/2 + 104V.$$

** D14-376GH/123 V.M **
 Proceskontrole van MRLnr: 1

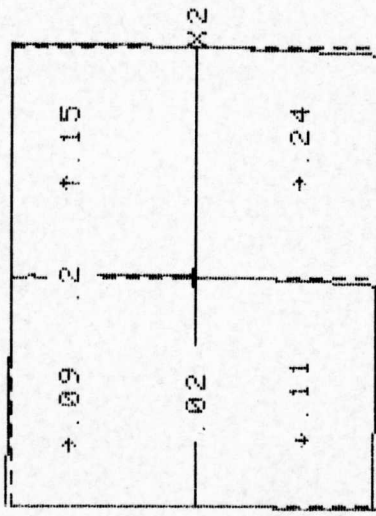
	n	Xgem	Sdev
V-Ast	5	0.80	4.38
V-WSx	5	0.50	.50
V-WSy	5	0.36	.50
V-Hd1	5	11.90	11.71
V-RVx1	5	0.52	.18
V-RVx2	5	0.83	.21
V-RVy	5	0.62	.15
V-ExcX	5	2.41	.59
V-ExcY	5	1.54	1.25
V-DDx1	5	1.48	.11
V-DDx2	5	1.32	.11
V-RHx1	5	95.60	2.70
V-RHx2	5	85.40	6.88
V-My	5	6.46	.03
V-Mx	5	10.28	.17
V-Ibx	5	27.14	4.53

** D14-376GH/123 N.M **
 Proceskontrole van MRLnr: 1

	n	Xgem	Sdev
N-Ast	5	0.20	1.30
N-WSx	5	0.40	.55
N-WSy	5	0.20	.45
N-Hd1	5	5.70	3.04
N-RVx1	5	0.15	.09
N-RVx2	5	0.15	.08
N-RVy	5	0.14	.05
N-ExcX	5	-0.35	.09
N-ExcY	5	0.47	.48
N-DDx1	5	1.22	.18
N-DDx2	5	1.32	.13
N-RHx1	5	94.80	5.89
N-RHx2	5	96.00	2.00
N-My	5	6.17	.02
N-Mx	5	10.63	.20
N-Ibx	5	37.02	6.75
N-Igas	5	0.01	0.00
N-Vco	5	66.80	3.90
N-Vs3	5	470.00	3.54
N-XXar	5	0.24	.53
N-Dip	5	0.00	0.00

V = 2/2 + iC V

D14-376GH/123 N. M
 Kanonnr.: 8200266 Mall
 datum: 980514 Pr9 2/10

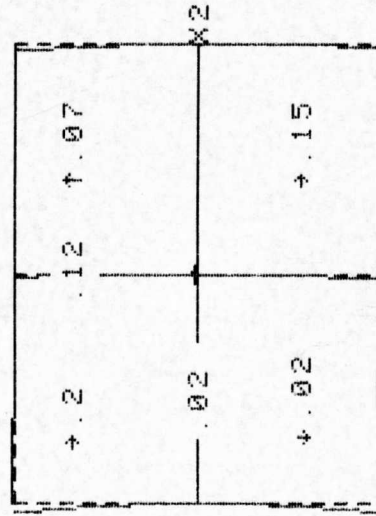


<X-ly>n=1.039r=1.8mm
 Mx,y: X=10.62 Y=6.17 V/cm
 Exc.: X=-.4 Y=.36 mm
 Hd1=89.87 !MaxRV=.24 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		.19	
Tav < mid		-.10	
Ton/Kussen	.07		.05
Trapezium	-.09		.05
Gemeten:	.09	.20	.24
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav < mid		.02	
Ton/Kussen	.04		.06
Trapezium	.11		.13
Gemeten:	.11	.02	.15
Maximale rastervert. = .24 mm			

D14-376GH/123 N. M
 Kanonnr.: 8201282 Mall
 datum: 980514 Pr9 2/10

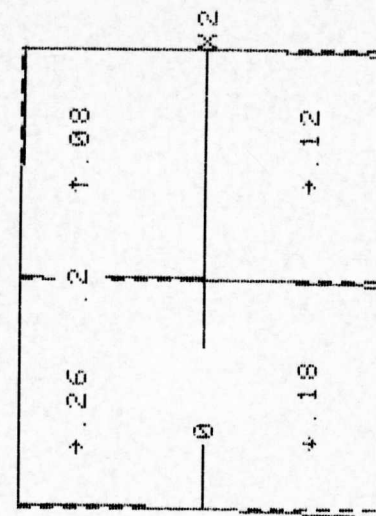


<X-ly>n=-.49r=-.7mm
 Mx,y: X=10.63 Y=6.13 V/cm
 Exc.: X=-.29 Y=.39 mm
 Hd1=89.98 !MaxRV=.2 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		-.01	
Tav H.d.l.		.02	
Tav < mid		-.12	
Ton/Kussen	-.08		.00
Trapezium	-.02		-.08
Gemeten:	.20	.12	.15
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		-.02	
Tav < mid		.01	
Ton/Kussen	-.02		.02
Trapezium	.03		.08
Gemeten:	.02	.02	.07
Maximale rastervert. = .2 mm			

D14-376GH/123 N. M
 Kanonnr.: 819.416 Mall
 datum: 980514 Pr9 2/10

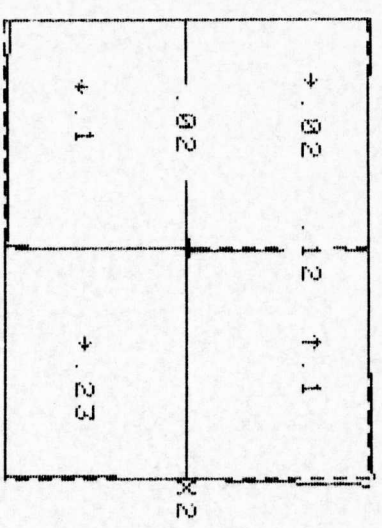


<X-ly>n=.49r=.7mm
 Mx,y: X=10.95 Y=6.18 V/cm
 Exc.: X=-.31 Y=-.19 mm
 Hd1=89.86 !MaxRV=.26 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		.20	
Tav < mid		-.05	
Ton/Kussen	-.00		-.00
Trapezium	.06		-.08
Gemeten:	.26	.20	.12
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav < mid		0.00	
Ton/Kussen	.01		-.04
Trapezium	.18		.08
Gemeten:	.18	0.00	.08
Maximale rastervert. = .26 mm			

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8201869 Mail
 datum: 980514 Pr9 2/10



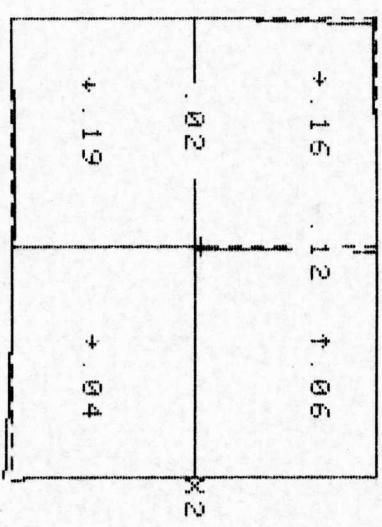
<X-ly>n=.179r=.3mm
 Mx,y: X=10.57 Y=6.18 V/cm
 Exc.: X=-.28 Y=.7 mm
 Hd1=89.91 !MaxRV=.23 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		> .12	<
Tav >(mid		> -.01	<
Ton/Kussen	<	.02	.06 <
Trapezium	<	-.10	.10 >
Gemeten:	.02	.12	.23
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav >(mid		< .02	<
Ton/Kussen	<	.02	.06 <
Trapezium	<	.10	-.03 >
Gemeten:	.10	.02	.10

Maximale rastervert. = .23 mm

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8202112 Mail
 datum: 980514 Pr9 2/10



<X-ly>n=0r=0mm
 Mx,y: X=10.4 Y=6.18 V/cm
 Exc.: X=-.48 Y=1.1 mm
 Hd1=89.91 !MaxRV=.19 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

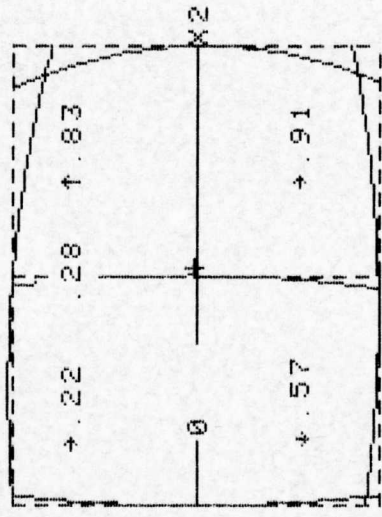
ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		> -.01	<
Tav H.d.l.		> .13	<
Tav >(mid		< .04	<
Ton/Kussen	<	.03	-.03 >
Trapezium	<	.05	-.15 >
Gemeten:	.16	.12	.04
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		> -.02	<
Tav >(mid		< .01	<
Ton/Kussen	<	-.12	-.04 >
Trapezium	<	.18	-.05 >
Gemeten:	.19	.02	.06

Maximale rastervert. = .19 mm

V = 2,10hV

D14-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 8200266 Mall
 datum: 980513 Pr9 2/10



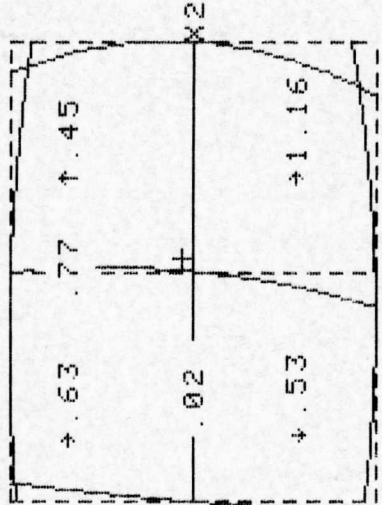
<X-ly>n= .97ar=1.7mm
 Mx,y: X=10.26 Y=6.48 V/cm
 Exc.: X=1.62 Y=.6 mm
 Hd1=89.97 !MaxRV=.91 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	0.00		
Tav H.d.l.	.04		
Tav) (mid	-.26		
Ton/Kussen	.48		-.58
Trapezium	-.06		-.17
Gemeten:	.22	.28	.91
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	0.00		
Tav) (mid	0.00		
Ton/Kussen	.43		-.42
Trapezium	-.28		.83
Gemeten:	.57	0.00	.83

Maximale rastervert. = .91 mm
 UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

D14-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 8201282 Mall
 datum: 980513 Pr9 2/10



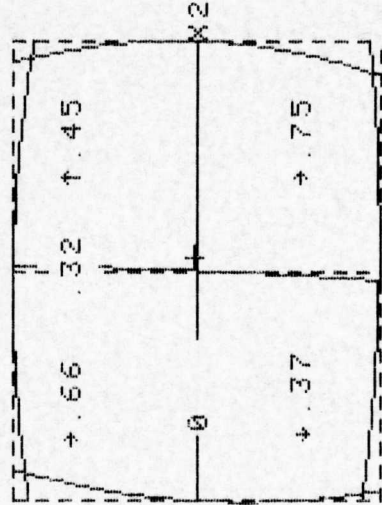
<X-ly>n= -.57ar=-1mm
 Mx,y: X=10.25 Y=6.45 V/cm
 Exc.: X=2.74 Y=2.47 mm
 Hd1=89.48 !MaxRV=1.16 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	.01		
Tav H.d.l.	.73		
Tav) (mid	-.40		
Ton/Kussen	.48		-.51
Trapezium	-.11		-.24
Gemeten:	.63	.77	1.16
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	.02		
Tav) (mid	-.01		
Ton/Kussen	.39		-.28
Trapezium	-.31		.31
Gemeten:	.53	.02	.45

Maximale rastervert. = 1.16 mm
 UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

D14-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 819.416 Mall
 datum: 980513 Pr9 2/10



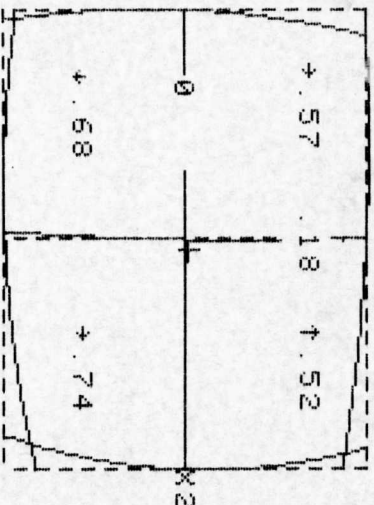
<X-ly>n= -.29ar=-.5mm
 Mx,y: X=10.57 Y=6.51 V/cm
 Exc.: X=3.13 Y=.61 mm
 Hd1=89.77 !MaxRV=.75 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	0.00		
Tav H.d.l.	.32		
Tav) (mid	-.05		
Ton/Kussen	.48		-.56
Trapezium	.13		-.04
Gemeten:	.66	.32	.75
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	0.00		
Tav) (mid	0.00		
Ton/Kussen	.29		-.39
Trapezium	.15		.11
Gemeten:	.37	0.00	.45

Maximale rastervert. = .75 mm

D14-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 8201869 Mail1
 datum: 980513 Pr9 2/10

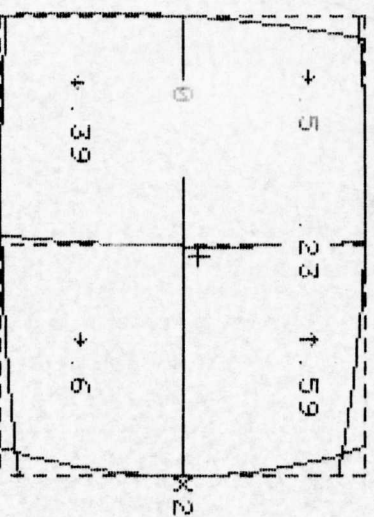


<X-Iyn=.179r=.3mm
 Mx,y: X=10.22 Y=6.48 V/cm
 Exc.: X=2.5 Y=.74 mm
 HD1=89.88 !MaxRV=.74 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.I.		.17	
Tav) (mid		> -.09	<
Ton/Kussen		.49	> -.50
Trapezium		.17	> .14
Gemeten:	.57	.18	.74
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav) (mid		0.00	
Ton/Kussen		.47	> -.27
Trapezium		-.42	> .51
Gemeten:	.68	0.00	.52
Maximale rastervert.	= .74 mm		

D14-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 8202112 Mail1
 datum: 980513 Pr9 2/10



<X-Iyn=09r=0mm
 Mx,y: X=10.12 Y=6.42 V/cm
 Exc.: X=2.04 Y=3.29 mm
 HD1=89.91 !MaxRV=.6 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.I.		.13	
Tav) (mid		> -.16	<
Ton/Kussen		.41	> -.44
Trapezium		.38	> -.13
Gemeten:	.50	.23	.60
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav) (mid		0.00	
Ton/Kussen		.26	> -.37
Trapezium		-.26	> .44
Gemeten:	.39	0.00	.59
Maximale rastervert.	= .6 mm		

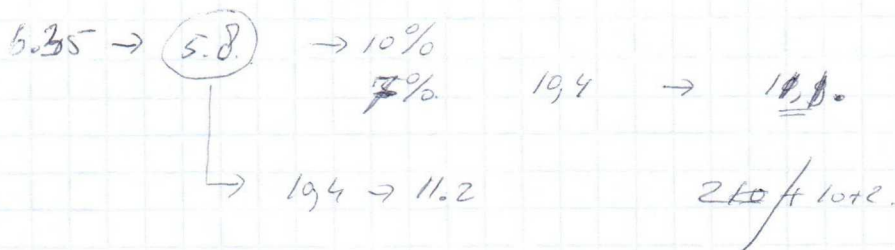
Bzn ingevroren bij 1.4 / 1.45 / 1.46.

Bij $V = 2 / 2 + 10kV.$

afschaduwzen X2 kant (net buitenste keustere-lijn)

$V = 1.5 / 1.5 + 4.5.$

afschaduwzen X2 kant 1/2 die van buitenkant scheren.
afschaduwzen X1 kant.



1.36
↳

1.2.

nom 1.36 mm. (1.9 mm)

VM Y 4.0g / cu
4.13 / cu.

3.58] ⊕ 133%
3.59]

X 6.8

7.4 ⊖ 0.8%

Vf	V	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	V	inst	inst	inst	inst		inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vd (mod.)	V					30										
Vg3 (fac.)	V	fac	fac	inst	fac	fac	fac	fac	fac	fac	fac	fac	fac	fac	fac	fac
Vk/g2	kV	1,4												1,4	2,2	
Vs/g2	kV	14												14	14,3	
V==	V															
X-ri	na	shift	L-20	CJZ	CJ0Z	R-40				shift	LJZ	+/-50	LJZ	CXZ	LJZ	R-40
BEELD							PJZ						lijnen			
Y-ri	na	L-20	shift	0 35	0 35	R-40				LJZ	LJZ	shift	LJZ	+/-40	raaster	R-40
I-ion	uA															
Ik	uA															
Ibx	uA															
Is	uA	1	1													5

M E T I N G		Resthelderheid		Vg3/ Vco		Ibx2		Excentriciteit		Hoek		Rasterverv.		Defl. faktor		Assym.		Hoek		Lijn-	
		X1/X2 Y1/Y2		Vg4				Y Y		lijnen		K-ri Y-ri		Mx My		faktor		/I-as		nantie	
Nr. in RV-6-3-0/407		9		44/14		20		60		17 18		10		6		7		101		48 15	

SCHEMA (T) A1 <-----> A1

B	019.416	90	94	325	-5	52,0	21,6	0,44	0,95	7,8	0,35	0,34	7,17	3,87		-0,34
U	0200266	102	103	325	-5	48,0	17,8	-0,16	0,65	7,4	0,36	0,29	6,95	3,86		1,03
S																
N	0201282	98	96	325	-3	46,0	15,9	-0,23	0,49	4,0	0,29	0,21	6,94	3,84		-0,4
U	0201869	97	97	325	-4	48,0	13,8	-0,75	0,72	-0,9	0,19	0,08	6,9	3,87		0,17
M																
E	0202112	93	100	325	-4	46,5	16,1	-1,08	0,83	-0,6	0,28	0,1	6,78	3,87		0
R																

STEELPROEF : GEM
 RESULTAAT : Sdev

E	MLN	75	75	250	32	10	-1,5	-3,5	-10	100 x 80	6,3	3,7		-4,5	670
I															Zie
S	F/L	NOM		310			0	0	(90gr)	99,4 x 78,6	7,0	3,9		0	RV-
E															2-1-
N	MAX			350	60		+1,5	+3,5	+30	0,8	0,7	7,7	4,1	15,4	+4,5 152/120

EENHEDEN : X Z U V uA mm mm min. mm mm V/cm V/cm mm graden cd/m²
 OPMERKING : 3 2

AAANSLUITING:

Algemeen : Voorwarnen tot Ik stabiel is.
 Opm. 2 : Dipcontrole tot Vd = 45V
 Opm. 3 : Vg4 (astig.) kan tevens gebruikt worden voor kwantificeren van de spottkwaliteit; max +/- 5V. Zie ook meting B5/86.

Meten bij:
 Vg4 = Vg5 = 0V

D 376361_2 TEST F/L D 14-376 GH / ... voorlopig
 5 6 8 5 9 w/o coil 29-01-98

15-05-1998
 B.

$$V = 1.4 / 1.4 + 144V.$$

Kontrolle:
376N01 D14-376GH/123 N 5

D14-376GH/123 V.M.

D14-376GH/123 N.M.

Info uit DATA-bankjes: 376V01

Info uit DATA-bankjes: 376N01

k-Week I-Mal V-Rst V-WSx V-WSy

k-Week I-Mal N-Rst N-WSx N-WSy

(Subfile=376V01)
819 1.0 -7.0 0.0 0.0
8200266 1.0 -3.0 0.0 0.0
8201282 1.0 -1.0 1.0 0.0
8201869 1.0 0.0 1.0 .7
8202112 1.0 1.0 .5 1.0

(Subfile=376N01)
819 1.0 -5.0 0.0 0.0
8200266 1.0 -5.0 0.0 0.0
8201282 1.0 -3.0 0.0 0.0
8201869 1.0 -4.0 .8 1.0
8202112 1.0 -4.0 1.0 0.0

k-Week V-HdI V-RVx1V-RVx2V-RVy

k-Week N-HdI N-RVx1N-RVx2N-RVy

(Subfile=376V01)
819 16.0 .8 .9 .6
8200266 -4.5 .4 1.0 .8
8201282 34.8 .8 1.4 .7
8201869 3.7 .6 .8 .8
8202112 8.5 .6 .8 .6

(Subfile=376N01)
819 7.8 .3 .3 .3
8200266 7.4 .1 .4 .3
8201282 4.0 .0 .3 .2
8201869 -.9 .2 .2 .1
8202112 -.6 .3 .2 .1

k-Week V-ExcXV-ExcYV-DDx1V-DDx2

k-Week N-ExcXN-ExcYN-DDx1N-DDx2

(Subfile=376V01)
819 3.7 .7 1.2 1.2
8200266 2.2 .7 1.3 1.3
8201282 3.4 2.8 1.0 1.0
8201869 3.0 .7 1.3 1.3
8202112 2.5 3.6 1.3 1.3

(Subfile=376N01)
819 -.9 -.4 1.1 1.1
8200266 -.6 .2 1.3 1.3
8201282 -.5 .2 1.1 1.1
8201869 -.7 .7 1.1 1.1
8202112 -.8 1.1 1.0 1.1

k-Week V-RHx1V-RHx2V-My V-Mx

k-Week N-RHx1N-RHx2N-My N-Mx

(Subfile=376V01)
819 97.0 96.0 4.1 6.9
8200266 99.0 92.0 4.1 6.7
8201282 104.0 83.0 4.1 6.7
8201869 99.0 86.0 4.1 6.7
8202112 99.0 91.0 4.0 6.6

(Subfile=376N01)
819 90.0 94.0 3.9 7.2
8200266 102.0 103.0 3.9 6.9
8201282 98.0 96.0 3.8 6.9
8201869 97.0 97.0 3.9 6.9
8202112 99.0 100.0 3.9 6.8

k-Week V-Ibx V-Dip V-<Xar

k-Week N-Ibx N-Dip N-<Xar

(Subfile=376V01)
819 20.2 0.0 .3
8200266 19.5 0.0 -1.1
8201282 20.5 0.0 .6
8201869 19.2 0.0 .2
8202112 22.3 0.0 0.0

(Subfile=376N01)
819 21.6 0.0 -.3
8200266 17.8 0.0 1.0
8201282 15.9 0.0 -.4
8201869 13.8 0.0 .2
8202112 16.1 0.0 0.0

k-Week N-IaasN-Vco N-Vs3

(Subfile=376N01)
819 .0 52.0 325.0
8200266 .0 48.0 325.0
8201282 .0 46.0 325.0
8201869 .0 48.0 325.0
8202112 .0 46.5 325.0

$$V = 1.4 / 1.4 + 14kV.$$

** D14-376GH/123 V.M **

Proceskontrolle van MALnr: 1

	n	Xgem	Sdev
V-Ast	5	-2.00	3.16
V-WSx	5	0.50	.50
V-WSy	5	0.34	.48
V-Hd1	5	11.69	14.89
V-RVx1	5	0.63	.16
V-RVx2	5	0.99	.22
V-RVy	5	0.67	.10
V-ExcX	5	2.95	.63
V-ExcY	5	1.71	1.42
V-DDx1	5	1.21	.12
V-DDx2	5	1.21	.12
V-RHx1	5	99.60	2.61
V-RHx2	5	89.60	5.13
V-My	5	4.07	.02
V-Mx	5	6.70	.11
V-Ibx	5	20.34	1.21

** D14-376GH/123 N.M **

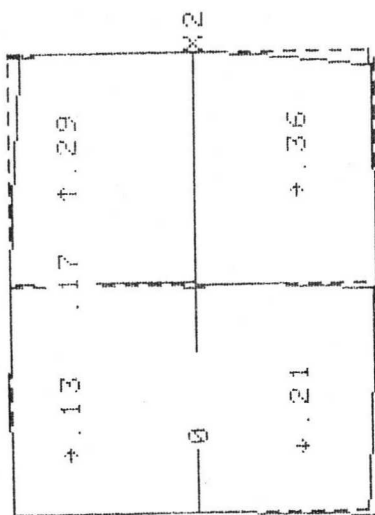
Proceskontrolle van MALnr: 1

	n	Xgem	Sdev
N-Ast	5	-4.20	.84
N-WSx	5	0.36	.50
N-WSy	5	0.20	.45
N-Hd1	5	3.54	4.19
N-RVx1	5	0.19	.13
N-RVx2	5	0.26	.06
N-RVy	5	0.20	.11
N-ExcX	5	-0.73	.17
N-ExcY	5	0.36	.59
N-DDx1	5	1.12	.11
N-DDx2	5	1.14	.09
N-RHx1	5	97.20	4.44
N-RHx2	5	98.00	3.54
N-My	5	3.86	.02
N-Mx	5	6.95	.14
N-Ibx	5	17.04	2.92
N-Ieas	5	0.01	0.00
N-Vco	5	48.10	2.36
N-Vg3	5	325.00	0.00
N- χ er	5	0.09	.58
N-Dif	5	0.00	0.00

$$V_d = 30V.$$

V = 1.4 / 1.4 + 14 W.

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8200266 Ma11
 datum: 980514 Pr9 1.4/14

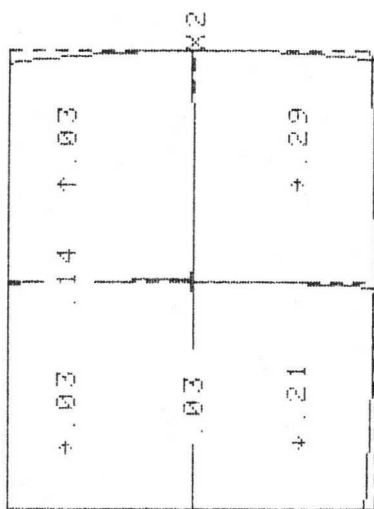


<X-ly>n=1.03ar=1.8mm
 Mx,y: X=6.95 Y=3.86 V/cm
 Exc.: X=-.65 Y=.16 mm
 HdI=89.88 IMaxRV=.36 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	0.00		
Tav H.d.l.	< .17 >		
Tav > (mid)	> -.09 <		
Ton/Kussen	< .04		> -.13 <
Trapezium	< -.04		> .12 <
Gemeten:	.13	.17	.36
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	0.00		
Tav > (mid)	0.00		
Ton/Kussen	< .14		> -.14 <
Trapezium	< .13		> .29 <
Gemeten:	.21	0.00	.29
Maximale rastervert. = .36 mm			

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8201282 Ma11
 datum: 980514 Pr9 1.4/14

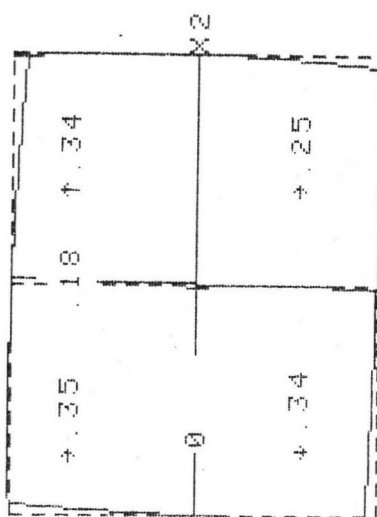


<X-ly>n=-.4ar=-.7mm
 Mx,y: X=6.94 Y=3.84 V/cm
 Exc.: X=-.49 Y=.23 mm
 HdI=89.93 IMaxRV=.29 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	< -.02 >		
Tav H.d.l.	> .09 <		
Tav > (mid)	> -.11 <		
Ton/Kussen	< .11		> -.14 <
Trapezium	< -.04		> -.14 <
Gemeten:	.03	.14	.29
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	< -.03 >		
Tav > (mid)	< .01 <		
Ton/Kussen	< .16		> 0.00
Trapezium	< .10		> 0.00
Gemeten:	.21	.03	.03
Maximale rastervert. = .29 mm			

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 819.416 Ma11
 datum: 980514 Pr9 1.4/14

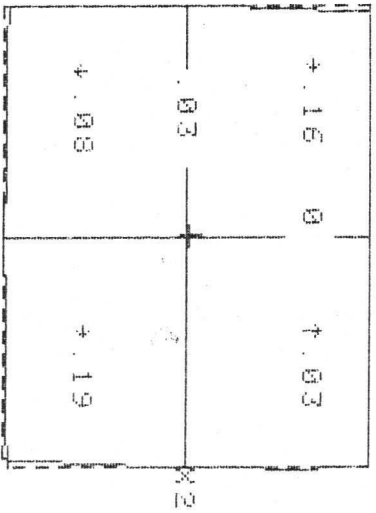


<X-ly>n=-.34ar=-.6mm
 Mx,y: X=7.17 Y=3.87 V/cm
 Exc.: X=-.95 Y=-.44 mm
 HdI=89.87 IMaxRV=.35 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	0.00		
Tav H.d.l.	< .18 >		
Tav > (mid)	< .01 <		
Ton/Kussen	< .07		> -.17 <
Trapezium	> .17		> .00 <
Gemeten:	.35	.18	.25
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	0.00		
Tav > (mid)	0.00		
Ton/Kussen	< .06		> -.14 <
Trapezium	< .34		> .34 <
Gemeten:	.34	0.00	.34
Maximale rastervert. = .35 mm			

D14-376GH/123 N.M
 Kamomnr.: 8201869 Mail1
 datum: 980514 Pr9 1.4/14



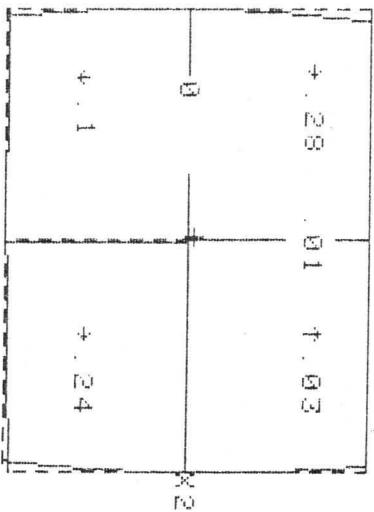
<X-ly>n=.17ar=.3mm
 Mx,y: X=6.9 Y=3.87 W/cm
 Exc.: X=-.72 Y=.75 mm
 Hd1=90.01 !MaxRV=.19 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

```

=====
X-richting| Links|Midden|Rechts|
=====
Tav Rotat. |      |      |      |
Tav H.d.l.  |      |      |      |
Tav )(< mid |      |      |      |
Ton/Kussen |      |      |      |
Trapezium   |      |      |      |
-----
Gemeten:    | .16 | 0.00 | .19 |
-----
Y-richting| Onder|Midden| Boven|
=====
Tav Rotat.  |      |      |      |
Tav )(< mid |      |      |      |
Ton/Kussen  |      |      |      |
Trapezium   |      |      |      |
-----
Gemeten:    | .08 | .03 | .03 |
-----
Maximale rastervert. = .19 mm
  
```

D14-376GH/123 N.M
 Kamomnr.: 8202112 Mail1
 datum: 980514 Pr9 1.4/14



<X-ly>n=.08ar=.6mm
 Mx,y: X=6.78 Y=3.87 W/cm
 Exc.: X=-.83 Y=1.08 mm
 Hd1=90.01 !MaxRV=.28 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

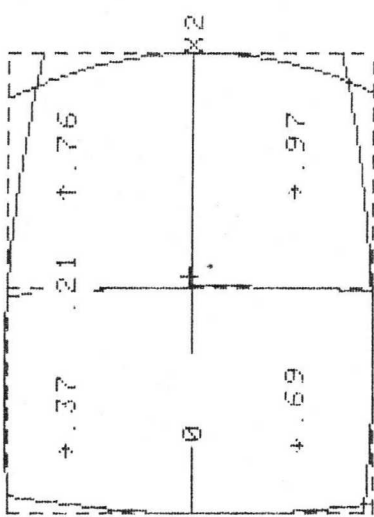
ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

```

=====
X-richting| Links|Midden|Rechts|
=====
Tav Rotat.  |      |      |      |
Tav H.d.l.  |      |      |      |
Tav )(< mid |      |      |      |
Ton/Kussen  |      |      |      |
Trapezium   |      |      |      |
-----
Gemeten:    | .28 | .01 | .24 |
-----
Y-richting| Onder|Midden| Boven|
=====
Tav Rotat.  |      |      |      |
Tav )(< mid |      |      |      |
Ton/Kussen  |      |      |      |
Trapezium   |      |      |      |
-----
Gemeten:    | .10 | 0.00 | .03 |
-----
Maximale rastervert. = .28 mm
  
```

$$V = 1.4 / 1.4 + 1440.$$

D14-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 8200266 Mail
 datum: 980513 Pr9 1.4/14



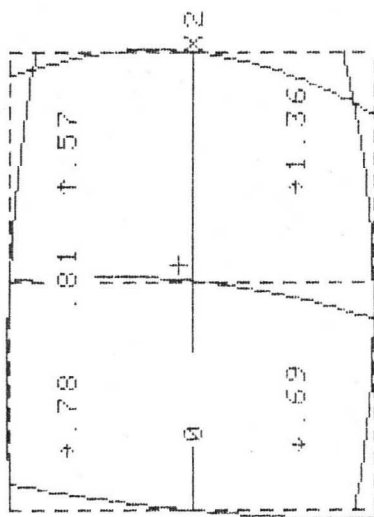
<X-ly>n=-1.099r=-1.9mm
 Mx,y: X=6.68 Y=4.07 V/cm
 Exc.: X=2.17 Y=.66 mm
 Hd1=90.08 !MaxRV=.97 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting:	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	0.00		
Tav H.d.l.	-0.10		
Tav >(mid	-0.16		
Ton/Kussen	.44	-0.76	
Trapezium	.28	-0.01	
Gemeten:	.37	.21	.97
Y-richting:	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	0.00		
Tav >(mid	0.00		
Ton/Kussen	.43	-0.39	
Trapezium	-0.52	.74	
Gemeten:	.69	0.00	.76

Maximale rastervert. = .97 mm
 UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

D14-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 8201282 Mail
 datum: 980513 Pr9 1.4/14



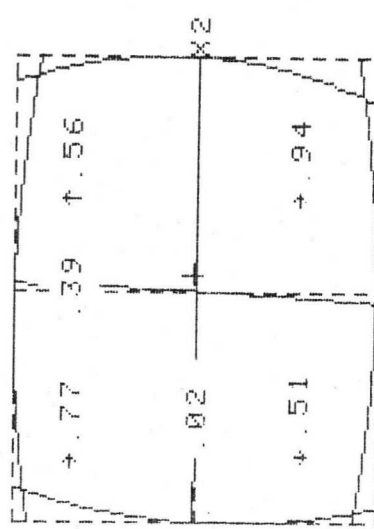
<X-ly>n=.579r=1mm
 Mx,y: X=6.68 Y=4.05 V/cm
 Exc.: X=3.38 Y=2.84 mm
 Hd1=89.42 !MaxRV=1.36 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting:	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	0.00		
Tav H.d.l.	.81		
Tav >(mid	-0.40		
Ton/Kussen	.58	-0.55	
Trapezium	-0.03	.01	
Gemeten:	.78	.81	1.36
Y-richting:	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	0.00		
Tav >(mid	0.00		
Ton/Kussen	.57	-0.30	
Trapezium	-0.25	.54	
Gemeten:	.69	0.00	.57

Maximale rastervert. = 1.36 mm
 UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

D14-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 819.416 Mail
 datum: 980513 Pr9 1.4/14



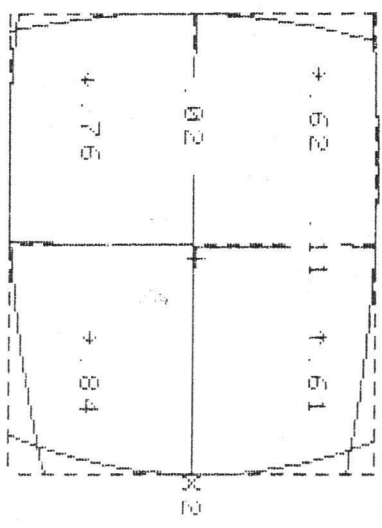
<X-ly>n=.299r=.5mm
 Mx,y: X=6.89 Y=4.1 V/cm
 Exc.: X=3.7 Y=.73 mm
 Hd1=89.73 !MaxRV=.94 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting:	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		.02	
Tav H.d.l.		.37	
Tav >(mid		-0.07	
Ton/Kussen	.62	-0.68	
Trapezium	.03	.01	
Gemeten:	.77	.39	.94
Y-richting:	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		.02	
Tav >(mid		.01	
Ton/Kussen	.46	-0.45	
Trapezium	.05	.22	
Gemeten:	.51	.02	.56

Maximale rastervert. = .94 mm
 UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

D14-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 8201869 Mail
 datum: 980513 Pr9 1.4/14k



<X-ly>n=179r=.3mm
 Mx,y: X=6.65 Y=4.08 V/cm
 Exc.: X=3.02 Y=.69 mm
 Hd1=89.94 lMaxRV=.84 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

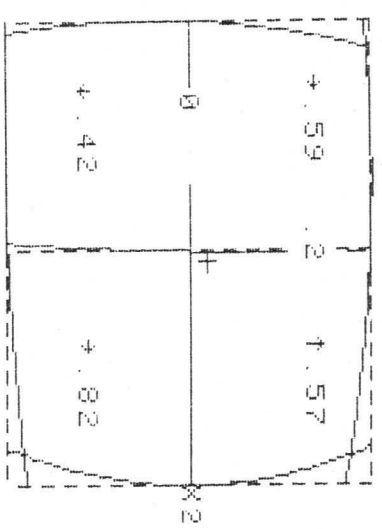
ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	/	.02	/
Tav H.d.I.	/	.09	/
Tav)(mid	<	-.04	>
Ton/Kussen	<	.54	-.72
Trapezium	<	.12	.06
Gemeten:	.62	.11	.84

Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	/	.02	/
Tav)(mid	<	.01	<
Ton/Kussen	<	.44	-.37
Trapezium	<	-.64	.49
Gemeten:	.76	.02	.61

Maximale rastervert. = .84 mm
 UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

D14-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 8202112 Mail
 datum: 980513 Pr9 1.4/14



<X-ly>n=09r=0mm
 Mx,y: X=6.58 Y=4.05 V/cm
 Exc.: X=2.48 Y=3.63 mm
 Hd1=89.86 lMaxRV=.82 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	/	0.00	/
Tav H.d.I.	/	.20	/
Tav)(mid	<	-.10	>
Ton/Kussen	<	.52	-.71
Trapezium	<	.15	-.18
Gemeten:	.59	.20	.82

Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	/	0.00	/
Tav)(mid	<	0.00	<
Ton/Kussen	<	.21	-.35
Trapezium	<	-.42	.44
Gemeten:	.42	0.00	.57

Maximale rastervert. = .82 mm
 UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

$$V = 2/2 + 10kV$$

Kontrolle:
376N02 D14-376GH/123 N 5

D14-376GH/123 N.M.

Info uit DATA-bankjes: 376N02

k-Week I-Mal N-Ast N-WSx N-WSy

(Subfile=376N02)
819 1.0 1.0 0.0 0.0
8200266 1.0 -1.0 0.0 0.0
8201282 1.0 -1.0 0.0 0.0
8201869 1.0 2.0 1.0 1.0
8202112 1.0 0.0 1.0 0.0

k-Week N-Hd1 N-RVx1N-RVx2N-RVy

(Subfile=376N02)
819 8.6 .3 .1 .2
8200266 8.1 .1 .2 .1
8201282 1.0 .2 .2 .1
8201869 5.3 .0 .2 .1
8202112 5.5 .2 .0 .2

k-Week N-ExcXN-ExcYN-DDx1N-DDx2

(Subfile=376N02)
819 -.3 -.2 1.4 1.4
8200266 -.4 .4 1.4 1.4
8201282 -.3 .4 1.2 1.4
8201869 -.3 .7 1.1 1.3
8202112 -.5 1.1 1.0 1.1

k-Week N-RHx1N-RHx2N-My N-Mx

(Subfile=376N02)
819 85.0 93.0 6.2 11.0
8200266 94.0 97.0 6.2 10.6
8201282 97.0 95.0 6.1 10.6
8201869 98.0 97.0 6.2 10.6
8202112 100.0 98.0 6.2 10.4

k-Week N-Ibx N-Dip N-<Xar

(Subfile=376N02)
819 46.0 0.0 .4
8200266 40.2 0.0 1.0
8201282 36.6 0.0 -.4
8201869 27.8 0.0 .2
8202112 34.5 0.0 0.0

k-Week N-IgasN-Vco N-Ve3

(Subfile=376N02)
819 .0 73.0 470.0
8200266 .0 67.0 470.0
8201282 .0 64.0 465.0
8201869 .0 67.0 470.0
8202112 .0 63.0 475.0

D14-376GH/123 V.M.

Info uit DATA-bankjes: 376V02

k-Week I-Mal V-Ast V-WSx V-WSy

(Subfile=376V02)
819 1.0 -4.0 0.0 0.0
8200266 1.0 -4.0 0.0 0.0
8201282 1.0 4.0 1.0 0.0
8201869 1.0 4.0 1.0 .8
8202112 1.0 4.0 .5 1.0

k-Week V-Hd1 V-RVx1V-RVx2V-RVy

(Subfile=376V02)
819 13.8 .7 .7 .4
8200266 1.7 .2 .9 .8
8201282 31.3 .6 1.2 .5
8201869 7.1 .6 .7 .7
8202112 5.5 .5 .6 .6

k-Week V-ExcXV-ExcYV-DDx1V-DDx2

(Subfile=376V02)
819 3.1 .6 1.4 1.4
8200266 1.6 .6 1.6 1.4
8201282 2.7 2.5 1.6 1.4
8201869 2.5 .7 1.4 1.2
8202112 2.0 3.3 1.4 1.2

k-Week V-RHx1V-RHx2V-My V-Mx

(Subfile=376V02)
819 93.0 96.0 6.5 10.6
8200266 96.0 85.0 6.5 10.3
8201282 94.0 78.0 6.4 10.3
8201869 95.0 81.0 6.5 10.2
8202112 100.0 87.0 6.4 10.1

k-Week V-Ibx V-Dip V-<Xar

(Subfile=376V02)
819 30.6 0.0 -.3
8200266 30.6 0.0 1.0
8201282 28.8 0.0 -.6
8201869 19.8 0.0 .2
8202112 25.9 0.0 0.0

$$U = 2/2 + 164V$$

** D14-376GH/123 V.M **

Proceskontrolle van MALnr: 1

	n	Xgem	Sdev
V-As _t	5	0.80	4.38
V-WS _x	5	0.50	.50
V-WS _y	5	0.36	.50
V-Hd ₁	5	11.90	11.71
V-RV _{x1}	5	0.52	.18
V-RV _{x2}	5	0.83	.21
V-RV _y	5	0.62	.15
V-Exc _X	5	2.41	.59
V-Exc _Y	5	1.54	1.25
V-DD _{x1}	5	1.48	.11
V-DD _{x2}	5	1.32	.11
V-RH _{x1}	5	95.60	2.70
V-RH _{x2}	5	85.40	6.88
V-M _y	5	6.46	.03
V-M _x	5	10.28	.17
V-Ib _x	5	27.14	4.53

** D14-376GH/123 N.M **

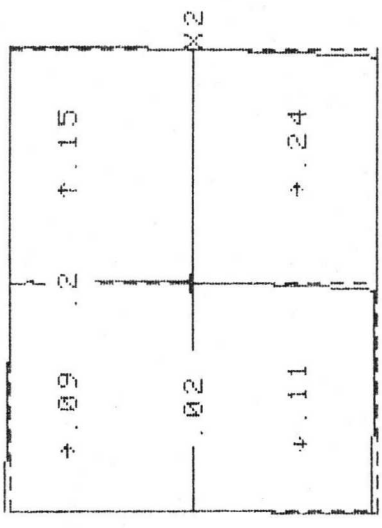
Proceskontrolle van MALnr: 1

	n	Xgem	Sdev
N-As _t	5	0.20	1.30
N-WS _x	5	0.40	.55
N-WS _y	5	0.20	.45
N-Hd ₁	5	5.70	3.04
N-RV _{x1}	5	0.15	.09
N-RV _{x2}	5	0.15	.08
N-RV _y	5	0.14	.05
N-Exc _X	5	-0.35	.09
N-Exc _Y	5	0.47	.48
N-DD _{x1}	5	1.22	.18
N-DD _{x2}	5	1.32	.13
N-RH _{x1}	5	94.80	5.89
N-RH _{x2}	5	96.00	2.00
N-M _y	5	6.17	.02
N-M _x	5	10.63	.20
N-Ib _x	5	37.02	6.75
N-Igas	5	0.01	0.00
N-Vco	5	66.80	3.90
N-Va3	5	470.00	3.54
N- \langle Xer	5	0.24	.53
N-Dip	5	0.00	0.00

vd = 45V

$$V = 2/2 + 10 kV$$

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8200266 Mail1
 datum: 980514 Pr9 2/10



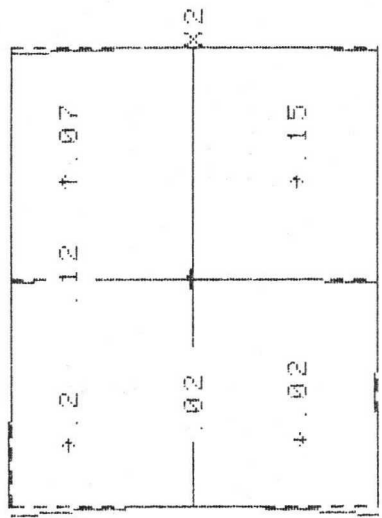
<X-lyn=1.03ar=1.8mm
 Mx,y: X=10.62 Y=6.17 V/cm
 Exc.: X=-.4 Y=.36 mm
 Hd1=89.87 !MaxRV=.24 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		/.19	/
Tav)(mid)-.10)
Ton/Kussen)(.07		.05
Trapezium)(-.09		.05
Gemeten:	.09	.20	.24
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav)(mid)(.02)(
Ton/Kussen)(.04		.06
Trapezium)(.11		.13
Gemeten:	.11	.02	.15

Maximale rastervert. = .24 mm

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8201282 Mail1
 datum: 980514 Pr9 2/10



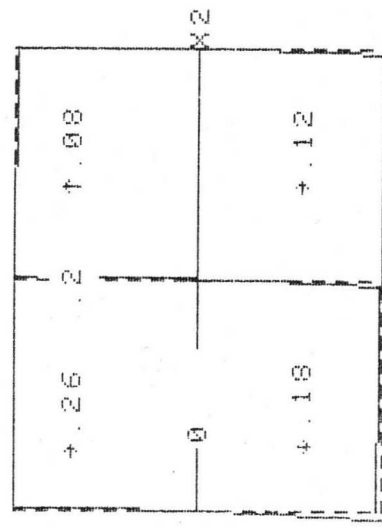
<X-lyn=-.4ar=-.7mm
 Mx,y: X=10.63 Y=6.13 V/cm
 Exc.: X=-.29 Y=.39 mm
 Hd1=89.98 !MaxRV=.2 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.)(-.01)(
Tav H.d.l.)(.02)(
Tav)(mid)-.12)
Ton/Kussen)(-.08		.00
Trapezium)(-.02		-.08
Gemeten:	.20	.12	.15
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.)(-.02)(
Tav)(mid)(.01)(
Ton/Kussen)(-.02		.02
Trapezium)(.03		.08
Gemeten:	.02	.02	.07

Maximale rastervert. = .2 mm

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 819.416 Mail1
 datum: 980514 Pr9 2/10



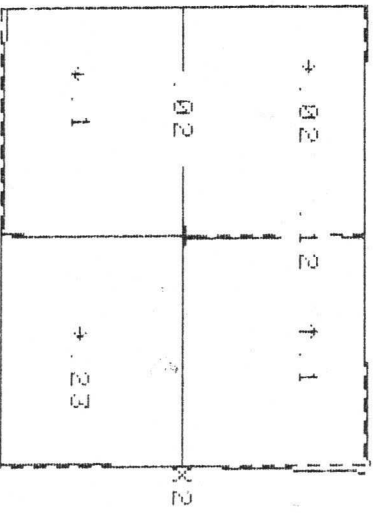
<X-lyn=.4ar=.7mm
 Mx,y: X=10.95 Y=6.18 V/cm
 Exc.: X=-.31 Y=-.19 mm
 Hd1=89.86 !MaxRV=.26 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		/.20	/
Tav)(mid)-.05)
Ton/Kussen)(.00		-.00
Trapezium)(.06		-.08
Gemeten:	.26	.20	.12
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav)(mid		0.00	
Ton/Kussen)(.01		-.04
Trapezium)(.18		.08
Gemeten:	.18	0.00	.08

Maximale rastervert. = .26 mm

D14-3766GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8201869 Mail
 datum: 980514 Pr9 2/10



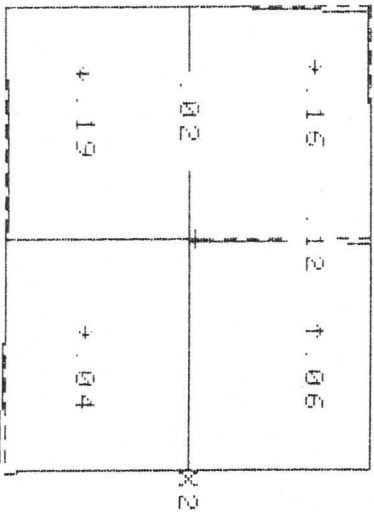
<X-ly>n=.179r=.3mm
 Mx/y: X=10.57 Y=6.18 W/cm
 Exc.: X=-.28 Y=.7 mm
 Hd1=89.91 !MaxRV=.23 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

```

=====
X-richting: Links|Midden|Rechts:
Tav Rotat:          0.00
Tav H.d.l.         / .12 \
Tav )( mid:        / -.01 \
Ton/Kussen:       / .02  \ .06 (
Trapezium         / -.10 \ .10 \
Gemeten:          .02 | .12 | .23
=====
Y-richting: Onder|Midden|Boven:
Tav Rotat:          0.00
Tav )( mid:         < .02 <
Ton/Kussen:       / .02  \ .06 <
Trapezium         / .10  \ -.03 \
Gemeten:          .10 | .02 | .10
=====
Maximale rastervert. = .23 mm
  
```

D14-3766GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8202112 Mail
 datum: 980514 Pr9 2/10



<X-ly>n=0.9r=0mm
 Mx/y: X=10.4 Y=6.18 W/cm
 Exc.: X=-.48 Y=1.1 mm
 Hd1=89.91 !MaxRV=.19 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

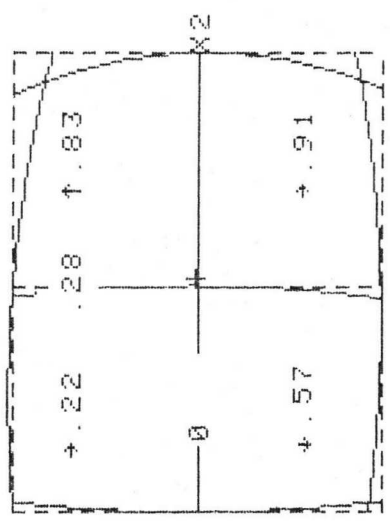
ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

```

=====
X-richting: Links|Midden|Rechts:
Tav Rotat:          < -.01 \
Tav H.d.l.         / .13 \
Tav )( mid:        / .04 <
Ton/Kussen:       / .03  \ -.03 )
Trapezium         / .05  \ -.15 \
Gemeten:          .16 | .12 | .04
=====
Y-richting: Onder|Midden|Boven:
Tav Rotat:          < -.02 \
Tav )( mid:         < .01 <
Ton/Kussen:       / -.12 \ -.04 )
Trapezium         / .18  \ -.05 \
Gemeten:          .19 | .02 | .06
=====
Maximale rastervert. = .19 mm
  
```

$$V = 2/2 \text{ tichV.}$$

014-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 8200266 Ma11
 datum: 980513 Pr9 2/10



<X-lyh=.979r=1.7mm
 Mx,y:X=10.26 Y=6.48 V/cm
 Exc.:X=1.62 Y=.6 mm
 HdI=89.97 !MaxRV=.91 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

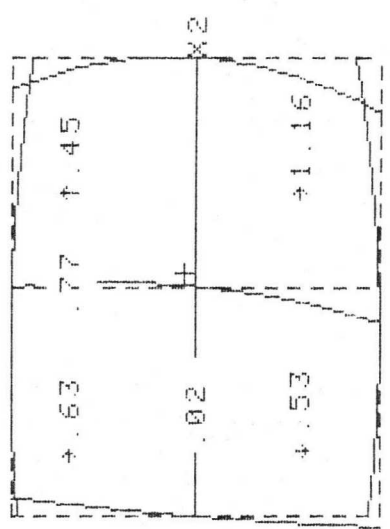
ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	0.00		
Tav H.d.l.	.04		
Tav >(mid	-.26		
Ton/Kussen	.48	-.58	
Trapezium	-.06	-.17	
Gemeten:	.22	.28	.91

Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	0.00		
Tav >(mid	0.00		
Ton/Kussen	.43	-.42	
Trapezium	-.28	.83	
Gemeten:	.57	0.00	.83

Maximale rastervert. = .91 mm
 UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

014-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 8201282 Ma11
 datum: 980513 Pr9 2/10



<X-lyh=.579r=-1mm
 Mx,y:X=10.25 Y=6.45 V/cm
 Exc.:X=2.74 Y=2.47 mm
 HdI=89.48 !MaxRV=1.16 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

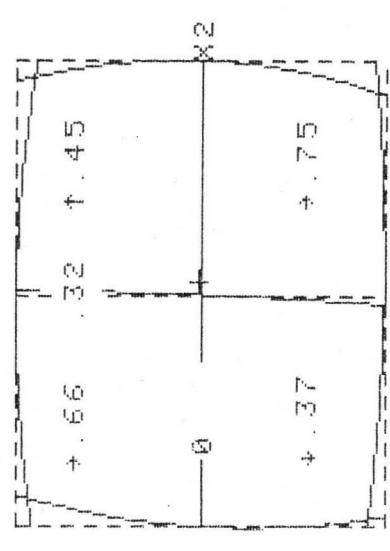
ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		.01	
Tav H.d.l.		.73	
Tav >(mid		-.40	
Ton/Kussen	.48	-.51	
Trapezium	-.11	-.24	
Gemeten:	.63	.77	1.16

Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		.02	
Tav >(mid		-.01	
Ton/Kussen	.39	-.28	
Trapezium	-.31	.31	
Gemeten:	.53	.02	.45

Maximale rastervert. = 1.16 mm
 UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

014-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 819.416 Ma11
 datum: 980513 Pr9 2/10



<X-lyh=.299r=-.5mm
 Mx,y:X=10.57 Y=6.51 V/cm
 Exc.:X=3.13 Y=.61 mm
 HdI=89.77 !MaxRV=.75 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

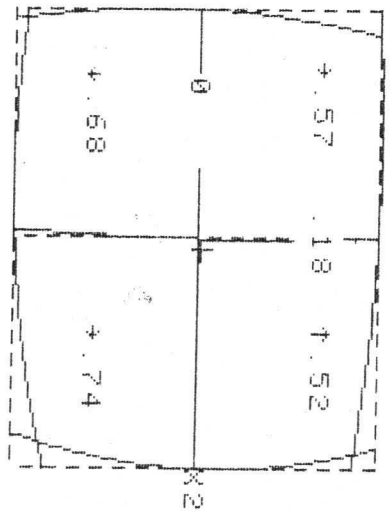
ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		.32	
Tav >(mid		-.05	
Ton/Kussen	.48	-.56	
Trapezium	.13	-.04	
Gemeten:	.66	.32	.75

Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav >(mid		0.00	
Ton/Kussen	.29	-.39	
Trapezium	.15	.11	
Gemeten:	.37	0.00	.45

Maximale rastervert. = .75 mm

D14-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 8201859 Mail
 datum: 980513 Pr9 2/10

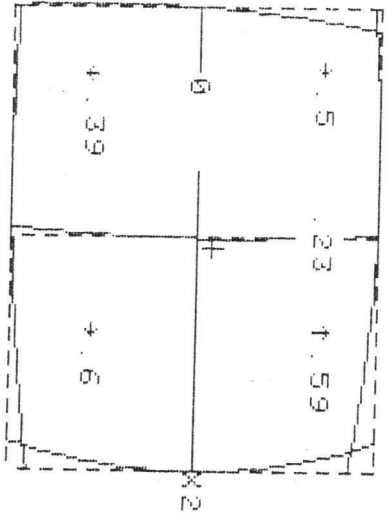


<X-ly>n=.17ar=.3mm
 Mx,y:X=10.22 Y=6.48 W/cm
 Exc.:X=2.5 Y=.74 mm
 HDI=89.88 IMaxRV=.74 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.	<	.17	>
Tav >(mid		>	-.09
Ton/Kussen	<	.49	>
Trapezium	<	.17	>
Gemeten:	.57	.18	.74
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav >(mid		0.00	
Ton/Kussen	<	.47	>
Trapezium	<	.42	>
Gemeten:	.68	0.00	.52
Maximale rastervert. = .74 mm			

D14-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 8202112 Mail
 datum: 980513 Pr9 2/10



<X-ly>n=0ar=0mm
 Mx,y:X=10.12 Y=6.42 W/cm
 Exc.:X=2.04 Y=3.29 mm
 HDI=89.91 IMaxRV=.6 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.	<	.13	>
Tav >(mid		>	-.16
Ton/Kussen	<	.41	>
Trapezium	<	.38	>
Gemeten:	.50	.23	.60
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav >(mid		0.00	
Ton/Kussen	<	.26	>
Trapezium	<	.26	>
Gemeten:	.39	0.00	.59
Maximale rastervert. = .6 mm			

D14-376 GH/123

oude X-spie

"376 N15"

0-4-1990.

V = 1.4 / 1.4 + 144V.

	<u>Scheren</u> <u>gaas</u>	Is=5 Lum.
D141191	0/0	755
0141642	0/0	749
0141151	0/0	755
0141510	0/0	753
0140353	0/0	745

Kontrole:
376N14 D14-376GH/123 N 5

D14-376GH/123 N.M.

Info uit DATA-bankjes: 376N14

k-Week I-Mal N-Ast N-WSx N-WSy

(Subfile=376N14)
8140353 1.0 -2.0 .2 0.0
8141151 1.0 -4.0 0.0 0.0
8141191 1.0 -5.0 .2 .5
8141510 1.0 -3.0 .3 0.0
8141642 1.0 -6.0 0.0 0.0

k-Week N-Hd1 N-RVx1N-RVx2N-RVy

(Subfile=376N14)
8140353 6.8 .3 .5 .3
8141151 5.6 .4 .2 .3
8141191 -4.8 .0 .4 .2
8141510 -2.5 .6 .4 .4
8141642 7.7 .3 .3 .4

k-Week N-ExcXN-ExcYN-DDx1N-DDx2

(Subfile=376N14)
8140353 -.5 .7 .9 1.0
8141151 .9 .6 1.0 1.0
8141191 .6 .1 1.0 1.0
8141510 0.0 .5 1.0 1.0
8141642 1.0 .1 1.2 1.2

k-Week N-RHx1N-RHx2N-My N-Mx

(Subfile=376N14)
8140353 78.0 98.0 4.0 7.0
8141151 99.0 96.0 3.9 6.9
8141191 92.0 98.0 4.0 6.9
8141510 97.0 94.0 4.0 6.9
8141642 98.0 100.0 3.9 6.9

k-Week N-Ibx N-Dip N-<Xer

(Subfile=376N14)
8140353 18.2 0.0 .2
8141151 12.8 0.0 .2
8141191 22.7 0.0 .2
8141510 24.5 0.0 -.1
8141642 18.0 0.0 -.1

k-Week N-IgasN-Vco N-Vg3

(Subfile=376N14)
8140353 .0 52.0 320.0
8141151 .0 48.0 325.0
8141191 .0 53.0 325.0
8141510 .2 53.5 320.0
8141642 .0 48.0 325.0

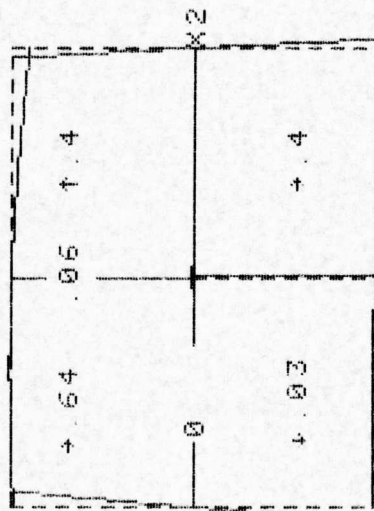
** D14-376GH/123 N.M **

Proceskontrole van MALnr: 1

	n	Xsem	Sdev
N-Ast	5	-4.00	1.58
N-WSx	5	0.14	.13
N-WSy	5	0.10	.22
N-Hd1	5	2.55	5.78
N-RVx1	5	0.32	.22
N-RVx2	5	0.36	.10
N-RVy	5	0.30	.09
N-ExcX	5	0.40	.64
N-ExcY	5	0.39	.27
N-DDx1	5	1.02	.11
N-DDx2	5	1.04	.09
N-RHx1	5	92.80	8.70
N-RHx2	5	97.20	2.28
N-My	5	3.97	.03
N-Mx	5	6.94	.04
N-Ibx	5	19.24	4.58
N-Igas	5	0.05	.08
N-Vco	5	50.90	2.70
N-Vg3	5	323.00	2.74
N-<Xer	5	0.08	.18
N-Dip	5	0.00	0.00

0-4-1990
F.G. Schols.

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8141510 Mall
 datum: 980408 wk15

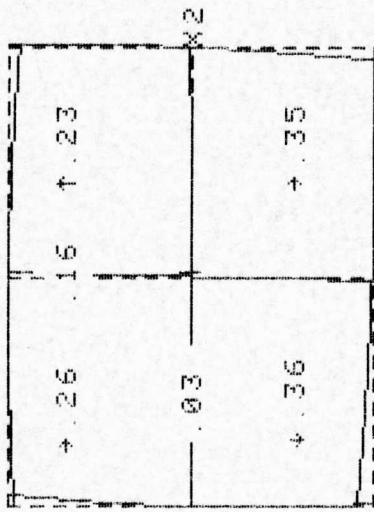


<X-1>n=-.23r=-.4mm
 Mx,y: X=6.93 Y=4 V/cm
 Exc.: X=0 Y=.48 mm
 Hd1=90.04 lMaxRV=.64 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		> -.06 <	
Tav > (mid)		> -.01 <	
Ton/Kussen	< .04		.00 <
Trapezium	> .69		-.35 <
Gemeten:	.64	.06	.40
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav > (mid)		0.00	
Ton/Kussen	< .01		-.23 <
Trapezium	> .03		.35 <
Gemeten:	.03	0.00	.40
Maximale rastervert. = .64 mm			

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8141642 Mall
 datum: 980408 wk15

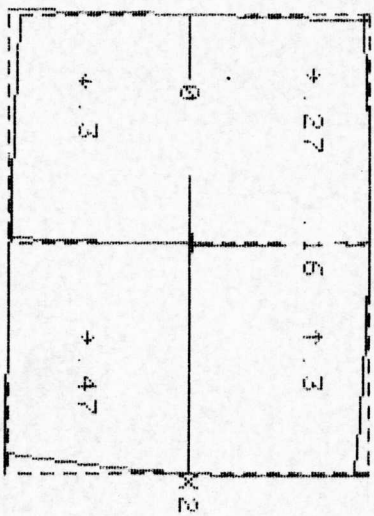


<X-1>n=-.17r=-.3mm
 Mx,y: X=6.89 Y=3.94 V/cm
 Exc.: X=.96 Y=.1 mm
 Hd1=89.87 lMaxRV=.36 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		> -.02 <	
Tav H.d.l.		> .18 <	
Tav > (mid)		> -.01 <	
Ton/Kussen	< .17		-.09 <
Trapezium	> .04		.19 <
Gemeten:	.26	.16	.35
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		> -.03 <	
Tav > (mid)		< .01 <	
Ton/Kussen	< .17		-.19 <
Trapezium	> .38		.13 <
Gemeten:	.36	.03	.23
Maximale rastervert. = .36 mm			

D14-376GH/123 N.M
 Kamomnr.: 8140353 Mail1
 datum: 980408 WK15

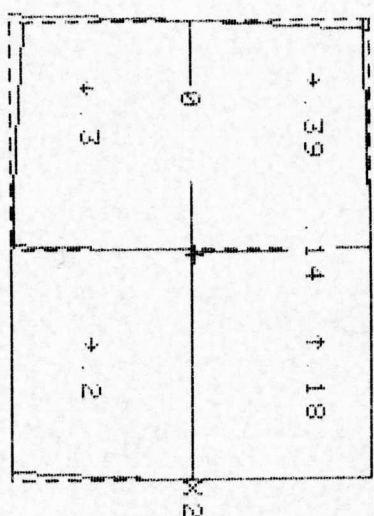


<X-ly>n=.49r=.7mm
 Mx,y: X=6.99 Y=3.98 V/cm
 Exc.: X=-.5 Y=.68 mm
 Hd1=89.89 lMaxRV=.47 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		< .16 >	
Tav >(mid		> -.08 <	
Ton/Kussen	< .10		> -.13 <
Trapezium	< .11		> .31 <
Gemeten:	.27	.16	.47
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav >(mid		0.00	
Ton/Kussen	< .08		> -.23 <
Trapezium	< .30		> .15 <
Gemeten:	.30	0.00	.30
Maximale rastervert.	= .47 mm		

D14-376GH/123 N.M
 Kamomnr.: 8141151 Mail1
 datum: 980408 WK15

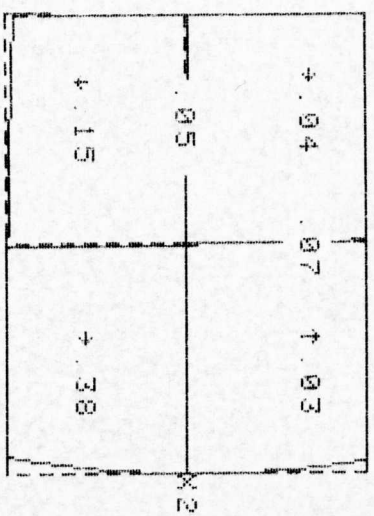


<X-ly>n=.49r=.7mm
 Mx,y: X=6.95 Y=3.94 V/cm
 Exc.: X=.94 Y=.58 mm
 Hd1=89.91 lMaxRV=.39 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		< .13 >	
Tav >(mid		> -.08 <	
Ton/Kussen	< .12		> -.03 <
Trapezium	< .26		> .06 <
Gemeten:	.39	.14	.20
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav >(mid		0.00	
Ton/Kussen	< .15		> -.06 <
Trapezium	< .30		> -.18 <
Gemeten:	.30	0.00	.18
Maximale rastervert.	= .39 mm		

D14-376GH/123 N.M
 Kamomnr.: 8141191 Mail1
 datum: 980408 WK15



<X-ly>n=.29r=.5mm
 Mx,y: X=6.92 Y=3.97 V/cm
 Exc.: X=.62 Y=.1 mm
 Hd1=90.08 lMaxRV=.38 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		.04	
Tav H.d.l.		< -.11 >	
Tav >(mid		> -.04 <	
Ton/Kussen	< .01		> -.28 <
Trapezium	< .10		> .19 <
Gemeten:	.04	.07	.38
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		.05	
Tav >(mid		< .03 <	
Ton/Kussen	< .05		> -.01 <
Trapezium	< .10		> -.08 <
Gemeten:	.15	.05	.03
Maximale rastervert.	= .38 mm		

Vf	V	6,3	7	7	7	7	7	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	V	inst.						125	125	125	125	inst.	inst.	inst.	inst.	
Vd (aud.)	V															
Vg3 (foc.)	V	-15						600	600	600	600	foc	foc	foc	foc	
Vk/g2	kV							2,5	2,5	2,5	2,5	2	2	2	2	
Vs/g2	kV							DP11E : 14,3 kV				14	16	16	16	
V===	V	350	150	f	f	f	f									
X-ri	ma			g2	g1 X2	g1	g1 g3	g1 g5	P	P	P	P	R	R	RJDZ	RJDZ
Y-ri	ma			1 Mohm	g2 Y1	g2 Y1	g5 94	g3 94					R	R		
I-ion	uA	50		g3 X1	g3 Y2	g3 Y2	X1	X2								
Ik	uA			+k/f-	en	g5 X2		Y1 X2	X1 Y2				100	200	0	
Ibx				-k/f+		Y1 Y2	g5	X1	Y2	Y1				t > Is		
Is								X2								

M E T I N G		Gas	Isol.	Isolatie				Lekstromen				Gas	Overspanning			
		-Iq3	+k/f-	3/8	4	5	6/9	7	f/rest	k/rest	g1/rest	g3/rest	kruis	Over-	strooi-	Lek
													slag	stralen	Is	
Nr. in RV-6-3-0/407		39	61			61			90	90	90	90	1	75	29	23
SCHEMA (T)		A4	A2			A2			A11	A11	A11	A11	A1	A1	A1	A1

B																
U																
I																
S																
N																
U																
M																
N																
E																
R																

STEEKPROEF	GEM																
RESULTAAT	Sdev																
E	MIN								-3	-8	-1	-2		Geen			
I														geen	Overslagen		
S	F/L	NOM												gas		geen	
E														kruis		strooi	
N	MAX	6	45	9of12	3	3	3	3	3	8		2				stralen	8
EENHEDEN		nA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA				eerst	uA
OPMERKING						R-spoel/aquadag >/ 10 Mohm										oversp.	
																1	meten

AANSLUITING:		Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is.													
1.	f	Mech. en visuele controle: zie ook blad 363-001													
2.	k														
3.	g1	Opa.2 Eisen in] - Scherakwaliteit bij Is ~2 uA													
4.	g3] defoc. (meting nr 5)													
5.	ic	RV-6-3-57/410] - Gaaskwal. bij Is ~5 uA													
6.	g5 (geo/gaas)] foc. op gaas (meting nr 42)													
7.	y2														
8.	-	- Spotkwal./oplading (meting)													
9.	y1	(nr 2)													
10.	-	- Geestbeeld (meting 88)													
11.	x2	Egaliteit/rel.held. < 4% /													
12.	g2,g4 (astig)	Ibolg. >/ +4 uA bij R=40x40													
13.	x1	en Ibx= 30 uA.													
14.	f														

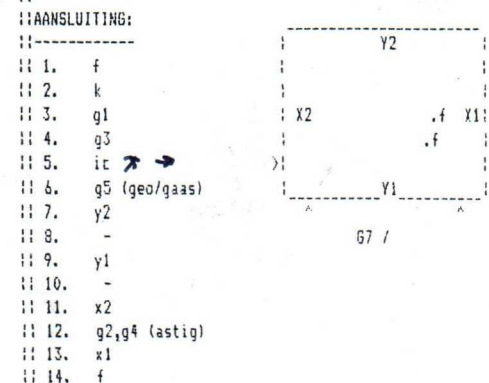
Voor F meten bij:
Vg4 = Vg5 = 0 V

Vf	V	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	V	inst	inst	inst	inst		inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vd (aad.)	V					30											
Vg3 (foc.)	V	foc	foc	inst	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc
-Vk/g2	kV	14														14	20
+Vs/g2	kV	14														14	16
V==	V																
X-ri	mm	shift	L-20	CJZ	CJZ	R-40				shift	LJZ	+/-50	LJZ	3x3	LJZ	R-40	
Y-ri	mm	L-20	shift	0 35	0 35	R-40		PJZ		LJZ	LJZ	shift	LJZ	+/-40	lijnen raster		R-40
I-ion	uA																
Ik	uA																
Ibx	uA																
Is	uA	*1	*1														5

M E T I N G		Resthelderheid				Excentriciteit				Hoek	Rasterverv.	Defl. faktor	Assym.	Hoek	Lumi-		
		Vg3/	Vco	Ibx2		Y	X	lijnen	X-ri	Y-ri	Mx	My	Defl.-	X-lijn	nantie:		
		X1/Y2	Y1/Y2	Vg4:									faktor	/X-as			
No. in RV-6-3-0/407		9	44/14	20	60	17	18	10	6	7	101	49	35				
SCHEMA (T)		A1															A1

B																	
U																	
I																	
S																	
N																	
U																	
M																	
M																	
E																	
R																	

STEEKPROEF	GEH																
RESULTAAT	Sdev																
E	MIN	75	75	250	32	15	-1.5	-3.5	-30	100	x 80	6,57	3,231		-4.5	670	
I																	Zie
S	F/L	NDM		310	32		0	0	(90gr)	98,4	x 78,6	1,4	3,6		0	RV-	
E				350	68		+1.5	+3.5	+30	0,8	0,7	0,03	3,96	.57.4	+4.5	52/120	2-1-
EHENEDEN	Z	Z	V	V	uA	mm	mm	mm	mm	mm	mm	V/cm	V/cm	mm	graden	cd/m^2	
OPMERKING			3	2													



- Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is.
- Opa. 2 Dipkontrole tot Vd = 45V
 - Opa. 3 Vg4 (astig.) kan tevens gebruikt worden voor kwantificeren van de spotkwaliteit: max +/- 5V. Zie ook meting 85/86.

gpm * pen 5 is door verbonden met pen 12 g4/g2 -> in buis. pen 12 - los laten liggen

Verwaker
20-2-1990
voorlopig
21-01-90

19.2.1990.

afstand y-pl. 1,36 nom. → gemeten 1,45 afstand mono.

* Voorstel is om naar 1,2 → volgpas afstand.

De y-afstand iets kleiner maken. Naar etslaten borderen.

* Waer moet gebouwen met de tussen voorraad.

Ben die gemeten waarde → merken voor Pinter.

Wat betreft de lin even wachten op nieuwe constructie.

● Stroomin (β) data.

1,4/14

Um. plots.

1,5/4,5

Vacc.

2/10

Pinter:

Spanning instellen op 1,4/1,4 + 14kV.

Voorstel: om My in te vriesen op 6,5V dit is ± 5% instellen.

is bij 2/2 + 10kV.

Voor instelling 1,4/1,4 + 14kV.

My: 3,9 V/cm.

Mx: 7,03 V/cm.

I B X 2

- 24 μA
- 20 "
- 23 "
- 24
- 15 *
- 14
- 22
- 18
- 14
- 16
- 10 *
- 25
- 21
- 14
- 13 *
- 14
- 13 *
- 14
- 20
- 18

- 20 46
- 16 μA
- 13 "
- 18 *
- 16
- 21
- 15 *
- 16
- 18
- 22
- 17
- 26
- 16
- 12 *
- 15
- 13 *
- 18
- 19
- 13 *
- 14
- 19
- 15 *
- 15 *
- 16
- 14 *
- 21

* GAS \rightarrow -I₉₃ tot 16 nA
 bij langer opstaan
 breekt dit af. tot < 5 nA

Argon tank \rightarrow 10 stuks gas
 10 stuks geengas.

opm: algemeen!!
 visueel afwijking geo
 zelfde als bij mono's

* $I_{bX 46} = 17,5 \mu A$

* $S_{46} = 3,6$

20.3 v.d.s.v.
 6.7.

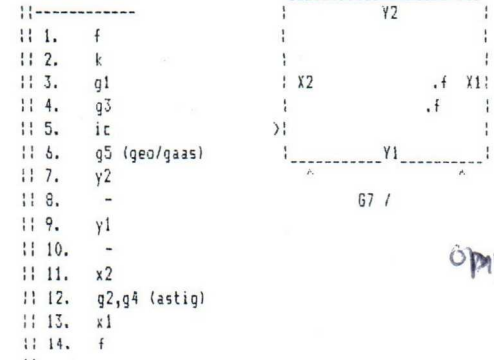
Vf	V	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	V	inst	inst	inst	inst		inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vd (mod.)	V					30											
Vg3 (fac.)	V	fac	fac	inst	fac	fac	fac	fac	fac	fac	fac	fac	fac	fac	fac	fac	fac
Vk/g2	kV	14	<												14	2,2	
Vs/g2	kV	14	<												14	14,3	
V==	V																
X-ri	mm	shift	L-20	CJZ	CJZ	R-80					shift	LJZ	+/-50	LJZ	3X3	LJZ	R-40
Y-ri	mm	L-20	shift	0 35	0 35	R-40		PJZ			LJZ	LJZ	shift	LJZ	+/-40	raster	R-40
I-ion	uA																
Ik	uA																
Ibx	uA																
Is	uA	*1	*1														5

M E T I N G	Resthelderheid	Vg3/ Vg4	Vco	Ibx2	Excentriciteit	Hoek der lijnen	Rasterverv.	Defl. faktor	Assym. Defl.-faktor	Hoek X-lijn / X-as	Lumi- nantie
RV-6-3-0/407	X1/X2 : Y1/Y2	44/14	20	60	Y : X	17 : 18 : 10	X-ri : Y-ri	Mx : My	101 : 48	35	
SCHEMA (T)	A1	<									A1

B																	
U																	
I																	
S																	
N																	
U																	
M																	
M																	
E																	
R																	

STEEKPROEF	GEM																
RESULTAAT	Sdev																
E	MIN	75	75	200	32	10	-1.5	-3.5	-30	100 x 80	6,3	3,7		-4,5	670		
I																	
S	F/L	NDM		310	65		0	0	(90gr)	98,4 x 78,6	7,0	3,9		0	RV-		
E																	
N	MAX			350	60		+1.5	+3.5	+30	0,8	0,7	7,7	4,1	.5/4	+4,5	152/120	
EMBIEDEN	%	%	V	V	uA	mm	mm	min.	mm	mm	V/cm	V/cm	mm	graden	cd/m ²		
OPMERKING			3			2											

AANSluitING:



- Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is.
- Opn. 2 Dipcontrole tot Vd = 30V
- Opn. 3 Vg4 (astig.) kan tevens gebruikt worden voor kwantificeren van de spotkwaliteit: max +/- 5%. Zie ook meting 85/86.

Opm: pen 5 is doorverbonden met pen 12.
G2/G4 → in buis.

Meten bij:
Vg4 = Vg5 = 0V

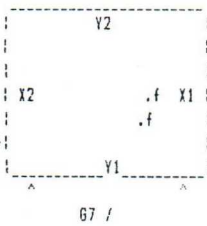
voor astig.te meter - pen 12 bs laten liggen!

Vf	V	6,3	7	7	7	7	7	7	7	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	V	inst.								125	125	125	125	inst.	inst.	inst.	inst.
Vd (mod.)	V																
Vg3 (foc.)	V	-15								600	600	600	600	foc	foc	foc	foc
-Vk/g2	kV									2,5	2,5	2,5	2,5	2,4	2,4	2,4	2,4
+Vs/g2	kV									OPTIE : 14,3 kV				14	16	16	16
V===	V	350	150	f	f	f	f	f									
BEELD	X-ri mm									P	P	P	P	R	R		
	Y-ri mm													R	R	RJ0Z	RJ0Z
ion	uA	50															
Ik	uA													100	200		0
Ibx																	t > Is
Is																	

M E T I N G	Gas	Isol.	Isolatie					Lekstromen				Gas	Overspanning		
	-lg3	+k/f- -k/ff+	3/8	4	5	6/9	7	f/rest	k/rest	gl/rest	g3/rest	kruis	Over- slag	strooi- stralen	Lek Is
Instr RV-6-3-0/407	39	61			61			90	90	90	90	1	75	29	23
SCHEMA (T)	A4	A2			A2			A11	A11	A11	A11	A1	A1	A1	A1

B																	
U																	
I																	
S																	
N																	
U																	
M																	
N																	
E																	
R																	

STEEKPROEF	GEM																
RESULTAAT	Sdev																
E	MIN							-3	-8	-1	-2		geen	Geen			
I													geen	Overslagen			
S	F/L	NOM											gas	geen			
E													kruis	strooi			
N	MAX	6	45	9 of 12	3	3	3	3	8			2		stralen	8		
DEN	nA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA	uA		eerst	uA		
														oversp.			
OPMERKING														1	meten		

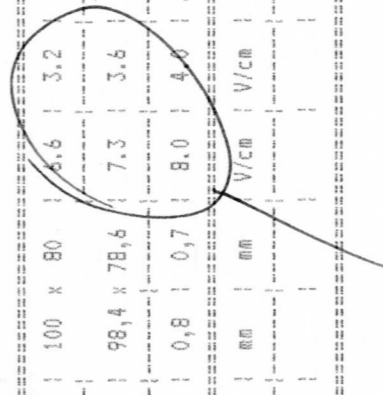
AAKSLUITING: 

Algemeen: Voorwarnen tot Ik stabiel is.
 Mech. en visuele controle: zie ook blad 363-001
 Opm.2 Eisen in] - Scherakwaliteit bij Is ~2 uA
] defoc. (meting nr 5)
 RV-6-3-57/410] - Gaaskwal. bij Is ~ 5 uA
 foc. op gaas (meting nr 42)
 - Spotkwal./oplading (meting) (nr 2)
 - Geestbeeld (meting 88)
 Egaliteit/rel.held. \< 4% /
 Ibolg. >/ +4 uA bij R=40x40
 en Ibx= 30 uA.

```

=====
Vf V 6,3 6,3 6,3 6,3 6,3 6,3 6,3 6,3 6,3 6,3
Vg1 V inst inst inst inst inst inst inst inst inst
Vd (mod.) V 30
Vg3 (fac.) V foc foc foc foc foc foc foc foc foc
-Vk/g2 kV 1.4 <-----> 1.4 2,2
+Vs/g2 kV 14 <-----> 14 14,3
V=== V
X-ri mm shift L-20 CJZ CJZ R-40 shift LJZ +/-50 LJZ 3X3 LJZ R-40
BEELD Lijnen
Y-ri mm L-20 shift 0 35 0 35 R-40 LJZ shift LJZ +/-40 raster R-40
I-ion uA
Ik uA
Ibx uA
Is uA %1 %1
M E T I N G
Resthelderheid Excentriciteit Hoek Rasterverv. Defl. faktor Assym. Hoek Lumi-
Vg3/ Vco Ibx2 V Y X Lijnen X-ri Y-ri Mx My Defl. X-lijn nantie
X1/Y2 Y1/Y2 Vg4
Nr. in RV-6-3-0/407 9 44/14 20 60 17 18 10 6 7 101 48 35
-----> A1
SCHEMA (T) A1 <-----> A1
=====
B U I S N U M M E R
=====
STEEKPROEF GEM
RESULTAAT Sdev
E MIN 75 75 250 32 15 -1.5 -3.5 -30 100 x 80 5.6 3.2 -4.5 670
I F/L NOM 310 310 0 0 (90gr) 98,4 x 78,6 7.3 3.6 0 RV-
E MAX 350 60 +1.5 +3.5 +30 0,8 0,7 8.0 4.0 5/4 +4.5 52/120
EENHEDEN % % V V V uA mm mm min. mm mm V/cm V/cm mm graden cd/m^2
OPMERKING 3 2
=====
AANSLUITING:
1. f Y2
2. k
3. g1 X2 .f X1
4. g3 .f
5. Ic >
6. g5 (geo/gaas) Y1
7. y2
8. - 67 /
9. y1
10. -
11. x2
12. g2,g4 (astig)
13. x1
14. f
=====
Meten bij:
Vg4 = Vg5 = 0V
=====
D 376361_2 TEST F / L voorlopig
5 6 8 5 9 W/O coil 21 - 01 - 98
FOR INTERNAL USE ONLY INSTRUMENT CATHODE RAY TUBES CRT Heerlen B.V. 361 -- 002 / 2
=====

```



Algemeen: Voorwarmen tot Ik stabiel is.
 Opm. 2 Dipkontrole tot Vd = 45V
 Opm. 3 Vg4 (astig.) kan tevens gebruikt worden voor kwantificeren van de spatkwaliteit: max +/- 5V. Zie ook meting 85/86.

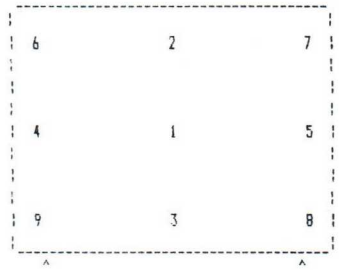
MX en MY aangepast → op ± 3% invoeren ipu 13%
→ Data sheet: aangepast alleen 2/21044.

Vervallend 29-01-98

M E T I N G	Y(2)	Y(3)	Y(4)	Y(5)	Y(6)	Y(7)	Y(8)	Y(9)	Y(1)
Nr. in RV-6-3-0/407	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4
SCHEMA (T)	A1								A1
B	8040351	1.2	1.2	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2	1.0
U	8041070	1.1	1.1	1.0	1.0	1.1	1.2	1.2	1.0
S	8040993	1.2	1.2	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2	1.0
N	8040744	1.1	1.0	1.0	1.0	1.1	1.1	1.1	0.9
U	8041355	1.2	1.2	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2	1.0

DEFLEKTIEDEFOCUS/SPOTKWALITEIT

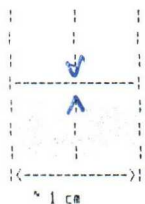
MEETLOKATIE



VOORAANZICHT

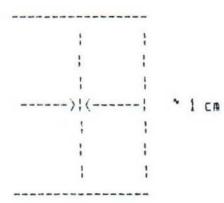
STEELPROEF	GEM									
RESULTAAT	Sdev									
E	MIN									
I										
S	F/L	NOM	1.0	1.0	1.0	1.0	1.1	1.1	1.1	1.1
E										
N	MAX	1.3	1.3	1.3	1.3	1.5	1.5	1.5	1.5	

METING IN Y-RI



METHODE: m.b.v. meetloupe in het scherencentrum de visuele lijnbreedte meten. De gevonden lijnbreedte op de verschillende scherelokaties uitdrukken in een verhoudingsfaktor t.o.v. het scherencentrum.

Meting in X-ri



M E T I N G	X(2)	X(3)	X(4)	X(5)	X(6)	X(7)	X(8)	X(9)	X(1)	
Nr. in RV-6-3-0/407	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4	
SCHEMA (T)	A1								A1	
B	8040351	1.0	1.0	0.8	0.8	0.8	0.7	0.7	0.8	1.0
U	8041070	1.0	1.0	0.7	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	1.0
S	8040993	1.0	1.0	0.8	0.9	0.8	0.9	0.8	0.9	1.0
N	8040744	1.0	1.0	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.9
U	8041355	1.0	1.0	0.7	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	1.0

- AAANSLUITING:
- f
 - k
 - g1
 - g3
 - g2/4 (astig)
 - g5 (geo/gaas)
 - Opa. 1
 -
 - Opa. 1
 -
 - Opa. 1
 - g2
 - Opa. 1
 - f
- Meten bij Vg2/4 = Vg5 = 0V



$G_{41} = 1.5 \text{ mm}$

Algemeen: Voorwaarden tot ik stabiel is.

INSTELLING

- Vf = 6,3 V
- V_k/g2 = -2.2 kV (delta Vg2= 0V)
- +V_s/g2 = 14.5 kV
- Vg1 = inst
- Vg3 = foc (cirkel 0 3,5 cm)
- I_{bx} = 1 uA

$V = 1.4 / 1.4 + 14.4V$

V₄₁ = 0V

! Vorken verhaerd op G₄₁ onder ipu Boeken.

D14-376GH/123.

$$U = 1.4 / 1.4 + 14kV$$

$$G_4 = 1.0$$

Vd.	10	20	30	40
I _k	10	58	200	470
I _{q4}	3	52	190	461
I _{br}	2.2	7.5	18.0	31.5
I _s	1.5	5.7	13.2	24.0
V _{q3}	325	320	305	280
ϕ _{spot.}	1.0	1.4	2.0	3.5

8040581

$$V_{q3} = 330$$

$$V_{co} = 54$$

Vd.	10	20	30	40
I _k	9	62	210	510
I _{q4}	3	57	203	497
I _{br}	2.1	6.8	15.3	31.2
I _s	1.4	5.2	11.4	23.7
V _{q3}	330	320	300	280
ϕ _{spot.}	1.1	1.5	2.2	3.6

8041078

$$V_{q3} = 335$$

$$V_{co} = 52$$

Vd	10	20	30	40
I _k	12	68	220	530
I _{q4}	4	60	210	524
I _{br}	2.5	6.2	12.8	26.0
I _s	1.6	4.4	9.2	18.2
V _{q3}	320	310	300	280
ϕ _{spot.}	1.1	1.5	2.0	3.6

8040993

$$V_{q3} = 330$$

$$V_{co} = 50$$

Vd	10	20	30	40
I _k	8	60	188	420
I _{q4}	2	50	176	409
I _{br}	2.1	8.0	17.7	29.6
I _s	1.6	6.6	14.4	24.8
V _{q3}	330	315	305	290
ϕ _{spot.}	1.0	1.4	2.0	3.5

8040744

$$V_{q3} = 335$$

$$V_{co} = 59$$

Vd	10	20	30	40
I _k	10	68	210	500
I _{q4}	3	58	200	484
I _{br}	2.6	8.5	17.6	31.0
I _s	1.7	6.1	12.3	22.3
V _{q3}	320	310	300	280
ϕ _{spot.}	1.0	1.5	2.0	3.6

8041355

$$V_{q3} = 330$$

$$V_{co} = 52$$

 * STAT. SAMENVATTING *
 * VAN DATA SET: *
 * D14-376GH/123 *

Var.:	Aantal waarn.	Missend	GEMIDDELDE	Stand.dev.
Ik 10	5	0	9.8000	1.4832
Ik 20	5	0	63.2000	4.6043
Ik 30	5	0	205.6000	12.1161
Ik 40	5	0	486.0000	42.7785
Ig4 10	5	0	3.0000	.7071
Ig4 20	5	0	55.4000	4.2190
Ig4 30	5	0	195.8000	13.1985
Ig4 40	5	0	475.0000	43.3532
Ibx 10	5	0	2.3000	.2345
Ibx 20	5	0	7.4000	.9192
Ibx 30	5	0	16.2800	2.2242
Ibx 40	5	0	29.8600	2.2777
Is 10	5	0	1.5600	.1140
IS20	5	0	5.6000	.8456
Is 30	5	0	12.1000	1.9647
Is 40	5	0	22.6000	2.6201
Vg3 10	5	0	325.0000	5.0000
Vg3 20	5	0	315.0000	5.0000
Vg3 30	5	0	302.0000	2.7386
Vg3 40	5	0	282.0000	4.4721
spot10	5	0	1.0400	.0548
SPOT20	5	0	1.4600	.0548
spot30	5	0	2.0400	.0894
spot40	5	0	3.5600	.0548

99% BETROUWBAARHEIDSINT.v/h GEM.

Gemiddelde +/- 3*Sdev

Var. Namen	Ondergrens	Bovengrens	Gem. -3S	Gem. +3S
Ik 10	6.7517	12.8483	5.3503	14.2497
Ik 20	53.7372	72.6628	49.3870	77.0130
Ik 30	180.6992	230.5008	169.2517	241.9483
Ik 40	398.0823	573.9177	357.6645	614.3355
Ig4 10	1.5468	4.4532	.8787	5.1213
Ig4 20	46.7292	64.0708	42.7430	68.0570
Ig4 30	168.6747	222.9253	156.2045	235.3955
Ig4 40	385.9012	564.0988	344.9404	605.0596
Ibx 10	1.8180	2.7820	1.5964	3.0036
Ibx 20	5.5108	9.2892	4.6423	10.1577
Ibx 30	11.7089	20.8511	9.6074	22.9526
Ibx 40	25.1789	34.5411	23.0268	36.6932
Is 10	1.3257	1.7943	1.2179	1.9021
IS20	3.8622	7.3378	3.0633	8.1367
Is 30	8.0622	16.1378	6.2059	17.9941
Is 40	17.2152	27.9848	14.7397	30.4603
Vg3 10	314.7241	335.2759	310.0000	340.0000
Vg3 20	304.7241	325.2759	300.0000	330.0000
Vg3 30	296.3716	307.6284	293.7842	310.2158
Vg3 40	272.8089	291.1911	268.5836	295.4164
spot10	.9274	1.1526	.8757	1.2043
SPOT20	1.3474	1.5726	1.2957	1.6243
spot30	1.8562	2.2238	1.7717	2.3083
spot40	3.4474	3.6726	3.3957	3.7243

Kontrolle:
376N04 D14-376GH/123 N 5

D14-376GH/123 N.M.

Info uit DATA-bankjes: 376N04

k-Week I-Mal N-Rst N-WSx N-WSy

(Subfile=376N04)

8040381	30.0	-6.0	.7	0.0
8040744	29.0	-6.0	0.0	0.0
8040993	29.0	-6.0	0.0	0.0
8041078	30.0	-2.0	.3	0.0
8041355	30.0	-4.0	1.0	0.0

k-Week N-Hd1 N-RVx1N-RVx2N-RVy

(Subfile=376N04)

8040381	3.5	.5	.5	.4
8040744	0.0	.3	.5	.4
8040993	3.4	.3	.6	.4
8041078	0.0	.4	.6	.4
8041355	5.1	.6	.5	.6

k-Week N-ExcXN-ExcYN-DDx1N-DDx2

(Subfile=376N04)

8040381	.6	1.0	1.2	1.2
8040744	.7	.9	1.4	1.4
8040993	.3	2.1	1.2	1.0
8041078	.0	1.6	1.6	1.6
8041355	.4	.9	.8	.8

k-Week N-RHx1N-RHx2N-My N-Mx

(Subfile=376N04)

8040381	95.0	94.0	3.6	7.3
8040744	93.0	98.0	3.6	7.6
8040993	95.0	98.0	3.6	7.5
8041078	92.0	85.0	3.7	7.5
8041355	91.0	93.0	3.6	7.6

k-Week N-Ibx N-Dip N- \langle Xsr

(Subfile=376N04)

8040381	18.2	0.0	-1.0
8040744	18.7	0.0	-.8
8040993	16.9	0.0	-2.1
8041078	14.9	0.0	-.8
8041355	18.2	0.0	-1.0

k-Week N-IgasN-Vco N-Vs3

(Subfile=376N04)

8040381	.2	54.0	330.0
8040744	.0	58.0	325.0
8040993	.0	49.0	330.0
8041078	.0	52.0	335.0
8041355	.0	520.0	325.0

Onderzoek naar verschillen
tussen de indruk-mallen.
[t-TOETS tav gemiddelden by een
betrouwbaarheid van 95%(eenz.)]

>> of << is significant verschil
== is geen verschil.
-- is niet getoetst.

De toets is steeds van een mal
tov de andere mal(len) samen.

Onderzocht werd DATA-files:
376N04

** D14-376GH/123 N.M. **

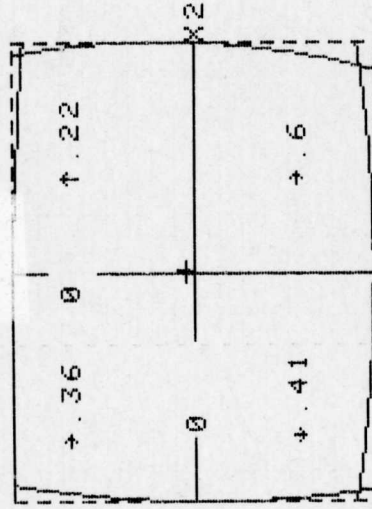
Var.	Mal	n	Xgem	Sdev	t
N-Ast	29 30	2 3	-6.00 == -4.00 --	0.00-1.3 2.00 0.0	
Totaal		5	-4.80	1.63	
N-WSx	29 30	2 3	0.00 << 0.67 --	0.00-2.5 .35 0.0	
Totaal		5	0.40	.29	
N-WSy	29 30	2 3	0.00 -- 0.00 --	0.00 0.0 0.00 0.0	
Totaal		5	0.00	0.00	
N-Hd1	29 30	2 3	1.71 == 2.86 --	2.42 -.5 2.60 0.0	
Totaal		5	2.40	2.54	
N-RVx1	29 30	2 3	0.29 == 0.50 --	.02-2.3 .12 0.0	
Totaal		5	0.42	.10	
N-RVx2	29 30	2 3	0.58 == 0.54 --	.09 .5 .05 0.0	
Totaal		5	0.56	.07	
N-RVy	29 30	2 3	0.40 == 0.48 --	.02-1.1 .09 0.0	
Totaal		5	0.45	.07	
N-ExcX	29 30	2 3	0.53 == 0.34 --	.26 .7 .30 0.0	
Totaal		5	0.41	.29	
N-ExcY	29 30	2 3	1.48 == 1.20 --	.87 .5 .38 0.0	
Totaal		5	1.31	.59	

** D14-376GH/123 N.M. **

N-DDx1	29 30	2 3	1.30 == 1.20 --	.14 .3 .40 0.0	
Totaal		5	1.24	.34	
N-DDx2	29 30	2 3	1.20 -- 1.20 --	.28 0.0 .40 0.0	
Totaal		5	1.20	.37	
N-RHx1	29 30	2 3	94.00 == 92.67 --	1.41 .8 2.08 0.0	
Totaal		5	93.20	1.89	
N-RHx2	29 30	2 3	98.00 == 90.67 --	0.00 2.0 4.93 0.0	
Totaal		5	93.60	4.03	
N-My	29 30	2 3	3.62 == 3.64 --	.01-1.5 .02 0.0	
Totaal		5	3.63	.02	
N-Mx	29 30	2 3	7.56 == 7.48 --	.05 .7 .15 0.0	
Totaal		5	7.51	.12	
N-Ibx	29 30	2 3	17.80 == 17.10 --	1.27 .4 1.91 0.0	
Totaal		5	17.38	1.72	
N-Ieas	29 30	2 3	0.01 == 0.07 --	0.00 -.8 .11 0.0	
Totaal		5	0.05	.09	
N-Vco	29 30	2 3	53.50 == 208.67 --	6.36 -.8 0.00 0.0	
Totaal		5	146.60		
N-Ve3	29 30	2 3	327.50 == 330.00 --	3.54 -.6 5.00 0.0	
Totaal		5	329.00	4.56	
N- χ er	29 30	2 3	-1.46 == -0.95 --	.93-1.0 .13 0.0	
Totaal		5	-1.16	.55	
N-Dip	29 30	2 3	0.00 -- 0.00 --	0.00 0.0 0.00 0.0	
Totaal		5	0.00	0.00	

D14-376GH/123
 Kanonnr.: 8041078 Mal30
 datum: 980127 G4=1.5

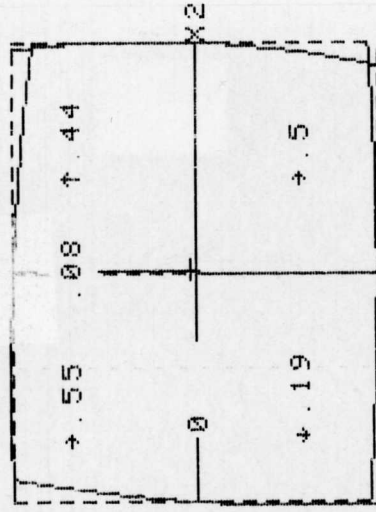
D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8040381 Mal30
 datum: 980127 G4=1.5



<X-lyn=-.89r=-1.4mm
 MX,Y: X=7.47 Y=3.67 V/cm
 Exc.: X=.03 Y=1.64 mm
 HdI=90 :MaxRV=.6 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	0.00		
Tav H.d.l.	0.00		
Tav >(mid	0.00		
Ton/Kussen	.31		-.44
Trapezium	.09		.33
Gemeten:	.36	0.00	.60
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	0.00		
Tav >(mid	0.00		
Ton/Kussen	.40		-.11
Trapezium	.03		.22
Gemeten:	.41	0.00	.22
Maximale rastervert. = .6 mm			

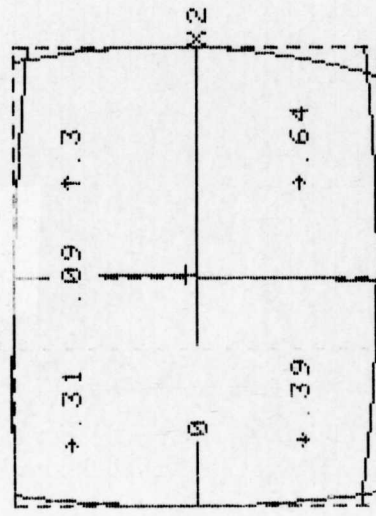


<X-lyn=-1.039r=-1.8mm
 MX,Y: X=7.34 Y=3.63 V/cm
 Exc.: X=.63 Y=1.02 mm
 HdI=89.94 :MaxRV=.55 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	0.00		
Tav H.d.l.	.08		
Tav >(mid	.01		
Ton/Kussen	.20		-.34
Trapezium	.46		.27
Gemeten:	.55	0.00	.50
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	0.00		
Tav >(mid	0.00		
Ton/Kussen	.19		-.22
Trapezium	0.00		.44
Gemeten:	.19	0.00	.44
Maximale rastervert. = .55 mm			

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8040993 Mal29
 datum: 980127 G4=1.5



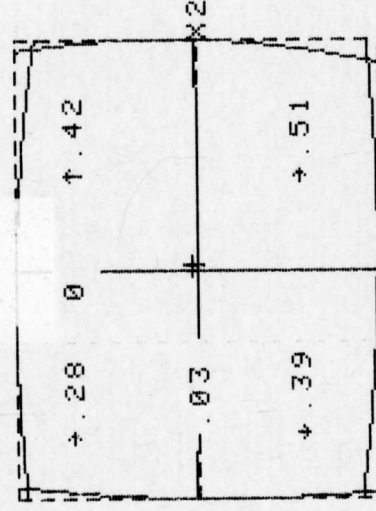
<X-ly>n=-2.129r=-3.7mm
 Mx,y: X=7.52 Y=3.63 V/cm
 Exc.: X=.35 Y=2.1 mm
 HdI=89.94 !MaxRV=.64 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	0.00		
Tav H.d.l.	0.08		
Tav >(mid)	-0.05		
Ton/Kussen	.33		-.43
Trapezium	-.15		.24
Gemeten:	.31	.09	.64
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	0.00		
Tav >(mid)	0.00		
Ton/Kussen	.33		-.15
Trapezium	.11		.30
Gemeten:	.39	0.00	.30

Maximale rastervert. = .64 mm

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8040744 Mal29
 datum: 980127 G4=1.5



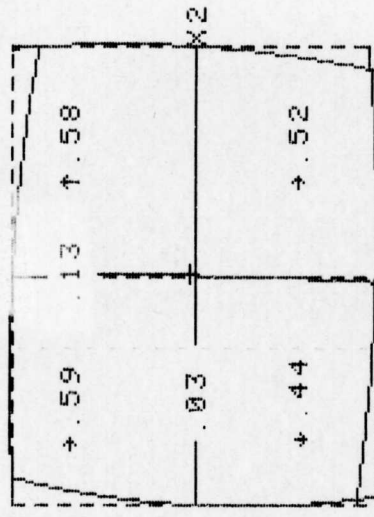
<X-ly>n=-.89r=-1.4mm
 Mx,y: X=7.59 Y=3.61 V/cm
 Exc.: X=.71 Y=.86 mm
 HdI=90 !MaxRV=.51 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	0.00		
Tav H.d.l.	0.00		
Tav >(mid)	0.00		
Ton/Kussen	.22		-.38
Trapezium	.12		.28
Gemeten:	.28	0.00	.51
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	0.00		
Tav >(mid)	.03		
Ton/Kussen	.29		-.35
Trapezium	.14		.19
Gemeten:	.39	.03	.42

Maximale rastervert. = .51 mm

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 8041355 Mal30
 datum: 980127 G4=1.5



<X-ly>n=-1.039r=-1.8mm
 Mx,y: X=7.64 Y=3.64 V/cm
 Exc.: X=.35 Y=.93 mm
 HdI=89.92 !MaxRV=.59 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	0.00		
Tav H.d.l.	.12		
Tav >(mid)	-.07		
Ton/Kussen	.46		-.22
Trapezium	.28		.35
Gemeten:	.59	.13	.52
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	0.00		
Tav >(mid)	-.03		
Ton/Kussen	.33		-.27
Trapezium	.27		.55
Gemeten:	.44	.03	.58

Maximale rastervert. = .59 mm

0.65W.

PROEFBRIEF

datum: 17-11-97

NO. :

TYPE

D14-376GH/123

INZENDER:

JO. / FRANK

AANTAL:

2

KRUISPROEF MET BUIS NO.:

AFWIJKING

NORMALE PROD.

NA.....

KANON - SCHETS PROEF 6
INLASWAARDE 363 SCHAALDELEN.
INSMELTING D14-363

INZENDER WAARSCHUWEN

TE METEN/KONTROLEREN

BUIS NO:

C.Q. BUISMERK

OPMERKING C.Q.

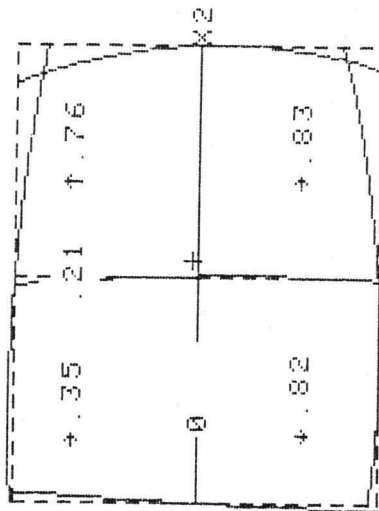
UITVAL OORZAAK

Ru-plot bij V=2/2+10W

KONKLUSIE:

V=2/2+14kv ←

014-3765H/123 V.M
Kanonnr.: 7470081
datum: 971124 Pr.6



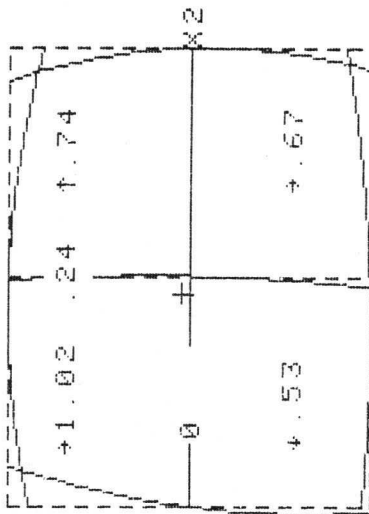
<X-ly>n=-.239r=-.4mm
 Mx,y: X=10 Y=5.95 V/cm
 Exc.: X=3.38 Y=.98 mm
 HdI=90.1 MaxRV=.83 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		-.14	
Tav)(mid		-.14	
Ton/Kussen	.18		-.53
Trapezium	.49		-.18
Gemeten:	.35	.21	.83
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav)(mid		0.00	
Ton/Kussen	.50		-.29
Trapezium	-.66		.76
Gemeten:	.82	0.00	.76
Maximale rastervert. = .83 mm			
UITVAL RASTERVERTEKENING !!!			

014-376GH/123 V.M
Kanonnr.: 7471595
datum: 971124 Pr.6

2/2+10kv



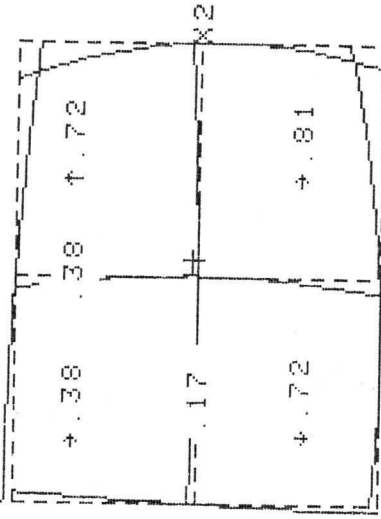
<X-ly>n=-.869r=-1.5mm
 Mx,y: X=10.43 Y=6.45 V/cm
 Exc.: X=3.88 Y=1.5 mm
 HdI=89.9 MaxRV=1.02 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		.13	
Tav)(mid		-.17	
Ton/Kussen	.58		-.38
Trapezium	.88		-.36
Gemeten:	1.02	.24	.67
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav)(mid		0.00	
Ton/Kussen	.35		-.60
Trapezium	-.36		.29
Gemeten:	.53	0.00	.74
Maximale rastervert. = 1.02 mm			
UITVAL RASTERVERTEKENING !!!			

V=2/2+10kv

014-376GH/123 V.M
Kanonnr.: 7470081
datum: 971124 Pr.6

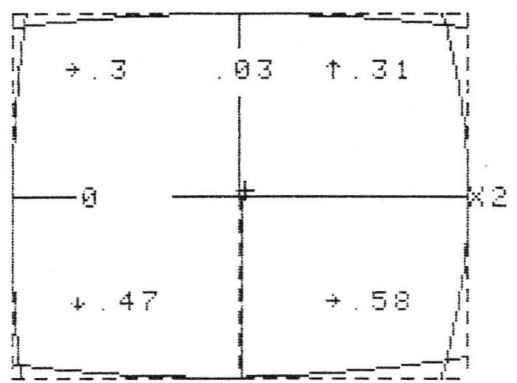


<X-ly>n=-.239r=-.4mm
 Mx,y: X=10.35 Y=6.29 V/cm
 Exc.: X=3.21 Y=.86 mm
 HdI=89.95 MaxRV=.81 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		.07	
Tav)(mid		-.34	
Ton/Kussen	.39		-.33
Trapezium	.31		-.35
Gemeten:	.38	.38	.81
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav)(mid		.17	
Ton/Kussen	.26		-.31
Trapezium	-.56		.72
Gemeten:	.72	.17	.72
Maximale rastervert. = .81 mm			
UITVAL RASTERVERTEKENING !!!			

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 7471595
 datum: 971218 1.4/1.4+13,6kV.

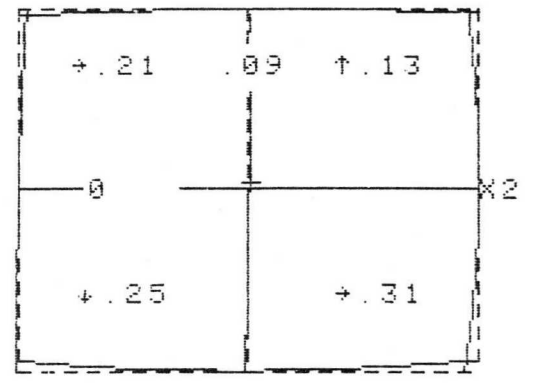


<X-ly>n=.86ar=1.4mm
 Mx,y: X=7.35 Y=3.58 V/cm
 Exc.: X=1.01 Y=1.17 mm
 Hd1=90.02 |MaxRV=.58 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tev Rotat.		0.00	
Tev H.d.l.		-.03	
Tev)(mid		0.00	
Ton/Kussen	(.24		-.57)
Trapezium	/ .14		.05 /
Gemeten:	.30	.03	.58
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tev Rotat.		0.00	
Tev)(mid		0.00	
Ton/Kussen	(.39		-.31)
Trapezium	\ -.17		0.00
Gemeten:	.47	0.00	.31
Maximale rastervert. = .58 mm			

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 7471595
 datum: 971218 V=2/2+8kV

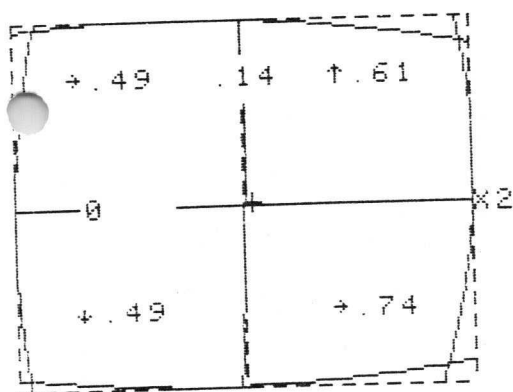


<X-ly>n=.86ar=1.5mm
 Mx,y: X=11.46 Y=5.94 V/cm
 Exc.: X=.47 Y=1.18 mm
 Hd1=89.94 |MaxRV=.31 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tev Rotat.		0.00	
Tev H.d.l.		/.09 /	
Tev)(mid		(-.04)	
Ton/Kussen	(.11		-.22)
Trapezium	/ .12		-.01 \
Gemeten:	.21	.09	.31
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tev Rotat.		0.00	
Tev)(mid		0.00	
Ton/Kussen	(.24		-.11)
Trapezium	\ -.03		-.05 \
Gemeten:	.25	0.00	.13
Maximale rastervert. = .31 mm			

014-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 7470081
 datum: 971218 1.4/1.4+13.64U



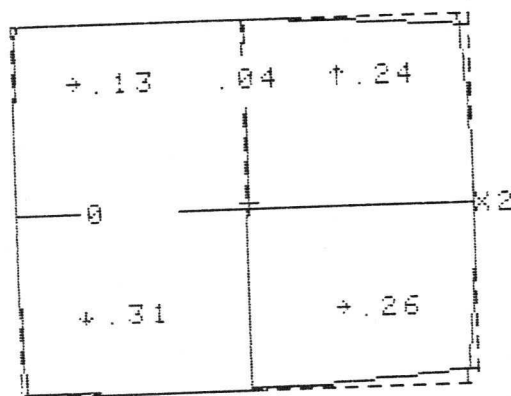
<X-ly>=.29er=.5mm
 Mx,y: X=7.31 Y=3.47 V/cm
 Exc.: X=1.38 Y=.66 mm
 Hd1=89.91 !MaxRV=.74 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.	/	.12	/
Tav)(mid)	-.08)
Ton/Kussen	(.47		-.45)
Trapezium	/ .07		.30 /
Gemeten:	.49	.14	.74
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav)(mid		0.00	
Ton/Kussen	(.38		-.39)
Trapezium	\ -.23		.43 /
Gemeten:	.49	0.00	.61

Maximale rastervert. = .74 mm
 UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

014-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 7470081
 datum: 971218 V=2/2+8kV



<X-ly>=.23er=.4mm
 Mx,y: X=11.4 Y=5.75 V/cm
 Exc.: X=.22 Y=.82 mm
 Hd1=89.97 !MaxRV=.31 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.	/	.04	/
Tav)(mid)	-.02)
Ton/Kussen	(.14		-.23)
Trapezium	\ -.07		-.03 \
Gemeten:	.13	.04	.26
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav)(mid		0.00	
Ton/Kussen	(.19		-.12)
Trapezium	\ -.24		.24 /
Gemeten:	.31	0.00	.24

Maximale rastervert. = .31 mm

Proef 1 + 2 - varen 5u onder + boven.

 * STAT. SAMENVATTING *
 * VAN DATA SET: *
 * D14-376GH/123 *

(SUBFILES VERWAARLOOSD)

Var.:	Aantal waarn.	Missend	GEMIDDELDE	Stand.dev.
Ik 10	10	0	10.6000	1.4298
Ik 20	10	0	64.3000	9.2021
Ik 30	10	0	213.3000	27.7891
Ik 40	10	0	517.0000	86.9291
Ig4 10	10	0	3.3000	.8233
Ig4 20	10	0	57.4000	10.1017
Ig4 30	10	0	204.7000	29.2235
Ig4 40	10	0	504.8000	84.8159
Ibx 10	10	0	2.1600	.3204
Ibx 20	10	0	6.8600	.8720
Ibx 30	10	0	14.4300	2.5452
Ibx 40	10	0	26.8700	3.6003
Is 10	10	0	1.4800	.1932
IS20	10	0	5.1200	.7757
Is 30	10	0	10.6600	2.0544
Is 40	10	0	20.1400	3.2695
Vg3 10	10	0	323.0000	4.2164
Vg3 20	10	0	313.5000	4.7434
Vg3 30	10	0	300.5000	4.3780
Vg3 40	10	0	283.0000	4.2164
spot10	10	0	1.1200	.1229
SPOT20	10	0	1.5300	.0949
spot30	10	0	2.0300	.0675
spot40	10	0	3.2200	.3676

99% BETROUWBAARHEIDSINT.v/h GEM.

Gemiddelde +/- 3*Sdev

Var. Namen	Ondergrens	Bovengrens	Gem. -3S	Gem. +3S
Ik 10	9.1303	12.0697	6.3105	14.8895
Ik 20	54.8415	73.7585	36.6938	91.9062
Ik 30	184.7364	241.8636	129.9327	296.6673
Ik 40	427.6481	606.3519	256.2127	777.7873
Ig4 10	2.4538	4.1462	.8302	5.7698
Ig4 20	47.0167	67.7833	27.0949	87.7051
Ig4 30	174.6620	234.7380	117.0296	292.3704
Ig4 40	417.6202	591.9798	250.3524	759.2476
Ibx 10	1.8307	2.4893	1.1988	3.1212
Ibx 20	5.9637	7.7563	4.2439	9.4761
Ibx 30	11.8139	17.0461	6.7945	22.0655
Ibx 40	23.1693	30.5707	16.0690	37.6710
Is 10	1.2814	1.6786	.9003	2.0597
IS20	4.3226	5.9174	2.7928	7.4472
Is 30	8.5484	12.7716	4.4969	16.8231
Is 40	16.7794	23.5006	10.3316	29.9484
Vg3 10	318.6661	327.3339	310.3509	335.6491
Vg3 20	308.6244	318.3756	299.2698	327.7302
Vg3 30	296.0000	305.0000	287.3661	313.6339
Vg3 40	278.6661	287.3339	270.3509	295.6491
spot10	.9936	1.2464	.7512	1.4888
SPOT20	1.4325	1.6275	1.2454	1.8146
spot30	1.9606	2.0994	1.8275	2.2325
spot40	2.8422	3.5978	2.1173	4.3227

 * STAT. SAMENVATTING *
 * VAN DATA SET: *
 * D14-376GH/123 *

<<<<< Subfile: Pr 1 >>>>>
 Gy varen onder

Var.:	Aantal waarn.	Missend	GEMIDDELDE	Stand.dev.
Ik 10	5	0	9.8000	1.4832
Ik 20	5	0	63.2000	4.6043
Ik 30	5	0	205.6000	12.1161
Ik 40	5	0	486.0000	42.7785
Ig4 10	5	0	3.0000	.7071
Ig4 20	5	0	55.4000	4.2190
Ig4 30	5	0	195.8000	13.1985
Ig4 40	5	0	475.0000	43.3532
Ibx 10	5	0	2.3000	.2345
Ibx 20	5	0	7.4000	.9192
Ibx 30	5	0	16.2800	2.2242
Ibx 40	5	0	29.8600	2.2777
Is 10	5	0	1.5600	.1140
IS20	5	0	5.6000	.8456
Is 30	5	0	12.1000	1.9647
Is 40	5	0	22.6000	2.6201
Vg3 10	5	0	325.0000	5.0000
Vg3 20	5	0	315.0000	5.0000
Vg3 30	5	0	302.0000	2.7386
Vg3 40	5	0	282.0000	4.4721
spot10	5	0	1.0400	.0548
SPOT20	5	0	1.4600	.0548
spot30	5	0	2.0400	.0894
spot40	5	0	3.5600	.0548

99% BETROUWBAARHEIDSINT.v/h GEM. Gemiddelde +/- 3*Sdev

Var. Namen	Ondergrens	Bovengrens	Gem. -3S	Gem. +3S
Ik 10	6.7517	12.8483	5.3503	14.2497
Ik 20	53.7372	72.6628	49.3870	77.0130
Ik 30	180.6992	230.5008	169.2517	241.9483
Ik 40	398.0823	573.9177	357.6645	614.3355
Ig4 10	1.5468	4.4532	.8787	5.1213
Ig4 20	46.7292	64.0708	42.7430	68.0570
Ig4 30	168.6747	222.9253	156.2045	235.3955
Ig4 40	385.9012	564.0988	344.9404	605.0596
Ibx 10	1.8180	2.7820	1.5964	3.0036
Ibx 20	5.5108	9.2892	4.6423	10.1577
Ibx 30	11.7089	20.8511	9.6074	22.9526
Ibx 40	25.1789	34.5411	23.0268	36.6932
Is 10	1.3257	1.7943	1.2179	1.9021
IS20	3.8622	7.3378	3.0633	8.1367
Is 30	8.0622	16.1378	6.2059	17.9941
Is 40	17.2152	27.9848	14.7397	30.4603
Vg3 10	314.7241	335.2759	310.0000	340.0000
Vg3 20	304.7241	325.2759	300.0000	330.0000
Vg3 30	296.3716	307.6284	293.7842	310.2158
Vg3 40	272.8089	291.1911	268.5836	295.4164
spot10	.9274	1.1526	.8757	1.2043
SPOT20	1.3474	1.5726	1.2957	1.6243
spot30	1.8562	2.2238	1.7717	2.3083
spot40	3.4474	3.6726	3.3957	3.7243

<<<<< Subfile: Pr 2 >>>>>
 Gy varen boven.

Var.:	Aantal waarn.	Missend	GEMIDDELDE	Stand.dev.
Ik 10	5	0	11.4000	.8944
Ik 20	5	0	65.4000	12.8957
Ik 30	5	0	221.0000	37.9803
Ik 40	5	0	548.0000	113.0044
Ig4 10	5	0	3.6000	.8944
Ig4 20	5	0	59.4000	14.2056
Ig4 30	5	0	213.6000	39.3611
Ig4 40	5	0	534.6000	109.9377
Ibx 10	5	0	2.0200	.3564
Ibx 20	5	0	6.3200	.3701
Ibx 30	5	0	12.5800	1.0354
Ibx 40	5	0	23.8800	1.2755
Is 10	5	0	1.4000	.2345
IS20	5	0	4.6400	.2510
Is 30	5	0	9.2200	.6723
Is 40	5	0	17.6800	1.4342
Vg3 10	5	0	321.0000	2.2361
Vg3 20	5	0	312.0000	4.4721
Vg3 30	5	0	299.0000	5.4772
Vg3 40	5	0	284.0000	4.1833
spot10	5	0	1.2000	.1225
SPOT20	5	0	1.6000	.0707
spot30	5	0	2.0200	.0447
spot40	5	0	2.8800	.1095

99% BETROUWBAARHEIDSINT.v/h GEM. Gemiddelde +/- 3*Sdev

Var. Namen	Ondergrens	Bovengrens	Gem. -3S	Gem. +3S
Ik 10	9.5618	13.2382	8.7167	14.0833
Ik 20	38.8969	91.9031	26.7128	104.0872
Ik 30	142.9436	299.0564	107.0592	334.9408
Ik 40	315.7552	780.2448	208.9867	887.0133
Ig4 10	1.7618	5.4382	.9167	6.2833
Ig4 20	30.2048	88.5952	16.7831	102.0169
Ig4 30	132.7056	294.4944	95.5166	331.6834
Ig4 40	308.6578	760.5422	204.7869	864.4131
Ibx 10	1.2876	2.7524	.9509	3.0891
Ibx 20	5.5593	7.0807	5.2096	7.4304
Ibx 30	10.4521	14.7079	9.4739	15.6861
Ibx 40	21.2585	26.5015	20.0534	27.7066
Is 10	.9180	1.8820	.6964	2.1036
IS20	4.1242	5.1558	3.8870	5.3930
Is 30	7.8383	10.6017	7.2031	11.2369
Is 40	14.7324	20.6276	13.3773	21.9827
Vg3 10	316.4045	325.5955	314.2918	327.7082
Vg3 20	302.8089	321.1911	298.5836	325.4164
Vg3 30	287.7433	310.2567	282.5683	315.4317
Vg3 40	275.4026	292.5974	271.4501	296.5499
spot10	.9483	1.4517	.8326	1.5674
SPOT20	1.4547	1.7453	1.3879	1.8121
spot30	1.9281	2.1119	1.8858	2.1542
spot40	2.6549	3.1051	2.5514	3.2086

Kontrolle:
376N07 D14-376GH/123 N 5

D14-376GH/123 N.M.

Info uit DATA-bankjes: 376N07

k-Week I-Mal N-Ast N-WSx N-WSy

(Subfile=376N07)

8061123	1.0	-6.0	.3	0.0
8061152	1.0	-6.0	0.0	0.0
8061341	1.0	-10.0	.6	0.0
8061351	1.0	-8.0	.2	0.0
8061477	1.0	-8.0	.3	0.0

k-Week N-Hd1 N-RVx1N-RVx2N-RVy

(Subfile=376N07)

8061123	-1.5	.5	.5	.6
8061152	.6	.6	.6	.8
8061341	3.1	.6	.6	.6
8061351	-.6	.8	.4	.5
8061477	-1.5	.8	.5	.6

k-Week N-ExcXN-ExcYN-DDx1N-DDx2

(Subfile=376N07)

8061123	-.2	-2.3	1.3	1.3
8061152	-.5	-1.8	.9	.9
8061341	-1.2	.1	.9	1.0
8061351	-.5	-1.0	1.2	1.2
8061477	-.9	-1.3	1.0	1.0

k-Week N-RHx1N-RHx2N-My N-Mx

(Subfile=376N07)

8061123	87.0	100.0	3.6	7.3
8061152	98.0	96.0	3.6	7.5
8061341	94.0	97.0	3.6	7.4
8061351	99.0	95.0	3.6	7.3
8061477	78.0	98.0	3.6	7.5

k-Week N-Ibx N-Dip N-<Xer

(Subfile=376N07)

8061123	13.5	0.0	0.0
8061152	14.8	0.0	-.7
8061341	11.5	0.0	-.3
8061351	11.9	0.0	-.3
8061477	13.4	0.0	0.0

k-Week N-IaasN-Vco N-Va3

(Subfile=376N07)

8061123	.0	49.0	330.0
8061152	.0	51.0	330.0
8061341	.0	43.0	325.0
8061351	.0	48.0	325.0
8061477	.0	53.0	325.0

** D14-376GH/123 N.M **

Proceskontrolle van MALnr: 1

	n	Xgem	Sdev
N-Ast	5	-7.60	1.67
N-WSx	5	0.28	.22
N-WSy	5	0.00	0.00
N-Hd1	5	0.00	1.94
N-RVx1	5	0.64	.14
N-RVx2	5	0.50	.06
N-RVy	5	0.64	.12
N-ExcX	5	-0.66	.37
N-ExcY	5	-1.24	.90
N-DDx1	5	1.06	.18
N-DDx2	5	1.08	.16
N-RHx1	5	91.20	8.76
N-RHx2	5	97.20	1.92
N-My	5	3.59	.00
N-Mx	5	7.39	.08
N-Ibx	5	13.02	1.33
N-Iaas	5	0.01	0.00
N-Vco	5	48.60	3.78
N-Va3	5	327.00	2.74
N-<Xer	5	-0.25	.28
N-Dip	5	0.00	0.00

D14-376 GH/123

$$U = 1,4 / 1,4 + 146V$$

$T/E = 100ms / 210ms$
 $V_{q4} = V_{q5} = 0V$
 (Proof 2 - verken G4 ch)

vd.	10	20	30	40
Ik	12	65	220	530
I _{q4}	4	62	212	521
I _{br}	1,9	6,3	12,6	23,2
I _s	1,3	4,6	9,3	17,5
V _{q3}	325	315	300	280
φspot.	1,2	1,6	2,0	2,8

8061123
 $V_{c0} = 48$
 $V_{q3} = 330$
 $V_{q4} = -6$
 Lum: 728

vd.	10	20	30	40
Ik	12	56	195	470
I _{q4}	3	49	185	459
I _{br}	1,8	6,5	14,0	25,1
I _s	1,3	4,9	9,9	18,2
V _{q3}	320	315	305	290
φspot.	1,3	1,6	2,1	2,8

8061152
 $V_{c0} = 52$
 $V_{q3} = 330$
 $V_{q4} = -5$
 Lum: 710

vd.	10	20	30	40
Ik	10	55	190	460
I _{q4}	3	46	183	445
I _{br}	1,7	5,8	12,4	25,4
I _s	1,2	4,4	9,5	19,8
V _{q3}	320	315	300	285
φspot.	1,0	1,5	2,0	3,0

8061477
 $V_{c0} = 54$
 $V_{q3} = 325$
 $-V_{q4} = 8$
 Lum: 725

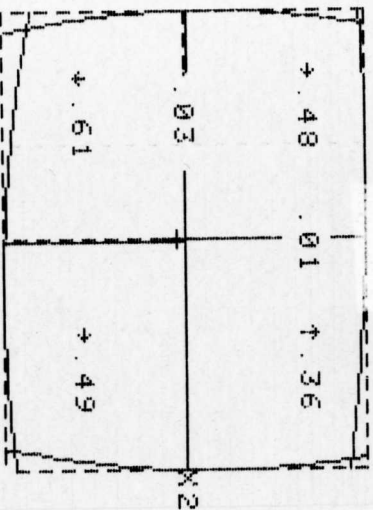
vd.	10	20	30	40
Ik	11	64	215	540
I _{q4}	3	58	208	528
I _{br}	2,1	6,2	11,1	22,6
I _s	1,4	4,4	8,1	16,0
V _{q3}	320	310	300	285
φspot.	1,2	1,6	2,0	2,8

8061357
 $V_{c0} = 48$
 $V_{q3} = 330$
 $-V_{q4} = -10$
 Lum: 727

vd.	10	20	30	40
Ik	12	87	285	740
I _{q4}	5	82	280	720
I _{br}	2,6	6,8	12,8	23,1
I _s	1,8	4,9	9,3	16,9
V _{q3}	320	305	290	280
φspot.	1,3	1,7	2,0	3,0

8061341
 $V_{c0} = 42$
 $V_{q3} = 325$
 $V_{q4} = -8$
 Lum: 716

D14-376GH/123 N.M
 Kanomnr.: 8061123 Mail
 datum: 980210 v=1.4/14k

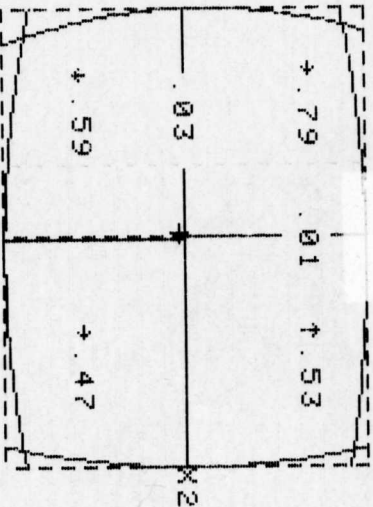


<X-ly>n=0gr=0mm
 Mx,y: X=7.34 Y=3.58 W/cm
 Exc.: X=-.23 Y=-2.29 mm
 Hd1=90.03 !MaxRV=.61 9mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANLYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	<	.02	>
Tav H.d.l.	<	-.04	>
Tav >(mid	<	-.01	>
Ton/Kussen	<	.40	-.36
Trapezium	<	-.15	-.26
Gemeten:	.48	.01	.49
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	<	.03	>
Tav >(mid	<	.01	>
Ton/Kussen	<	.40	-.25
Trapezium	<	.36	-.22
Gemeten:	.61	.03	.36
Maximale rastervert. = .61 mm			

D14-376GH/123 N.M
 Kanomnr.: 8061477 Mail
 datum: 980210 v=1.4/14k

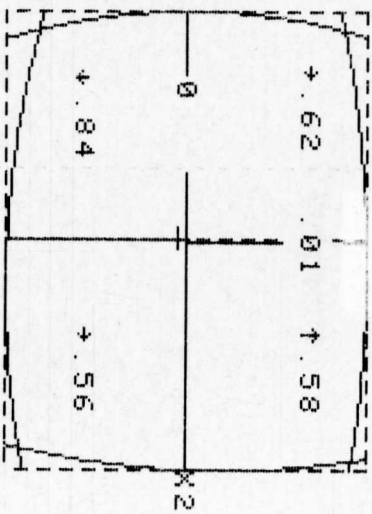


<X-ly>n=0gr=0mm
 Mx,y: X=7.46 Y=3.59 W/cm
 Exc.: X=-.88 Y=-1.25 mm
 Hd1=90.03 !MaxRV=.79 5mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANLYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	<	.02	>
Tav H.d.l.	<	-.04	>
Tav >(mid	<	-.01	>
Ton/Kussen	<	.66	-.43
Trapezium	<	-.27	.08
Gemeten:	.79	.01	.47
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	<	.03	>
Tav >(mid	<	-.01	>
Ton/Kussen	<	.53	-.43
Trapezium	<	.11	-.20
Gemeten:	.59	.03	.53
Maximale rastervert. = .79 mm			
UITWRL RASTERVERTEKENING !!!			

D14-376GH/123 N.M
 Kanomnr.: 8061152 Mail
 datum: 980210 v=1.4/14k

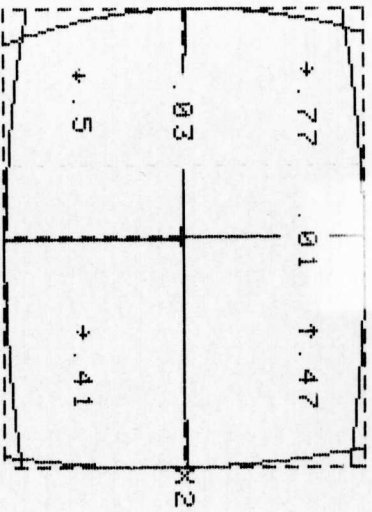


<X-ly>n=-.69gr=-1.2mm
 Mx,y: X=7.47 Y=3.59 W/cm
 Exc.: X=-.54 Y=-1.75 mm
 Hd1=89.99 !MaxRV=.84 5mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANLYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	<	0.00	>
Tav H.d.l.	<	.01	>
Tav >(mid	<	.01	>
Ton/Kussen	<	.58	-.42
Trapezium	<	-.08	.29
Gemeten:	.62	.01	.56
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	<	0.00	>
Tav >(mid	<	0.00	>
Ton/Kussen	<	.60	-.47
Trapezium	<	.47	-.22
Gemeten:	.84	0.00	.58
Maximale rastervert. = .84 mm			
UITWRL RASTERVERTEKENING !!!			

D14-376GH/123 N.M
 Kanomnr.: 8061351 Mail1
 datum: 980210 V=1.4/14k



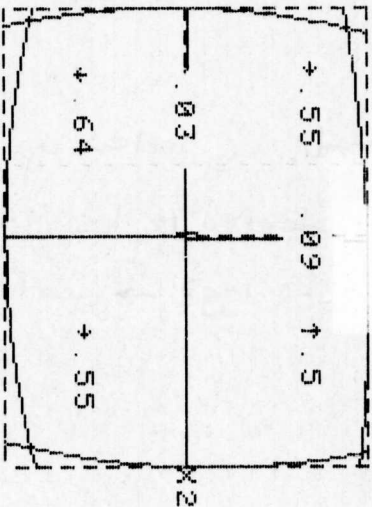
<X-lyn=-.29ar=-.5mm
 MX,Y: X=7.29 Y=3.59 V/cm
 Exc.: X=-.48 Y=-1 mm
 Hd1=90.01 !MaxRV=.77 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		< -.01	>
Tav >(mid		< -.01	>
Ton/Kussen	< .66		> -.32
Trapezium	< -.22		> -.15
Gemeten:	.77	.01	.41
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav >(mid		< .03	>
Ton/Kussen	< .40		> -.43
Trapezium	< .14		> -.14
Gemeten:	.50	.03	.47

Maximale rastervert. = .77 mm
 UITVRL RASTERVERTEKENING !!!

D14-376GH/123 N.M
 Kanomnr.: 8061341 Mail1
 datum: 980210 V=1.4/14k



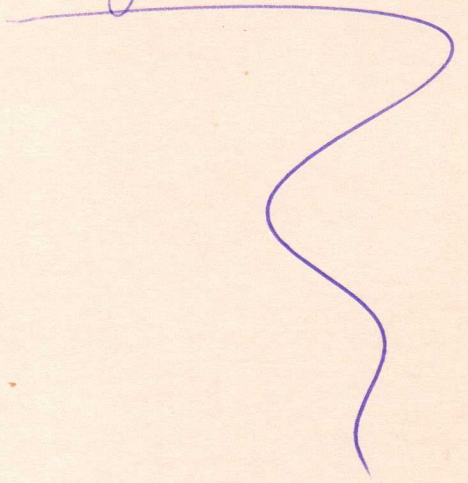
<X-lyn=-.29ar=-.5mm
 MX,Y: X=7.41 Y=3.6 V/cm
 Exc.: X=-1.16 Y=.11 mm
 Hd1=89.95 !MaxRV=.64 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		.02	
Tav H.d.l.		< .07	>
Tav >(mid		< .05	>
Ton/Kussen	< .42		> -.47
Trapezium	< .08		> .16
Gemeten:	.55	.09	.55
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		.03	
Tav >(mid		< .01	>
Ton/Kussen	< .61		> -.35
Trapezium	< .06		> -.36
Gemeten:	.64	.03	.50

Maximale rastervert. = .64 mm

metingen AFD.



Druktest : D14-376 GH/123

tbv. vrijgave.

$n = 2$ D14-376 GH/123 - H_2 - op lange zijde Y_1

$n = 2$ D14-375 GH/123 - H_2 - op korte zijde X_1

Scheren = B270.

Meetresultaat druktest:

D14-375 GH/123.

7401476 - 5 bar 1x tik.
Sprong Conus/scheren lange zijde (Y_2)

7400240 - 5,2 bar 1x tik
Sprong Conus/scheren \rightarrow naar hoek conus (Y_2)

D14-376 GH/123.

7310962 - 4,8 bar 1x tik
Sprong Conus/scheren lange zijde (Y_1)

7310222 - 5,0 bar 1x tik gevolg door implosie.

Eis = $\geq 3,1$ bar - 1 minuut.

Konklusie: D14-376 GH/123 met H_2 -contact op lange zijde,
voldoet aan eis.

Kopie: H.H. Aenssens
Roumans
Vrijgave-map.

6-10-1997
F.G. Schols.

Deuktest : D14-376 GH/123

tbv. vrijgave.

n = 2 D14-376 GH/123 - A2 - op lange zijde y_1

n = 2 D14-375 GH/123 - A2 - op korte zijde x_1
scheren = B270.

Meetresultaat deuktest:

D14-375 GH/123.

7401476 - 5 bar 1x tik.
Sprong Conus/scheren lange zijde (y_2)

7400240 - 5,2 bar 1x tik
Sprong Conus/scheren \rightarrow naar hoek conus (y_2)

D14-376 GH/123.

7310962 - 4,8 bar 1x tik
Sprong Conus/scheren lange zijde (y_1)

7310222 - 5,0 bar 1x tik gevolg door implosie.

Eis = \geq 3,1 bar - 1 minuut.

Konklusie: D14-376 GH/123 met A2-contact op lange zijde,
voldoet aan eis.

Kopie: H.H. Aenssens
Roumans
Vrijgave-map.

6-10-1997
F.G. Schols.

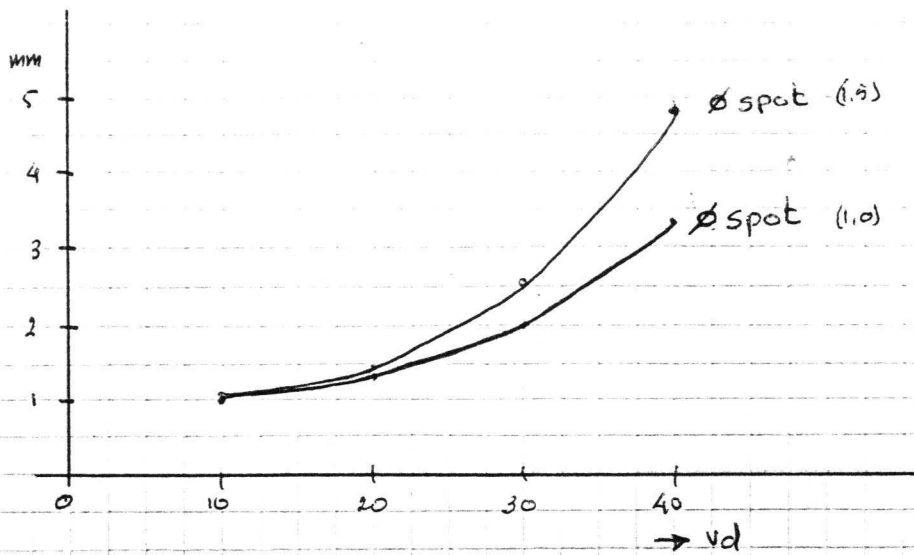
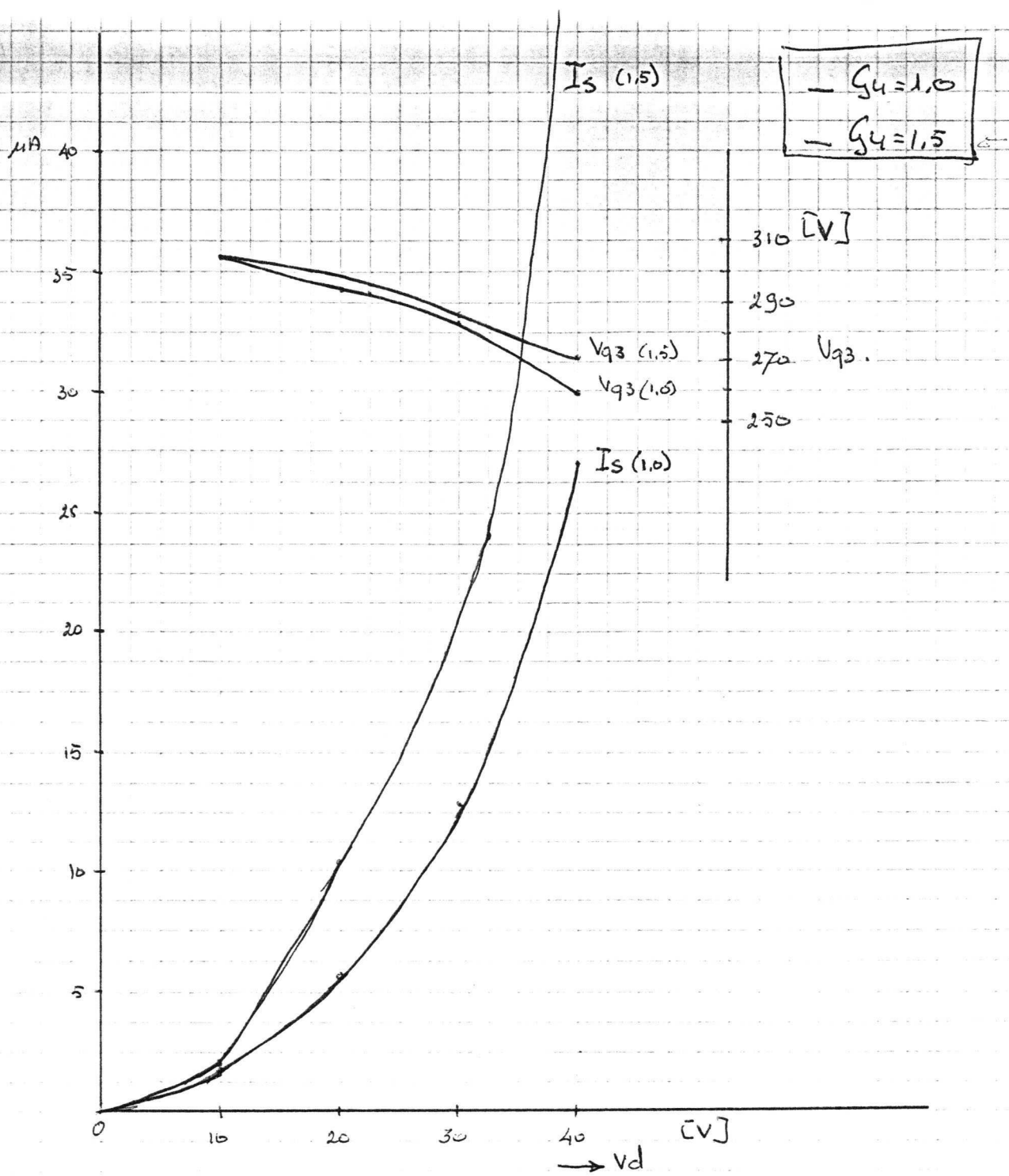
MEETCENTRUM OSCILLOGRAAFBUIZEN

NAAM INZENDER : <i>Op den Camp</i>	TEL. :	GEMETEN DOOR : <i>F.G. Schols</i>
DATUM INZENDING: <i>12-1-1990</i>	LEVERTIJD:	DATUM GEMETEN : <i>12-1-1990</i>
BUDGET/BON :		DATUM AFGEWERKT: <i>13-1-1990</i>
		PARAAF : <i>β</i>
TYPE: <i>D14-376GH/123</i>	AANTAL : <i>574</i>	RETOUR NAAR : <i>Hr. Op den Camp.</i>
GEGEVENS : <i>v = 1.4 / 1.4 + .14. (kV)</i>		KOPIE H.H. : <i>Heussens.</i>
PROEFOMSCHR. : <i>G_y = 1.5 mm</i> <i>G_y = 1.0 mm.</i>		<i>Vrijgave map.</i>

OMSCHRIJVING MEETPROGRAMMA

PC - metingen.
difflectie defocusering.
stromen = f(vet)

OPM./SAMENVATTING/KONKLUSIE



12-1-1998
 B.

$$U = 1.4 / (1.4 + 14) \text{ kV}$$

$$g_4 = 1.5$$

$$T = t = 10 \text{ ns} / \sim 20 \text{ ns}$$

8021563.

	V_d	10	20	30	40
I_k		10	55	200	500
I_{g4}		21	38	169	455
I_s		1.7	10.4	24.0	48.0
I_{br}		2.5	14.6	32.7	61.3
V_{q3}		310	300	290	280
ϕ_{spot}		1.0	1.5	2.7	4.8
Uo. X		0.32	0.4	0.48	0.58
SR. Y		0.34	0.42	0.5	0.6

$V_{c0} = 50$
 $V_{q3} = 320$

8021167

	V_d	10	20	30	40
I_k		12	62	210	510
I_{g4}		1.0	45	177	449
I_s		2.7	11.5	28.0	58.0
I_{br}		4.1	17.3	40.9	80.3
V_{q3}		305	295	280	265
ϕ_{spot}		1.0	1.4	2.5	5.0
Uo. X		0.32	0.4	0.48	0.6
SR. Y		0.32	0.42	0.5	0.64

$V_{c0} = 51$
 $V_{q3} = 315$

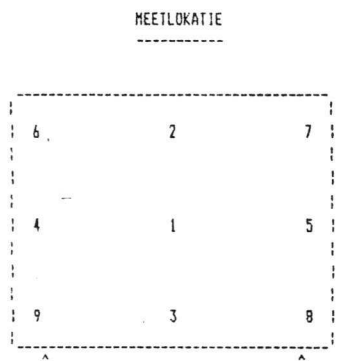
8021080

	V_d	10	20	30	40
I_k		10	58	205	505
I_{g4}		1.0	43	181	461
I_s		1.85	9.7	20.0	44.0
I_{br}		2.9	13.8	28.6	59.7
V_{q3}		300	295	290	270
ϕ_{spot}		1.2	1.5	2.5	4.6
Uo. X		0.3	0.38	0.46	0.58
SR. Y		0.32	0.4	0.48	0.64

$V_{c0} = 50$
 $V_{q3} = 310$

M E T I N G	Y(2)	Y(3)	Y(4)	Y(5)	Y(6)	Y(7)	Y(8)	Y(9)	Y(1)	
Nr. in RV-6-3-0/407	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4	
SCHEMA (T)	A1								A1	
B	8021077	1.20	1.20	1.0	1.14	1.14	1.20	1.20	1.14	0.7
U	8021623	1.0	1.0	1.0	1.0	1.12	1.25	1.12	1.12	0.8
I	8021552	1.12	1.12	1.0	1.0	1.12	1.12	1.12	1.12	0.8
S	8021108	1.14	1.14	1.0	1.0	1.14	1.14	1.14	1.14	0.7
N	8020975	1.14	1.14	1.0	1.0	1.14	1.14	1.14	1.14	0.7
U										
M										
E										
R										

DEFLEKTIEDEFOCUS/SPOTKWALITEIT



STEELPROEF	GEM
RESULTAAT	Sdev
E	MIN
I	
S	F/L
E	NOM
N	MAX

OPMERKING

M E T I N G	X(2)	X(3)	X(4)	X(5)	X(6)	X(7)	X(8)	X(9)	X(1)	
Nr. in RV-6-3-0/407	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4	
SCHEMA (T)	A1								A1	
B	8021077	1.0	1.0	0.85	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	0.7
U	8021623	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	0.8
I	8021552	1.0	1.0	0.85	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	0.7
S	8021108	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	0.7
N	8020975	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	0.7
U										
M										
E										
R										

STEELPROEF	GEM
RESULTAAT	Sdev
E	MIN
I	
S	F/L
E	NOM
N	MAX

OPMERKING

- AANSLUITING:
- f
 - k
 - g1
 - g3
 - g2'/4 (astig)
 - g5 (geo/gaas)
 - Opa. 1
 -
 - Opa. 1
 -
 - Opa. 1
 - * Opa. 1
 - Opa. 1
 - f
- Meten bij Vg2/4 = Vg5 = 0V



$G_{c1} = 1.0 \phi \text{ mm.}$

8021077 - vinyly platen opt.

Opa. 1 : X, Y op : geen
zijkont. : zijkont.
TYPE : D14-38. D14-37.
pen 7: ic : Y2
pen 9: ic : Y1
pen 11: ic : X2
pen 13: ic : X1

Algemeen : Voorwaarden tot Ik stabiel is.

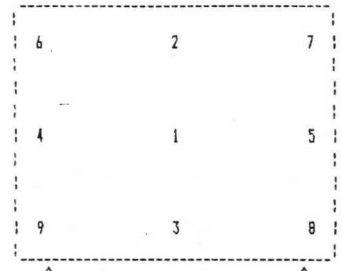
INSTELLING

Vf = 6.3 V
 $-V_k/g2 = 1.4 \text{ kv (delta Vg2= 0V)}$
 $+Vs/g2 = 1.4 \text{ kv}$
 $-Vg1 = \text{inst}$
 $Vg3 = \text{foc (cirkel } 0.3, 5 \text{ cm)}$
 $I_{bx} = 1 \text{ uA}$

M E T I N G	Y(2)	Y(3)	Y(4)	Y(5)	Y(6)	Y(7)	Y(8)	Y(9)	Y(1)	
Nr. in RV-6-3-0/407	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4	
SCHEMA (T)	A1								A1	
B	0021563	1,11	1,11	1,0	1,0	1,2	1,1	1,2	1,2	0,9
U	0021167	1,12	1,12	1,0	1,0	1,25	1,25	1,25	1,25	0,8
I	0021080	1,22	1,22	1,0	1,0	1,22	1,33	1,22	1,22	0,9
S	0020704	1,22	1,22	1,0	1,0	1,11	1,22	1,11	1,11	0,9
N										
U										
M										
E										
R										

DEFLEKTIEDEFOCUS/SPOTKwaliteit

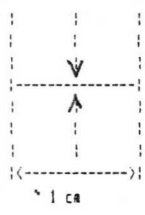
MEETLOKATIE



VOORAANZICHT

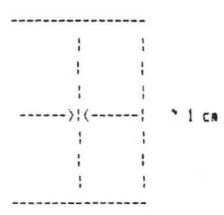
STEELPROEF	GEM									
RESULTAAT	Sdev									
E	MIN									
I										
S	F/L	NOM	1,0	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1	1,1	1,1
E										
N		MAX	1,3	1,3	1,3	1,3	1,5	1,5	1,5	1,5

METING IN Y-RI



METHODE: m.b.v. meetloupe in het schermcentrum de visuele lijnbreedte meten. De gevonden lijnbreedte op de verschillende schermlocaties uitdrukken in een verhoudingsfaktor t.o.v. het schermcentrum.

Meting in X-ri



M E T I N G	X(2)	X(3)	X(4)	X(5)	X(6)	X(7)	X(8)	X(9)	X(1)	
Nr. in RV-6-3-0/407	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4	B4	
SCHEMA (T)	A1								A1	
B	0021563	1,0	1,0	0,9	0,9	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8
U	0021167	1,0	1,0	0,9	0,9	1,0	1,0	0,9	0,9	0,8
I	0021080	1,0	1,0	0,9	0,9	1,0	0,9	0,9	1,0	0,8
S	0020704	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	1,0	0,9	0,9	0,8
N										
U										
M										
E										
R										

- AANSLUITING:
- f
 - k
 - g1
 - g3
 - g2'/4 (astig)
 - g5 (geo/gaas)
 - Opa. 1
 -
 - Opa. 1
 -
 - Opa. 1
 - Opa. 1
 - Opa. 1
 - f
- Meten bij Vg2/4 = Vg5 = 0V



$G_4 = \phi 1,5 \text{ mm.}$

Algemeen : Voorwaaren tot Ik stabiel is.

- INSTELLING
- Vf = 6,3 V
 - Vg/g2 = ~~1,4~~ KV (delta Vg2= 0V)
 - +Vs/g2 = ~~1,4~~ KV 14
 - Vg1 = inst
 - Vg3 = foc (circel 0 3,5 cm)
 - Ibx = 1 uA

 * STAT. SAMENVATTING *
 * VAN DATA SET: *
 * D14-376GH/123 *

<<<< Subfile: G4=1.0 >>>>

Var.:	Aantal waarn.	Missend	GEMIDDELDE	Stand.dev.
IK10	3	0	10.6667	1.1547
IK20	3	0	60.3333	5.5076
IK30	3	0	203.3333	11.5470
IK40	3	0	493.3333	15.2753
Ig4 10	3	0	2.3333	.5774
Ig4 20	3	0	52.0000	4.3589
Ig4 30	3	0	191.0000	9.5394
Ig4 40	3	0	473.3333	11.9304
Is 10	3	0	1.4167	.2309
Is 20	3	0	5.6333	.7638
Is 30	3	0	13.0000	2.0000
Is40	3	0	27.4667	3.6474
Ibx10	3	0	2.2667	.3215
Ibx20	3	0	8.4333	1.1015
Ibx30	3	0	19.7667	2.8006
Ibx40	3	0	40.0000	5.4809
Vg310	3	0	305.0000	5.0000
Vg320	3	0	293.3333	5.7735
Vg330	3	0	283.3333	5.7735
Vg340	3	0	260.0000	0.0000
ZSp10	3	0	1.0000	0.0000
ZSp20	3	0	1.3000	.1000
ZSp30	3	0	2.0333	.2082
ZSp40	3	0	3.4667	.3512
LbX10	3	0	.2667	.0033
LbY10	3	0	.2500	.0100
LbX20	3	0	.3267	.0055
LbY20	3	0	.3400	.0100
LbX30	3	0	.4367	.0153
LbY30	3	0	.4567	.0153
LbX40	3	0	.5500	.0100
LbY40	3	0	.5867	.0115

99% BETROUWBAARHEIDSINT.v/h GEM.

Gemiddelde +/- 3*sdev

Sk=1.0

Var. Namen	Ondergrens	Bovengrens	Gem.-3S	Gem.+3S
IK10	4.3203	17.0130	7.2026	14.1308
IK20	30.0631	90.6035	43.8106	76.8560
IK30	139.8697	266.7969	168.6923	237.9743
IK40	409.3789	577.2878	447.5076	539.1591
Ig4 10	-.8398	5.5065	.6013	4.0654
Ig4 20	28.0430	75.9570	38.9233	65.0767
Ig4 30	138.5705	243.4295	162.3818	219.6182
Ig4 40	407.7628	538.9039	437.5423	509.1244
Is 10	.1474	2.6859	.7238	2.1095
Is 20	1.4356	9.8311	3.3420	7.9246
Is 30	2.0078	23.9922	7.0000	19.0000
Is40	7.4203	47.5130	16.5245	38.4088
Ibx10	.4999	4.0334	1.3023	3.2310
Ibx20	2.3793	14.4874	5.1288	11.7379
Ibx30	4.3743	35.1590	11.3649	28.1685
Ibx40	9.8765	70.1235	23.5574	56.4426
Vg310	277.5195	332.4805	290.0000	320.0000
Vg320	261.6015	325.0651	276.0128	310.6538
Vg330	251.6015	315.0651	266.0128	300.6538
Vg340				
OSp10				
OSp20	.7504	1.8496	1.0000	1.6000
OSp30	.8892	3.1774	1.4088	2.6578
OSp40	1.5365	5.3968	2.4131	4.5202
LbX10	.2349	.2984	.2493	.2840
LbY10	.2250	.3350	.2500	.3100
LbX20	.2949	.3584	.3093	.3440
LbY20	.2850	.3950	.3100	.3700
LbX30	.3527	.5206	.3908	.4825
LbY30	.3727	.5406	.4108	.5025
LbX40	.4950	.6050	.5200	.5800
LbY40	.5232	.6501	.5520	.6213

Var.:	Aantal waarn.	Missend	GEMIDDELDE	Stand.dev.
IK10	3	0	10.6667	1.1547
IK20	3	0	58.3333	3.5119
IK30	3	0	205.0000	5.0000
IK40	3	0	505.0000	5.0000
Ig4 10	3	0	1.0000	0.0000
Ig4 20	3	0	42.0000	3.6056
Ig4 30	3	0	175.6667	6.1101
Ig4 40	3	0	455.0000	6.0000
Is 10	3	0	2.0833	.5393
Is 20	3	0	10.5333	.9074
Is 30	3	0	24.0000	4.0000
Is40	3	0	50.0000	7.2111
Ibx10	3	0	3.1667	.8327
Ibx20	3	0	15.2333	1.8339
Ibx30	3	0	34.0667	6.2629
Ibx40	3	0	67.1000	11.4595
Vg310	3	0	305.0000	5.0000
Vg320	3	0	296.6667	2.8868
Vg330	3	0	286.6667	5.7735
Vg340	3	0	271.6667	7.6376
∅Sp10	3	0	1.0667	.1155
∅Sp20	3	0	1.4667	.0577
∅Sp30	3	0	2.5667	.1155
∅Sp40	3	0	4.8000	.2000
LbX10	3	0	.3133	.0115
LbY10	3	0	.3267	.0115
LbX20	3	0	.3933	.0115
LbY20	3	0	.4133	.0115
LbX30	3	0	.4733	.0115
LbY30	3	0	.4933	.0115
LbX40	3	0	.5767	.0252
LbY40	3	0	.6267	.0231

99% BETROUWBAARHEIDSINT.v/h GEM.

Gemiddelde +/- 3*Sdev

G_y=1,5

Var. Namen	Ondergrens	Bovengrens	Gem.-3S	Gem.+3S
IK10	4.3203	17.0130	7.2026	14.1308
IK20	39.0316	77.6350	47.7977	68.8690
IK30	177.5195	232.4805	190.0000	220.0000
IK40	477.5195	532.4805	490.0000	520.0000
Ig4 10				
Ig4 20	22.1835	61.8165	31.1833	52.8167
Ig4 30	142.0849	209.2484	157.3364	193.9970
Ig4 40	422.0233	487.9767	437.0000	473.0000
Is 10	-.8807	5.0473	.4655	3.7012
Is 20	5.5463	15.5204	7.8112	13.2555
Is 30	2.0156	45.9844	12.0000	36.0000
Is40	10.3670	89.6330	28.3667	71.6333
Ibx10	-1.4098	7.7431	.6687	5.6647
Ibx20	5.1538	25.3129	9.7315	20.7352
Ibx30	-.3547	68.4880	15.2781	52.8552
Ibx40	4.1174	130.0826	32.7215	101.4785
Vg310	277.5195	332.4805	290.0000	320.0000
Vg320	280.8008	312.5326	288.0064	305.3269
Vg330	254.9349	318.3985	269.3462	303.9872
Vg340	229.6894	313.6439	248.7538	294.5795
OSp10	.4320	1.7013	.7203	1.4131
OSp20	1.1493	1.7840	1.2935	1.6399
OSp30	1.9320	3.2013	2.2203	2.9131
OSp40	3.7008	5.8992	4.2000	5.4000
LbX10	.2499	.3768	.2787	.3480
LbY10	.2632	.3901	.2920	.3613
LbX20	.3299	.4568	.3587	.4280
LbY20	.3499	.4768	.3787	.4480
LbX30	.4099	.5368	.4387	.5080
LbY30	.4299	.5568	.4587	.5280
LbX40	.4384	.7150	.5012	.6522
LbY40	.4997	.7536	.5574	.6959

$$U = 1.4/1.4 + 146U$$

U_{g4}=1.0

Kontrolle:
376N10 D14-376GH/123 0=1 N 5

D14-376GH/123 0=1 N.M.

Info uit DATA-bankjes: 376N10

k-Week I-Mal N-Ast N-WSx N-WSy

(Subfile=376N10)

8020975	0.0	-4.0	.5	.5
8021077	0.0	-4.0	.5	0.0
8021108	0.0	-1.0	.3	0.0
8021552	0.0	-3.0	0.0	0.0
8021623	0.0	-2.0	.2	0.0

k-Week N-Hd1 N-RVx1N-RVx2N-RVy

(Subfile=376N10)

8020975	-4.1	.3	.4	.3
8021077	-3.3	.4	.4	.4
8021108	9.4	.5	.5	.2
8021552	3.8	.0	.7	.4
8021623	3.5	.2	.4	.3

k-Week N-ExcXN-ExcYN-DDx1N-DDx2

(Subfile=376N10)

8020975	.3	-1.1	1.0	1.0
8021077	.7	.2	1.0	1.0
8021108	.7	-.1	1.0	1.0
8021552	.3	1.1	1.0	1.0
8021623	.6	.3	1.0	1.0

k-Week N-RHx1N-RHx2N-My N-Mx

(Subfile=376N10)

8020975	99.0	100.0	3.7	7.3
8021077	96.0	96.0	3.7	7.3
8021108	96.0	100.0	3.7	7.3
8021552	100.0	99.0	3.7	7.4
8021623	99.0	99.0	3.5	7.3

k-Week N-Ibx N-Dip N-<Xar

(Subfile=376N10)

8020975	18.4	0.0	-.3
8021077	21.2	0.0	0.0
8021108	13.6	0.0	.2
8021552	24.3	0.0	-.4
8021623	18.9	0.0	.8

k-Week N-IeasN-Vco N-Ve3

(Subfile=376N10)

8020975	.0	520.0	305.0
8021077	.0	51.5	310.0
8021108	.0	47.0	315.0
8021552	.0	51.5	305.0
8021623	.2	51.0	310.0

U_{g4}=1.5

Kontrolle:
376N15 D14-376GH/123 0=1.5N 4

D14-376GH/123 0=1.5N.M.

Info uit DATA-bankjes: 376N15

k-Week I-Mal N-Ast N-WSx N-WSy

(Subfile=376N15)

8020704	0.0	-5.0	.8	0.0
8021080	0.0	-4.0	0.0	0.0
8021167	0.0	-1.0	0.0	0.0
8021563	0.0	-3.0	0.0	0.0

k-Week N-Hd1 N-RVx1N-RVx2N-RVy

(Subfile=376N15)

8020704	0.0	.5	.4	.3
8021080	8.0	.3	.4	.4
8021167	.6	.1	1.0	.5
8021563	-.6	.2	.3	.3

k-Week N-ExcXN-ExcYN-DDx1N-DDx2

(Subfile=376N15)

8020704	.7	.5	.9	.9
8021080	-.2	.2	.9	.9
8021167	.3	.9	.9	.9
8021563	-.1	1.2	1.0	1.0

k-Week N-RHx1N-RHx2N-My N-Mx

(Subfile=376N15)

8020704	87.0	100.0	3.7	7.4
8021080	93.0	99.0	3.7	7.3
8021167	98.0	96.0	3.7	7.4
8021563	95.0	100.0	3.6	7.3

k-Week N-Ibx N-Dip N-<Xar

(Subfile=376N15)

8020704	43.4	0.0	.5
8021080	31.0	0.0	-.4
8021167	43.2	0.0	.4
8021563	37.6	0.0	0.0

k-Week N-IeasN-Vco N-Ve3

(Subfile=376N15)

8020704	.1	55.5	310.0
8021080	.2	50.0	310.0
8021167	.0	51.5	315.0
8021563	.0	49.0	315.0

$$V = 1.4/1.4 + 14kV$$

$V_{gr} = 1.0$

$V_{gr} = 1.5$

** D14-376GH/123 $\theta = 10$ N.M **

** D14-376GH/123 $\theta = 1.5$ N.M **

Proceskontrole van MALnr: 0

Proceskontrole van MALnr: 0

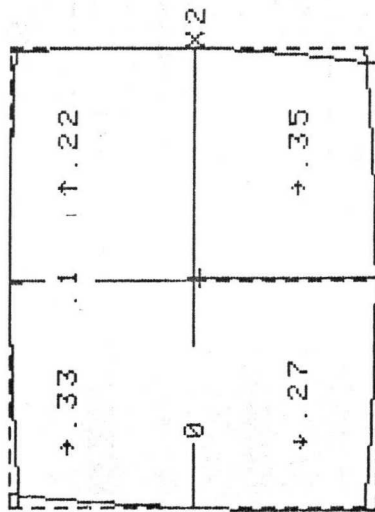
	n	Xgem	Sdev
N-Ast	5	-2.88	1.30
N-WSx	5	0.30	.21
N-WSy	5	0.10	.22
N-Hd1	5	1.88	5.60
N-RVx1	5	0.28	.17
N-RVx2	5	0.47	.13
N-RVy	5	0.31	.09
N-ExcX	5	0.52	.19
N-ExcY	5	0.06	.80
N-DDx1	5	1.00	0.00
N-DDx2	5	1.00	0.00
N-RHx1	5	98.00	1.87
N-RHx2	5	98.80	1.64
N-My	5	3.64	.06
N-Mx	5	7.34	.04
N-Ibx	5	19.28	3.94
N-Ieas	5	0.05	.08
N-Vco	5	50.6	2.04
N-Ve3	5	309.00	4.18
N- \langle Xer	5	0.06	.47
N-Dif	5	0.00	0.00

	n	Xgem	Sdev
N-Ast	4	-3.25	1.71
N-WSx	4	0.20	.40
N-WSy	4	0.00	0.00
N-Hd1	4	1.99	4.02
N-RVx1	4	0.28	.17
N-RVx2	4	0.53	.31
N-RVy	4	0.36	.08
N-ExcX	4	0.16	.41
N-ExcY	4	0.70	.41
N-DDx1	4	0.93	.05
N-DDx2	4	0.93	.05
N-RHx1	4	93.25	4.65
N-RHx2	4	98.75	1.89
N-My	4	3.66	.02
N-Mx	4	7.35	.08
N-Ibx	4	38.80	5.85
N-Ieas	4	0.08	.09
N-Vco	4	51.50	2.86
N-Ve3	4	312.50	2.89
N- \langle Xer	4	0.13	.42
N-Dif	4	0.00	0.00

D14-376 GH/123

$\phi = 1,0 \text{ mm}$

D14-376GH/123 0=1 N.M
 Kanonnr.: 8020975 Mal10
 datum: 980109 -1.4/+14kW

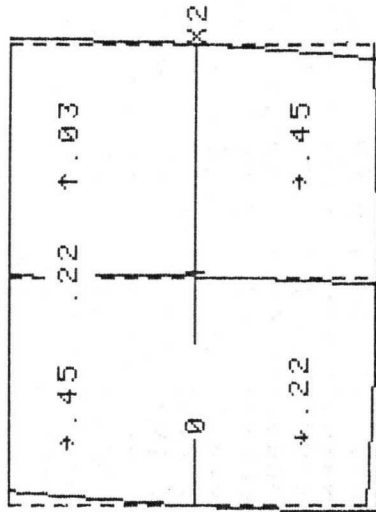


<X-ly>n=-.29 r=-.5 mm
 Mx,y: X=7.34 Y=3.65 V/cm
 Exc.: X=.33 Y=-1.15 mm
 HdI=90.07 !MaxRV=.35 5mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERFORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
T9v Rotat.		0.00	
T9v H.d.l.		> -10 <	
T9v < mid		> -.02 <	
Ton/Kussen	< .16		> -.20 <
Trapezium	> .42		> .35 <
Gemeten:	.33	.10	.35
Y-richting	Onder	Midden	Boven
T9v Rotat.		0.00	
T9v < mid		0.00	
Ton/Kussen	< .26		> -.16 <
Trapezium	> -.03		> -.11 <
Gemeten:	.27	0.00	.22
Maximale rastervert. = .35 mm			

D14-376GH/123 0=1 N.M
 Kanonnr.: 8021108 Mal10
 datum: 980109 -1.4/+14kW

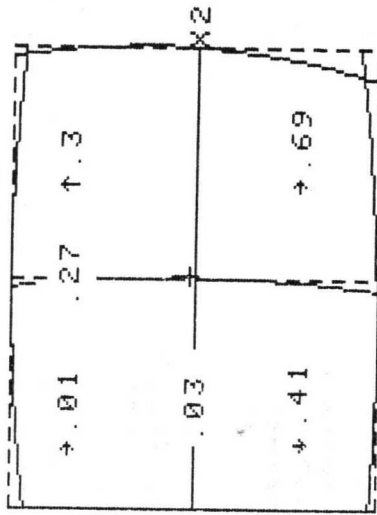


<X-ly>n=.17 r=.3 mm
 Mx,y: X=7.31 Y=3.66 V/cm
 Exc.: X=.66 Y=-.05 mm
 HdI=89.84 !MaxRV=.45 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERFORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
T9v Rotat.		0.00	
T9v H.d.l.		> .22 <	
T9v < mid		> -.08 <	
Ton/Kussen	< .16		> -.03 <
Trapezium	> .23		> .23 <
Gemeten:	.45	.22	.45
Y-richting	Onder	Midden	Boven
T9v Rotat.		0.00	
T9v < mid		0.00	
Ton/Kussen	< .16		> -.01 <
Trapezium	> .11		> -.03 <
Gemeten:	.22	0.00	.03
Maximale rastervert. = .45 mm			

D14-376GH/123 0=1 N.M
 Kanonnr.: 8021552 Mal10
 datum: 980109 -1.4/+14kW

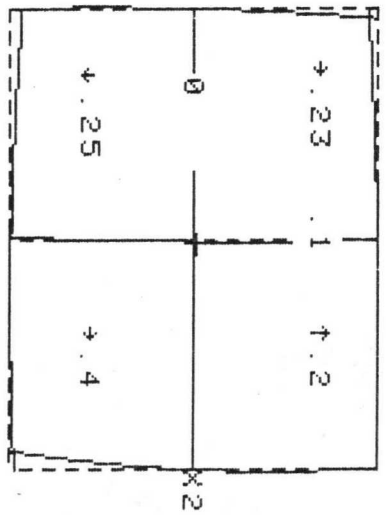


<X-ly>n=-.4 r=-.7 mm
 Mx,y: X=7.4 Y=3.68 V/cm
 Exc.: X=.3 Y=1.06 mm
 HdI=89.94 !MaxRV=.69 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERFORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
T9v Rotat.		> -.02 <	
T9v H.d.l.		> .09 <	
T9v < mid		> -.24 <	
Ton/Kussen	< .23		> -.21 <
Trapezium	> -.05		> .42 <
Gemeten:	.01	.27	.69
Y-richting	Onder	Midden	Boven
T9v Rotat.		> -.03 <	
T9v < mid		> -.01 <	
Ton/Kussen	< .29		> -.27 <
Trapezium	> -.24		> 0.00 <
Gemeten:	.41	.03	.30
Maximale rastervert. = .69 mm			

D14-376GH/123 0=1 N.M
 Kanonnr.: 8021623 Ma10
 datum: 980109 -1.4/+14W

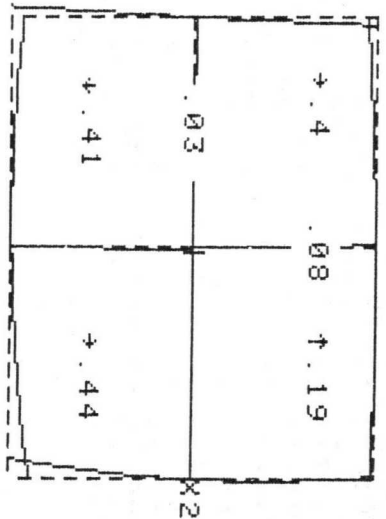


<X-lyn=,89r=1.4mm
 Mx,y: X=7.31 Y=3.54 V/cm
 Exc.: X=.57 Y=.28 mm
 Hd1=89.94 !MaxRV=.4 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting:	Links:	Midden:	Rechts:
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		< .08	>
Tav >(mid		> -.05	<
Ton/Kussen	<	.17	> - .16
Trapezium	<	.15	> .29
Gemeten:	.23	.10	.40
Y-richting:	Onder:	Midden:	Boven:
Tav Rotat.		0.00	
Tav >(mid		0.00	
Ton/Kussen	<	.17	> - .10
Trapezium	<	.17	> - .20
Gemeten:	.25	0.00	.20
Maximale rastervert. = .4 mm			

D14-376GH/123 0=1 N.M
 Kanonnr.: 8021077 Ma10
 datum: 980109 -1.4/+14

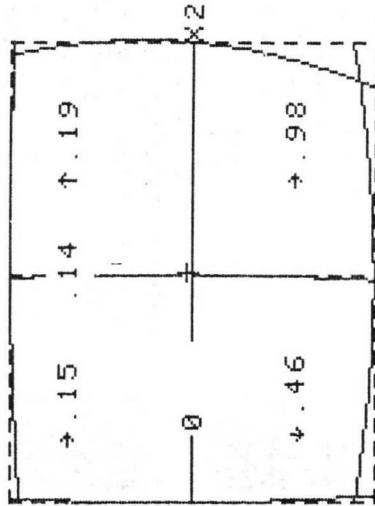


<X-lyn=09r=0mm
 Mx,y: X=7.33 Y=3.68 V/cm
 Exc.: X=.72 Y=.16 mm
 Hd1=90.05 !MaxRV=.44 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting:	Links:	Midden:	Rechts:
Tav Rotat.		.02	
Tav H.d.l.		< -.08	>
Tav >(mid		> -.05	<
Ton/Kussen	<	.03	> - .19
Trapezium	<	.45	> .44
Gemeten:	.40	.08	.44
Y-richting:	Onder:	Midden:	Boven:
Tav Rotat.		.03	
Tav >(mid		< .01	>
Ton/Kussen	<	.31	> - .15
Trapezium	<	.19	> - .14
Gemeten:	.41	.03	.19
Maximale rastervert. = .44 mm			

D14-376GH/123 Ø=1.5N.M
 Kanonnr.: 8021167 Mal10
 datum: 980109 i.4/1.4+14W

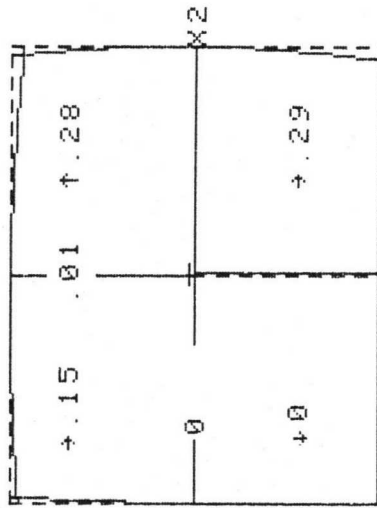


<X-ly>n=.49r=.7mm
 Mx,y: X=7.35 Y=3.68 V/cm
 Exc.: X=.3 Y=.87 mm
 Hd1=89.99 !MaxRV=.98 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVORMING (mm)

X-richting:	Links	Midden	Rechts
T9v Rotat.		0.00	
T9v H.d.l.		.01	
T9v < mid		-.13	
Ton/Kussen	.25		-.50
Trapezium	-.07		.68
Gemeten:	.15	.14	.98
Y-richting:	Onder	Midden	Boven
T9v Rotat.		0.00	
T9v < mid		0.00	
Ton/Kussen	.43		-.14
Trapezium	-.05		-.11
Gemeten:	.46	0.00	.19
Maximale rastervert. = .98 mm			
UITVAL RASTERVERTEKENING !!!			

D14-376GH/123 Ø=1.5N.M
 Kanonnr.: 8021563 Mal10
 datum: 980109 i.4/1.4+14W



<X-ly>n=0.9r=0mm
 Mx,y: X=7.26 Y=3.63 V/cm
 Exc.: X=-.11 Y=1.18 mm
 Hd1=90.01 !MaxRV=.29 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVORMING (mm)

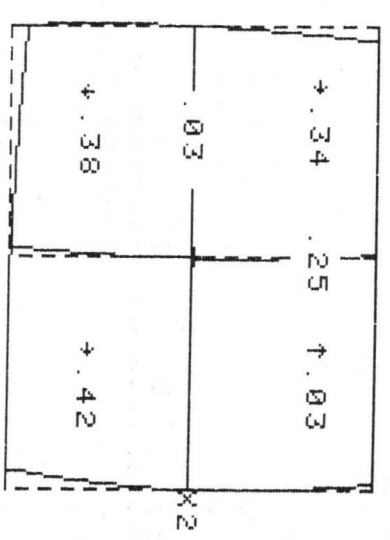
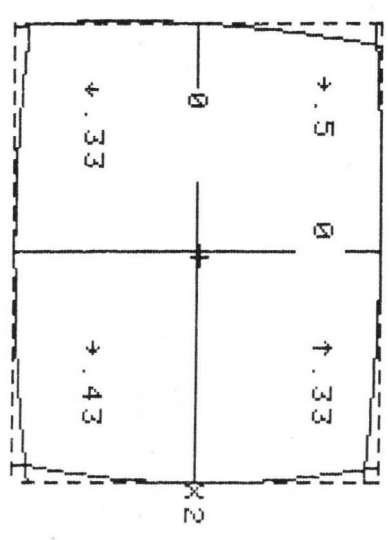
X-richting:	Links	Midden	Rechts
T9v Rotat.		0.00	
T9v H.d.l.		-.01	
T9v < mid		-.01	
Ton/Kussen	.07		-.24
Trapezium	.17		.10
Gemeten:	.15	.01	.29
Y-richting:	Onder	Midden	Boven
T9v Rotat.		0.00	
T9v < mid		0.00	
Ton/Kussen	0.00		-.22
Trapezium	0.00		.11
Gemeten:	0.00	0.00	.28
Maximale rastervert. = .29 mm			

D14-376 GH/123

g4: 1/2 mm

D14-376GH/123 0=1.5N.M
 Kanonnr.: 8020704 Ma10
 datum: 980109 1.4/1.4+14W

D14-376GH/123 0=1.5N.M
 Kanonnr.: 8021080 Ma10
 datum: 980109 1.4/1.4+14W



<X-ly>n=.52ar=.9mm
 Mx,y:X=7.44 Y=3.67 V/cm
 Exc.:X=.69 Y=.49 mm
 Hd1=90 !MaxRV=.5 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

<X-ly>n=-.49r=-.7mm
 Mx,y:X=7.33 Y=3.68 V/cm
 Exc.:X=-.22 Y=.24 mm
 Hd1=89.87 !MaxRV=.42 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		0.00	
Tav) (mid		0.00	
Ton/Kussen	(.28	- .39)
Trapezium	/	.44	.08 /
Gemeten:	.50	0.00	.43
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav) (mid		0.00	
Ton/Kussen	(.33	- .23)
Trapezium	/	0.00	.19 /
Gemeten:	.33	0.00	.33
Maximale rastervert.	= .5 mm		

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		< -.02	>
Tav H.d.l.		< .19	>
Tav) (mid		> -.16	<
Ton/Kussen	(.33	- .12)
Trapezium	/	.18	.12 /
Gemeten:	.34	.25	.42
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		< -.03	>
Tav) (mid		> -.01	<
Ton/Kussen	(.18	.03)
Trapezium	/	.41	.00 /
Gemeten:	.38	.03	.03
Maximale rastervert.	= .42 mm		

MEETCENTRUM OSCILLOGRAAFBUIZEN

NAAM INZENDER : Hr. Schröder TEL. :
 DATUM INZENDING: LEVERTIJD:
 BUDGET/BON :

GEMETEN DOOR : F.G. Schols
 DATUM GEMETEN : 13-6-1997
 DATUM AFGEWERKT: 18-6-1997
 PARAAF : β

TYPE: 40/60 MHz bolgas AANTAL : 4

RETOUR NAAR : Hr. Schröder

GEGEVENS : $v = \frac{1,5}{2} / \frac{1,5}{2} + \frac{4,5}{10}$ (kV)

KOPIE H.H. : Wessens
Op den Camp.
Zeppenfeld.

PROEFOMSCHR. :

Proefopzet zie bijlage.

OMSCHRIJVING MEETPROGRAMMA Voor. Mag.

Procescontrole.
 doele laag.
 deflectie defocus./scherm.
 Capaciteiten.
 Röntstraling - float scherm.
 Levensduur - float scherm.

n = 3 x ballon.

doorstagsp./Flek - float bij temp. 25-80°C
- B2yc bij temp 2r-80°C

1 bus kon. 7230349 (B27014hr) bijlage.

OPM./SAMENVATTING/KONKLUSIE

Meetresultaten zie bijlagen.

Levensduur loopt : bk. pr. nr. 1575 (160hr del 20-6-97)

Proef 2 40/60 MHz bolgaasbuis.

Proefopzet:

Zie schets Proef 2 (zie bijlage.)

Kanon van D14-375, doch;

- enkel g2 (van de mono)
- g4 - gat 1 mm.
- dubbele g4 - gat 4 mm. Buis 7230392, 7230318, 7230349.
- * - dubbele g4 - gat 8 mm. Buis 7230365
- x- en y-plaatafstanden zie schets.
- gaaskooiveren 8 mm lager.
- voor buisvoet aansluitingen zie schets.
- buis nr 7230365 (float) en 7230349 (B270) ballon van D14-375GH/123, doch alu-laagdikte 34 (na uitstoken 40).
- buis nr 7230392 (float) en 7230318 (B270) blanke ballon van D14-375, doch GH-poeder en aquadag. (zonder alu)
- insmeltlengte 308 mm.

Metingen;

- procescontrole. $V = 1,5/1,5 + 4,5 \text{ kV} + 2/2 + 10 \text{ kV}$.
- luminantie en dode laag.
- deflectie defocusering over gehele scherm.
- float ~~levensduur~~ (Hs.) ($V = 2,2/2,2 + 14,3 \text{ kV}$).

Float glas. scherm.

lek - platinraad/scherm in meettafel bij 14.5 kV.


- I lek tov. aarde = rond om 0 \rightarrow 0,1 μ A variabel.
- Door aanraken met vingers \rightarrow niets te vaden.

Meettafel. KV-plots.

Alle ben. slijpen in y. lijn, x. kant (goos fout).

Buis 7230392 \rightarrow sterke glas oplading / ontlading hoe hoger de na versnelling, hoe sterker de oplading

Buis 7230318 \rightarrow in veel mindere mate.

! Buis 7230392 \rightarrow bij vak. intensiteit, niet te gebruiken. 

Zijverlichting.

7230365	Float / wlu	\rightarrow	matig.
7230349	B270 / wlu	\rightarrow	beste verdeling van licht.
7230392	Float / qqua	\rightarrow	matig
7230318	B270 / wlu	\rightarrow	goed

Schermglas dikte.

Float - centrum - 5,65 mm
B270 - centrum - 6,67 mm

Bzn. zonden wlu, hebben bij inschakelen stabilisatie tijd nodig. ium scherm oplading.

Vf	V	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
-Vg1	V (DC)	inst	inst	inst	inst		inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vd	V					45										
Vg3	V (DC)	foc	foc	inst	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc
-Vk/g2	kV															
Vs/g2	kV															2,2
Beeld	X-ri mm	shift	L-20	CJZ	CJOZ	R-80		PJZ		LJZ	shift		± 50	LJZ	LJZ	R 40
	Y-ri mm	L-20	shift	∅ 35	∅ 35	R-40				LJZ	shift	LJZ	± 40			40
Ik	µA															
Is	µA	1	1													5
METING	Resthelderh.															
	X1/X2 Y1/Y2	Vg3/ VG4	Vco	Ibx2	Excentr. Y	Excentr. X	Hoek der lijnen	Rasterverv X-ri Y-ri	Defl. faktor M x M y	Hoek X-lijn / X-as	Lumi-nantie.					
Nr.in	RV-6-3-0/407	9	44/14	20	60	17	18	10	6	7	48	35				

SCHEMA (T) A1 <-----> A1

K NON N R	723 0365	100 100	320 +3	52,0	32,9	0,33	-0,29	9,4	0,56	0,37	8,26	4,58	0
	723 0349	112 112	325 -2	53,0	37,2	-1,69	-3,89	8,6	0,47	0,58	8,23	4,49	-0,23
	723 0392	98 102	325 +9	50,0	35,1	0,53	-1,76	11,2	0,68	0,55	8,27	4,53	-0,29
	723 0318	93 97	320 +9	54,0	41,9	-0,42	-1,35	20,2	0,71	0,35	8,3	4,54	-0,17

GEM RANGE

E L S E N	F/L	MIN	75	75	445	46	33	-1,5	-3,5	-30	100 x 80	7,0	3,45	-4,5	670	
		NOM			480	68			0	0	(90°)	98,4 x 78,6	7,7	3,6	0	Zie RV-2-1-
		MAX			515	86			1,5	3,5	+30	0,9 0,7	8,4	3,75	4,5	52/120

EENHEDEN % % V V µA mm mm min. mm mm V/cm V/cm Graden cd/m²

OPMERKING 3 2

AANM. METING:

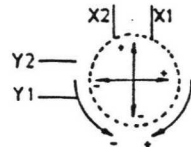
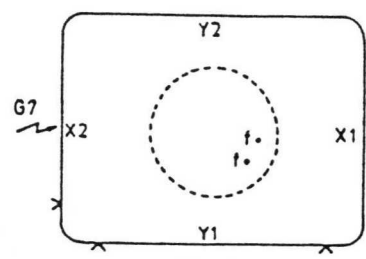
- = f
- = k
- = G1
- = G3
- = G4 (astig.)
- = G5 (gaas/geo)
- = Opm. 1
- = -
- = Opm. 1
- = -
- = Opm. 1
- = G2
- = Opm. 1
- = f

Opm. 1	X, Y op zijkont.	geen zijkont.
TYPE	D14-38.	D14-37.
PEN 7	ic	Y2
9	ic	Y1
11	ic	X2
13	ic	X1

Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is
 Opm. 2 Dipkontrole tot 45V
 Opm. 3 Vg4 (astig) kan tevens gebruikt worden voor kwantificeren van de spotkwaliteit max. ± 5 V. Zie ook meting 85/86.

$V = 1,5 / 1,5 + 4,5 kV$

40/60 MHz. proef 2



Richtingen vooraanzicht

Meten bij Vg4= Vg5= 0V

TEST F/L		D14-375GH/...		86-01-21
Kortlopiq		D14-385GH/...		86-06-10
NAME Offermans		SIMPERS 2		88-11-08
CHECK		DA 86-01-21		89-03-14
		361 - 002 069		89-04-25
		Property of N.V. PHILIPS' GLIOLAMPENFABRIEKEN TIMHOVEN THE NETHERLANDS		A3

$$V = 1,5 / 1,5 + 4,5 \text{ kV}$$

Proef 2

Kontrolé:
PR246 D14-375 40/60MHz N 4

D14-375 40/60MHz N.M.

Info uit DATA-bankjes: PR246

k-Week I-Mal N-Ast N-WSx N-WSy

(Subfile=PR246)
7230318 1.0 9.0 0.0 .7
7230349 1.0 -2.0 .7 0.0
7230365 1.0 3.0 .3 0.0
7230392 1.0 9.0 .5 .5

k-Week N-Hd1 N-RVx1N-RVx2N-RVy

(Subfile=PR246)
7230318 20.2 .7 .2 .4
7230349 8.6 .5 .3 .6
7230365 9.4 .6 .2 .4
7230392 11.2 .7 .2 .6

k-Week N-ExcXN-ExcYN-DDx1N-DDx2

(Subfile=PR246)
7230318 1.3 .4 1.3 1.2
7230349 3.9 1.7 1.2 1.2
7230365 .3 -.3 1.3 1.2
7230392 1.8 -.5 1.3 1.3

k-Week N-RHx1N-RHx2N-My N-Mx

(Subfile=PR246)
7230318 93.0 97.0 4.5 8.3
7230349 112.0 112.0 4.5 8.2
7230365 100.0 100.0 4.6 8.3
7230392 98.0 102.0 4.5 8.3

k-Week N-Ibx N-Die N- \langle Xar

(Subfile=PR246)
7230318 41.9 0.0 -.2
7230349 37.2 0.0 -.2
7230365 32.9 0.0 0.0
7230392 35.1 0.0 -.3

k-Week N-IgasN-Vco N-Va3

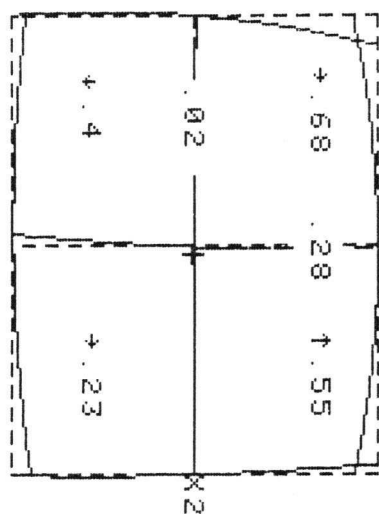
(Subfile=PR246)
7230318 .0 54.0 320.0
7230349 .0 53.0 325.0
7230365 .0 52.0 320.0
7230392 .0 50.0 325.0

** D14-375 40/60MHz N.M **

Proceskontrolé van MAlNr: 1

	n	Xgem	Sdev
N-Ast	4	4.75	5.32
N-WSx	4	0.38	.30
N-WSy	4	0.30	.36
N-Hd1	4	12.33	5.35
N-RVx1	4	0.60	.11
N-RVx2	4	0.21	.05
N-RVy	4	0.46	.12
N-ExcX	4	1.82	1.51
N-ExcY	4	0.31	1.01
N-DDx1	4	1.28	.05
N-DDx2	4	1.23	.05
N-RHx1	4	100.75	8.06
N-RHx2	4	102.75	6.50
N-My	4	4.54	.04
N-Mx	4	8.27	.03
N-Ibx	4	36.78	3.84
N-Igas	4	0.01	0.00
N-Vco	4	52.25	1.71
N-Va3	4	322.50	2.89
N- \langle Xar	4	-0.17	.12
N-Die	4	0.00	0.00

014-375 40/60MHz W.M
 Kanonnr.: 7230392 Mail1
 datum: 970610 1.5/6 kv

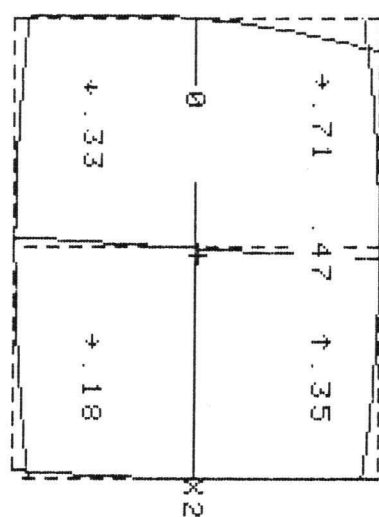


<X-lyn=-.299r=-.5mm
 Mx,y: X=8.27 Y=4.53 V/cm
 Exc.: X=1.76 Y=-.53 mm
 Hd1=89.81 !MaxRV=.68 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting:	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	/	.02	/
Tav H.d.l.	/	.26	/
Tav)(mid)	-.14)
Ton/Kussen	<	.47	>
Trapezium	/	.40	-.51
Gemeten:	.68	.28	.23
Y-richting:	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	/	.02	/
Tav)(mid	<	.01	>
Ton/Kussen	<	.33	-.54
Trapezium	/	-.13	-.07
Gemeten:	.40	.02	.55
Maximale rastervert. = .68 mm			

014-375 40/60MHz W.M
 Kanonnr.: 7230318 Mail1
 datum: 970610 1.5/6 kv

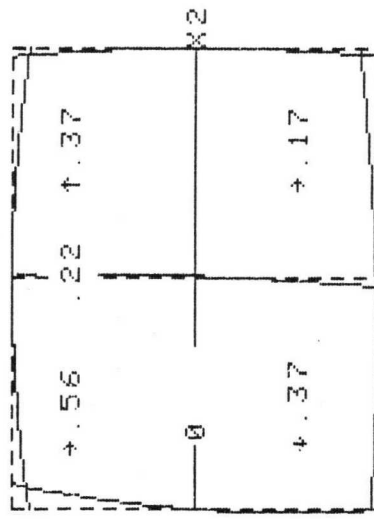


<X-lyn=-.179r=-.3mm
 Mx,y: X=8.3 Y=4.54 V/cm
 Exc.: X=1.35 Y=.42 mm
 Hd1=89.66 !MaxRV=.71 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting:	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	/	0.00	/
Tav H.d.l.	/	.47	/
Tav)(mid)	-.02)
Ton/Kussen	<	.37	-.08
Trapezium	/	.24	-.31
Gemeten:	.71	.47	.18
Y-richting:	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	/	0.00	/
Tav)(mid	<	0.00	>
Ton/Kussen	<	.32	-.35
Trapezium	/	-.02	0.00
Gemeten:	.33	0.00	.35
Maximale rastervert. = .71 mm			
UITVRL RASTERTEKENING !!!			

D14-375 40/60MHz V.M
 Kanonnr.: 7230365 Mall
 datum: 970610 1.5/6 kv

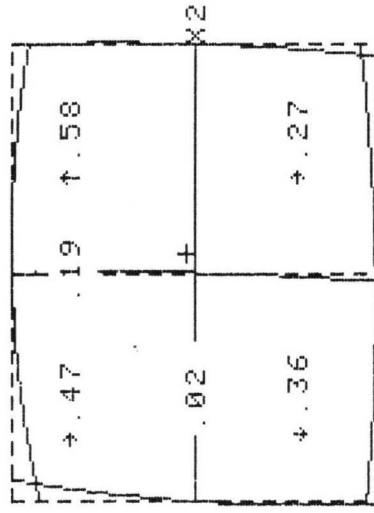


<X-lyn=0ar=0mm
 Mx,y: X=8.26 Y=4.58 V/cm
 Exc.: X=.29 Y=-.33 mm
 HdI=89.84 !MaxRV=.56 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.	/	.22	/
Tav >(mid		-.11	
Ton/Kussen	<	.38	-.05
Trapezium	/	.34	-.23
Gemeten:	.56	.22	.17
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav >(mid		0.00	
Ton/Kussen	<	.24	-.37
Trapezium	/	-.26	0.00
Gemeten:	.37	0.00	.37
Maximale rastervert. = .56 mm			

D14-375 40/60MHz V.M
 Kanonnr.: 7230349 Mall
 datum: 970610 1.5/6 kv



<X-lyn=-.23ar=-.4mm
 Mx,y: X=8.23 Y=4.49 V/cm
 Exc.: X=3.89 Y=1.69 mm
 HdI=89.86 !MaxRV=.58 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		-.02	
Tav H.d.l.	/	.20	/
Tav >(mid		-.10	
Ton/Kussen	<	.32	-.04
Trapezium	/	.29	.07
Gemeten:	.47	.19	.27
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		-.02	
Tav >(mid		-.01	
Ton/Kussen	<	.29	-.46
Trapezium	/	-.13	-.20
Gemeten:	.36	.02	.58
Maximale rastervert. = .58 mm			

Alle rechten voorbehouden
 Vermeerdering of verspreiding van dit
 document is niet toegestaan. Het is niet
 toegestaan het te kopiëren of te verspreiden
 zonder toestemming van de afzender.

All rights reserved. Reproduction
 or use by third parties in any form what
 ever is not permitted without written
 authority from the proprietor.

Electronic components and
 materials Division

PHILIPS

Vf	V	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
-Vg1	V (DC)	inst	inst	inst	inst		inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vd	V					45										
Vg3	V (DC)	foc	foc	inst	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc
-Vk/g2	kV															
Vs/g2	kV															
Beeld	X-ri mm	shift	L-20	CJZ	CJOZ	R-80	PJZ			LJZ	shift	± 50		LJZ	LJZ	R-40
	Y-ri mm	L-20	shift	∅ 35	∅ 35	R-40			LJZ	shift	LJZ	LJZ ± 40				40
Ik	µA															
Is	µA	± 1	± 1													5
METING	Resthelderh.						Excentr.		Hoek	Rasterverv		Defl. faktor		Hoek	Lumi-	
	X1/X2 Y1/Y2	Vg3/ VG4	Vco	Ibx2	Y	X	lijnen	X-ri	Y-ri	M x	M y	X-lijn	/X-as		nantie.	
Nr. in	RV-6-3-0/407	9	44/14	20	60	17	18	10	6		7	48	35			
SCHEMA (T)		A1 ← → A1														
Y N O N N R	723 0365	103 gg	425 +4	69.0	31.7	0.25	-0.5	13.9	0.65	0.54	10.34	5.56	0			
	723 0349	101 gg	430 +4	70.0	34.2	-1.76	-4.11	5.8	0.45	0.49	10.31	5.46	-0.23			
	723 0392	100 100	430 +9	64.0	28.9	0.49	-1.98	7.9	0.66	0.53	10.35	5.52	-0.29			
	723 0318	100 100	435 +14	72.0	36.0	-0.67	-1.45	13.7	0.63	0.49	10.39	5.51	-0.23			
GEM																
RANGE																
E I S E N	MIN	75	75	445	46	33	-1,5	-3,5	-30	100 x 80	7,0	3,45	-4,5	670		
	F/L NOM			480	68		0	0	(90°)	98,4 x 78,6	7,7	3,6	0	Zie		
	MAX			515	86		1,5	3,5	+30	0,8 0,7	8,4	3,75	4,5	RV-		
	S P E C													2-1-	52/120	
EENHEDEN		%	%	V	V	µA	mm	mm	min.	mm	mm	V/cm	V/cm	Graden	cd/m ²	
OPMERKING				3		2										

AANM. METING:

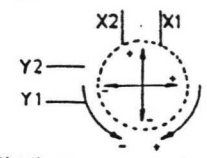
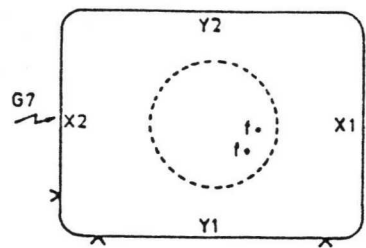
- = f
- = k
- = G1
- = G3
- = G4 (astig.)
- = G5 (gaas/geo)
- = Opm. 1
- = -
- = Opm. 1
- = -
- = Opm. 1
- = G2
- = Opm. 1
- = f

Opm. 1	X, Y op	geen
	zijkont.	zijkont.
TYPE	D14-38.	D14-37.
PEN 7	ic	Y2
9	ic	Y1
11	ic	X2
13	ic	X1

Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is
 Opm. 2 Dipkontrole tot 45V
 Opm. 3 Vg4 (astig) kan tevens gebruikt worden voor kwantificeren van de spotkwaliteit max. ± 5 V. Zie ook meting 85/86.

$V = 2/2 + 10 \text{ kV}$

40/60 MHz proef 2



Richtingen vooraanzicht

Meten bij Vg4= Vg5= 0V

TEST F/L		D14-375GH/...		86-01-21
Korloopig		D14-385GH/...		86-06-10
NAME Offermans		SUPERS		88-11-08
CHECK		DA 86-01-21		89-03-14
		1 2 361 - 002 069		89-04-25
Property of N.V. PHILIPS' GLOELAMPENFABRIEKEN (EINDHOVEN) THE NETHERLANDS				

Kontrolle:
PR346 D14-375 40/60MHz N 4

D14-375 40/60MHz N.M.

Info uit DATA-bankjes: PR346

k-Week I-Mal N-Ast N-WSx N-WSy

(Subfile=PR346)
7230318 1.0 14.0 0.0 .5
7230349 1.0 4.0 .5 0.0
7230365 1.0 4.0 .3 0.0
7230392 1.0 9.0 .5 .5

k-Week N-Hd1 N-RVx1N-RVx2N-RVy

(Subfile=PR346)
7230318 13.7 .6 .3 .5
7230349 5.8 .4 .4 .5
7230365 13.9 .6 .4 .5
7230392 7.9 .7 .4 .5

k-Week N-ExcXN-ExcYN-DDx1N-DDx2

(Subfile=PR346)
7230318 1.5 .7 1.4 1.4
7230349 4.1 1.8 1.4 1.4
7230365 .5 -.3 1.4 1.4
7230392 2.0 -.5 1.4 1.4

k-Week N-RHx1N-RHx2N-My N-Mx

(Subfile=PR346)
7230318 100.0 100.0 5.5 10.4
7230349 101.0 99.0 5.5 10.3
7230365 103.0 99.0 5.6 10.3
7230392 100.0 100.0 5.5 10.4

k-Week N-Ibx N-Dip N- \langle Xar

(Subfile=PR346)
7230318 36.0 0.0 -.2
7230349 34.2 0.0 -.2
7230365 31.7 0.0 0.0
7230392 28.9 0.0 -.3

k-Week N-IgasN-Vco N-Va3

(Subfile=PR346)
7230318 .0 72.0 435.0
7230349 .0 70.0 430.0
7230365 .0 69.0 425.0
7230392 .0 64.0 430.0

$$V = 2 / 2 + 10 \text{ kV}$$

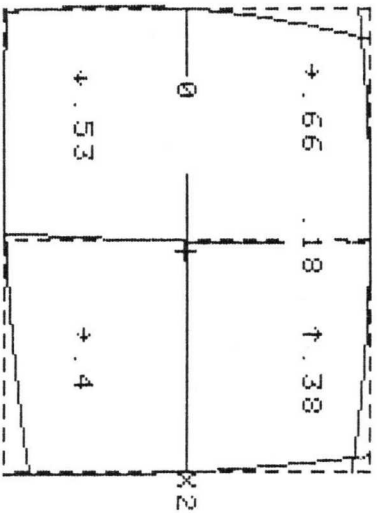
Proef 2

** D14-375 40/60MHz N.M **

Proceskontrolle van MALnr: 1

	n	Xgem	Sdev
N-Ast	4	7.75	4.79
N-WSx	4	0.33	.24
N-WSy	4	0.25	.29
N-Hd1	4	10.33	4.09
N-RVx1	4	0.59	.10
N-RVx2	4	0.36	.06
N-RVy	4	0.51	.02
N-ExcX	4	2.01	1.53
N-ExcY	4	0.42	1.02
N-DDx1	4	1.40	0.00
N-DDx2	4	1.40	0.00
N-RHx1	4	101.00	1.41
N-RHx2	4	99.50	.58
N-My	4	5.51	.04
N-Mx	4	10.35	.03
N-Ibx	4	32.70	3.09
N-Igas	4	0.01	0.00
N-Vco	4	68.75	3.40
N-Va3	4	430.00	4.00
N- \langle Xar	4	-0.19	.13
N-Dip	4	0.00	0.00

D14-375 40/60MHz W.M
 Kanonnr.: 7230392 Mail
 datum: 970610 2/12 KV

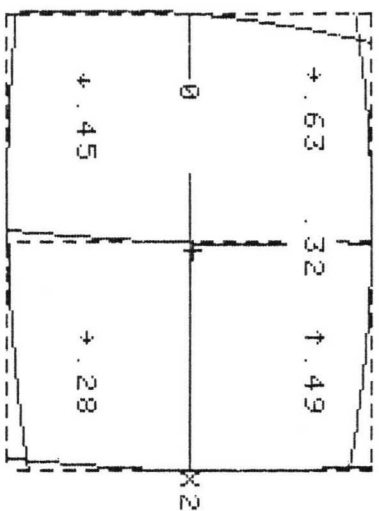


<X-I>n=-.299r=-.5mm
 Mx,y: X=10.35 Y=5.52 V/cm
 Exc.: X=1.98 Y=-.49 mm
 HdI=89.87 !MaxRV=.66 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.I.		/ .18 /	
Tav) (mid) -.09)	
Ton/Kussen	(.46		- .07)
Trapezium	/ .40		- .58 \
Gemeten:	.66	.18	.40
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav) (mid		0.00	
Ton/Kussen	(.29		- .31)
Trapezium	/ -.47		.14 \
Gemeten:	.53	0.00	.38
Maximale rastervert. = .66 mm			

D14-375 40/60MHz W.M
 Kanonnr.: 7230318 Mail
 datum: 970610 2/12 KV

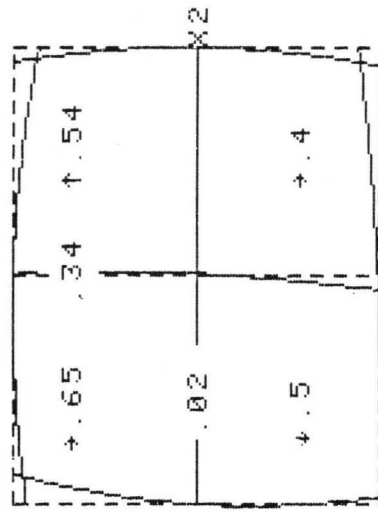


<X-I>n=-.239r=-.4mm
 Mx,y: X=10.39 Y=5.51 V/cm
 Exc.: X=1.45 Y=.67 mm
 HdI=89.77 !MaxRV=.63 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.I.		/ .32 /	
Tav) (mid) -.13)	
Ton/Kussen	(.43		- .06)
Trapezium	/ .31		- .13 \
Gemeten:	.63	.32	.28
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav) (mid		0.00	
Ton/Kussen	(.33		- .42)
Trapezium	/ -.25		.15 \
Gemeten:	.45	0.00	.49
Maximale rastervert. = .63 mm			

D14-375 40/60MHZ M.M
 Kanonnr.: 7230365 Mall
 datum: 970610 2/12 kv

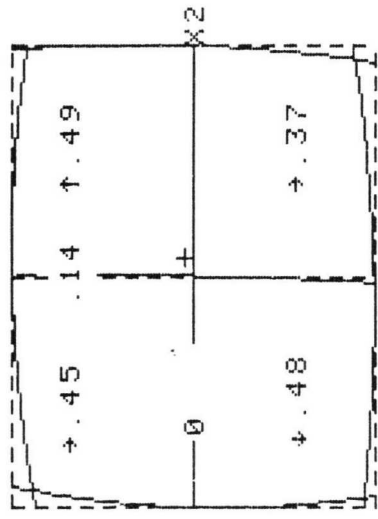


<X-lyn=0gr=0mm
 Mx,y: X=10.34 Y=5.56 W/cm
 Exc.: X=.5 Y=-.25 mm
 Hd1=89.77 !MaxRV=.65 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	/	.01	/
Tav H.d.l.	/	.32	/
Tav >(mid	>	-.17	>
Ton/Kussen	<	.58	-.18
Trapezium	>	.15	-.25
Gemeten:	.65	.34	.40
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	/	.02	/
Tav >(mid	>	-.01	>
Ton/Kussen	<	.21	-.40
Trapezium	<	-.52	.23
Gemeten:	.50	.02	.54
Maximale rastervert. = .65 mm			

D14-375 40/60MHZ M.M
 Kanonnr.: 7230349 Mall
 datum: 970610 2/12 kv



<X-lyn=-.23gr=-.4mm
 Mx,y: X=10.31 Y=5.46 W/cm
 Exc.: X=4.11 Y=1.76 mm
 Hd1=89.9 !MaxRV=.49 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	/	0.00	/
Tav H.d.l.	/	.14	/
Tav >(mid	>	-.07	>
Ton/Kussen	<	.42	-.16
Trapezium	>	.06	.16
Gemeten:	.45	.14	.37
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	/	0.00	/
Tav >(mid	>	0.00	>
Ton/Kussen	<	.37	-.40
Trapezium	<	-.22	-.18
Gemeten:	.48	0.00	.49
Maximale rastervert. = .49 mm			

All rights strictly reserved. Reproduction or use in third parties in any form what ever is not permitted without written authority from the proprietor.

All rights strictly reserved. Reproduction or use in third parties in any form what ever is not permitted without written authority from the proprietor.

METING		y(2)	y(3)	y(4)	y(5)	y(6)	y(7)	y(8)	y(9)	y(1)
BUIJSNUMMER	7230365	1,2	1,2	1,0	1,0	1,2	1,3	1,2	1,3	0,6
	7230349	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,2	1,0	1,0	0,6
	7230392	1,0	1,2	1,0	1,0	1,2	1,3	1,2	1,3	0,6
	7230318	1,0	1,2	1,0	1,0	1,2	1,2	1,2	1,4	0,5
STEEKPROEF	GEM									
RESULTATEN										
E I S S E N	F/L	MIN								
		NOM	1	1	1	1	1,1	1,1	1,1	1,1
		MAX	1,3	1,3	1,3	1,3	1,5	1,5	1,5	1,5
	II	MIN								
		MAX								
OPMERKING										
METING		x(2)	x(3)	x(4)	x(5)	x(6)	x(7)	x(8)	x(9)	x(1)
BUIJSNUMMER	7230365	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,3	1,5	0,6
	7230349	1,0	1,0	1,2	1,2	1,3	1,5	1,2	1,2	0,6
	7230392	1,0	1,0	1,2	1,2	1,4	1,4	1,4	1,4	0,6
	7230318	1,0	1,0	1,4	1,4	1,8	2,0	1,6	1,8	0,5
STEEKPROEF	GEM									
RESULTAAT										
E I S S E N	F/L	MIN								
		NOM	1,05	1,05	1,2	1,2	1,3	1,3	1,3	1,3
		MAX	1,4	1,4	1,4	1,4	2,2	2,2	2,2	2,2
	S P E C	II-MIN								
		II-MAX								
OPMERKING										

Vastig
+2
+3
+8
+10

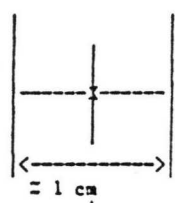
DEFLEKTIEDEFOCUS/SPOTKWALITEIT
Volgens RV-6-3-0/407: nr. 84

MEETLOKATIE

6	2	7
4	1	5
9	3	8

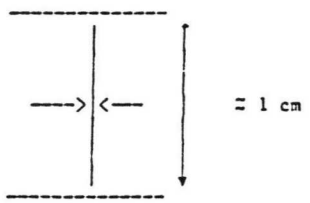
vooraanzicht

Meting in Y-ri



METHODE: M.h.v. meetloupe in het schermcentrum de visuele lijnbreedte meten. De gevonden lijnbreedte op de verschillende schermlokaties uitdrukken in een verhoudingsfaktor t.o.v het schermcentrum.

Meting in X-ri



AANSLUITING:

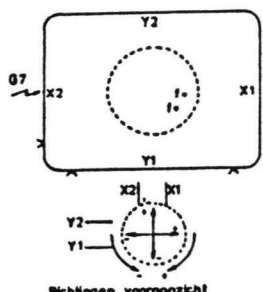
- f
- k
- x1
- g3
- g2'/4
- g5
- Opm. 1
-
- Opm. 1
-
- Opm. 1
- g2
- Opm. 1
- f

Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is
INSTELLING:

Vf = 6,3 V, delta Vg2 = 0V
-V_k/g2 = ~~2,3 kV~~ 1,5
+V_s/g2 = ~~11,3 kV~~ 4,5
-V_{g1} = inst.
V_{g3} = foc. ← (cirkel ø 3,5 cm)
I_{bx} = 1 µA

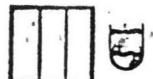
Opm. 1	X, Y op zijkont.	geen zijkont.
TYPE	D14-38.	D14-37.
PEN 7	1c	Y2
9	1c	Y1
11	1c	X2
13	1c	X1

V = 1,5 / 1,5 + 4,5 kV.



Proef 2.

KONTROLE-TEST L		D14-375GH/...	86-01-21
Voorklopig		D14-385GH/...	
NAME	SUPERS	362	003 009
DATE	06-01-21	Property of N.V. PHILIPS' GLDLAMPENFABRIEKEN (Eindhoven) THE NETHERLANDS	



Alle rechten voorbehouden. Reproduction is prohibited in any form without the written permission of the Philips Electronics Division.

MISD.
Electronic components and materials Division

PHILIPS

METING	y(2)	y(3)	y(4)	y(5)	y(6)	y(7)	y(8)	y(9)	y(1)
7230365	1.2	1.3	1.0	1.0	1.2	1.3	1.2	1.3	0.6
7230349	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.2	1.2	1.0	0.6
* 7230392	1.0	1.0	0.8	0.8	1.0	1.0	1.0	1.0	0.6
72303iD	1.2	1.2	1.0	1.0	1.2	1.4	1.2	1.2	0.5

Nastig.
+2
+2
+7
+12

DEFLEKTIEDEFOCUS/SPOTKwaliteit
Volgens RV-6-3-0/407; nr. 84

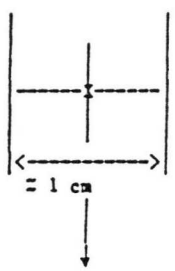
MEETLOKATIE

6	2	7
4	1	5
9	3	8

STEELPROEF	GEM								
RESULTATEN									
EISEN	F/L	MIN							
	NOM	1	1	1	1	1,1	1,1	1,1	1,1
	MAX	1,3	1,3	1,3	1,3	1,5	1,5	1,5	1,5
	II	MIN							
	MAX								
OPMERKING									

vooraanzicht

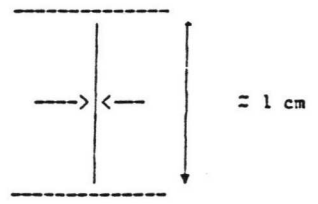
Meting in Y-ri



METING	x(2)	x(3)	x(4)	x(5)	x(6)	x(7)	x(8)	x(9)	x(1)
7230365	1.0	1.2	1.3	1.3	1.3	1.4	1.2	1.4	0.6
7230349	1.0	1.0	1.4	1.4	1.5	1.5	1.5	1.4	0.6
* 7230392	1.0	0.9	1.3	1.3	1.3	1.3	1.4	1.3	0.6
72303iD	1.0	1.0	1.4	1.4	1.6	1.6	1.4	1.6	0.5

METHODE: M.h.v. meetloupe in het schermcentrum de visuele lijnbreedte meten. De gevonden lijnbreedte op de verschillende schermlokaties uitdrukken in een verhoudingsfaktor t.o.v het schermcentrum.

Meting in X-ri



STEELPROEF	GEM								
RESULTAAT									
EISEN	F/L	MIN							
	NOM	1,05	1,05	1,2	1,2	1,3	1,3	1,3	1,3
	MAX	1,4	1,4	1,4	1,4	2,2	2,2	2,2	2,2
	S	II-MIN							
	P	II-MAX							
OPMERKING									

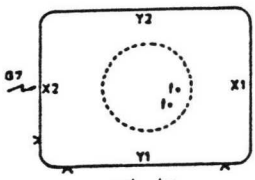
AANSLUITING:

- f
- k
- g1
- g3
- g2/4
- g5
- Opm. 1
-
- Opm. 1
-
- Opm. 1
- g2
- Opm. 1
- f

Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is
INSTELLING:

Vf = 6,3 V, delta Vg2 = 0V
-V_k/g2 = 2,2 kV
+V_s/g2 = 14,3 kV
-V_{g1} = inst.
V_{g3} = foc. (cirkel ϕ 3,5 cm)
I_{bx} = 1 μ A

Opm. 1	X, Y op zijkont.	geen zijkont.
TYPE	D14-38.	D14-37.
PEN 7	1c	Y2
9	1c	Y1
11	1c	X2
13	1c	X1



$V = 2/2 + 10 \text{ kV}$

opm * oplading - (meting?)

Proef 2.

Richtingen vooraanzicht

KONTROLE-TEST L		D14-375GH/1..	86-01-21
Voorklopig		D14-385GH/1..	
nummer	TYPE	362-003-069	A3
check	SUPERS	86-01-21	
	Da1	Property of N.V. PHILIPS' GLIHLAMPENFABRIEKEN (Eindhoven) THE NETHERLANDS	

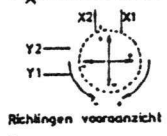
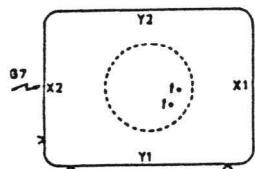
Meting	Cx1/x2	Cx1 (x2)	Cx2 (x1)	Cy1/ y2	Cy1 (y2)	Cy2 (y1)	Cg1/ rest	Ck/ rest	Cg3/ rest	Cg7/ rest s=nav	Cx1/ y1	Cx1/ y2	Cx2/ y1	Cx2/ y2	Over- spraak		
Meetbuis houder	2701 + 2710 + afgeschermd snoertjes																
Houder op ref. punt	9	11	9	8	8	7	3	2	4								
Stekkerplaat	11090	10932	3004	2907	10868	10869	11053	11053	11053								
RV6-3-0/407 schema/nr	A3/53														A3/53		
BUISNUMMER	7230365	2,70	4,80	3,75	1,12	2,92	3,14	6,19	2,93	8,76	433	0,50	0,04	0,50	0,05	2,64	
	7230349	2,75	4,63	3,71	1,13	2,96	3,20	6,19	3,00	8,92	474	0,71	0,04	0,44	0,05	4,07	
	7230342	2,75	4,42	3,96	1,14	2,85	3,06	6,16	2,94	8,79	412	0,46	0,04	0,51	0,04	-0,72	
	7230310	2,93	4,70	3,97	1,13	3,00	3,20	6,25	2,93	8,99	400	0,61	0,04	0,50	0,05	2,93	
E I S E N	GEM																
	RANGE																
	MIN	2,9	4	2,7	1,2	2,5	2,5	6,1	2,9	6,7	360					0	
		2,9	2,2	2,2	1,3	1,6	1,7	5,8									-1
	NOM	3,3	4,8	3,5	1,35	3,0	3,0	6,5	3,2	7,2	480	0,55	0,03	0,45	0,04	3,5	
		3,2	2,4	2,4	1,5	1,9	2,0	6,2				0,015	0,19	0,015	0,11		2
	MAX	3,6	5,6	4,3	1,5	3,5	3,5	6,9	3,5	7,7	600						7
		3,5	2,6	2,6	1,7	2,2	2,3	6,6									7
	S	II-MIN															
	P E C	II-MAX															
EENHEDEN	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	%	
OPMERKING	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	2	

AANSLUITING:

- = f
- = k
- = g1
- = g3
- = g2' / 4
- = g5
- = Opm. 1
- = -
- = Opm. 1
- = -
- = Opm. 1
- = g2
- = Opm. 1
- = f

Opm. 2:
Overspraak = $\frac{\begin{matrix} Cx1y1 & Cx2y1 \\ Cx1y2 + Cx1y1 & Cx2y2 + Cx2y1 \end{matrix}}{1} \times 100\%$

Opm. 1	X, Y op zijkont.	geen zijkont.
TYPE	D14-38	D14-37
PEN 7	ic	Y2
9	ic	Y1
11	ic	X2
13	ic	X1



Richtingen vooraanzicht

40/60 MHz. proof 2.

Voorbereiding KONTROLE-TEST		D14-375GH/...	86-01-21
CAPACITEITEN		D14-385GH/...	86-03-04
NAME: Offermans			88-05-24
SUPER: 6			
CHECK: []			
DAT: 86-01-21			

D14-375 40/60 MHz

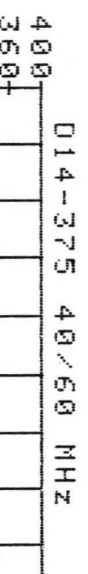
Fosfor GHE8 + Raadas

Fe1 Dode 1aa9=1816V

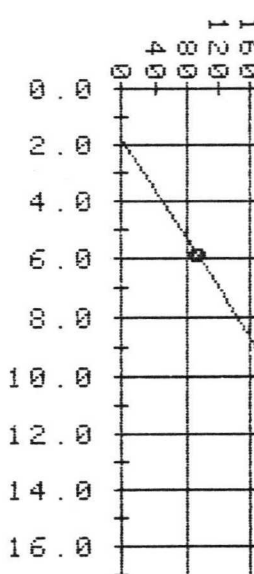
Lum=23.31xKV-42.33

KV	Lum	KV	Lum	Buisnrs
6	98			7230392
10	189			7230318
14	287			
16.5	341			

Lum.



μ^2/PD



D14-375 40/60 MHz

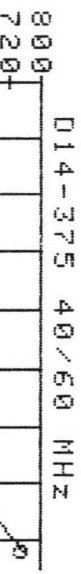
Fosfor GHE8 + RIU/Raadas

Fe1 Dode 1aa9=3006V

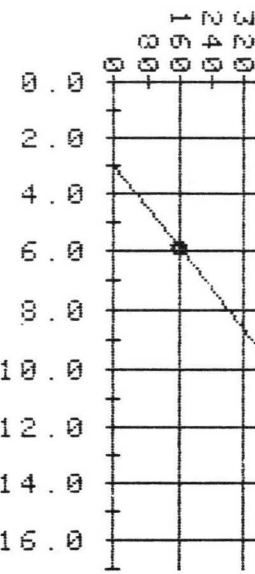
Lum=56.78xKV-170.67

KV	Lum	KV	Lum	Buisnrs
6	159			7230365
10	406			7230349
14	631			
16.5	759			

Lum.



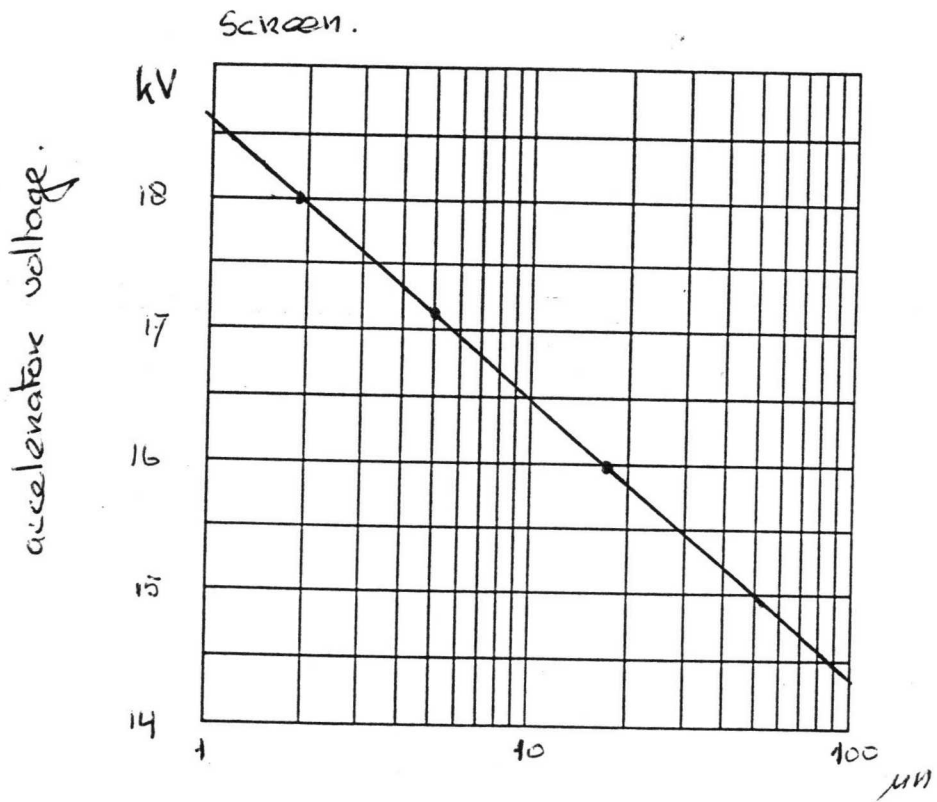
μ^2/PD



Float-glas.

min $\mu = 8$
min dichte = 5 mm

10x20



accelerator voltage.

Screen current.

0,5 mr/hr iso exposure - rate limit curve.

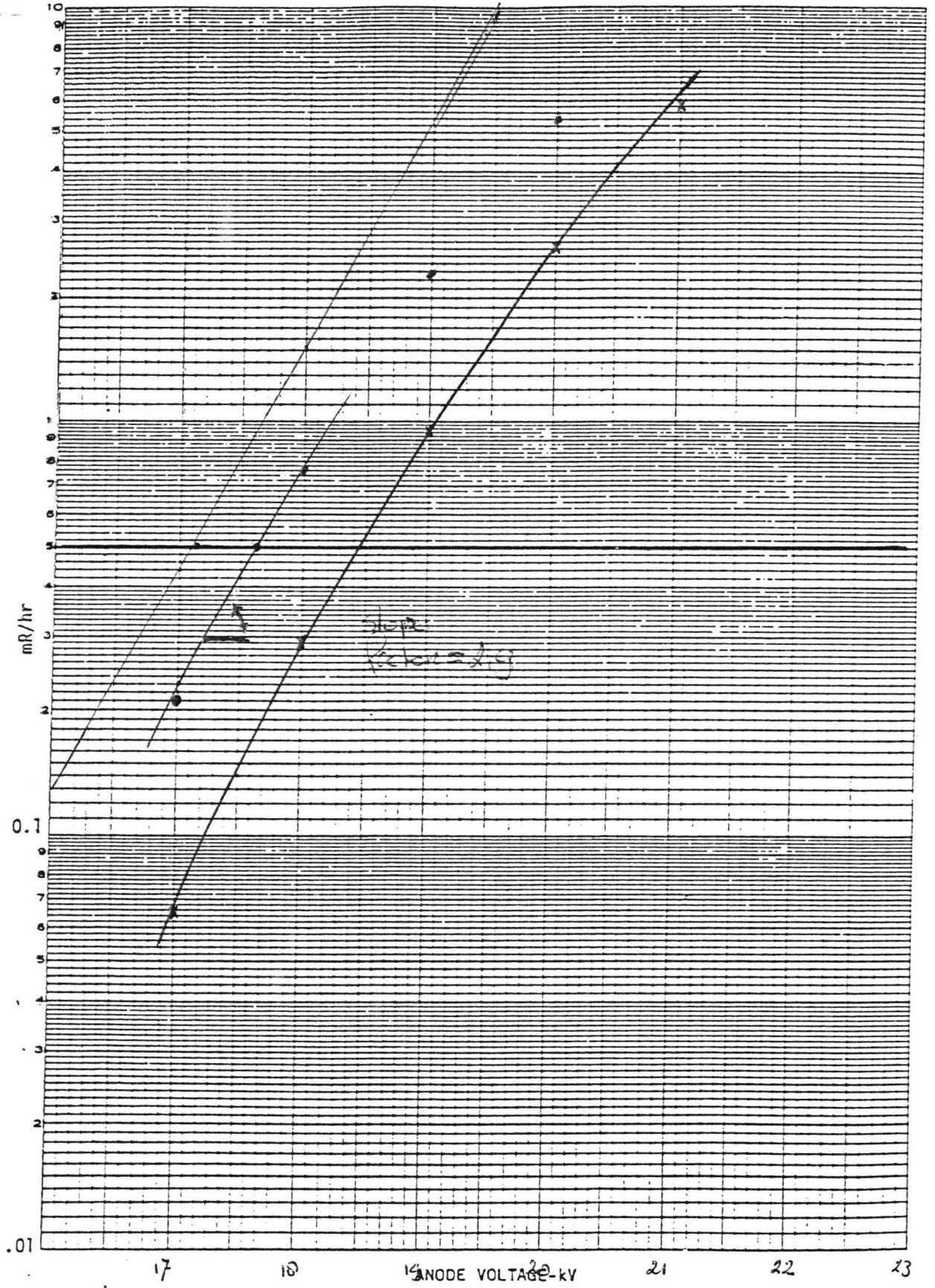
Float-glas.

min $\mu = 8$
min ditle = 5

Screen.

X-RADIATION LIMIT CURVE

ATTACHMENT B



D14-375
Is = 5 μ A

7

x = Average value of measured data.
• = Average value after corr. for min. μ etc (= x_{max})

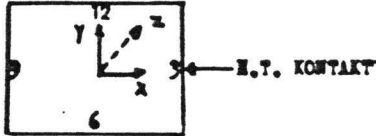
Proof 2

REF: DATE: 12-6-1997, BY Schols

TYPE : D14-375 40/60MHZ
 GUNNO. : 7230365
 TRIAL : _____

EQUIPMENT
 N.W.: METER/DIV. : Dana model 5000
 SUPPLY : Heinzlignae Hc3000-3
 CURRENT METER : DM2503
 SEARCH INSTR. : DW4350
 VICTOREEN 440 NPC : SERIAL NR.: 2389
 CALIBR. : 13-6-1997

TESTMETHOD : Tapac 104
 SCREEN-GLASS : Float
 CONE-GLASS : Kaw
 BECL-GLASS : 291



FRONTPLATE: Z = 0 CM
 FRONTVIEW

NOTSPOTLOCATION (IN CM)
 SCREEN: X/Y IN CM WITH RESPECT TO SCREEN-CENTRE
 CONE : CLOCK - VALUE OF Z (IN CM).

SCREENPARAMETERS

MIN. T (MM) : _____ MM ACC. TO DRAWING/DOC.: _____
 MIN. S (CM⁻¹) : _____ ACC. TO DRAWING/DOC.: _____

ACTUAL T : _____ MM
 ACTUAL S : _____ CM⁻¹ (AT 0.6 I)

NOTSPOTLOCATION: X/Y: 0/c

CONEPARAMETERS

MIN. T (MM) : _____ MM ACC. TO DRAWING/DOC.: _____
 MIN. S (CM⁻¹) : _____ ACC. TO DRAWING/DOC.: _____

ACTUAL T : _____ MM
 ACTUAL S : _____ CM⁻¹ (AT 0.6 I)

NOTSPOTLOCATION: _____ MRS.
 Z: _____ CM

MEASUREMENTS

VOLTAGE SCREEN- CATHODE	SCREEN			VOLTAGE SCREEN- CATHODE	CONE		
	ε NR/HR - EG - NR/HR	IS(UA)	CALC. NR/HR AT IS...UA		ε NR/HR - EG - NR/HR	IS(UA)	CALC. NR/HR AT IS...UA
17	0.62 - 0.03	50					
18	2.6 - 0	50					
19	0.6 - 0	50					
20	9.4 - 0	2.5					
21	7.7 - 0	7.5					
22	8.6 - 0	4.0					
23	9.2 - 0	2.5					
24	9.0 - 0	1.5					
25	9.1 - 0	1.0					
26	4.4 - 0	0.5					

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatsoever is not permitted without written authority from the proprietor.

Float-glas.

X-ray report on project: D14-375 FLAOT-SCHERM

SCREEN SCREEN

Glass-details: FLOAT
 Dbase : FLOAT972
 Date of test : 97-06-13

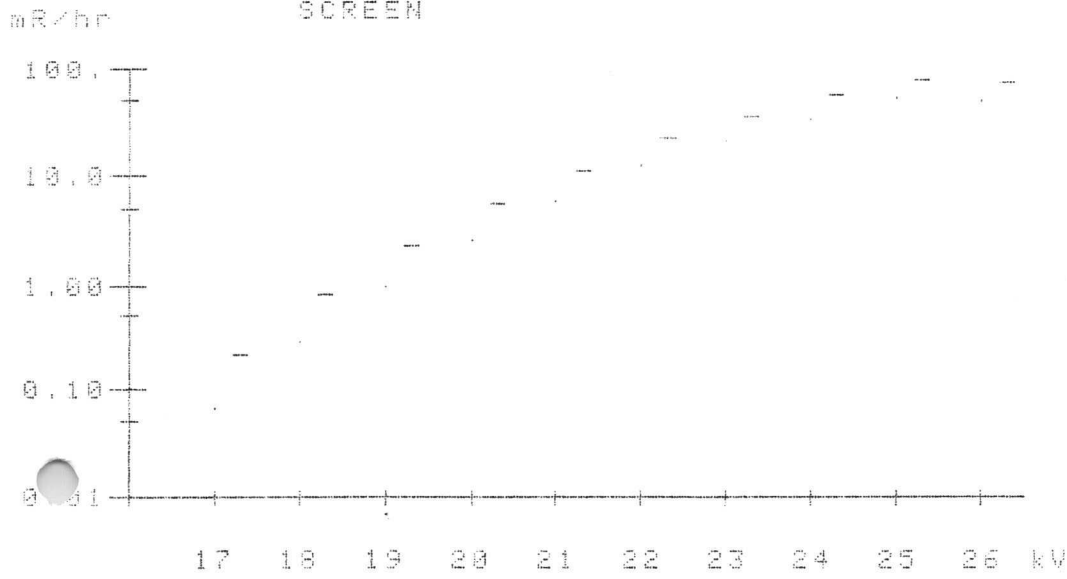
Min. Mu= 8 [cm⁻¹]
 Min. Thickness= 5 [mm]
 Exp. x = 2.76

kV	Tubenr:	Mu [cm ⁻¹]	Thick. [mm]	Corr. VICT. [mm]	Measured [mR/h]	at i [muA]	mR/h at i=5 muA	mR/h at min.MU*T
17.0	7230365	8.15	5.65	1.13	.590	50.0	.067	.212
						[At 17.0 kV and 5 muA is]	Mean= .07	.21
						[Xmax+3Smax=, mR/h]	Sdev= .	.
18.0	7230365	8.15	5.65	1.13	2.600	50.0	.294	.794
						[At 18.0 kV and 5 muA is]	Mean= .29	.79
						[Xmax+3Smax=, mR/h]	Sdev= .	.
19.0	7230365	8.15	5.65	1.13	8.600	50.0	.972	2.301
						[At 19.0 kV and 5 muA is]	Mean= .97	2.30
						[Xmax+3Smax=, mR/h]	Sdev= .	.
20.0	7230365	8.15	5.65	1.13	9.400	20.0	2.656	5.639
						[At 20.0 kV and 5 muA is]	Mean= 2.66	5.64
						[Xmax+3Smax=, mR/h]	Sdev= .	.
21.0	7230365	8.15	5.65	1.13	7.700	7.5	5.801	11.251
						[At 21.0 kV and 5 muA is]	Mean= 5.80	11.25
						[Xmax+3Smax=, mR/h]	Sdev= .	.
22.0	7230365	8.15	5.65	1.13	8.600	4.0	12.148	21.634
						[At 22.0 kV and 5 muA is]	Mean= 12.15	21.83
						[Xmax+3Smax=, mR/h]	Sdev= .	.
23.0	7230365	8.15	5.65	1.13	9.200	2.5	20.792	35.041
						[At 23.0 kV and 5 muA is]	Mean= 20.79	35.04
						[Xmax+3Smax=, mR/h]	Sdev= .	.
24.0	7230365	8.15	5.65	1.13	9.000	1.5	33.900	54.079
						[At 24.0 kV and 5 muA is]	Mean= 33.90	54.08
						[Xmax+3Smax=, mR/h]	Sdev= .	.
25.0	7230365	8.15	5.65	1.13	9.100	1.0	51.415	78.245
						[At 25.0 kV and 5 muA is]	Mean= 51.42	78.24
						[Xmax+3Smax=, mR/h]	Sdev= .	.

26.0 7230365 8.15 5.65 1.13 4.400 .5 49.720 72.647

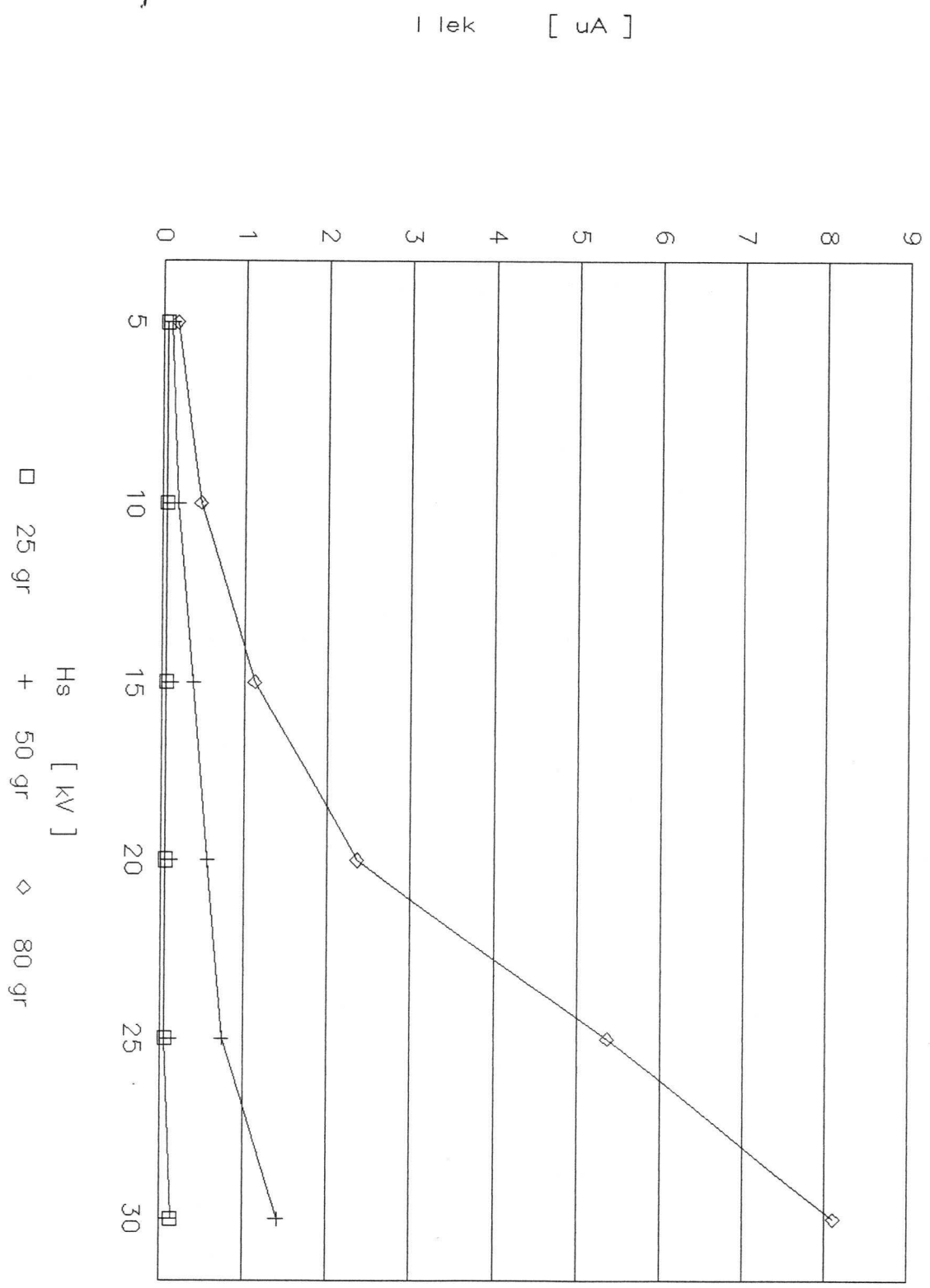
[At 26.0 kV and 5 mA is] Mean= 49.72 72.65
[Xmax+3Smax=, mR/h] Sdev= .

SCREEN



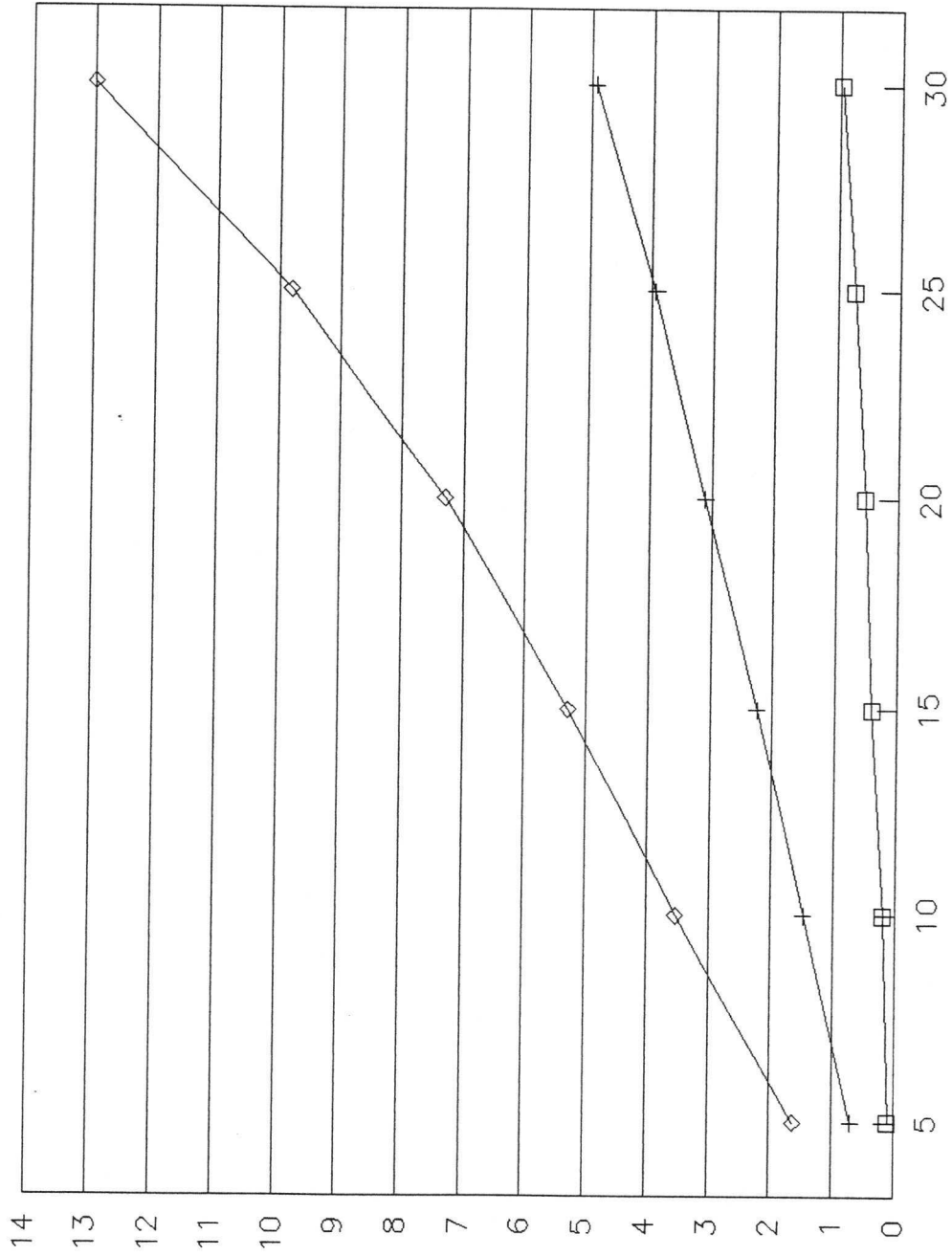
B270 SCHERMGLAS

doorslag / I lek bij temp. variatie



FLOATGLAS SCHEM

Doorslag / I lek bij Temp. variatie



[μ A] I lek

Hs [kV]
□ 25 gr + 50 gr ◇ 80 gr

Float-glas Scherm.

Doorslag / Isolatie Bij temp. variatie 25 → 80°C.

n = 3. (mono ballon)

scherm - Float → 6,0mm
 lens - KBW
 hals - 291

Temp 25°C.

kV/ballon.

	1	2	3	\bar{x}_3
5	20,1	20,1	20,1	20,1
10	0,2	0,2	0,2	0,2
15	0,45	0,4	0,35	0,4
20	0,6	0,55	0,45	0,53
25	0,85	0,7	0,65	0,73
30 kV.	1,05	0,95	0,9	0,97

[μA]

Temp 50°C.

kV/ballon.

	1	2	3	\bar{x}_3
5	0,7	0,65	0,75	0,7
10	1,45	1,5	1,5	1,48
15	2,2	2,3	2,25	2,25
20	3,0	3,1	3,2	3,1
25	3,9	4,0	3,9	3,93
30 kV.	4,7	5,3	4,8	4,93

[μA]

Temp 80°C.

kV/ballon.

	1	2	3	\bar{x}_3
5	1,8	1,6	1,5	1,63
10	3,8	3,6	3,2	3,53
15	5,7	5,4	4,8	5,3
20	7,7	7,5	6,8	7,3
25	11,0	10,0	8,5	9,8
30 kV.	15,0	12,5	11,5	13,0

[μA]

B270 Scherme glas.

Doorslag / I_{kl} Bij temp. variatie 25 - 30°C.

n=3

Scheem B270 6,5mm
Lomus - KWSW
hals - 291.

Temp. 25°

kV / Ballon.	1	2	3	\bar{x}_3
5	0,1	0,1	0,1	0,1
10	0,1	0,1	0,1	0,1
15	0,1	0,1	0,1	0,1
20	0,1	0,1	0,1	0,1
25	0,1	0,1	0,1	0,1
30	0,1	0,1	0,2	0,13

Temp. 50°C.

kV / Ballon.	1	2	3	\bar{x}_3
5	0,1	0,1	0,1	0,1
10	0,18	0,2	0,2	0,19
15	0,32	0,4	0,43	0,38
20	0,53	0,58	0,58	0,56
25	0,75	0,75	0,72	0,74
30	1,4	1,35	1,48	1,41

Temp. 80°C.

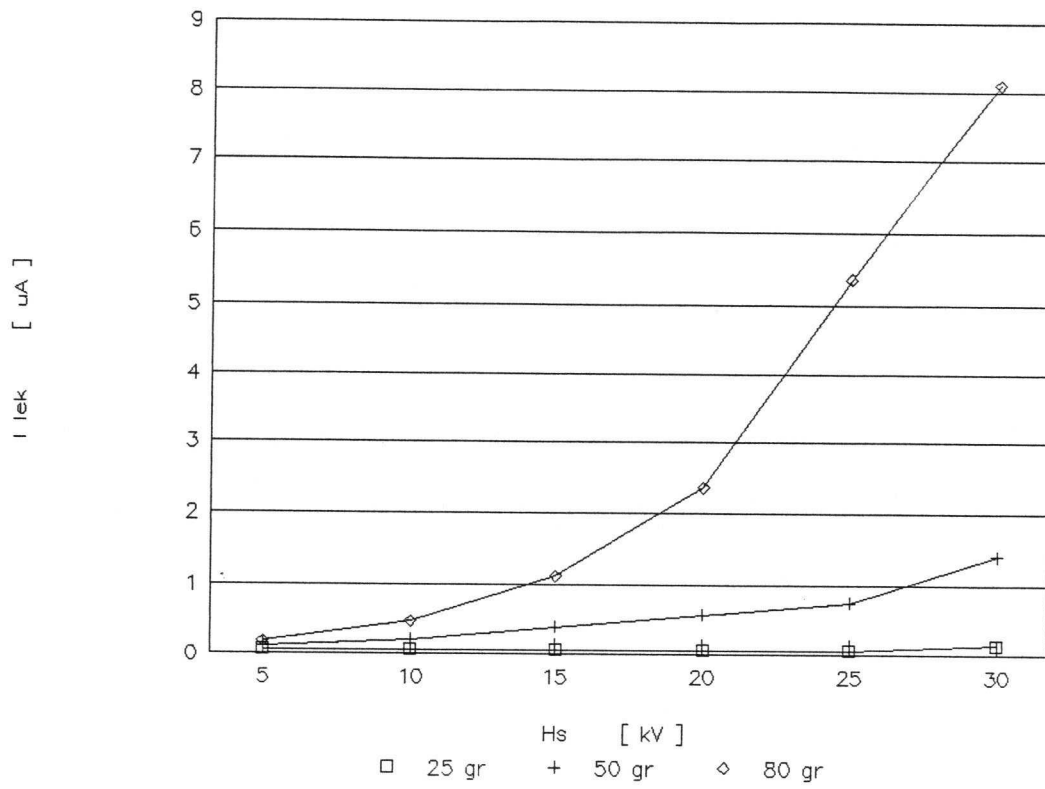
kV / Ballon	1	2	3	\bar{x}_3
5	0,1	0,2	0,2	0,17
10	0,43	0,5	0,45	0,46
15	1,0	1,2	1,15	1,12
20	1,35	1,4	1,35	1,37 1,36
25	5,1	5,6	5,4	5,37
30	8,3	8,0	8,0	8,1

6-6-1997

JB

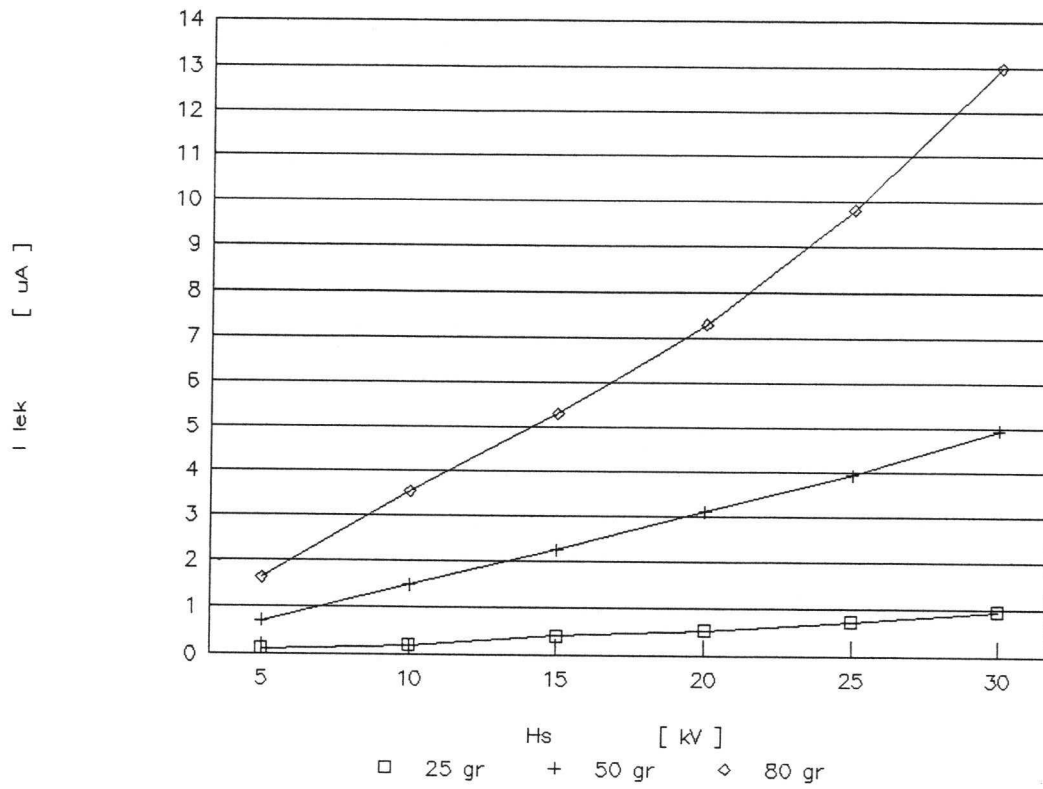
B270 SCHERMGLAS

doorslag / I lek bij temp. variatie



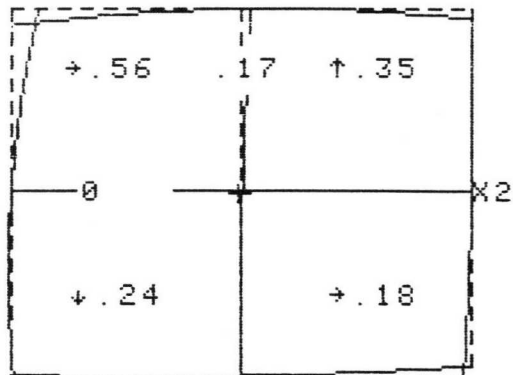
FLOATGLAS SCHERM

Doorslag / I lek bij Temp. variatie



$$V = 1,35 / 1,35 + 14 kV$$

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 7271557
 datum: V=1.35/1.35+14kV



<X-ly>n=.11er=.2mm
 Mx,y: X=6.55 Y=3.38 V/cm
 Exc.: X=-.73 Y=-.68 mm
 Hd1=89.88 |MaxRV=.56 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

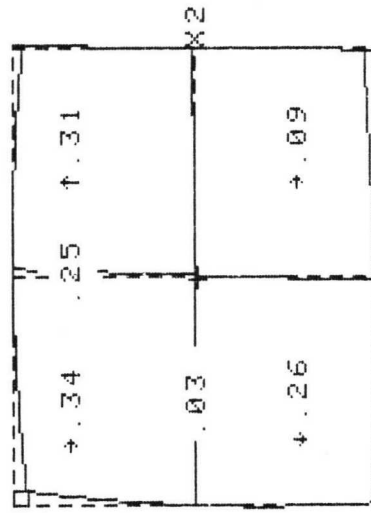
=====			
X-richting:	Links	Midden	Rechts
=====			
Tev Rotat.		0.00	
Tev H.d.l.	/	.17	/
Tev >(mid	(.08	(
Ton/Kussen	(.22	-.18)
Trapezium	/	.35	.02 /

Gemeten:	.56	.17	.18
=====			
Y-richting:	Onder	Midden	Boven
=====			
Tev Rotat.		0.00	
Tev >(mid		0.00	
Ton/Kussen	(.13	-.28)
Trapezium	\	-.21	-.15 \

Gemeten:	.24	0.00	.35
=====			
Maximale rastervert. = .56 mm			

V_{c0} = 40V
 V_{g3} = 290V

014-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 7271557
 datum: V=1.35/1.35+11.1



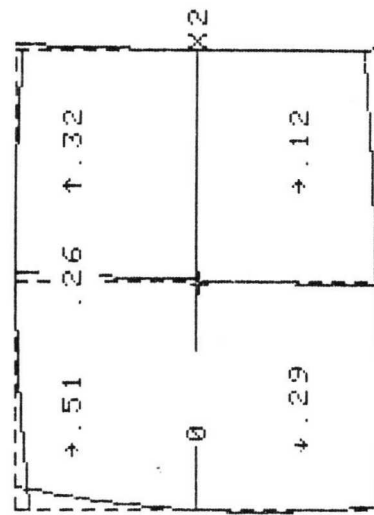
<X-lyn=.119r=.2mm
 Mx,y: X=6.71 Y=3.5 V/cm
 Exc.: X=-.72 Y=-.63 mm
 Hd1=89.8 ;MaxRV=.34 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVORMING (mm)

```

=====
X-richting: Links|Midden|Rechts
=====
T9v Rotat. > -.02 <
T9v H.d.l. > .28 <
T9v >( mid < .01 <
Ton/Kussen < .19 > -.01 >
Trapezium > .04 < -.16 <
=====
Gemeten: .34 | .25 | .09
=====
Y-richting: Onder|Midden|Boven
=====
T9v Rotat. > -.03 <
T9v >( mid < .01 <
Ton/Kussen < .13 > -.27 >
Trapezium > -.20 < -.09 <
=====
Gemeten: .26 | .03 | .31
=====
Maximale rastervert. = .34 mm
  
```

014-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 7271557
 datum: V=1.35/1.35+12.5



<X-lyn=.119r=.2mm
 Mx,y: X=6.63 Y=3.44 V/cm
 Exc.: X=-.68 Y=-.58 mm
 Hd1=89.82 ;MaxRV=.51 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVORMING (mm)

```

=====
X-richting: Links|Midden|Rechts
=====
T9v Rotat. > 0.00 <
T9v H.d.l. > .26 <
T9v >( mid < .02 <
Ton/Kussen < .28 > .05 <
Trapezium > .17 < -.17 <
=====
Gemeten: .51 | .26 | .12
=====
Y-richting: Onder|Midden|Boven
=====
T9v Rotat. > 0.00 <
T9v >( mid < 0.00 <
Ton/Kussen < .15 > -.23 >
Trapezium > -.29 < -.17 <
=====
Gemeten: .29 | 0.00 | .32
=====
Maximale rastervert. = .51 mm
  
```


Kontrolle:
 376V28 D14-376GH/123 V 2
 D14-376GH/123 V.M.V=2/2+10kV
 Info uit DATA-bankjes: 376V28

 k-Week I-Mal V-Rst V-WSx V-WSx
 (Subfile=376V28)

7270457 2.0 0.0 0.0 0.0
 7271557 1.0 8.0 0.0 0.0

 k-Week V-Hdl V-RVx1V-RVx2V-RVx
 (Subfile=376V28)

7270457 .4 .6 .9 .8
 7271557 26.0 .4 1.0 .7

 k-Week V-ExcV-ExcYV-DDx1V-DDx2
 (Subfile=376V28)

7270457 -.4 -1.1 1.2 1.4
 7271557 .7 1.5 1.2 1.4

 k-Week V-RHx1V-RHx2V-Mx V-Mx
 (Subfile=376V28)

7270457 102.0 104.0 5.5 10.4
 7271557 98.0 104.0 5.5 10.5

 k-Week V-Ibx V-Dip V-Xar
 (Subfile=376V28)

7270457 28.8 0.0 .5
 7271557 26.8 0.0 .2

 k-Week N-IgasN-Vco N-V93
 (Subfile=376V28)

7270457 .0 55.5 435.0
 7271557 .0 57.0 425.0

Kontrolle:
 376N28 D14-376GH/123 N 2
 D14-376GH/123 N.M.V=2/2+10kV
 Info uit DATA-bankjes: 376N28

 k-Week I-Mal N-Rst N-WSx N-WSx
 (Subfile=376N28)

7270457 2.0 0.0 .2 1
 7271557 1.0 -2.0 .4 0.0

 k-Week N-Hdl N-RVx1N-RVx2N-RVx
 (Subfile=376N28)

7270457 2.1 1 1 3
 7271557 4.1 1 3 3

 k-Week N-ExcN-ExcYN-DDx1N-DDx2
 (Subfile=376N28)

7270457 1.2 -.3 1.2 1.4
 7271557 .3 .5 1.4 1.4

 k-Week N-RHx1N-RHx2N-Mx N-Mx
 (Subfile=376N28)

7270457 104.0 104.0 5.5 10.3
 7271557 100.0 105.0 5.6 10.5

 k-Week N-Ibx N-Dip N-Xar
 (Subfile=376N28)

7270457 27.5 0.0 .5 0/8
 7271557 27.7 0.0 .3 0/8

 k-Week N-IgasN-Vco N-V93
 (Subfile=376N28)

7270457 .0 55.5 435.0
 7271557 .0 57.0 425.0

Kontrolle:
 376N25 D14-376GH/123 N 2
 D14-376GH/123 N.M.V=1.5/1.5+4.5kV
 Info uit DATA-bankjes: 376N25

 k-Week I-Mal N-Rst N-WSx N-WSx
 (Subfile=376N25)

7270457 2.0 2.0 0.0 0.0
 7271557 1.0 1.0 .5 0.0

 k-Week N-Hdl N-RVx1N-RVx2N-RVx
 (Subfile=376N25)

7270457 5.7 .5 .0 4
 7271557 2.8 .5 .0 5

 k-Week N-ExcN-ExcYN-DDx1N-DDx2
 (Subfile=376N25)

7270457 1.4 -.4 1.4 1.6
 7271557 .6 .5 1.0 1.2

 k-Week N-RHx1N-RHx2N-Mx N-Mx
 (Subfile=376N25)

7270457 106.0 106.0 4.6 8.3
 7271557 104.0 104.0 4.6 8.4

 k-Week N-Ibx N-Dip N-Xar
 (Subfile=376N25)

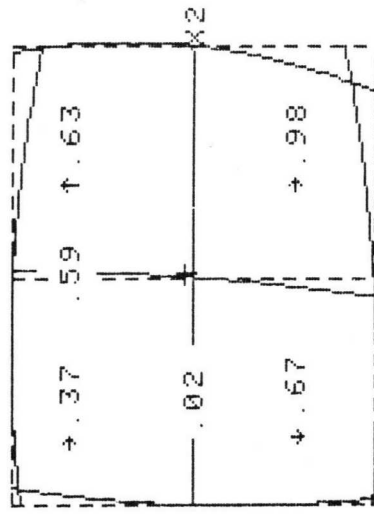
7270457 7.1 0.0 .5
 7271557 7.4 0.0 .3

 k-Week N-IgasN-Vco N-V93
 (Subfile=376N25)

7270457 .0 43.0 330.0
 7271557 .0 44.0 330.0

minimale: v=2,2/2,2+14,5kV
 7270457 - 752
 7271557 - 773 cd/m²

D14-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 7271557 Mall
 datum: 970708 V=2/10kv

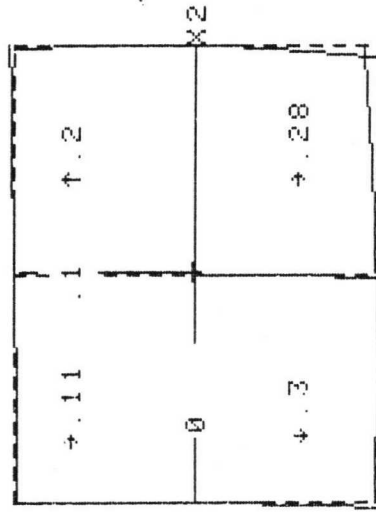


<X-ly>n=.23er=.4mm
 Mx,y: X=10.5 Y=5.52 V/cm
 Exc.: X=.67 Y=1.5 mm
 HdI=89.57 !MaxRV=.98 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	< -.01 >		
Tav H.d.l.	< .60 >		
Tav > (mid)	< -.15 >		
Ton/Kussen	< .40 >		< -.40 >
Trapezium	< -.35 >		< .27 >
Gemeten:	.37	.59	.98
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	< -.02 >		
Tav > (mid)	< .01 >		< -.42 >
Ton/Kussen	< .33 >		< .47 >
Trapezium	< -.63 >		
Gemeten:	.67	.02	.63
Maximale rastervert. = .98 mm			
UITVAL RASTERVERTEKENING !!!			

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 7271557 Mall
 datum: 970708 V=2/10kv

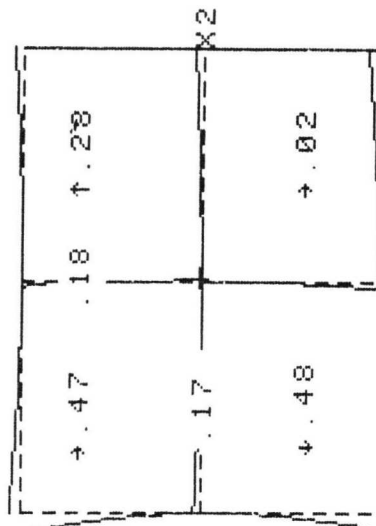


<X-ly>n=.29er=.5mm
 Mx,y: X=10.48 Y=5.58 V/cm
 Exc.: X=.27 Y=.48 mm
 HdI=89.93 !MaxRV=.3 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.	< .10 >		
Tav > (mid)	< -.05 >		
Ton/Kussen	< -.02 >		< -.13 >
Trapezium	< .00 >		< .10 >
Gemeten:	.11	.10	.28
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav > (mid)		0.00	
Ton/Kussen	< .18 >		< .01 >
Trapezium	< -.25 >		< -.20 >
Gemeten:	.30	0.00	.20
Maximale rastervert. = .3 mm			

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 7271557 Mall
 datum: 970708 V=1.5/4.5

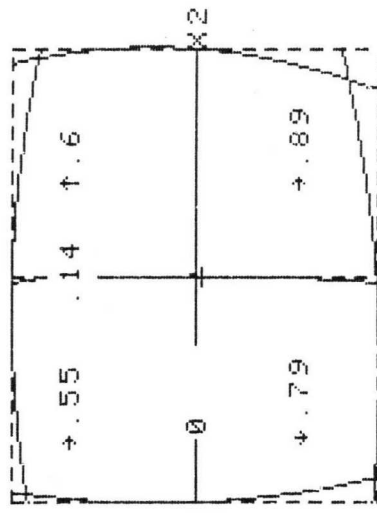


<X-ly>n=.29er=.5mm
 Mx,y: X=8.37 Y=4.61 V/cm
 Exc.: X=.57 Y=.54 mm
 HdI=89.95 !MaxRV=.48 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	< -.02 >		
Tav H.d.l.	< .07 >		
Tav > (mid)	< -.16 >		
Ton/Kussen	< -.27 >		< .16 >
Trapezium	< -.13 >		< -.02 >
Gemeten:	.47	.18	.02
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	< -.02 >		
Tav > (mid)	< .16 >		< .08 >
Ton/Kussen	< -.05 >		< .11 >
Trapezium	< -.46 >		
Gemeten:	.48	.17	.28
Maximale rastervert. = .48 mm			

D14-376GH/123 V.M
 Kanonnr.: 7270457 Ma12
 datum: 970708 V=2/10kv



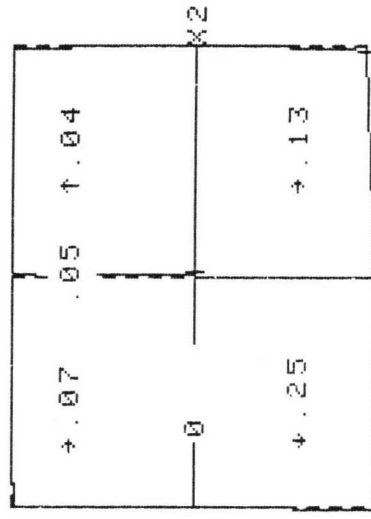
<X-ly>n=.469r=.8mm.
 Mx,y: X=10.35 Y=5.47 V/cm
 Exc.: X=-.43 Y=-1.08 mm
 Hd1=89.99 !MaxRV=.89 8mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		.01	
Tav < mid		-.14	
Ton/Kussen	< .53		-.46
Trapezium	> -.34		.57
Gemeten:	.55	.14	.89
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav < mid		0.00	
Ton/Kussen	< .43		-.48
Trapezium	> -.71		.26
Gemeten:	.79	0.00	.60

Maximale rastervert. = .89 mm
 UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 7270457 Ma12
 datum: 970708 V=2/10kv



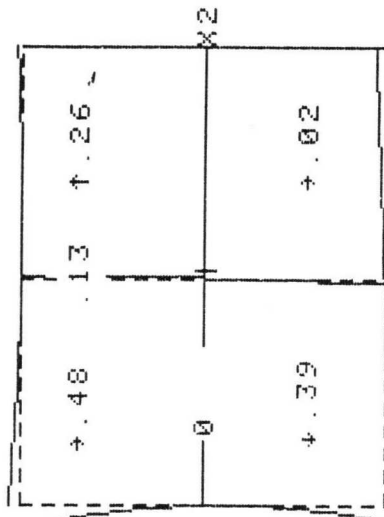
<X-ly>n=.469r=.8mm
 Mx,y: X=10.33 Y=5.5 V/cm
 Exc.: X=1.23 Y=-.25 mm
 Hd1=89.97 !MaxRV=.25 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		.05	
Tav < mid		.02	
Ton/Kussen	< -.06		-.13
Trapezium	> .01		-.01
Gemeten:	.07	.05	.13
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav < mid		0.00	
Ton/Kussen	< .11		-.03
Trapezium	> -.25		-.02
Gemeten:	.25	0.00	.04

Maximale rastervert. = .25 mm

D14-376GH/123 N.M
 Kanonnr.: 7270457 Ma12
 datum: 970708 V=1.5/4.5



<X-ly>n=.529r=.9mm
 Mx,y: X=8.26 Y=4.56 V/cm
 Exc.: X=1.4 Y=-.42 mm
 Hd1=89.9 !MaxRV=.48 mm
 (Schaal:1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		.13	
Tav < mid		-.05	
Ton/Kussen	< -.35		.05
Trapezium	> -.30		-.11
Gemeten:	.48	.13	.02
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav < mid		0.00	
Ton/Kussen	< .04		.19
Trapezium	> -.39		.15
Gemeten:	.39	0.00	.26

Maximale rastervert. = .48 mm

Type D14-375 GH. 40/60 MHz.

MC-1037

Buis 7230349 Bazo + Alu.

$$V = 1.5 / 1.5 + 4.5 \text{ kV.}$$

Vd =	5	10	20	30	40	50	V	
I _k	4	10	58	110	480	1000	μA	V _{c0} = 53 V
I _{g4}	<1	2	17	101	237	509	μA	V _{g3} = 330
I _s	<0.1	1.4	4.9	10.4	18.5	36.0	μA	V _{g4} = 0
I _{br}	0.4	2.4	7.7	16.2	28.5	52.3	μA	
V _{g3}	330	335	320	310	290	270	V	
∅ Spot	0.3	0.5	0.7	0.9	1.3	1.3	mm	(t = 1 μs T = 20 ms.)
lijnb. x	0.22	0.26	0.3	0.4	0.47	0.6	mm	
(sr) y	0.21	0.25	0.3	0.41	0.49	0.62	mm	

$$V = 2 / 2 + 10 \text{ kV.}$$

Vd =	5	10	20	30	40	50	V.	
I _k	5	10	56	165	370	720		V _{c0} = 680
I _{g4}	1	2	22	76	174	339		V _{g3} = 430
I _s	0.1	1.45	5.8	10.6	17.5	28.5		V _{g4} = 0
I _{br}	0.4	2.7	9.6	17.6	28.7	45.8		
V _{g3}	430	425	422	418	405	390		
∅ Spot	0.2	0.4	0.5	0.8	1.0	1.5		
lijnb. x	0.2	0.24	0.27	0.32	0.41	0.5		
(sr) y	0.2	0.25	0.28	0.33	0.43	0.5		

Kopie: Wenssens
Zeppenfeld.
Schroden.

20-6-1997.
F.G. Schols.

$-V_s = 2.2 \text{ kV}$

$I_{g7} = 5 \mu\text{A}$ $R = 40 \times 40 \text{ mm}$

$T_{\text{um}} = 26^\circ\text{C}$
 $\text{Hum} = 36\%$

V_s 6 10 14 16,5 kV

7230365	167	406	630	757
7230349	159	406	631	759
7230392	90	193	207	341
7230318	96	189	204	341

Bij instabiele stabilisatie tijd nodig.
(om scherm op te laden)

Float-glas, lek plahnood meettafel bij $V_s = 14.3 \text{ kV} = 0 \rightarrow 0.1 \mu\text{A}$ Vak.
Daar aanraken niet te vaden.

opn. KV-plots.

1.5/1.5 + 4.5 kV

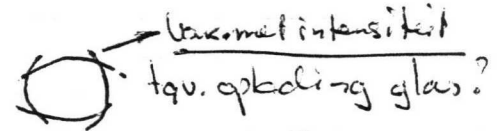
2/2 + 10 kV

	scherm/gaas	opn.	scherm/gaas	opn.
7230365	0 / 0	slingen lijn y (gaas) (x, kant)	0 / 0	slingen y/x (gaas) (x, kant)
7230349	0 / 0	slingen lijn y (gaas) (x, kant)	0 / 0	slingen y gaas (x, kant)
7230392	0 / 0	slingen lijn y (gaas) (x, kant)	0 / 0	slingen y gaas (x, kant)
7230318	5 / 0	slingen lijn y (gaas) (x, kant)	0 / 0	slingen y gaas (x, kant)

1) Bij lage intensiteit slechte spot kwaliteit tgv. scherm ontlading (variabel).

Bij hoge intensiteit verzwarmering beeld, bij aanraking scherm (tgv. ontlading)

2) Bij lage intensiteit, geen KV te meten lijn tracht lieren.
Buis 7230318 \rightarrow niet zo sterk als 7230392.



Zig verlicht binnenveld	7230365 F	7230349 B270	7230392 F	7230318 B270
	visueel + zijverlichting. doffe vlakke glas (binnenkant)	"	"	"
	$\pm 10 \text{ div.}$ matig.	"	"	"
	beste licht verdeling	"	"	"
	matig.	"	"	"
	goede licht verdeling	"	"	"

Schermglas dikte. gemeten met CL 204. (afgeijkt met B270).

	7230365	7230349	7230392	7230318
\downarrow	5,65 5,64 5,64	6,71 6,70 6,72	5,67 5,67 5,67	6,66 6,65 6,65
	5,65 5,65 5,64	6,66 6,67 6,68	5,67 5,67 5,67	6,59 6,60 6,60
	5,64 5,65 5,64	6,61 6,61 6,61	5,68 5,68 5,68	6,56 6,58 6,57
		B270		B270

[mm]

n -waarde $n_s = 0,13$
 $0,15$
 $0,16$

13-6-1997
F.G. Schols.

MEETCENTRUM OSCILLOGRAAFBUIZEN

NAAM INZENDER : Hr. Schröder TEL. :	GEMETEN DOOR : F.G. Schols.
DATUM INZENDING: 6-5-1997 LEVERTIJD:	DATUM GEMETEN : 12-5-1997
BUDGET/BON :	DATUM AFGEWERKT: 12-5-1997
	PARAAF : <i>FS</i>
TYPE: 40/60 MHz bol.gesaaNTAL : 4.	RETOUR NAAR : Hr. Schröder. op den Camp.
GEGEVENS : $V = \frac{1,5}{2} / \frac{1,5}{2} + \frac{4,5}{10}$ (kV)	KOPIE H.H. : Wenssens. Zeppenfeld.
PROEFOMSCHR. : Proef 1.	

Proefrapport zie bijlage.

OMSCHRIJVING MEETPROGRAMMA voor Mag.

Procescontrole. bij $V = 1,5/1,5 + 4,5k$ en $V = 2/2 + 10kV$.
 dode-laag → tov. D14-375.
 defl. defocusering/scheren.
 Capaciteiten.

OPM./SAMENVATTING/KONKLUSIE

Meetresultaten zie bijlagen.

Proef 1 40/60 MHz bolgaasbuis.

Proefopzet:

Zie schets Proef 1 (zie bijlage.)

Kanon van D14-375 , doch;

- enkel g2 (van de mono)
- g4 - gat 1 mm.
- dubbele g4 - gat 4 mm.
- x- en y-plaatafstanden zie schets.
- gaaskooiveren 5 mm lager.
- voor buisvoet aansluitingen zie schets.
- buis nr 7180375 en 7180205 ballon van D14-375GH/123 , doch
alu-laagdikte 34 (na uitstoken 40).
- buis nr 7180428 en 7180176 blanke ballon van D14-375 , doch
GY-poeder en aquadag. (zonder alu)
- insmeltlengte 308 mm.

Metingen;

1.5/6kv EN 202kv

- procescontrole.
- luminantie en dode laag.
- deflectie defocusering over gehele scherm.

Opmerkingen tijdens meten.

pen 12 - los in meetkabel.

Bzn. met WS - Ø niet mooi, ergaal invloed op deflectie defocus.

$V = 1,5 / 1,5 + 4,5$ GH
7180375

$I_s (vd:4s) = 2,3 \mu A$

afschaduwen X2 (Buiten ino R). 23mm. tot plakrand.

Horz. lijn van X2-kant slinger.

7180428. 9Y

$I_s (vd:4s) = 24,5$

X2 kant Restheldenheid. < 70 + WS.

X2-kant slinger in X-lijn.

Bij inschakel-tijd nodig voor scherm stabilisatie

7180205. GH

$I_s (vd:4s) = 19$

wantelende spot. ✗

X2-kant slinger (oorzaak: boldrukken algemeen.)

7180176. 9Y.

$I_s (vd:4s) 20,5$

X2 kant Restheldenheid < 70

WS.

$V = 2/2 + 10 kV$. 9I

7180375.

$I_s (vd:4s) = 19$

X2-kant slinger

7180428

$I_s = 20,5$

X2-kant slinger

Bij buis uit meetkabel nemen

Bij insch. tijd nodig voor scherm stabilisatie.

9Y.

→ streostralend vermindering waag bij staab.

7180205

$I_s = 14,5$

X2-kant slinger.

7180176

$I_s = 17,5$

X2-kant slinger.

Scherms ontlasting, in de vorm van licht flitsen.

lum / dode laag
kV. 6

10

14

16,5

$M = 1,2$
 $I_s = 5 \mu A$ R = 40x40.

Buis	6	10	14	16,5	
7180375	167	417	642	773	
7180205	171	418	642	764	
7180428	103	184	262	307	
7180176	105	181	254	301	cd/m ² .

Bzn niet inge voren.

X-platen → verdere uitbreiding ium afschaduwen!!

$$V = 1,5 / 1,5 + 4,5 \text{ kV.}$$

Kontrole:

375P1 D14-375 40/60Mhz N 4

D14-375 40/60Mhz N.M.

Info uit DATA-bankjes: 375P1

k-Week I-Mal N-Ast N-WSx N-WSy

(Subfile=375P1)
7180176 1.0 8.0 .8 .4
7180205 1.0 -2.0 0.0 0.0
7180375 1.0 0.0 0.0 0.0
7180428 1.0 -6.0 1.0 .5

k-Week N-Hd1 N-RVx1N-RVx2N-RVy

(Subfile=375P1)
7180176 2.9 .5 .3 .6
7180205 5.0 .7 .7 .6
7180375 13.7 .6 .5 .6
7180428 17.8 .6 .7 .4

k-Week N-ExcXN-ExcYN-DDx1N-DDx2

(Subfile=375P1)
7180176 2.4 -2.4 2.0 1.6
7180205 1.6 .3 1.6 1.4
7180375 .2 .0 1.6 1.6
7180428 2.6 1.1 1.4 1.4

k-Week N-RHx1N-RHx2N-My N-Mx

(Subfile=375P1)
7180176 100.0 69.0 3.9 7.3
7180205 105.0 91.0 3.9 7.3
7180375 104.0 92.0 3.9 7.2
7180428 96.0 69.0 3.9 7.2

k-Week N-Ibx N-Dip N- \langle Xer

(Subfile=375P1)
7180176 29.7 0.0 .8
7180205 29.5 0.0 0.0
7180375 32.9 0.0 .7
7180428 33.8 0.0 -.2

k-Week N-I_{gas}N-V_{co} N-V_{a3}

(Subfile=375P1)
7180176 .0 52.0 320.0
7180205 .0 53.5 335.0
7180375 .0 56.0 335.0
7180428 .0 53.5 330.0

** D14-375 40/60Mhz N.M **

Proceskontrole van MALnr: 1

	n	X _{gem}	S _{dev}
N-Ast	4	0.00	5.89
N-WSx	4	0.45	.53
N-WSy	4	0.23	.26
N-Hd1	4	9.86	7.07
N-RVx1	4	0.58	.07
N-RVx2	4	0.54	.18
N-RVy	4	0.56	.11
N-ExcX	4	1.68	1.10
N-ExcY	4	-0.25	1.49
N-DDx1	4	1.65	.25
N-DDx2	4	1.50	.12
N-RHx1	4	101.25	4.11
N-RHx2	4	80.25	13.00
N-My	4	3.86	.01
N-Mx	4	7.28	.07
N-Ibx	4	31.48	2.20
N-I _{gas}	4	0.01	0.00
N-V _{co}	4	53.75	1.66
N-V _{a3}	4	330.00	7.07
N- \langle Xer	4	0.34	.50
N-Dip	4	0.00	0.00

Alle rechten uitsluitend voorbehouden
Vermeerdering of overname van dit
document is niet toegestaan zonder
toestemming van de uitgever

All rights strictly reserved. Reproduction
or reuse in any form without
written permission is prohibited.

Electronic components and
materials Division

PHILIPS

Vf	V	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	
-Vg1	V (DC)	inst	inst	inst	inst		inst	inst	inst	inst	inst		inst	inst	inst	
Vd	V						45									
Vg3	V (DC)	foc	foc	inst	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc		foc	foc	foc	
-Vk/g2	kV															
Vs/g2	kV															
Beeld	X-ri mm	shift	L-20	CJZ	CJ0Z	R-80		PJZ		LJZ	shift		± 50	LJZ	LJZ	R-40
	Y-ri mm	L-20	shift	Ø 35	Ø 35	R-40				LJZ	shift	LJZ		LJZ	± 40	
Ik	µA															
Is	µA	± 1	± 1													5
METING	Resthelderh.															
	Vg3/ VG4	Vco	Ibx2	Excentr.	Hoek der lijnen	Rasterverv							Defl. faktor	Hoek X-lijn /X-as	Lumi- nantie.	
	X1/X2	Y1/Y2		Y	X	X-ri	Y-ri					M x	M y	X-as		
Nr. in	RV-6-3-0/407	9	44/14	20	60	17	18	10		6			7	48	35	

SCHEMA (T) A1 <-----> A1

K A N O N N R	718	6375	104 g2	335	0	56,0	32,9	-0,03	-0,15	13,7	0,58	0,59	7,21	3,88	0,74		
	718	0205	105 g1	335	-2	53,5	29,5	-0,26	-1,61	5,0	0,67	0,6	7,33	3,05	0		
	718	0428	106 b9	330	-6	53,5	33,2	-1,09	-2,59	17,8	0,69	0,39	7,23	3,05	-0,17		
	718	0176	100 b9	320	0	52,0	29,7	2,38	-2,37	2,9	0,49	0,65	7,35	3,06	0,0		
	GEM																
	RANGE																
E L S E N	F/L	MIN	75	75	445	46	33	-1,5	-3,5	-30	100	x 80	7,0	3,45	-4,5	670	
		NOM			480	68			0	0	(90°)	98,4	x 78,6	7,7	3,6	0	Zie RV- 2-1-
		MAX			515	86			1,5	3,5	+30	0,8	0,7	8,4	3,75	4,5	52/120
	S																
	P																
	E																
	C																
EENHEDEN		%	%	V	V	µA	mm	mm	min.	mm	mm		V/cm	V/cm	Graden	cd/m ²	
OPMERKING					3				2								

AANSLUITING:

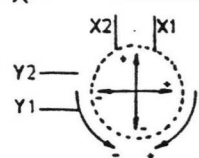
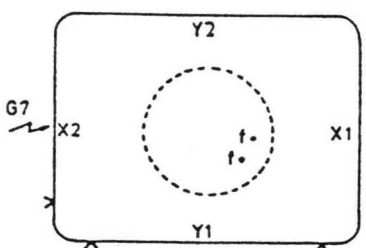
- = f
- = k
- = G1
- = G3
- = G4 (astig. 1/42-42, 422)
- = G5 (gaas/geo)
- = Opm. 1
- = -
- = Opm. 1
- = -
- = Opm. 1
- = ~~2~~
- = Opm. 1
- = f

Opm. 1	X, Y op zijkont.	geen zijkont.
TYPE	D14-38.	D14-37.
PEN 7	ic	Y2
9	ic	Y1
11	ic	X2
13	ic	X1

Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is
Opm. 2 Dipcontrole tot 45V
Opm. 3 Vg4 (astig) kan tevens gebruikt worden voor kwantificeren van de spotkwaliteit max. ± 5 V. Zie ook meting 85/86.

$$V = 1,5 / 1,5 + 4,5 kV$$

Voor Magnetiseren.

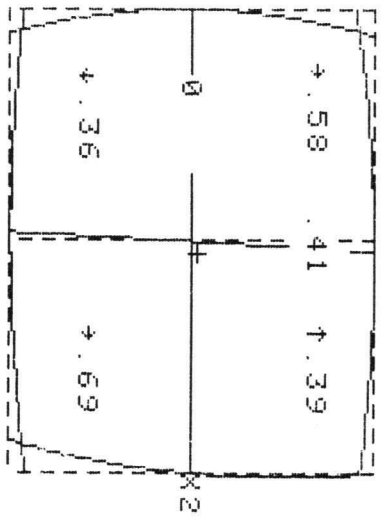


Richtingen vooraanzicht

proof 40/60 MHz.

TEST F/L	D14-3759H/...	86-01-21
Voorlopig	D14-3359H/...	86-06-10
		88-11-08
		89-03-14
		89-04-25
NAME <u>offermans</u>	SUPERS <u>2</u>	361 - 002 h69
CHECK	DA 86-01-21	Property of N.V. PHILIPS' GLOEIAMPENFABRIEKEN (INGHOVEN) THE NETHERLANDS

D14-375 40/60MHz N.M
 Kanonnr.: 7180428 Mail
 datum: 970507 1.5/6kv

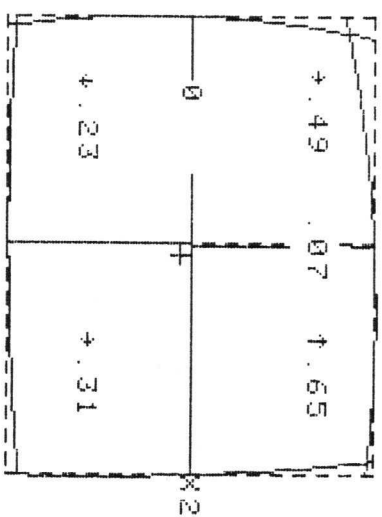


<X-ly>n=-.17ar=-.3mm
 Mx,y: X=7.23 Y=3.85 V/cm
 Exc.: X=2.59 Y=1.09 mm
 Hd1=89.7 !MaxRV=.69 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.I.		< .41	>
Tav >(mid		< .01	<
Ton/Kussen	< .54		> -.37
Trapezium	< -.36		> .26
Gemeten:	.58	.41	.69
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav >(mid		0.00	
Ton/Kussen	< .34		> -.34
Trapezium	< -.05		> -.10
Gemeten:	.36	0.00	.39
Maximale rastervert.	.69 mm		

D14-375 40/60MHz N.M
 Kanonnr.: 7180176 Mail
 datum: 970507 1.5/6kv

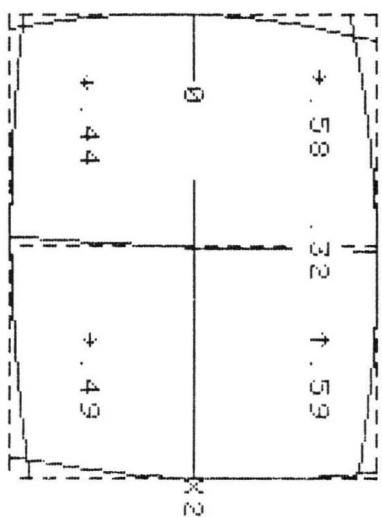


<X-ly>n=.8ar=1.4mm
 Mx,y: X=7.35 Y=3.86 V/cm
 Exc.: X=2.37 Y=-2.38 mm
 Hd1=89.95 !MaxRV=.65 8mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.I.		< .07	>
Tav >(mid		< .01	<
Ton/Kussen	< .35		> -.15
Trapezium	< .19		> -.38
Gemeten:	.49	.07	.31
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav >(mid		0.00	
Ton/Kussen	< .21		> -.40
Trapezium	< -.05		> -.49
Gemeten:	.23	0.00	.65
Maximale rastervert.	.65 mm		

D14-375 40/60MHz N.M
 Kanonnr.: 7180375 Mail
 datum: 970507 1.5/6kw



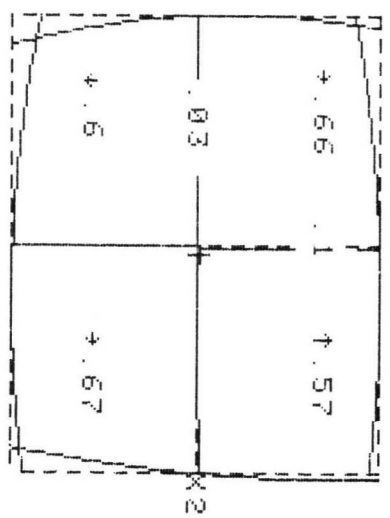
<X-ly>n=.749r=1.3mm
 Mx,y: X=7.21 Y=3.88 W/cm
 Exc.: X=.15 Y=.03 mm
 HdI=89.77 IMaxRV=.59 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		0.00	
Tav H.d.l.		> .32 <	
Tav >< mid		> -.08 <	
Ton/Kussen	< .53		> -.24 >
Trapezium	< -.06		> .01 >
Gemeten:	.58	.32	.49
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		0.00	
Tav >< mid		0.00	
Ton/Kussen	< .37		> -.50 >
Trapezium	< -.13		> -.18 >
Gemeten:	.44	0.00	.59

Maximale rastervert. = .59 mm

D14-375 40/60MHz N.M
 Kanonnr.: 7180205 Mail
 datum: 970507 1.5/6kw



<X-ly>n=0.9r=0mm
 Mx,y: X=7.33 Y=3.85 W/cm
 Exc.: X=1.61 Y=.26 mm
 HdI=89.92 IMaxRV=.67 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.		> -.02 <	
Tav H.d.l.		> .12 <	
Tav >< mid		> -.01 <	
Ton/Kussen	< .48		> -.20 >
Trapezium	< -.46		> .57 >
Gemeten:	.66	.10	.67
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.		> -.03 <	
Tav >< mid		> .01 <	
Ton/Kussen	< .40		> -.40 >
Trapezium	< .39		> -.34 >
Gemeten:	.60	.03	.57

Maximale rastervert. = .67 mm

$$V = 2/2 + 104V$$

Kontrole:
375P2 D14-375 40/60Mhz N 4

D14-375 40/60Mhz N.M.

Info uit DATA-bankjes: 375P2

k-Week I-Mal N-Ast N-WSx N-WSy

(Subfile=375P2)
7180176 1.0 6.0 1.0 1.0
7180205 1.0 2.0 0.0 0.0
7180375 1.0 4.0 0.0 0.0
7180428 1.0 4.0 1.0 .5

k-Week N-Hd1 N-RVx1N-RVx2N-RVy

(Subfile=375P2)
7180176 -2.3 .7 .4 .6
7180205 4.7 .8 .7 .5
7180375 6.9 .7 .6 .5
7180428 14.0 .6 .7 .5

k-Week N-ExcXN-ExcYN-DDx1N-DDx2

(Subfile=375P2)
7180176 2.2 -2.2 2.0 1.6
7180205 1.5 .3 1.6 1.4
7180375 .1 0.0 1.6 1.4
7180428 2.7 1.1 1.4 1.2

k-Week N-RHx1N-RHx2N-My N-Mx

(Subfile=375P2)
7180176 101.0 85.0 4.7 9.2
7180205 98.0 82.0 4.7 9.2
7180375 100.0 91.0 4.7 9.0
7180428 98.0 78.0 4.7 9.1

k-Week N-Ibx N-Dip N- \langle Xar

(Subfile=375P2)
7180176 27.8 0.0 .5
7180205 23.9 0.0 0.0
7180375 29.1 0.0 .7
7180428 30.7 0.0 -.2

k-Week N-IgasN-Vco N-Vg3

(Subfile=375P2)
7180176 .0 69.0 430.0
7180205 .0 71.0 430.0
7180375 .0 74.0 430.0
7180428 .0 70.0 435.0

** D14-375 40/60Mhz N.M **

Proceskontrole van MALnr: 1

	n	Xgem	Sdev
N-Ast	4	4.00	1.63
N-WSx	4	0.50	.58
N-WSy	4	0.38	.48
N-Hd1	4	5.81	6.72
N-RVx1	4	0.69	.09
N-RVx2	4	0.61	.15
N-RVy	4	0.52	.05
N-ExcX	4	1.63	1.15
N-ExcY	4	-0.20	1.39
N-DDx1	4	1.65	.25
N-DDx2	4	1.40	.16
N-RHx1	4	99.25	1.50
N-RHx2	4	84.00	5.48
N-My	4	4.70	.01
N-Mx	4	9.11	.08
N-Ibx	4	27.88	2.90
N-Igas	4	0.01	0.00
N-Vco	4	71.00	2.16
N-Vg3	4	433.25	3.95
N- \langle Xar	4	0.27	.43
N-Dip	4	0.00	0.00

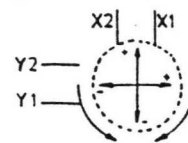
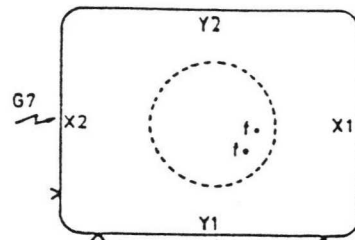
VE	V	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	
-Vg1	V (DC)	inst	inst	inst	inst		inst	inst	inst	inst	inst		inst	inst	inst	
Vd	V					45										
Vg3	V (DC)	foc	foc	inst	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc		foc	foc	foc	
-Vk/g2	kV															
Vs/g2	kV												14		14,3	
Beeld	X-ri mm	shift	L-20	CJZ	CJOZ	R-80		PJZ		LJZ	shift		± 50	LJZ	LJZ	R 40
	Y-ri mm	L-20	shift	0 35	0 35	R-40				LJZ	shift	LJZ	LJZ	± 40		40
Ik	µA															
Is	µA	1	1													5
METING	Resthelderh.															
	Vg3/ X1/X2	Vg4 Y1/Y2	Vco	Ibx2	Excentr.	Hoek der lijnen	Rasterverv	Defl.faktor	Hoek X-lijn	Lumi- nantie.						
Nr.in	RV-6-3-0/407	9	44/14	20	60	17	18	10	6				7	48	35	
SCHEMA (T)		A1 ←-----→ A1														
V I O N N R	718	0375	100 91	430 4	74,0	29,1	0	-0,06	6,9	0,74	0,47		9,02	4,71	0,74	
	710	0205	90 82	430 2	71,0	23,9	-0,3	-1,55	4,7	0,76	0,49		9,18	4,7	0	
	718	0428	90 80	430 4	70,0	30,7	-1,06	-2,74	14,0	0,73	0,53		9,06	4,7	-0,17	
	710	0176	101 85	430 6	69,0	27,8	2,17	-2,16	-2,3	0,7	0,58		9,19	4,7	0,52	
EENHEDEN		%	%	V	V	µA	mm	mm	min.	mm	mm		V/cm	V/cm	Graden	cd/m ²
OPMERKING				3		2										

AANSLUITING:

- = f
- = k
- = G1
- = G3
- = G4 (astig. Vg2 - 9,21/9,22)
- = G5 (gaas/geo)
- = Opm. 1
- = -
- = Opm. 1
- = -
- = Opm. 1
- = -
- = Opm. 1
- = f

Opm. 1	X, Y op zijkont.	geen zijkont.
TYPE	D14-38.	D14-37.
PEN 7	ic	Y2
9	ic	Y1
11	ic	X2
13	ic	X1

- Algemeen : Voorwarmen tot Ik stabiel is
 Opm. 2 Dipkontrole tot 45V
 Opm. 3 Vg4 (astig) kan tevens gebruikt worden voor kwantificeren van de spotkwaliteit max. ± 5 V. Zie ook meting 85/86.



Richtingen vooraanzicht

Meten bij Vg4= Vg5= 0V

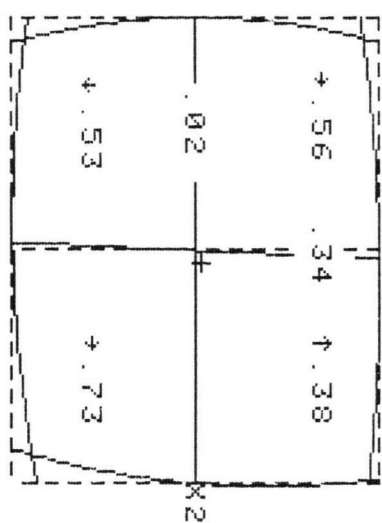
$$U = 2/2 + 10 kV$$

Voor Magnetiseren.

Preaf 40/60 MHz.

TEST F/L	D14-375GH/...	86-01-21
Werklopiq	D14-335GH/...	86-06-10
NAME Offermans	SUPERS	88-11-08
2	261 - 002	89-03-14
		89-04-25

014-375 40/60MHz V.M
 Kanonnr.: 7180428 Mail1
 datum: 970507 2/12 kv

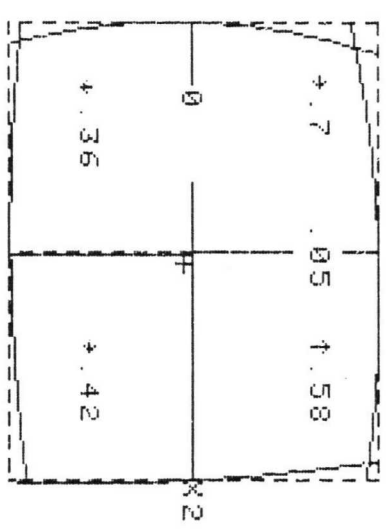


<X-lyne=-.179r=-.3mm
 Mx,y: X=9.06 Y=4.7 V/cm
 Exc.: X=2.74 Y=1.06 mm
 Hd1=89.77 !MaxRV=.73 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	/	.02	/
Tav H.d.l.	/	.33	/
Tav >(mid	<	-.02	>
Ton/Kussen	<	.56	-.39
Trapezium	<	-.38	.30
Gemeten:	.56	.34	.73
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	/	.02	/
Tav >(mid	<	-.01	>
Ton/Kussen	<	.45	-.29
Trapezium	<	-.21	-.19
Gemeten:	.53	.02	.38
Maximale rastervert. = .73 mm			
UITVAL RASTERVERTEKENING !!			

014-375 40/60MHz V.M
 Kanonnr.: 7180176 Mail1
 datum: 970507 2/12 kv

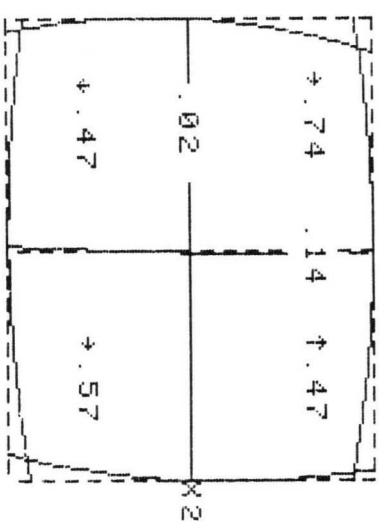


<X-lyne=.529r=.9mm
 Mx,y: X=9.19 Y=4.7 V/cm
 Exc.: X=2.16 Y=-2.17 mm
 Hd1=90.04 !MaxRV=.77 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVERVORMING (mm)

X-richting	Links	Midden	Rechts
Tav Rotat.	/	0.00	/
Tav H.d.l.	/	-.05	/
Tav >(mid	<	.02	>
Ton/Kussen	<	.57	-.21
Trapezium	<	.27	-.37
Gemeten:	.70	.05	.42
Y-richting	Onder	Midden	Boven
Tav Rotat.	/	0.00	/
Tav >(mid	<	0.00	>
Ton/Kussen	<	.31	-.42
Trapezium	<	-.11	-.32
Gemeten:	.36	0.00	.58
Maximale rastervert. = .7 mm			

D14-375 40/60MHz V.M
 Kanonnr.: 7180375 Mail
 datum: 970507 2/12 kv



<X-lyn=.74gr=1.3mm
 Mx,y: X=9.02 Y=4.71 V/cm
 Exc.: X=.06 Y=0 mm
 HdI=89.88 !MaxRV=.74 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVORMING (mm)

X-richting: Links|Midden|Rechts

Tav Rotat. \ -.02 \
 Tav H.d.l. / .16 /
 Tav) (mid < -.07 <
 Ton/Kussen < .59 - .32)
 Trapezium / .31 .20 /

Gemeten: .74 | .14 | .57

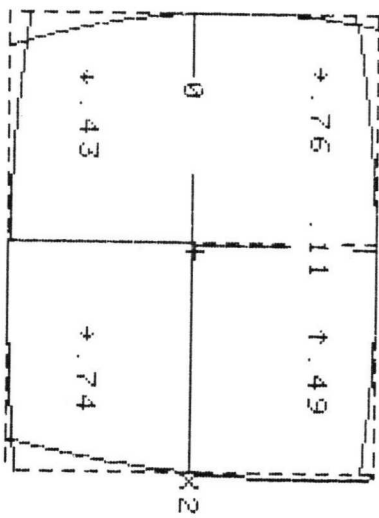
Y-richting: Onder|Midden|Boven

Tav Rotat. \ -.02 \
 Tav) (mid < -.01 <
 Ton/Kussen < .42 - .42)
 Trapezium / -.08 .08 /

Gemeten: .47 | .02 | .47

Maximale rastervert. = .74 mm
 UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

D14-375 40/60MHz V.M
 Kanonnr.: 7180205 Mail
 datum: 970507 2/12 kv



<X-lyn=.0gr=0mm
 Mx,y: X=9.18 Y=4.7 V/cm
 Exc.: X=1.55 Y=.3 mm
 HdI=89.92 !MaxRV=.76 mm
 (Schaal: 1 div.=10 mm)

ANALYSE RASTERVORMING (mm)

X-richting: Links|Midden|Rechts

Tav Rotat. / 0.00 /
 Tav H.d.l. / .11 /
 Tav) (mid < .05 <
 Ton/Kussen < .47 - .34)
 Trapezium / -.58 .63 /

Gemeten: .76 | .11 | .74

Y-richting: Onder|Midden|Boven

Tav Rotat. / 0.00 /
 Tav) (mid < 0.00 <
 Ton/Kussen < .30 - .39)
 Trapezium / .26 -.19 /

Gemeten: .43 | 0.00 | .49

Maximale rastervert. = .76 mm
 UITVAL RASTERVERTEKENING !!!

luminantie / dode laag

$-V_k = 2.2 \text{ kV}$

$I_s = 5 \mu\text{A}$

$R = 40 \times 40 \text{ mm}$

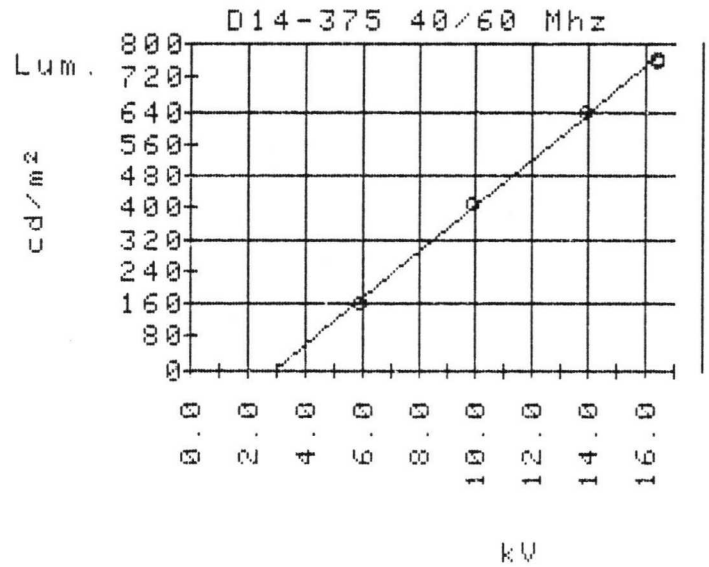
D14-375 40/60 Mhz

GH Fosfor

r=1 Dode laag = 2895V

$Lum = 57.19 \times kV - 165.55$

kV	Lum	kV	Lum	Buisnr
6	167			7180375
6	171			7180205
10	417			
10	418			
14	642			
14	642			
16	773			
16	764			



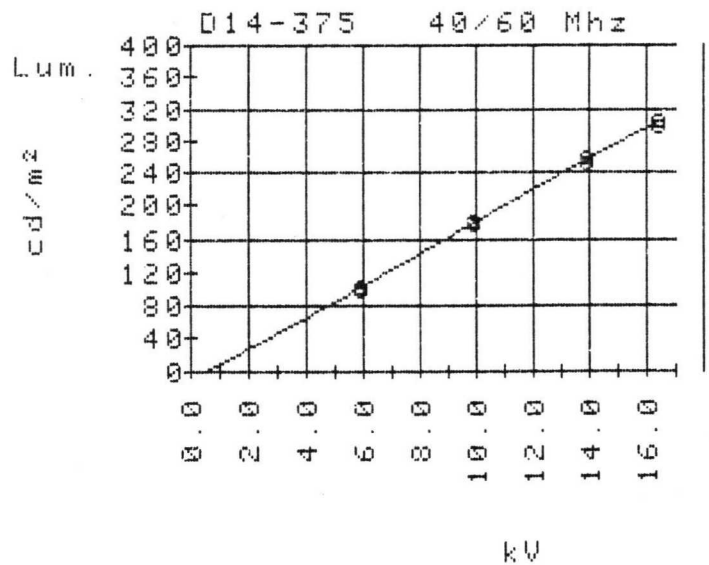
D14-375 40/60 Mhz

GY Fosfor

1 Dode laag = 489V

$Lum = 19.05 \times kV - 9.32$

kV	Lum	kV	Lum	Buisnr
6	103			7180428
6	105			7180176
10	184			
10	181			
14	262			
14	254			
16	307			
16	301			



Meting	Cx1/x2	Cx1 (x2)	Cx2 (x1)	Cy1/ y2	Cy1 (y2)	Cy2 (y1)	Cg1/ rest	Ck/ rest	Cg3/ rest	Cg7/ rest s=nav	Cx1/ y1	Cx1/ y2	Cx2/ y1	Cx2/ y2	Over- spraak		
Meetbuis houder	2701 + 2710 + afgeschermd snoertjes																
Houder op ref. punt	9	11	9	8	8	7	3	2	4								
Stekerplaat	11090	10932	3004	2907	10868	10869	11053	11053	11053								
RV6-3-0/407 schema/nr	A3/53														A3/53		
710 03/5	3,07	4,03	3,79	1,26	2,95	3,11	6,21	2,95	8,01	463	0,55	0,03	0,49	0,04	2,3		
710 0205	2,05	4,47	3,74	1,27	2,01	3,12	6,17	2,99	8,70	470	0,43	0,04	0,49	0,05	0,7		
* 710 1428	3,01	4,54	3,83	1,28	2,02	3,03	6,14	2,99	8,72	392	0,48	0,04	0,53	0,04	-0,6		
* 710 0176	2,96	4,69	3,04	1,26	2,91	3,09	6,21	2,99	8,03	395	0,53	0,03	0,48	0,04	2,3		
E I S E N	GEM																
	RANGE																
	F/L	MIN	2,9	4	2,7	1,2	2,5	2,5	6,1	2,9	6,7	360				0	
			2,9	2,2	2,2	1,3	1,6	1,7	5,8							-1	
		NOM	3,3	4,8	3,5	1,35	3,0	3,0	6,5	3,2	7,2	480	0,55	0,03	0,45	0,04	3,5
			3,2	2,4	2,4	1,5	1,9	2,0	6,2				0,015	0,19	0,015	0,11	-2
MAX	3,6	5,6	4,3	1,5	3,5	3,5	6,9	3,5	7,7	600					7		
	3,5	2,6	2,6	1,7	2,2	2,3	6,6								7		
S	II-MIN																
P																	
E	II-MAX																
C																	
EENHEDEN	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	pF	%		
OPMERKING	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	2		

AANSLUITING:

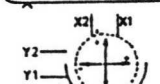
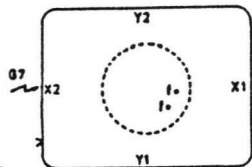
- = f
- = k
- = g1
- = g3
- = g2 - g2.1 - g2.2 - g4 - g4.1
- = g5
- = Opm. 1
- = -
- = Opm. 1
- = -
- = Opm. 1
- = k
- = Opm. 1
- = f

Opm. 2:

Overspraak =

$$\left[\frac{Cx1y1}{Cx1y2 + Cx1y1} - \frac{Cx2y1}{Cx2y2 + Cx2y1} \right] \times 100\%$$

Opm. 1	X, Y op zijkont.	geen zijkont.
TYPE	D14-38.	D14-37.
PEN 7	ic	Y2
9	ic	Y1
11	ic	X2
13	ic	X1



Richtingen vooroorzicht

opm * - geen bleek + Gy. (cap. Cg7/rest).

Proef. 40/60 MHz.

KONTOLE-TEST		D14-375GH/..		86-01-21
CAPACITEITEN		D14-385GH/..		86-03-04
D14-385GH/..				86-05-24
NAME	offermaans	SUPERS	6	A3
CHECK		DAT	86-01-21	Property of N.V. PHILIPS' GLOELAMPENFABRIEKEN (Eindhoven) THE NETHERLANDS



All rights reserved. Reproduction or translation in any form without the written consent of the Philips Electronic Components and Materials Division is prohibited.

All rights reserved. Reproduction or translation in any form without the written consent of the Philips Electronic Components and Materials Division is prohibited.

MISD.
Electronic components and materials Division

PHILIPS

METING (VM)		y(2)	y(3)	y(4)	y(5)	y(6)	y(7)	y(8)	y(9)	y(1)
GH	7180375	1,0	1,0	1,0	1,0	1,2	1,2	1,2	1,2	0,5
	7180205	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,1	1,0	1,0	0,6
BUISNUMMER										
GY	7180428	1,0	1,0	1,0	1,0	1,2	1,5	1,3	1,2	0,6
	7180176	1,2	1,3	1,0	1,0	1,3	1,3	1,5	1,3	0,6
STEEXPROEF		GEM								
RESULTATEN										
E I S E N	P/L	MIN								
		NOM	1	1	1	1	1,1	1,1	1,1	1,1
		MAX	1,3	1,3	1,3	1,3	1,5	1,5	1,5	1,5
	II	MIN								
		MAX								
OPMERKING										
METING		x(2)	x(3)	x(4)	x(5)	x(6)	x(7)	x(8)	x(9)	x(1)
BUISNUMMER	7180375	1,0	1,0	1,4	1,6	1,6	1,6	1,4	1,4	0,5
	7180205	1,0	1,0	1,2	1,3	1,7	1,5	1,2	1,2	0,6
	7180428	1,0	1,0	1,2	1,3	1,2	1,7	1,5	1,3	0,6
	7180176	1,0	1,0	1,5	1,7	1,7	1,8	1,8	1,5	0,6
STEEXPROEF		GEM								
RESULTAAT										
E I S P E C	P/L	MIN								
		NOM	1,05	1,05	1,2	1,2	1,3	1,3	1,3	1,3
		MAX	1,4	1,4	1,4	1,4	2,2	2,2	2,2	2,2
	S II-MIN									
		II-MAX								
OPMERKING										

V_{g4}/V_{g3} DEFLEKTIEDEFOCUS/SPOTKWALITEIT
Volgens RV-6-3-0/407: nr. 84
-2 330
-4 330

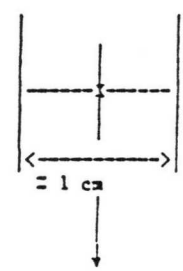
MEETLOKATIE

6	2	7
4	1	5
9	3	8

-3 325
+8 325

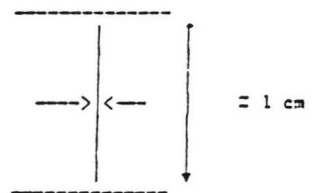
vooraanzicht

Meting in Y-ri



METHODE: M.h.v. meetloupe in het schermeentrum de visuele lijnbreedte meten. De gevonden lijnbreedte op de verschillende schermlokaties uitdrukken in een verhoudingsfaktor t.o.v het schermeentrum.

Meting in X-ri



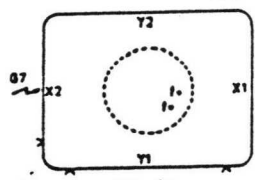
AANSLUITING:

- f
- k
- x1
- x3
- x2'/4
- x5
- Opm. 1
-
- Opm. 1
-
- Opm. 1
- x2
- Opm. 1
- f

Algemeen : Voorwaarden tot Ik stabiel is
INSTELLING:

Vf = 6,3 V, ~~inst. Vg2~~
-V_k/g2 = 2,2 kV --- 1,5
+V_s/g2 = 14,3 kV --- 4,5 kV
-V_{g1} = inst.
V_{g3} = foc. (cirkel ø 3,5 cm)
I_{bx} = 1 µA
V_{g4} = inst.

Opm. 1	X, Y op zijkont.	geen zijkont.
TYPE	D14-38.	D14-37.
PEN 7	1c	Y2
9	1c	Y1
11	1c	X2
13	1c	X1

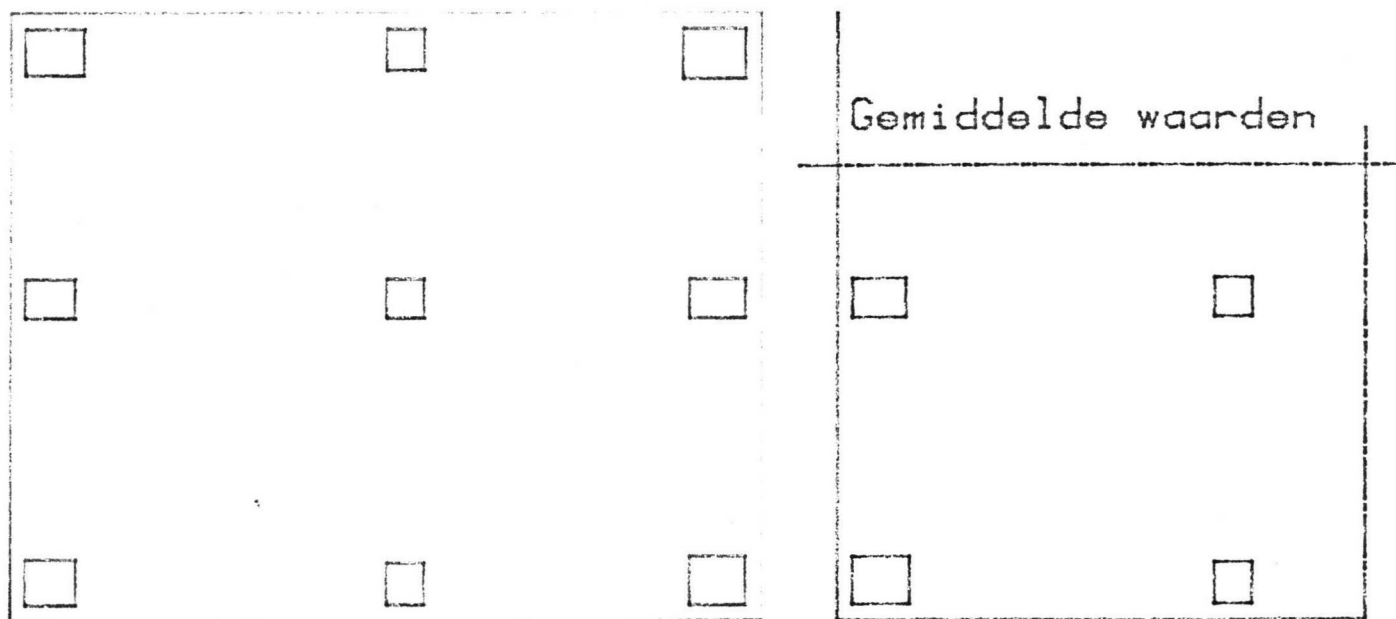


Proef 40/60 MHz.

KONTROLE-TEST L		D14-375GH/1..	86-01-21
Voorklopig		D14-385GH/...	
code	supers	362	003 069
date	06-01-21		

D14-375 (40/60 Mhz)

Deflectie Defocusering $V=1.5/1.5+4.5$ kV (GH+GY)



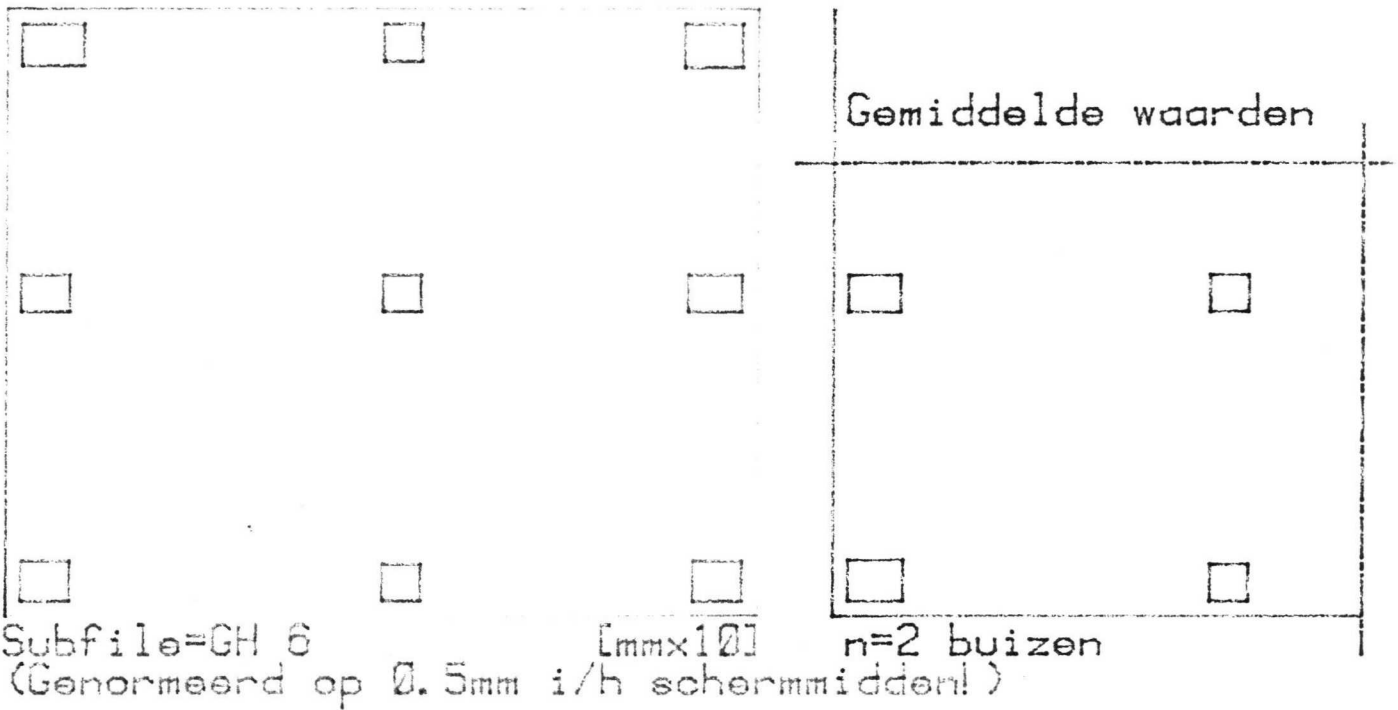
[mmx10]

n=4 buizen

(Genormeerd op $\emptyset.5$ mm i/h schermmidden!)

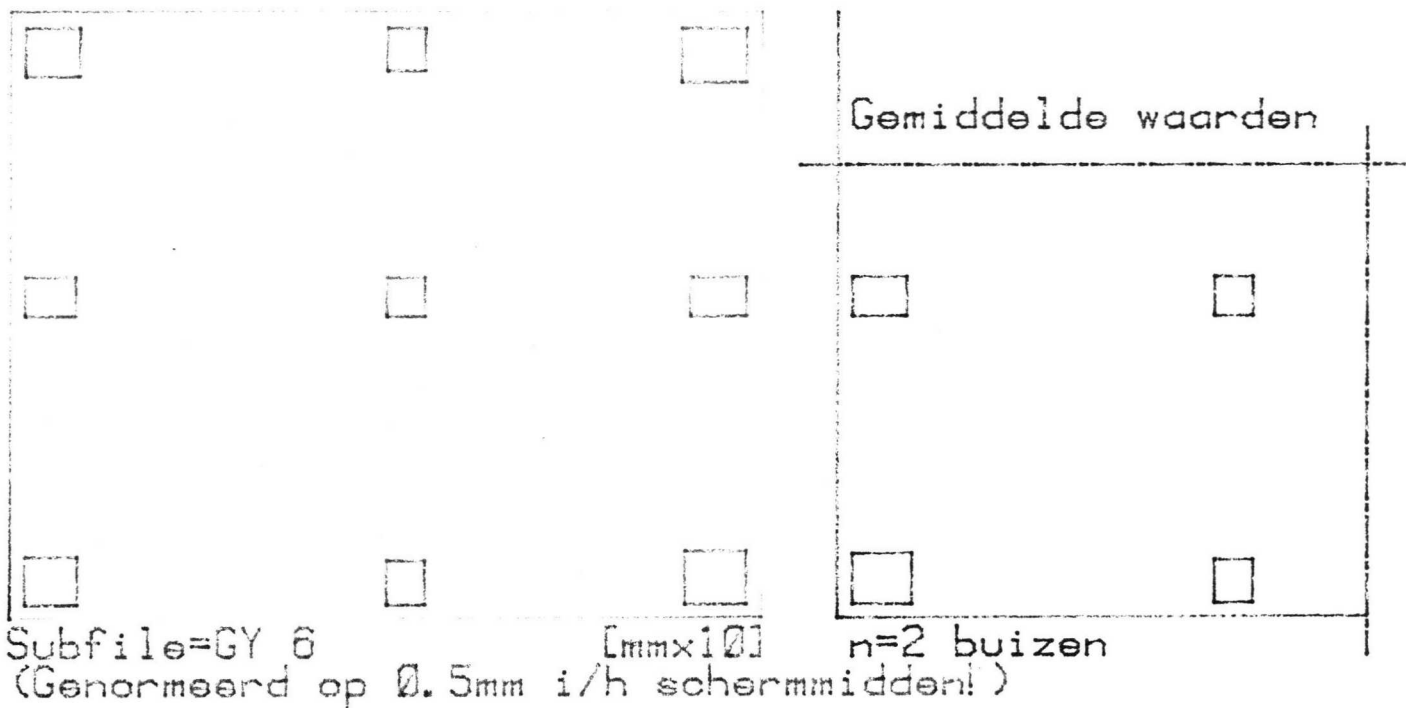
D14-375 (40/60 Mhz)

Defl. Defocus V= 1.5/1.5+4.5 kV GH



D14-375 (40/60 Mhz)

Defl. Defocus V= 1.5/1.5+4.5 kv GY



D14-375 (40/60 Mhz) n= 4 st.
 Deflectie Defocusering V=1.5/1.5+4.5 kV (GH+BY)

Plaats	Eenheid [mm]			In factoren		
	Xgem	Sdev	Xg+3S	Xgem	Sdev	Xg+3S
Y (2)	.53	.050	.675	1.05	.100	1.350
Y (3)	.54	.075	.763	1.08	.150	1.525
Y y-as	.53	.063	.719	1.06	.125	1.438
Y (4)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
Y (5)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
Y x-as	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
Y (6)	.59	.063	.776	1.18	.126	1.552
Y (7)	.64	.085	.894	1.28	.171	1.787
Y (8)	.63	.104	.937	1.25	.208	1.874
Y (9)	.59	.063	.776	1.18	.126	1.552
Y hoek	.61	.079	.846	1.22	.158	1.692
Y(mid)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000

X (2)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
X (3)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
X y-as	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
X (4)	.66	.075	.888	1.33	.150	1.775
X (5)	.74	.103	1.047	1.48	.206	2.093
X x-as	.70	.089	.967	1.40	.178	1.934
X (6)	.78	.119	1.132	1.55	.238	2.264
X (7)	.83	.065	1.019	1.65	.129	2.037
X (8)	.74	.125	1.113	1.48	.250	2.225
X (9)	.68	.065	.869	1.35	.129	1.737
X hoek	.75	.093	1.033	1.51	.187	2.066
X(mid)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000

(Genormeerd op 0.5mm i/h schermmidden!)						

D14-375 (40/50 Mhz) n= 2 et. Subfile=GH 6

Defl.Defocus V= 1.5/1.5+4.5 kV GH

Plaats	Eenheid [mm]			In factoren		
	Xgem	Sdev	Xg+3S	Xgem	Sdev	Xg+3S
Y (2)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
Y (3)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
Y y-as	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
Y (4)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
Y (5)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
Y x-as	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
Y (6)	.53	.071	.762	1.10	.141	1.524
Y (7)	.53	.035	.681	1.15	.071	1.362
Y (8)	.53	.071	.762	1.10	.141	1.524
Y (9)	.53	.071	.762	1.10	.141	1.524
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
Y hoek	.56	.062	.742	1.11	.124	1.484
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
Y(mid)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****
X (2)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
X (3)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
X y-as	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
X (4)	.65	.071	.862	1.30	.141	1.724
X (5)	.73	.106	1.043	1.45	.212	2.086
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
X x-as	.69	.088	.953	1.38	.177	1.905
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
X (6)	.83	.035	.931	1.65	.071	1.862
X (7)	.78	.035	.881	1.55	.071	1.762
X (8)	.65	.071	.862	1.30	.141	1.724
X (9)	.65	.071	.862	1.30	.141	1.724
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
X hoek	.73	.053	.884	1.45	.106	1.766
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
X(mid)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****
(Genormeerd op 0.5mm i/h schermmidden!)						

D14-375 (40/60 Mhz) n= 2 et. Subfile=6Y 6

Defl.Defocus V= 1.5/1.5+4.5 kv 6Y

Plaats	Eenheid [mm]			In factoren		
	Xgem	Sdev	Xg+3S	Xgem	Sdev	Xg+3S
Y (2)	.55	.071	.762	1.10	.141	1.524
Y (3)	.58	.106	.893	1.15	.212	1.726
Y y-as	.56	.088	.828	1.13	.177	1.655
Y (4)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
Y (5)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
Y x-as	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
Y (6)	.63	.035	.731	1.25	.071	1.462
Y (7)	.70	.071	.912	1.40	.141	1.824
Y (8)	.70	.071	.912	1.40	.141	1.824
Y (9)	.63	.035	.731	1.25	.071	1.462
Y hoek	.66	.053	.822	1.33	.106	1.643
Y(mid)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000

X (2)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
X (3)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
X y-as	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
X (4)	.68	.106	.993	1.35	.212	1.986
X (5)	.75	.141	1.174	1.50	.283	2.349
X x-as	.71	.124	1.084	1.43	.247	2.167
X (6)	.73	.177	1.255	1.45	.354	2.511
X (7)	.88	.035	.981	1.75	.071	1.962
X (8)	.83	.106	1.143	1.65	.212	2.286
X (9)	.70	.071	.912	1.40	.141	1.824
X hoek	.78	.097	1.073	1.56	.194	2.146
X(mid)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000

(Genormeerd op 0.5mm i/h schermmidden!)						



Alle rechten uitsluitend voorbehouden.
Vermeerdering of afbeelding van dit
dok of welke vorm ook is verboden te
maken. Het verspreiden van afgedrukte
teksten is strafbaar.

All rights strictly reserved. Reproduction
or use in third parties in any form what
ever is not permitted without written
authority from the proprietor.

M.I.S.D.
Electronic components and
materials Division

PHILIPS

METING (VM)	y(2)	y(3)	y(4)	y(5)	y(6)	y(7)	y(8)	y(9)	y(1)
GH 780375	1,1	1,1	1,0	1,0	1,3	1,2	1,2	1,3	0,6
780205	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,2	1,2	1,0	0,6
BUISNUMMER									
GY 780428	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,2	1,0	1,0	0,6
780176	1,2	1,0	1,0	1,0	1,3	1,2	1,3	1,0	0,6

V_{g1}/V_{g3} DEFLEKTIEDEFOCUS/SPOTKWALITEIT
Volgens RV-6-3-0/407: nr. 84

+8 430
+2 430
+4 430
+14 430

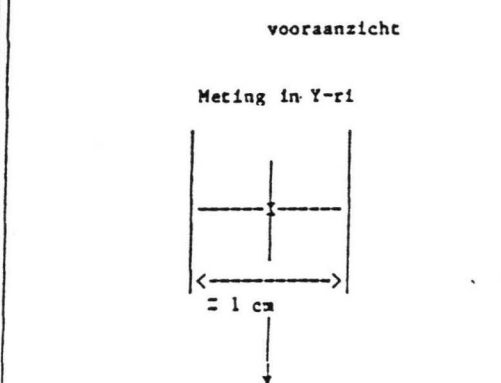
MEETLOKATIE

6	2	7
4	1	5
9	3	8

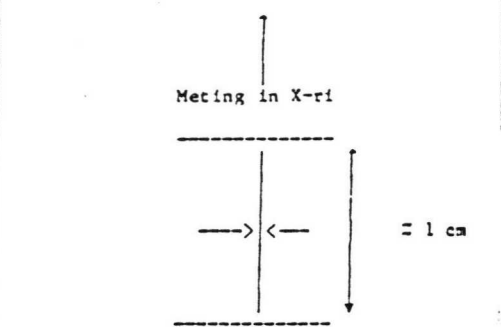
STEEKPROEF	GEM								
RESULTATEN									

E I S E N	F/L	MIN							
		NOM	1	1	1	1	1,1	1,1	1,1
		MAX	1,3	1,3	1,3	1,3	1,5	1,5	1,5
		MIN							
		MAX							
OPMERKING									

METING	x(2)	x(3)	x(4)	x(5)	x(6)	x(7)	x(8)	x(9)	x(1)
780375	1,0	1,0	1,2	1,2	1,2	1,2	1,0	1,0	0,6
780205	1,0	1,0	1,2	1,3	1,5	1,7	1,5	1,3	0,6
BUISNUMMER									
780428	1,0	1,0	1,2	1,2	1,2	1,3	1,3	1,2	0,6
780176	1,0	1,0	1,2	1,4	1,3	1,3	1,5	1,3	0,6
STEEKPROEF	GEM								
RESULTAAT									



METHODE: M.b.v. meetloupe in het
scherencentrum de visuele
lijnbreedte meten.
De gevonden lijnbreedte op de
verschillende schermlokaties
uitdrukken in een verhoudings-
faktor t.o.v het scherencentrum.



- AANSLUITING:
- = f
 - = k
 - = g1
 - = g3
 - = g2-1/4
 - = g5
 - = Opm. 1
 - = -
 - = Opm. 1
 - = -
 - = Opm. 1
 - = z2
 - = Opm. 1
 - = f

Algemeen : Voorwaarden tot Ik stabiel is
INSTELLING:

Vf = 6,3 V, delta V_{g2} = 0V

-V_k/g2 = ~~2,2~~ 2,0

+V_s/g2 = ~~10,5~~ 10,0 kV

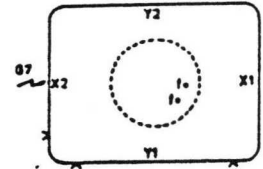
-V_{g1} = inst.

V_{g3} = foc. (cirkel ø 3,5 cm)

I_{bx} = 1 µA

V_{g1} = inst.

Opm. 1	X, Y op zijkont.	geen zijkont.
TYPE	D14-38.	D14-37.
PEN 7	1c	Y2
9	1c	Y1
11	1c	X2
13	1c	X1



PROEF 40/60 MHz.

KONTROLE-TEST L

Voorlopig

D14-375GH/1...
D14-385GH/1...

86-01-21

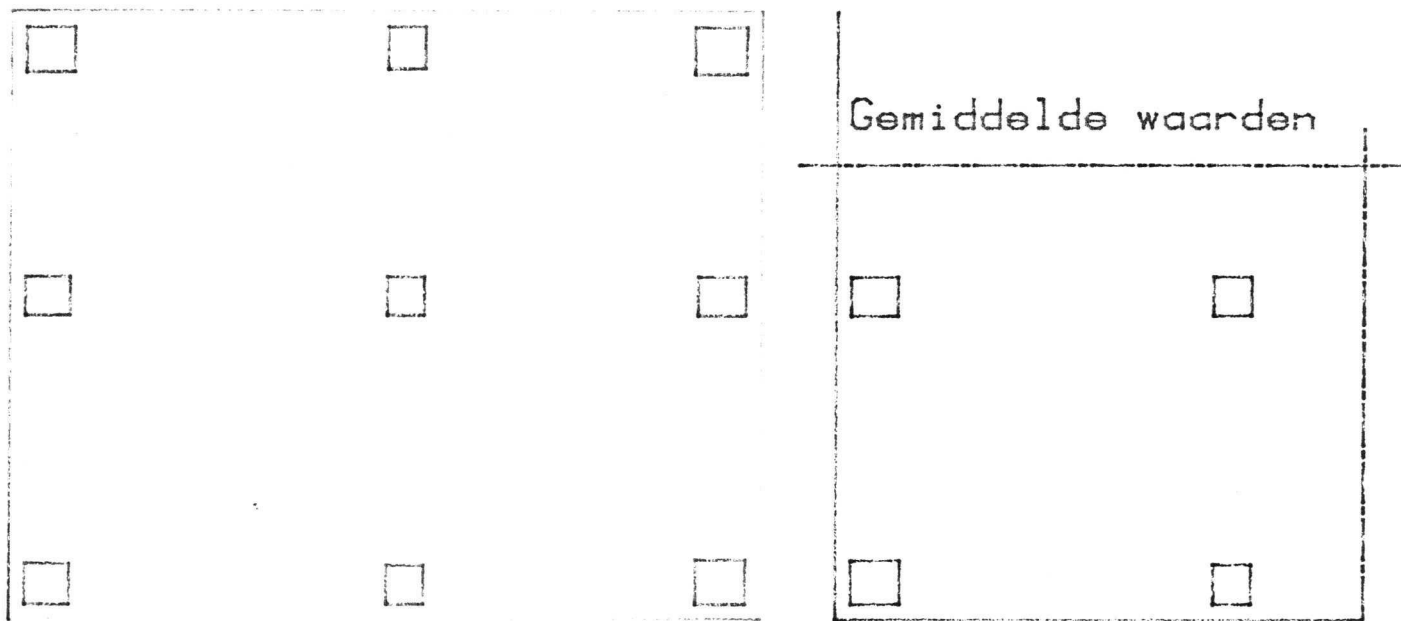
362 002 009

06-01-21

Philips of N.V. Philips' Gloeilampenfabriek te Eindhoven in The Netherlands

D14-375 (40/60 Mhz)

Deflectie Defocusering $V=2/2+10$ kV GH+GY



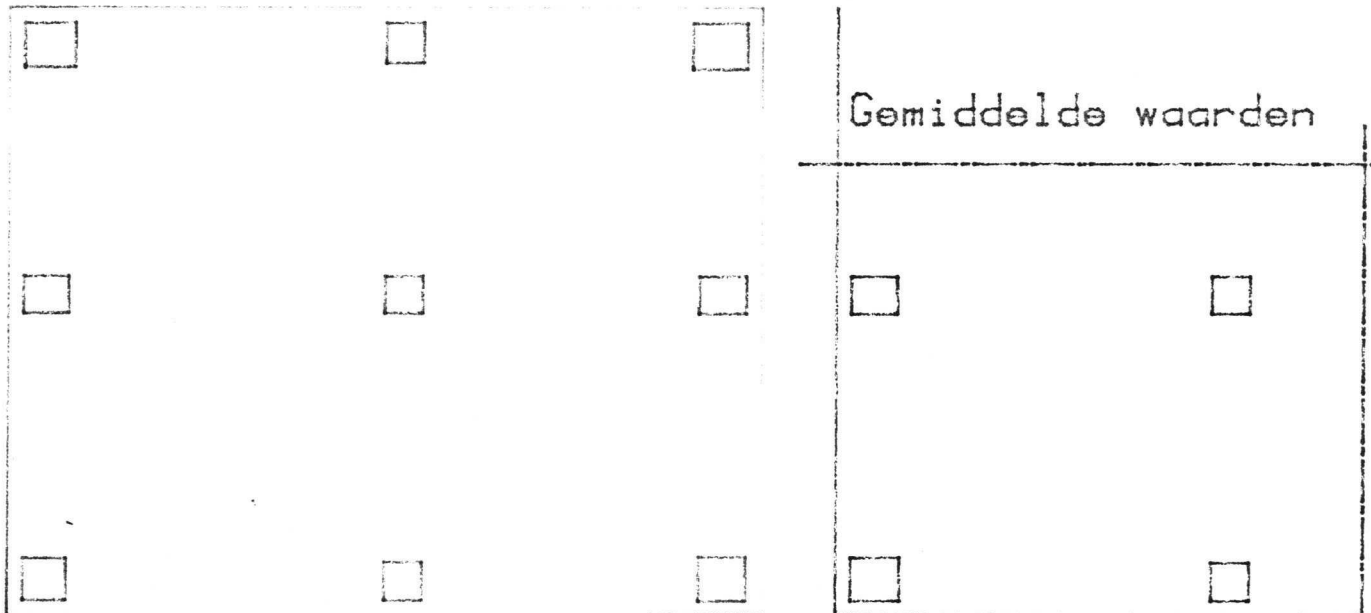
[mmx10]

n=4 buizen

(Genormeerd op 0.5mm i/h schermmidden!)

D14-375 (40/60 Mhz)

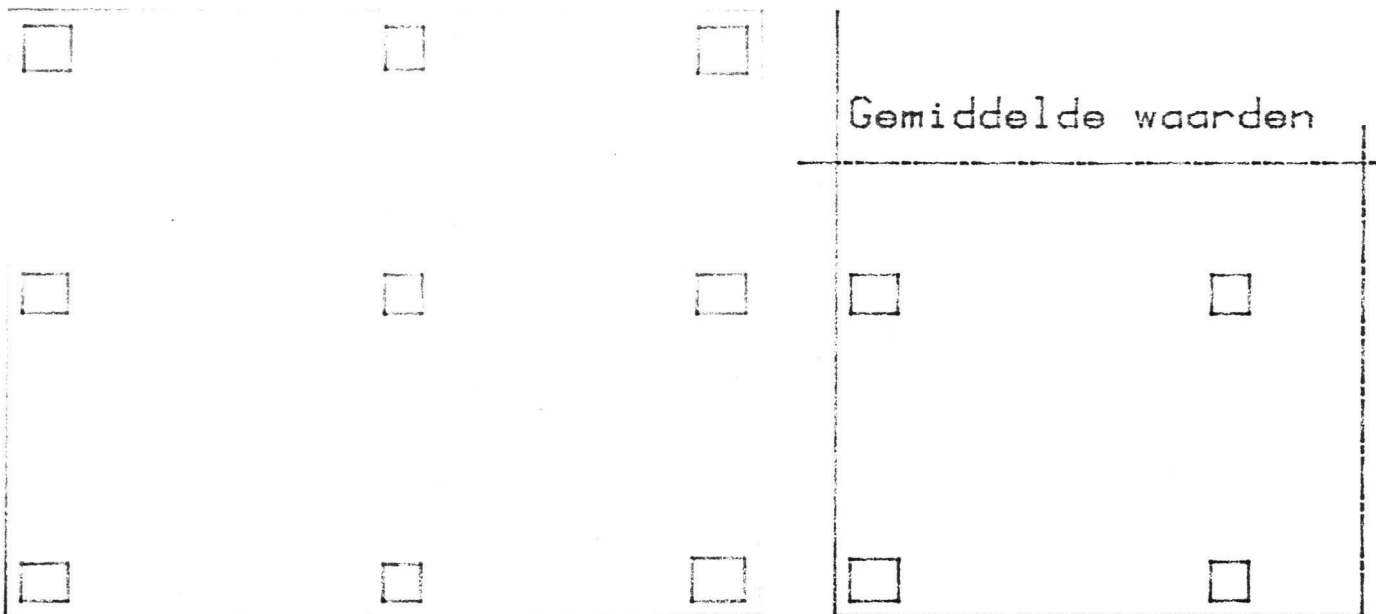
Defl. Defocus V= 2/2+10 kV GH



Subfile=GH 12 [mmx10] n=2 buizen
(Genormeerd op 0.5mm i/h schermmidden!)

D14-375 (40/60 Mhz)

Defl. Defocus V= 2/2+10 kV GY



Subfile=GY 12 [mmx10] n=2 buizen
(Genormeerd op 0.5mm i/h schermmidden!)

D14-375 (40/60 Mhz) n= 4 st.
 Deflectie Defocusering V=2/2+10 kV GH+GY

Plaats	Eenheid [mm]			In factoren		
	Xgem	Sdev	Xg+3S	Xgem	Sdev	Xg+3S
Y (2)	.54	.048	.681	1.08	.096	1.362
Y (3)	.51	.025	.568	1.03	.050	1.175
Y y-as	.53	.036	.634	1.05	.073	1.269
Y (4)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
Y (5)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
Y x-as	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
Y (6)	.58	.087	.835	1.15	.173	1.670
Y (7)	.60	0.000	.600	1.20	0.000	1.200
Y (8)	.59	.063	.776	1.18	.126	1.532
Y (9)	.54	.075	.763	1.08	.150	1.525
Y hoek	.58	.056	.743	1.15	.112	1.487
Y(mid)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
X (2)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
X (3)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
X y-as	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
X (4)	.60	0.000	.600	1.20	0.000	1.200
X (5)	.54	.048	.781	1.28	.096	1.562
X x-as	.62	.024	.691	1.24	.048	1.381
X (6)	.65	.071	.862	1.30	.141	1.724
X (7)	.69	.111	1.020	1.38	.222	2.040
X (8)	.66	.118	1.017	1.33	.236	2.034
X (9)	.60	.071	.812	1.20	.141	1.624
X hoek	.65	.093	.928	1.30	.185	1.856
X(mid)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000

 (Genormeerd op 0.5mm i/h schermmidden!)

D14-375 (40/60 Mhz) n= 2 st. Subfile=GH 12

Defl.Defocus V= 2/2+10 kV GH

Plaats	Eenheid [mm]			In factoren		
	Xgem	Sdev	Xg+35	Xgem	Sdev	Xg+35
Y (2)	.53	.035	.631	1.05	.071	1.262
Y (3)	.53	.035	.631	1.05	.071	1.262
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
Y y-as	.53	.035	.631	1.05	.071	1.262
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
Y (4)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
Y (5)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
Y x-as	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
Y (6)	.58	.106	.893	1.15	.212	1.786
Y (7)	.60	0.000	.600	1.20	0.000	1.200
Y (8)	.60	0.000	.600	1.20	0.000	1.200
Y (9)	.58	.106	.893	1.15	.212	1.786
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
Y hoek	.59	.053	.747	1.18	.106	1.493
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
Y(mid)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****
X (2)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
X (3)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
X y-as	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
X (4)	.60	0.000	.600	1.20	0.000	1.200
X (5)	.63	.035	.731	1.25	.071	1.462
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
X x-as	.61	.018	.666	1.23	.035	1.331
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
X (6)	.68	.106	.993	1.35	.212	1.986
X (7)	.73	.177	1.255	1.45	.354	2.511
X (8)	.63	.177	1.155	1.25	.354	2.311
X (9)	.58	.106	.893	1.15	.212	1.786
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
X hoek	.65	.141	1.074	1.30	.283	2.149
=====	=====	=====	=====	=====	=====	=====
X(mid)	.50	0.000	.500	1.00	0.000	1.000
*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****
(Genormeerd op 0.5mm i/h schermmidden!)						

D14-375 (40/60 Mhz) n= 2 st. Subfile=GY 12

Defl.Defocus V= 2/2+10 kV GY

Plaats	Eenheid [mm]				In factoren		
	Xgem	Sdev	Xg+3S		Xgem	Sdev	Xg+3S
Y (2)	.55	.071	.762		1.10	.141	1.524
Y (3)	.50	0.000	.500		1.00	0.000	1.000
=====							
Y y-as	.53	.035	.631		1.05	.071	1.262
=====							
Y (4)	.50	0.000	.500		1.00	0.000	1.000
Y (5)	.50	0.000	.500		1.00	0.000	1.000
=====							
Y x-as	.50	0.000	.500		1.00	0.000	1.000
=====							
Y (6)	.58	.106	.893		1.15	.212	1.786
Y (7)	.60	0.000	.600		1.20	0.000	1.200
Y (8)	.58	.106	.893		1.15	.212	1.786
Y (9)	.50	0.000	.500		1.00	0.000	1.000
=====							
Y hoek	.56	.053	.722		1.13	.106	1.443
=====							
Y(mid)	.50	0.000	.500		1.00	0.000	1.000

X (2)	.50	0.000	.500		1.00	0.000	1.000
X (3)	.50	0.000	.500		1.00	0.000	1.000
=====							
X y-as	.50	0.000	.500		1.00	0.000	1.000
=====							
X (4)	.60	0.000	.600		1.20	0.000	1.200
X (5)	.65	.071	.862		1.30	.141	1.724
=====							
X x-as	.63	.035	.731		1.25	.071	1.462
=====							
X (6)	.63	.035	.731		1.25	.071	1.462
X (7)	.65	0.000	.650		1.30	0.000	1.300
X (8)	.70	.071	.912		1.40	.141	1.824
X (9)	.63	.035	.731		1.25	.071	1.462
=====							
X hoek	.65	.035	.756		1.30	.071	1.512
=====							
X(mid)	.50	0.000	.500		1.00	0.000	1.000

(Genormeerd op 0.5mm i/h schermmidden!)							

PROEFBRIEF

DATA: 4-8-97

NO. :

TYPE : 014-376GH/123

INZENDER: F. Op den Camp / Rode Kruis

LIJSTAL: 30.5

KRUISPROEF MET BUIS NO.:

AFWIJKING NORMALE PROD.

RI. *meten*

INZENDER WAARSCHUWEN

nieuw type 40/60 Mhz.

Kanon.

TE METEN/KONTROLEREN

BUIS NO:

OPMERKING C.Q.

C.Q. BUSKOP

LIJSTAL CORZIJN

KONKLUSIE:

CRT Heerlen B.V.

Datum: 31-5-1994

Aanvraag: Monster buizen

Aan : Frank op den Camp Factory Engineer

Van : P. Aerssens

Kopie :

Datum : 29-7-1997

Betreft : D14-376 GH/123 (56859 w/o coil).

Type : 56859.

2 NC : 9467 000 79112

Raster : 123

Kleur : ROOD

Sticker : zie pag. 2.

Rot. Spoel : nee

Aantal : volgens WO bon

Nummeren : standaard

Meetinstructies: Volgens F.O. / Meetblad Type.

Verpakken : 16 v standaard

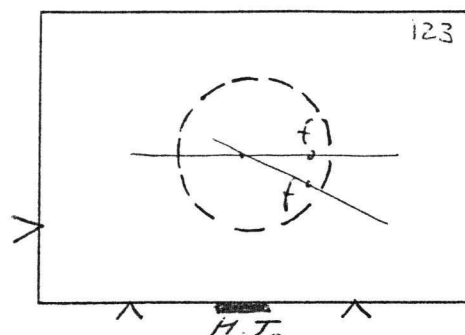
Verzenden : via H. Kroon

Klant (funloc) : -

Opmerkingen : zie pag 2

Oriëntatie

- Tekst (leesbaar?) Ja
- Aanslagpunten zie tekening
- H.T. kontakt onderzijde (zie tekening)
- Gloeidraad standaard

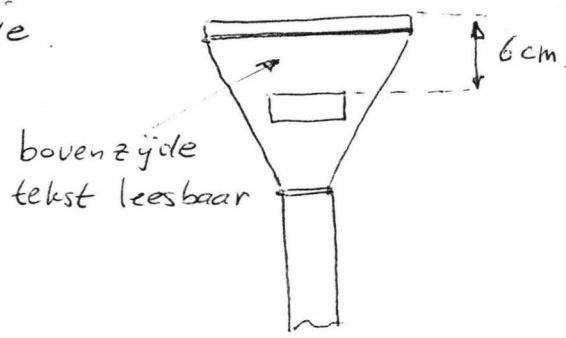


voorzijde

Akkoord opdrachtgever :

- Insmelt lengte: 308 mm = insm. lengte mono. (312 max.)
- Phosphor: GM ring 7 gebruiken.
- AL. opdampen: 34 sch. delen. (voorlopig!)
- Scheren: B270 glas

- Label
positie



CAUTION HIGH VACUUM TUBE IS DANGEROUS TO HANDLE. REFER SERVICING AND DISPOSAL TO QUALIFIED PERSONNEL. DISCHARGE EHT COMPLETELY BEFORE TOUCHING.
TUBE MAY PRODUCE X-RAYS WHEN OPERATED AT HIGH ACCELERATING VOLTAGE. SEE DATA SHEET FOR MAXIMUM RATINGS.

56859

Made in the Netherlands

CRT Heerlen B.V.

Aquodag: als D14-375 (binnen)
Mal D18-191 (buiten)

kanon:

X-plaat afstand: 1,2; 1,5; 3,5 (zie indruk schets)
Y-plaat afstand: 1,6; 1,6; 4,9 (zie indruk schets)

dubbele G₄

φ G_{4,2} gat = 1 mm ; G_{4,1} gat = 4 mm

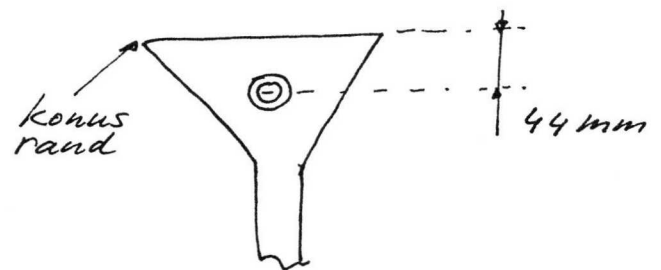
G₂ plaat uit MONO 2st.

gaaskooi veren 8mm lager.

buis voet aansluitingen. zie data sheet.

kathode inlassen: als D14-375/

A2-kontakt



PROEFBRIEF

DATA: 4-8-97

NO.:

TYPE : D14-37664/123

INZENDER: T. Opden Camp / Regt Rouman

LIJFAL: 30

KRUISPROEF MET BUIS NO.:

AFWIJKING NORMALE PROD.

KL: *meten*

INZENDER WAARSCHUWEN

14 cm Ballon / Raster 123

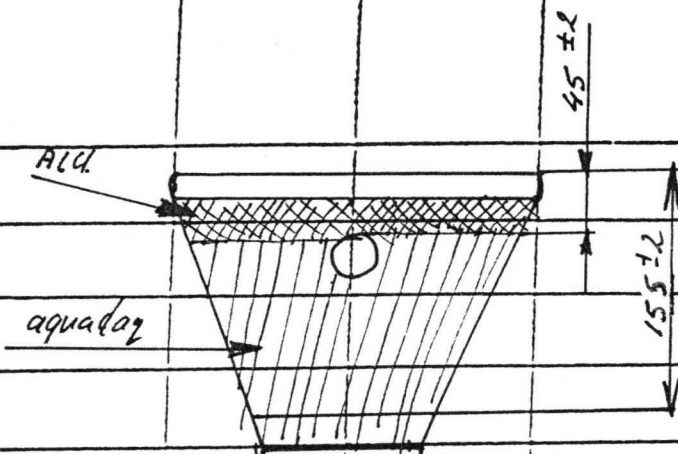
TE METEN/KONTROLEREN

BUIS NO:

C.Q. SWISSECI

OPMERKING C.Q.

LIJFAL CORREKT



- * GH fosfor
- * ALU + AQUADAG
- * ALU laagdikte = 34

KONCLUSIE:

CRT HEERLEN B.V.

QUALITY LABORATORY HEERLEN

INSTRUMENT CATHODE-RAY TUBE

BUISTYPE: D14-375 GH 40/60 MHz.

FABR. DATUM : 13-6-1997

AANTAL : 2

INZENDER : Hb. Schröder.

PROEFNR.:

UIT TE VOEREN

GEGEVENS:

METINGEN

Levensduur 2000hr.

1x Float-schermglas }
GHEB Fosfor } Proef.
A₂-Xkant

1x NP (GHEB)

V = 2.2 / 2.2 + 14.3 kV.

RAPPORTNR.:

1575

ONTVANGEN: 13-6-1997

GEMETEN : 5-9-1997

GEMETEN DOOR:

F.G. Schols

MEETRESULTAAT:

* Float-schermm - na 1600hr al sterk verkleurd.

* Luminantie: na 2000hr. proef Δ -30,5% - Float scherm
NP Δ -5,1% - Bzco scherm.

Lichttest in zenlicht:

(Schermm)	Luminantie (1000) einde LD	Proef.		NP.	
		Δ		Δ	
	na 72 hr.	520		698	
	na 1 week.	570	+9,6	704	+0,8
	na 2 weken.	602	+15,7	717	+2,7
	na 3 weken.	617	+18,6	725	+3,8
	na 4 weken.	615	+18,2	726	+4,0
		619	+19,0	724	+3,7

KONKLUSIE:

- Float schermglas niet geschikt voor bolgloos buizen.
- Verkleuring schermglas hierdoor sterke afname luminantie.

KOPIE H.H.:

Wessens.
Schröder
Zeppenfeld.
Vrijgave map.

All rights reserved. Reproduction or translation in any form or by any means, without written permission, is prohibited.

COMPETITORS SITUATION

SITUATION TOOLS
AND
MANUFACTURING EQUIPMENT

Betreft: Overzicht proeven vrijgave type D14-376GH/123

Doel: Ontwikkelen van een 40/60 Mhz buis zoals Japanse voorbeelden met zo'n laag mogelijke investeringskosten.

Streven specificatie:

- * Gevoeligheid $M_y = 5,8$ en $M_x = 13$ V/cm
- * buislengte 308 +/- 7 mm lang.
- * spanningen 1,5 / 6 KV of 2 / 10 KV
- * HS contact boven zijde konus.
- * V - konus.
- * Floatglas-scherm.

PROEF 1

Opbouw van kanon D14-376;

- * Enkel G2 (mono)
- * G4- gat 1 mm (pootjes van G2-plaat afhakken en veertjes oplassen).
- * Dubbele G4, 4 mm gat.
- * Y-platen uit 375 verder uit elkaar (1,2/1,5/5,3 mm).
- * x-platen verder uit elkaar, (1,0/1,3/3,3/10,2 mm).
- * Gaaskooi veren 5 mm lager.
- * 2 buizen (B270 scherm) dunner alu laagdikte 34, na uitstoken 40 (ivm 6KV/ donker hart !) bij 1,5/6 KV en 2/10 KV.
- * 2 buizen, (B270 scherm) blanke ballon van D14-375, doch GY-poeder en aquadag (zonder alu). bij 1,5/6 KV en 2/10 KV.
- * Insmeltlengte 308 mm (gelijk aan D14-363).

Meting bij 1,5/ 6KV en 2/10 KV : (zie KHR-89/MC 1034)

- * proces controle.
- * luminantie en dode laag.
- * Deflectiedefocusering over gehele scherm.

Gegevens:

Spanning 1,5/6 KV:

V. Magnetiseren

$M_x = \min = 7,21$ $\max = 7,35$ V/cm

$M_y = \min = 3,85$ $\max = 3,88$ V/cm

Spanning 2/10 KV:

V. Magnetiseren

$M_x = \min = 9,02$ $\max = 9,19$ V/cm.

$M_y = \min = 4,70$ $\max = 4,71$ V/cm.

Conclusie:

1,5/6 KV:

- * Afschaduwten in X-richting.
- * Te gevoelig in Y-richting.
- * Vg3= 330 V

2/10 KV:

- * Te gevoelig in Y-richting.
- * Vg3= 433 V

Algemeen:

Deflektiedefocus/ spotkwaliteit;

Bij spanning 1,5/6KV is de spotkwaliteit slechter dan bij 2/10 KV(zie KHR-89/MC 1034).

Fosfor/aluminium:

- * GY-fosfor zonder aluminium, schermoplading merkbaar bij buis uit de meettafel nemen en er is een bepaalde inschakeltijd nodig voor schermstabilisatie.
- * GY-fosfor zonder aluminium geeft minder helderheid.

Luminantie:

Luminantie/dode laag van GH fosfor+aqua+alu(34) = 2895 V.
GY fosfor+aqua = 489 V.

PROEF 2

Veranderingen t.o.v. proef 1

- * 3 buizen met dubbele G4.1 met 4 mm gat.
- * 1 buis met dubbele G4.1 met 8 mm gat Vg3, spotkwaliteit.
- * Y-plaat afstand 1,6/1,6/4,9 mm.
- * x-plaat afstand 1,2/1,5/3,5/10,4 mm.
- * Gaaskooiveren 8 mm lager.
- * 1x buis float en 1x B270 ballon van D14-375GH/123, met alu laagdikte 34.
- * 1x buis float en 1x buis B270 glas blanke ballon van de D14-375GH met GH poeder en aquadag zonder aluminium.

Metingen: (zie KHR-89/MC 1037)

- Procescontrole
- Luminantie/dode laag.
- Deflectie defocusering over gehele scherm.
- floatglas levensduur (H.S)

Spanning 1,5/6 KV:

N.Magnetiseren.

Mx= min= 8,23 max= 8,30 V/cm.

My= min= 4,49 max= 4,58 V/cm.

Spanning 2/10 KV:

N.Magnetiseren.

Mx= min= 10,31 max= 10,39 V/cm

My= min= 5,46 max= 5,56 V/cm

Conclusie:

1,5/6 KV;

* Te gevoelig in Y.

* Te gevoelig in X.

* Vg3= 323 V bij G4.1= 8 mm

* Vg3= 329 V bij G4.1= 4 mm

2/10 KV;

* Gevoeligheid in x,y bijna gelijk aan japanse buis.

* Vg3= 429 V G4.1= 8 mm

* Vg3= 439 V G4.1= 4 mm.

Opmerkingen floatglas:

* Floatscherm na 160 hr al sterk verkleurd.

* Sterke afname in luminantie na levensduur 2000 hr.

* Bij zijverlichting is de schermkwaliteit matig.

Doorslag/ I lek bij temp. variatie, float t.o.v. B270:

Bij een verhoogde HS (KV) en een toenemende temperatuur blijkt dat het floatglas een hogere I lek heeft dan B270 glas.

Luminantie/dode laag:

Luminantie/dode laag; voor float als B270 glas;

* GH fosfor+aqua+alu(34)= 3006 V.

* GH fosfor+aqua = 1816 V.

Aluminium bedekking:

De buizen zonder aluminium bedekking vervallen omdat bij het inschakelen van de buis een bepaalde stabilisatie tijd nodig is i.v.m. scherm oplading. Hoe hoger de naversnelling hoe sterker de oplading.

Deflektiedefocus/ spotkwaliteit

Bij spanning 1,5/6KV is de spot kwaliteit slechter dan bij 2/10 KV (zie KHR-89/MC 1037).

Conclusie:

- * De gevoeligheid bij de spanningen 2/10 KV is bijna gelijk aan de japanse buis. Deze gevoeligheden zullen we handhaven.
- * Floatglas is niet geschikt voor bolgaas buizen. Uit de proeven blijkt dat een ballon met GH-fosfor en alu-laagdikte van 34 schaaldelen het beste resultaat geeft.
- * De G4.1 plaat met het 8 mm gat heeft een lagere focus-spanning dan het 4 mm gat. (4 mm gat gebruiken)

PROEF 3/4

Veranderingen t.o.v. proef 2:

- * HS contact aan lange zijde konus.
- * definitief B270 glas met alu-laagdikte 34.
- * G4.2 gat = 1 mm, G4.1= 4 mm.

Proef 3/4 zijn 2 monsterbuizen naar klant gestuurd. (Pintek)

PROEF 5

Veranderingen t.o.v. proef 3/4:

De buizen van proef 3/4 waren nog wat te gevoelig, afstand y-plaat aanpassen.

afstand:

Y-plaat: 1 buis 1,2/1,2/ 8,7 mm.
1 buis 1,2/1,2/13,5 mm.

Opmerking:

Spanning 2/14 KV

V.magnetiseren

y-afstand 1,2/1,2/8,7 mm:

$M_x = 9,95 \text{ V/cm}$, $M_y = 4,37 \text{ V/cm}$.

y-afstand 1,2/1,2/13,5 mm:

$M_x = 9,87 \text{ V/cm}$, $M_y = 4,52 \text{ V/cm}$.

Conclusie:

Buis blijft nog te gevoelig. Deze gevoeligheid is nog niet gelijk aan die van de japanse buis.

PROEF 6

Veranderingen t.o.v. proef 5:

Vraag Pintelk: Buis ontwikkelen met een spanning van 1.4/14KV, met de gevoeligheden van de japanse buis bij deze instelling.

Y-plaat afstand van type D14-363 :

Afstand Y: Mono Y-spie 1,36/1,36/9,1.
X: 1,2/1,5/3,5/10,4.

Spanning: 2/14 KV

V.M

Mx= 10,35 My= 6,29 V/cm.

Spanning: 2/10 KV

V.M

Mx= 10,43 My= 6,45 V/cm.

N.M

Mx= 11,46 My= 5,94 V/cm.

Spanning: 1,4/14 KV.

N.M

Mx=7,35 My=3,58 V/cm.

Conclusie:

De gevoeligheid is nu acceptabel bij deze spanningen.

Alleen uitval op wandelende spot. (3de magneetring invoeren)

PROEF 7

Veranderingen t.o.v. proef 6:

- * 5x G4 = 1 mm gat en 5x G4 = 1,5 mm i.v.m helderheid kwaliteit spot.
- * 3e magneetring op G2. (Wandelende spot).

Conclusie:

Bij het veranderen van diameters van de G4 blijkt dat de defocusering/helderheid verloopt.

(zie meetrapport KHR-89/MC 1047).

Bij een G4 van 1,5 mm en een Vd=10 t/m 40 is de diameter van de spot 1 t/m 5 mm.

Bij een G4 van 1 mm en een Vd=10 t/m 40 is de diameter van de spot 1 t/m 3,8 mm.

De G4=1,5 mm niet toepassen i.v.m. hoge helderheid.

De G4 met 1 mm gat heeft een betere spotkwaliteit en helderheid.

PROEF 8

Veranderingen t.o.v. proef 7:

I.v.m. investeringen van materialen proberen we de kanon opbouw iets te wijzigen. (zie tek proef 8)

* G4.1 = 1,5 mm en G4 = 1 mm dit om te kijken of de Vg3 niet te veel verloopt.

Conclusie:

Vg3 = 310 V deze wijkt bijna niets af van de voorgaande proeven. Dit wordt nu de officiële buis.

Officiële constructie:

Kanon:

- * G1
- * G2 , 2 pootjes met magneetring.
- * G2.3 met afschermbus.
- * 5 x G3 centreerplaten.
- * 1x G3 met magneetring.
- * G4.1 1,5 mm met veertjes
- * G4 1 mm gat.
- * Y-plaat 1,36/1,36/9,2 mm
- * G5-plaat.
- * X-plaat 1,2/1,5/3,5/10,4.

Ballon:

- * GH fosfor.
- * aquadag. 118 mm v.a. onderzijde conus.
- * alu laagdikte 34 schaaldelen.
- * V-konus schotel op lage zijde 44 mm.
- * Buis lengte 308 mm (max 312 mm).

Van : F Op den Camp / J Schröder

Kopie : HH. Aerssens, HH. Zepenfeld, J. Schols, W. Thiessen.

Betreft: Aanpassingen van gereedschappen en onderdelen
type D14-376GH/123.

Gereedschappen:

- * X- spie : 1,2/ 1,5/ 3,5/ 10,4.
- * Y-spie mono 1,36/1,36/9,2.
- * Mal voor veertjes op kooi te lassen. 8 mm lager dan type 375
- * Aanpassen aflasmal (buisbodem iets lager plaatsen)
- * Smitmal voor buiten aquadagspuiten.
- * Aanpassing kathode inlassen.
- * Afdekking van sleuf in indrukmal voor juiste inleg van centreerplaten.
- * Aandrukker indrukmal.

Materialen:

- * 1 mm gat van G2-plaat (pootje afknippen). *als aantal grote worden event. nieuw code nr. in bestellen!*
(aanpassen tekening).
- * Koni boren (aanpassen tekening)
- * Beugels (Code 1380 ~~3~~ / G5-plaat. L= 97 mm ⁽¹¹⁵⁾ 1x
(Code 61400 ~~7~~ / Y-plaat= L= 58 mm ⁽⁶³⁾ -2x
(Code 81400) / dunne band 47 mm. ^{3322 999 8173} 1x
(55) 01 x 1

y-rot. mono.

konus 044 00130,

Van : F Op den Camp / J Schröder

Kopie : HH. Aerssens, HH. Zepenfeld, J. Schols, W. Thiessen.

Betreft: Aanpassingen van gereedschappen en onderdelen
type D14-376GH/123.

Gereedschappen:

- * X- spie : 1,2/ 1,5/ 3,5/ 10,4 .
- * Mal voor veertjes op kooi te lassen. 8 mm lager dan type 375
- * Aanpassen aflasmal (buisbodem iets lager plaatsen)
- * Spuitmal voor buiten aquadagspuiten.
- * Aanpassing kathode inlassen.
- * Wel of geen Parallelliteitsmeting x-y plaat.
- * Afdekking van sleuf in indrukmal voor juiste inleg van centreerplaten.
- * Eindcontrole meting 363.

Materialen:

- * 1 mm gat van G2-plaat (pootje afknippen).
(aanpassen tekening).
- * Koni boren (aanpassen tekening)
- * Beugels Y-plaat en G5-plaat. (code 1380/ 6140)
Y-plaat= L= 58 mm
G5-plaat=L= 97 mm

SITUATION TEST EQUIPMENT
OF FACTORY AND QUAL. LAB.

MANUFACTURING INSTRUCTIONS

CRT Heerlen B.V.

Datum: 31-5-1994

Aanvraag: Monster buizen

Aan : Frank op den Camp Factory Engineer

Van : P. Aerssens

Kopie :

Datum : 29-7-1997

Betreft : D14-376 GH/123 (56859 w/o coil).

Type : 56859.

12 NC : 9467 000 79112

Raster : 123

Kleur : ROOD

Sticker : zie pag. 2.

Rot. Spoel : nee

Aantal : volgens WO bon

Nummeren : standaard

Meetinstructies: volgens F.O. / Meetblad Type.

Verpakken : 16 v standaard

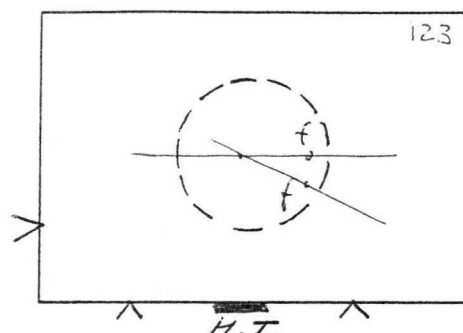
Verzenden : via H. Kroon

Klant (funloc) : -

Opmerkingen : zie pag 2

Oriëntatie

- Tekst (leesbaar?) Ja
- Aanslagpunten zie tekening
- H.T. kontakt onderzijde (zie tekening)
- Gloeidraad standaard



voorzijde

Akkoord opdrachtgever :

- Insmelt lengte: 308 mm = insm. lengte mono.
(312 max)

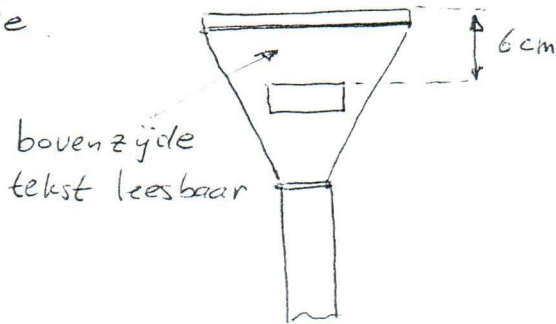
- Phosphor: GM ring 7 gebruiken.

- AL. opdampen: 34 sch. delen. (voorlopig!)

- Scheren: B270 glas

- Label

positie



CAUTION HIGH VACUUM TUBE IS DANGEROUS TO HANDLE. REFER SERVICING AND DISPOSAL TO QUALIFIED PERSONNEL. DISCHARGE EHT COMPLETELY BEFORE TOUCHING.
TUBE MAY PRODUCE X-RAYS WHEN OPERATED AT HIGH ACCELERATING VOLTAGE. SEE DATA SHEET FOR MAXIMUM RATINGS.

56 859

Made in the Netherlands

CRT Heerlen BV.

Aquodag: als D14-375 (binnen)
Mal D18-191 (buiten)

kanon:

x-plaat afstand: 1,2; 1,5; 3,5 (zie indruk schets)

y-plaat afstand: 1,6; 1,6; 4,9 (zie indruk schets)

dubbele G4

→ grijze multiform!

ϕ G4.2 gat = 1 mm ; G4.1 gat = 4 mm

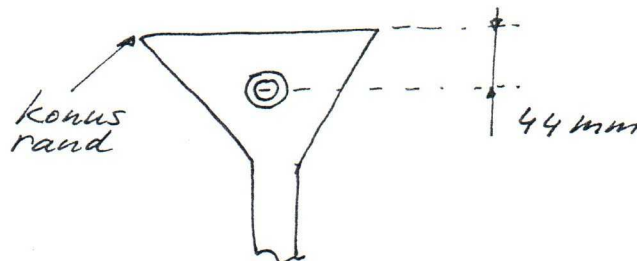
G2 plaat uit MONO 2st.

gaaskooli veren 8mm laag.

buis voet aansluitingen zie data sheet

kathode inlassen: als D14-375/

A2-kontakt



&l00
 OU
 sOp16.66h8.5v0s0b0T
 l66P
 l2E
 l7.8689C
 l66F
 126Abmpsrp.p b+
 Date: 22/07/02
 Page: 1
 ime: 09:03:30

13.8.1 Product Structure by Item Report

PDS Productie db

Level	Component Item	Reference	Description	Qty Per UM	Op Ph	T Iss	Start Eff	End Eff
Scrap LTO								
PARENT	9467 000 79112		56859 (376GH/123w/oCoil) CATHODE-RAY TUBE Rev: 0	st				
1	3322 138 22609		rotatiespoel 12-18cm * Rev: 10	-1.0 st	10	yes X	no	
.2	0722 004 00344		posyndr. .150	0.034 KG	10			
.2	1222 101 11002		kleefband .13 x19	0.1 m	10		no	
.2	3322 109 81801		snoer t.b.v. spoel (geel) Rev: 1	1.0 st	10			
.2	3322 109 81901		snoer t.b.v. spoel (rood) Rev: 1	1.0 st	10			
.2	4022 602 10050		Spoelhouder 14cm Rev: 1	1.0 st	10			
1	4022 602 01070		kanon 14-376.. 0,65 W (40/60Mhz) (56859/60) Rev: 1	1.0 st	10			
.2	3313 131 15203		8% cathode unit 0,65W SFC * Rev: 3	1.0 st	410			
.2	3322 044 05812		3 % isol. staaf grijs (111.5 Rev: 2	2.0 st	380			
.2	3322 064 54820		2% halve afscherm-bus 14mm Rev: 6	2.0 st	270			
.2	3322 109 61402		2% aansluitdraad 115mm Rev: 2	2.0 st	480		no	
.2	3322 109 80701		2% getterbeugel * Rev: 1	2.0 st	520			
.2	3322 109 81411		2% aansluitdraad 58 mm Rev: 1	2.0 st	490		no	
.2	3322 109 81421		2% aansluitdraad 97 mm Rev: 1	1.0 st	480		no	
.2	3322 138 75700		2% sam gaaskooi standaard lengte Rev: 1	1.0 st	530	yes X		
..3	3322 066 06200		1% centreerveer (kl) Rev: 3	8.0 st	60			
			2%					

13.8.1 Product Structure by Item Report

PDS Productie db

Level	Component Item	Reference	Description	Qty	Per UM	Op Ph	T Iss	Start Eff	End Eff
Scrap LTO									
..3	3322 109 80601		magneetring Rev: 2 2%	1.0	st	30			
..3	3322 109 80803		uitslag gaaskooi 69mm Rev: 3 2%	1.0	st	5			
.2	3322 999 81155		band .10x1x15 Rev: 5 2%	1.0	st	470	no		
.2	3322 999 81173		band .10x1x47 Rev: 3 2%	1.0	st	460	no		
.2	3322 999 81195		band .10x1x30 Rev: 5 2%	1.0	st	500	no		
.2	3322 999 81315		band .25x1x 8 Rev: 5 2%	1.0	st	30	no		
.2	3322 999 81335		band .25x1x12 Rev: 5 2%	3.0	st	60	no		
.2	3322 999 81555		band .25x1x42 Rev: 5 2%	1.0	st	460	no		
.2	4022 602 05010		sam.rooster 1 2-ST * Rev: 1 3%	1.0	st	390			
.2	4022 602 05020		G1 potje plaatdragerkathode Rev: 0	1.0	st				
.2	BK76FANTOOM		kanonfantom D14-376	1.0	st	yes X			
..3	0122 027 00515		CRNI BAND 0.25X4mm (zacht, dieptrek) 2%	4.0	cm	510	no		
..3	3322 109 03601		magneetring dia. 18,75 * Rev: 1 2%	2.0	st	230			
..3	3322 109 03803		magn.ring-houder Rev: 3 2%	2.0	st	190			
..3	3322 109 61003		centreerveer (gr) Rev: 4 2%	4.0	st	180			
..3	3322 109 62003		X-plaat (PDA) Rev: 3 5%	2.0	st	10			

13.8.1 Product Structure by Item Report

PDS Productie db

Level	Component Item	Reference	Description	Qty	Per UM	Op Ph	T Iss	Start Eff	End Eff
Scrap LTO									
..3	3322 109 62802		centreeerplaat Rev: 2 2%	*	6.0 st	190			
..3	3322 109 63002		g4 centreeerplaat Rev: 2 5%	*	2.0 st	150			
..3	3322 109 68803		Y-plaat M Rev: 3 5%	*	2.0 st	110			
..3	3322 109 80902		g5 centreeerplaat B Rev: 2 2%	*	1.0 st	80			
..3	3322 109 82202		g2.2 centreeerplaat Rev: 2 2% (1x pootje afgeknipt)		2.0 st	320			
..3	3322 123 44151		plaatstel 30AX (lang) Rev: 1 3%	*	1.0 st	530			
..3	3322 137 53600		sam gaasrooster Rev: 5 1%		1.0 st	590	yes	X	
...4	3322 109 80301		gaasje 39mm Co/Ni = 30/70 mesh 750 Rev: 1 10%		1.0 st	10			
...4	3322 109 82301		bolgaasring Rev: 1 10	*	1.0 st	20			
..3	3322 138 76401		getter ST15/AM/O/13 H.CR Rev: 1 2%		2.0 st	560			
..3	3322 999 81125		band .10x1x10 Rev: 5 2%		2.0 st	420		no	
..3	3322 999 81335		band .25x1x12 Rev: 5 2%		1.0 st	440		no	
.2	CORRECTIE SAM G1		2%		-1.0 st		yes	no	
1	4022 602 01090		ballon bez.14-376GH/123 (40/60Mhz) (56859) Rev: 1 8%		1.0 st	10			
.2	1322 503 56504		SYNOCRIL 9122X 4%		0.005 gr	90		no	

13.8.1 Product Structure by Item Report

PDS Productie db

Level	Component Item	Reference	Description	Qty Per UM	Op Ph	T Iss	Start Eff	End Eff

.2	1322 511 91502		HITASOL GA 37 D GRAFJET SUSP. Rev: 2 4%	0.001 kg	110			no
.2	1322 512 08602		mowiol-opl. 5.4 pva (30ltr vaatjes) 4%	0.00001 L	90			no
.2	1322 517 98902	bezinken	flu-poeder GH 4%	0.00525 kg	10			no
.2	3322 064 38402		opdamspiraal * Rev: 1 6%	0.125 st	130			
.2	3322 081 09200		haak 6%	1.0 st	130			
.2	4022 602 01080		ballon gepl.14-376../123 (40/60Mhz) (56859) Rev: 1 4%	1.0 st	20	X		no
..3	1322 510 36402		emaille binder 1,1% 1%	0.00001 l	100			no
..3	1322 517 98902	fosforspuit.	flu-poeder GH 1%	0.00525 kg	110			no
..3	1322 526 50501		Glasspowder L91F (019) Rev: 1 3%	0.00045 kg	10			no
..3	3322 044 07270		14cm scherm (B270) 5.8mm 14-36../123 Rev: 1 1%	1.0 st	150	X		
...4	1322 518 64501		zeefdrukpasta, rose: mengsel rood/wit 50/50% 2%	0.0003 kg	20			no
....5	1312 501 01501		zeefdrukolie (Sieb. oel) Art. 80392	0.001 L	80			no
....5	1322 515 15902		zeefdrukpasta, rood 2%	0.5 kg	80			no
....5	1322 515 16002		zeefdrukpasta, wit 2%	0.5 kg	80			no
...4	3322 044 58000		glasplaat B270 5,8mm * Rev: 0	0.4 kg				no
...4	3322 056 30150		14cm scherm (MONO) (P) * (B270) (5.8mm) Rev: 0	1.0 st	10			
...4	CORRECTIE SCHERM.		2%	-1.0 st		yes		no
..3	3322 160 30001		ANODE CONTACT 3%	1.0 st	10			

13.8.1 Product Structure by Item Report

PDS Productie db

Level	Component Item	Reference	Description	Qty Per UM	Op Ph	T Iss	Start Eff	End Eff

..3	BBAL50FANTOOM		ballonfantoom bolg.14cm A2-schotel op 50mm l.z.	1.0 st		yes X		
...4	3322 042 07410		emaille frame rond Rev: 3	1.0 st	140	yes	no	
....5	1322 514 30402		1% glasgranulaat L 91 F * Maarheeze Rev: 3	0.0041 kg	10		no	
...4	3322 042 07450		8% emaille frame 14cm Rev: 3	1.0 st	140	yes	no	
....5	1322 514 30402		1% glasgranulaat L 91 F * Maarheeze Rev: 3	0.008 kg	10		no	
...4	3322 044 00130		8% konus 14cm (A2 43,5mm) * KW91 (A2 op lange zijde) Rev: 0	1.0 st	30			
...4	3322 056 31031		1% hals * Glass-neck Rev: 1	1.0 st	20			
1	BB5FANTOOM		1.5% buisfantoom bolg. A2-STD (50/60mm)	1.0 st		yes X		
.2	1212 100 22515		kleefband TESA 4170 ZW 2%	0.3 m	230		no	
.2	1322 506 66802		Sil. harsoplossing Type: 10 (blauw) 8%	0.0011 L	150		no	
.2	1322 509 21001		Siliconenacetaat 310 ml ART.NR. 0892 317 1 Rev: 1	0.0015 st	130		no	
.2	1322 509 21003		8% PATTEX PR.500 SOLV. MONTAGEKIT 400GR	0.001 st	230		no	
.2	1322 525 71701		Electrodag 188S GRAFIETSUSPENSIE Rev: 1	0.004 Kg	160		no	
.2	2822 062 90181		8% elastiekje 2%	1.0 st			no	
.2	3322 027 06802		1% etiket 14cm (scherm) * Rev: 2	1.0 st	200		no	

13.8.1 Product Structure by Item Report

PDS Productie db

Level	Component Item	Reference	Description	Qty Per UM	Op Ph	T Iss	Start Eff	End Eff
Scrap LTO								
.2	3322 027 07803		klemhuls Rev: 3 1%	1.0 st	130			
.2	3322 027 19301		etiket blauw BLANCO 1%	1.0 st	200	no		
.2	3322 028 08200		Pin protector / Schutzkappe 371243909 EZ Rev: 4 1%	1.0 St	190			
.2	3322 138 22609		rotatiespoel 12-18cm * Rev: 10 2%	1.0 st	230	yes X no		
..3	0722 004 00344		posyndr. .150	0.034 KG	10			
..3	1222 101 11002		kleefband .13 x19	0.1 m	10	no		
..3	3322 109 81801		snoer t.b.v. spoel (geel) Rev: 1	1.0 st	10			
..3	3322 109 81901		snoer t.b.v. spoel (rood) Rev: 1	1.0 st	10			
..3	4022 602 10050		Spoelhouder 14cm Rev: 1	1.0 st	10			

End of Report

&l00
 0U
 sOp16.66h8.5v0s0b0T
 l66P
 l2E
 l7.8689C
 l66F
 126Abmpsrrp.p b+
 Date: 22/07/02
 Page: 1
 ime: 09:04:27

13.8.1 Product Structure by Item Report

PDS Productie db

Level	Component Item	Reference	Description	Qty Per UM	Op Ph	T Iss	Start Eff	End Eff

PARENT	9467 000 91112		D14-376GH/123 CATHODE-RAY TUBE	st				
1	4022 602 01070		Rev: 0 kanon 14-376.. 0,65 W (40/60Mhz) (56859/60)	1.0 st	10			
.2	3313 131 15203		Rev: 1 8% cathode unit 0,65W SFC *	1.0 st	410			
.2	3322 044 05812		Rev: 3 3 % isol. staaf grijs (111.5	2.0 st	380			
.2	3322 064 54820		Rev: 2 2% halve afscherm-bus 14mm	2.0 st	270			
.2	3322 109 61402		Rev: 6 2% aansluitdraad 115mm	2.0 st	480	no		
.2	3322 109 80701		Rev: 2 2% getterbeugel *	2.0 st	520			
.2	3322 109 81411		Rev: 1 2% aansluitdraad 58 mm	2.0 st	490	no		
.2	3322 109 81421		Rev: 1 2% aansluitdraad 97 mm	1.0 st	480	no		
.2	3322 138 75700		Rev: 1 1% sam gaaskooi standaard lengte	1.0 st	530	yes X		
.3	3322 066 06200		Rev: 3 2% centreerveer (kl)	8.0 st	60			
.3	3322 109 80601		Rev: 2 2% magneetring	1.0 st	30			
.3	3322 109 80803		Rev: 3 2% uitslag gaaskooi 69mm	1.0 st	5			
.2	3322 999 81155		Rev: 5 2% band .10x1x15	1.0 st	470	no		
.2	3322 999 81173		Rev: 3 2% band .10x1x47	1.0 st	460	no		

13.8.1 Product Structure by Item Report

PDS Productie db

Level	Component Item	Reference	Description	Qty	Per UM	Op Ph	T Iss	Start Eff	End Eff
Scrap LTO									
.2	3322 999 81195		band .10x1x30 Rev: 5 2%	1.0	st	500		no	
.2	3322 999 81315		band .25x1x 8 Rev: 5 2%	1.0	st	30		no	
.2	3322 999 81335		band .25x1x12 Rev: 5 2%	3.0	st	60		no	
.2	3322 999 81555		band .25x1x42 Rev: 5 2%	1.0	st	460		no	
.2	4022 602 05010		sam.rooster 1 2-ST Rev: 1 3%	1.0	st	390			
.2	4022 602 05020		G1 potje plaatdragerkathode Rev: 0	1.0	st				
.2	BK76FANTOOM		kanonfantom D14-376	1.0	st		yes X		
..3	0122 027 00515		CRNI BAND 0.25X4mm (zacht, dieptrek) 2%	4.0	cm	510		no	
..3	3322 109 03601		magneetring dia. 18,75 Rev: 1 2%	2.0	st	230			
..3	3322 109 03803		magn.ring-houder Rev: 3 2%	2.0	st	190			
..3	3322 109 61003		centreerveer (gr) Rev: 4 2%	4.0	st	180			
..3	3322 109 62003		X-plaat (PDA) Rev: 3 5%	2.0	st	10			
..3	3322 109 62802		centreerplaat Rev: 2 2%	6.0	st	190			
..3	3322 109 63002		g4 centreerplaat Rev: 2 5%	2.0	st	150			
..3	3322 109 68803		Y-plaat M Rev: 3 5%	2.0	st	110			
..3	3322 109 80902		g5 centreerplaat B Rev: 2 2%	1.0	st	80			

13.8.1 Product Structure by Item Report

PDS Productie db

Level	Component Item	Reference	Description	Qty Per UM	Op Ph	T Iss	Start Eff	End Eff
Scrap LTO								
..3	3322 109 82202		g2.2 centreerplaat Rev: 2	2.0 st	320			
..3	3322 123 44151		2% (1x pootje afgeknipt) plaatstel 30AX (lang) * Rev: 1	1.0 st	530			
..3	3322 137 53600		3% sam gaasrooster Rev: 5	1.0 st	590	yes X		
...4	3322 109 80301		1% gaasje 39mm Co/Ni = 30/70 mesh 750 Rev: 1	1.0 st	10			
...4	3322 109 82301		10% bolgaasring * Rev: 1	1.0 st	20			
..3	3322 138 76401		10 getter ST15/AM/0/13 H.CR Rev: 1	2.0 st	560			
..3	3322 999 81125		2% band .10x1x10 Rev: 5	2.0 st	420		no	
..3	3322 999 81335		2% band .25x1x12 Rev: 5	1.0 st	440		no	
.2	CORRECTIE SAM G1		2%	-1.0 st		yes	no	
1	4022 602 01090		ballon bez.14-376GH/123 (40/60Mhz) (56859) Rev: 1	1.0 st	10			
.2	1322 503 56504		8% SYNOCRIL 9122X	0.005 gr	90		no	
.2	1322 511 91502		4% HITASOL GA 37 D GRAFIIET SUSP. Rev: 2	0.001 kg	110		no	
.2	1322 512 08602		4% mowiol-opl. 5.4 pva (30ltr vaatjes)	0.00001 L	90		no	
.2	1322 517 98902	bezinken	4% flu-poeder GH	0.00525 kg	10		no	
.2	3322 064 38402		4% opdamppiraal * Rev: 1	0.125 st	130			
.2	3322 081 09200		6% haak 6%	1.0 st	130			

13.8.1 Product Structure by Item Report

PDS Productie db

Level	Component Item	Reference	Description	Qty Per UM	Op Ph	T	Iss	Start	Eff	End	Eff
Scrap	LTO										
.2	4022 602 01080		ballon gepl.14-376../123 (40/60Mhz) (56859) Rev: 1 4%	1.0 st	20	X	no				
..3	1322 510 36402		emaille binder 1,1% 1%	0.00001 l	100		no				
..3	1322 517 98902	fosforspuit.	flu-poeder GH 1%	0.00525 kg	110		no				
..3	1322 526 50501		Glasspowder L91F (019) Rev: 1 3%	0.00045 kg	10		no				
..3	3322 044 07270		14cm scherm (B270) 5.8mm 14-36../123 Rev: 1 1%	1.0 st	150	X					
...4	1322 518 64501		zeefdrukpasta, rose: mengsel rood/wit 50/50% 2%	0.0003 kg	20		no				
....5	1312 501 01501		zeefdrukolie (Sieb. oel) Art. 80392	0.001 L	80		no				
....5	1322 515 15902		zeefdrukpasta, rood 2%	0.5 kg	80		no				
....5	1322 515 16002		zeefdrukpasta, wit 2%	0.5 kg	80		no				
...4	3322 044 58000		glasplaat B270 5,8mm * Rev: 0	0.4 kg			no				
...4	3322 056 30150		14cm scherm (MONO) (P) * (B270) (5.8mm) Rev: 0	1.0 st	10						
...4	CORRECTIE SCHERM.		2%	-1.0 st		yes	no				
..3	3322 160 30001		ANODE CONTACT 3%	1.0 st	10						
..3	BBAL50FANTOOM		ballonfantom bolg.14cm A2-schotel op 50mm l.z.	1.0 st		yes	X				
...4	3322 042 07410		emaille frame rond Rev: 3 1%	1.0 st	140	yes	no				
....5	1322 514 30402		glasgranulaat L 91 F * Maarheeze Rev: 3 8%	0.0041 kg	10		no				
...4	3322 042 07450		emaille frame 14cm Rev: 3 1%	1.0 st	140	yes	no				

bmpsrp.p b+
 ate: 22/07/02
 Page: 5
 ime: 09:04:27

13.8.1 Product Structure by Item Report

PDS Productie db

Level	Component	Item	Reference	Description	Qty Per UM	Op Ph	T Iss	Start	Eff	End	Eff
Scrap	LTO										
...	5	1322 514 30402		glasgranulaat L 91 F * Maarheeze Rev: 3 8%	0.008 kg	10	no				
...	4	3322 044 00130		konus 14cm (A2 43,5mm) * KW91 (A2 op lange zijde) Rev: 0 1%	1.0 st	30					
...	4	3322 056 31031		hals * Glass-neck Rev: 1 1.5%	1.0 st	20					
1		BB5FANTOOM		buisfantom bolg. A2-STD (50/60mm)	1.0 st		yes X				
.	2	1212 100 22515		kleefband TESA 4170 ZW 2%	0.3 m	230	no				
.	2	1322 506 66802		Sil. harsoplossing Type: 10 (blauw) 8%	0.0011 L	150	no				
.	2	1322 509 21001		Siliconenacetaat 310 ml ART.NR. 0892 317 1 Rev: 1 8%	0.0015 st	130	no				
.	2	1322 509 21003		PATTEX PR.500 SOLV. MONTAGEKIT 400GR	0.001 st	230	no				
.	2	1322 525 71701		Electrodag 188S GRAFIETSUSPENSIE Rev: 1 8%	0.004 Kg	160	no				
.	2	2822 062 90181		elastiekje 2%	1.0 st		no				
.	2	3322 027 06802		etiket 14cm (scherm) * Rev: 2 1%	1.0 st	200	no				
.	2	3322 027 07803		klemhuls Rev: 3 1%	1.0 st	130					
.	2	3322 027 19301		etiket blauw BLANCO 1%	1.0 st	200	no				
.	2	3322 028 08200		Pin protector / Schutzkappe 371243909 EZ Rev: 4 1%	1.0 st	190					
.	2	3322 138 22609		rotatiespoel 12-18cm * Rev: 10 2%	1.0 st	230	yes X no				
..	3	0722 004 00344		posyndr. .150	0.034 KG	10					
..	3	1222 101 11002		kleefband .13 x19	0.1 m	10	no				

13.8.1 Product Structure by Item Report

PDS Productie db

Level	Component	Item	Reference	Description	Qty Per UM	Op Ph	T Iss	Start	Eff	End	Eff

..3	Scrap LTO	3322 109 81801		snoer t.b.v. spoel (geel) Rev: 1	1.0 st	10					
..3		3322 109 81901		snoer t.b.v. spoel (rood) Rev: 1	1.0 st	10					
..3		4022 602 10050		Spoelhouder 14cm Rev: 1	1.0 st	10					

End of Report

ECO Number: 98062601 Description: Constructiewijziging KANON D14-376.. 4022 602 01070
Created By: WTH Toevoeging aansluitdraad: 0 .5mm 3322 109 81421 (97mm)
Date: 01/07/98 3322 109 13802 (58mm)
band .1x1x47mm 3322 999 81173 ipv 55mm
grijze multiform/y-pl. MONO /conus A2 op 43cm brede zijde

Item Number	Description	UM	Rev	Old	New	Start	End
3322 044 00130	konus 14cm (A2 43,5mm) * KW91 (A2 op lange zijde)	st	1	0	1	01/07/98	
3322 044 05812	isol. staaf grijs (111.5)	st	2	0	2	01/07/98	
3322 109 68803	Y-plaat M * (beitsen)	st	3	3	3	01/07/98	
3322 109 81411	aansluitdraad 58 mm	st	1	0	1	01/07/98	
3322 109 81421	aansluitdraad 97 mm	st	1	0	1	01/07/98	
3322 999 81173	band .10x1x47	st	3	0	3	01/07/98	
DOKUMENTEN	Nieuw/wijziging	p				01/07/98	

End of Report

Master Reference T Lang Page Comment Data

Engineering Change Orders FV 1 INTERNE MEDEDELING d.d.: 01-07-1998
 *** VAN: INFO-beheer --- W. Thiessen

 AAN: ACCOORD INZENDER
 PRODUKTIE --- P. Aerssens
 ENGINEERING --- Fr. op den Camp
 KWALITEIT --- R. vd Poll / J. Schols
 LOGISTIEK --- H. Kroon
 CONTROLLER --- J. Florisse
 MARKETING --- K. Zeppenfeld
 MILIEU/VEILIGHEID ---

*** Betreft: Constructiewijziging kanon D14-376.. 4022 602 01070
 De vrijgave-series worden nu volgens deze constructie gemaakt.

Engineering Change Orders FV 2 **
 **

```

  XX  XX  XX  XXXXXXXX  XXXX
  XX  XXX XX  XX  XX  XX  XX
  XX  XX X XX  XX  XX  XX
  XX  XX X XX  XXXXX  XX  XX  XXXXXX
  XX  XX XXX  XX  XX  XX
  XX  XX  XX  XX  XXXX
  **
  **
  XXXXXX  XXXXX  XX  X  XXXXX  XXXXX  XXXXX
  XX  XX  XX  XX  X  XX  XX  XX  XX
  XXXXXX  XXXX  XXXXXX  XXXX  XXXX  XXXXX
  XX  XX  XX  XX  X  XX  XX  XX  XX
  XXXXXX  XXXXX  XX  X  XXXXX  XXXXX  XX  XX
  
```

INSTRUMENT CRT HEERLEN	PROCEDURE ISO9002/par 4.4	KHP-33-92/030 1994-09-05 Pag. 3 van 3
---------------------------	------------------------------	---

BIJLAGE 1

WIJZIGINGSVOORSTEL				
CRT Heerlen BV	Voor wijzigingsprocedure zie KHP-33-92-030	Nummer : 98062601	Voorsteller: <i>W. D. Wiessen</i>	
Voorstel heeft betrekking op: TYPE: <i>kanon D14-376</i>		Afdeling : 33	Datum : <i>05-05-98</i>	
Omschrijving voorstel:		Voor gezien:		
<i>1) Toevoeging aansluitdraad 22,5 mm afm. 58 mm (4-pl.) 97 mm (95-pl.) 0.1 x 1 x 47 mm (92.7) grijze multiform. in matrix aansluitdraden/bandjes 3322 109 68000 (bl. 1.2.3)</i>		Naam	Par	Afdeling
		<i>P. Aerssens</i>	<i>A</i>	Productie
		<i>H. Kroon</i>	<i>M</i>	Logistiek
		<i>K. Zeppen</i>	<i>A</i>	Marketing
		<i>F. Opdenkamp</i>	<i>A</i>	Engineering
		<i>R. van Pelt</i>	<i>A</i>	Kwaliteits-beheer
			<i>A</i>	Milieu/ Veiligheid
	<i>A</i>	Controller		
Reden wijziging: <i>1) Gewijzigde kanonconstructie 2) Aanpassing aan praktijk.</i>		Konsekwentie voor:		
		Prijs bijlage	J	N
		Voorraad checkl.	J	N
		Gereedschap bijlage	J	N
Milieu/ Veiligheid checkl.		J	N	
		Ingangscontrole		J
Voor commentaar verzonden d.d.: <i>5-5-98</i> Retour voor d.d.: <i>00-05-98</i>		Wijziging aangenomen d.d. <i>18/5 '98</i> Par./Naam Quality Manager <i>[Signature]</i>		

Geauthoriseerd:	P. Aerssens	<i>[Signature]</i>	DD: <i>30-9-1998</i>
-----------------	-------------	--------------------	----------------------

ECO Number: 97080401 Description: Uitgifte 12NCm voor type D14-376GH/123 (56859 W/O COIL)
Created By: WTHI 9467 000 79112
Date: 05/08/97 incl. inleggen structuur: ballon gepl. 4022 602 01080
(bolgaas 40/60Mhz) ballon bez. 4022 602 01090
kanon 0,65W 4022 602 01070

Item Number	Description	UM	Rev	Old	New	Start	End
4022 602 01070	kanon 14-376.. 0,65 W (40/60Mhz)	st	1	0	1	04/08/97	
4022 602 01080	ballon gepl.14-376../123 (40/60Mhz)	st	1	0	1	04/08/97	
4022 602 01090	ballon bez.14-376GH/123 (40/60Mhz)	st	1	0	1	04/08/97	
9467 000 79112	56859 (W/O COIL) CATHODE-RAY TUBE	ST	1	0	1	04/08/97	
DOKUMENTEN	Nieuw/wijziging	P		04/08/97	

End of Report

Master Reference	T	Lang	Page	Comment	Data
Engineering Change Orders	FV	1		INTERNE MEDEDELING	d.d.: 05-08-1997
				*** VAN: INFO-beheer --- W. Thiessen	

				AAN: ACCOORD INZENDER	
				PRODUKTIE --- M. v.Bageldonk	
				ENGINEERING --- R. Roumans/Fr. op den Camp	
				KWALITEIT --- P. Aerssens <i>J. Schols.</i>	
				LOGISTIEK --- H. Kroon	
				CONTROLLER --- J. Florisse	
				MARKETING --- K. Zeppenfeld	
				AFWERKING --- L. Wijnants	

				*** Betreft: Uitgifte 12NC voor 40/60Mhz type D14-376GH/123 (56859 W/O COIL	
				*** incl. inleggen structuur in MFGPRO / prijs aanpassen'	
				*** Opstarten vrijgave-procedure (zie checklist)	
Engineering Change Orders	FV	2	**	**	
				**	
				XX XX XX XXXXXXXX XXXX	
				XX XXX XX XY XX XX	
				XX XX X XX XX XX XX	
				XX XX X XX XXXXX XX XX XXXXXXXX	
				XX XX XXX XX XX XX	
				XX XX XX XX XXXX	
				**	
				**	
				XXXXXX XXXXX XX X XXXXX XXXXX XXXXX	
				XX XX XX XX X XX XX XX XX	
				XXXXXX XXXX XXXXXX XXXX XXXX XXXXX	
				XX XX XX XX X XX XX XX XX	
				XXXXXX XXXXX XX X XXXXX XXXXX XX XX	

End of Report

INSTRUMENT CRT HEERLEN	PROCEDURE ISO9002/par 4.4	KHP-33-92/030 1994-09-05 Pag. 3 van 3
---------------------------	------------------------------	---

BIJLAGE 1

WIJZIGINGSVOORSTEL																													
CRT Heerlen BV	Voor wijzigingsprocedure zie KHP-33-92-030	Nummer : 97080401 Voorsteller: H. Kroon																											
Voorstel heeft betrekking op: TYPE: CRT 8 type 56859 40/60 mHz buis		Afdeling : 33 Datum : 17-07-1997																											
Omschrijving voorstel: Het uit geven en inleggen (Mfg/Pro) van een artikel nummer van het type 56859 Tevens structuur/stuklijst en prijs conform aan- passen/inleggen. Vrijgave procedure starten <i>A</i>		Voor gezien:																											
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Naam</th> <th>Par</th> <th>Afdeling</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>V. Gageldonk <i>A</i></td> <td></td> <td>Productie</td> </tr> <tr> <td>Kroon <i>A</i></td> <td></td> <td>Logistiek</td> </tr> <tr> <td>Zeppenfeld <i>A</i></td> <td></td> <td>Marketing</td> </tr> <tr> <td>Op den Camp <i>A</i></td> <td></td> <td>Engineering</td> </tr> <tr> <td>Aerssen <i>A</i></td> <td></td> <td>Kwaliteits- beheer</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Milieu/ Veiligheid</td> </tr> <tr> <td>Florisse <i>A</i></td> <td></td> <td>Controller</td> </tr> <tr> <td>Thiessen <i>A</i></td> <td></td> <td>Info beheer</td> </tr> </tbody> </table>	Naam	Par	Afdeling	V. Gageldonk <i>A</i>		Productie	Kroon <i>A</i>		Logistiek	Zeppenfeld <i>A</i>		Marketing	Op den Camp <i>A</i>		Engineering	Aerssen <i>A</i>		Kwaliteits- beheer			Milieu/ Veiligheid	Florisse <i>A</i>		Controller	Thiessen <i>A</i>		Info beheer
Naam	Par	Afdeling																											
V. Gageldonk <i>A</i>		Productie																											
Kroon <i>A</i>		Logistiek																											
Zeppenfeld <i>A</i>		Marketing																											
Op den Camp <i>A</i>		Engineering																											
Aerssen <i>A</i>		Kwaliteits- beheer																											
		Milieu/ Veiligheid																											
Florisse <i>A</i>		Controller																											
Thiessen <i>A</i>		Info beheer																											
		Konsekwentie voor:																											
	Prijs bijlage	J <input checked="" type="checkbox"/> N																											
	Voorraad checkl.	<input checked="" type="checkbox"/> J N																											
	Gereedschap bijlage	J <input type="checkbox"/> N																											
	Milieu/ Veiligheid checkl.	J <input type="checkbox"/> N																											
	Ingangscontrole	<input checked="" type="checkbox"/> J N																											
Reden wijziging: Uitbreiding assortiment en marktaandeel		Wijziging aangenomen d.d. 1-8-'97 Par./Naam Quality Manager																											
Voor commentaar verzonden d.d.: 17-7-'97 Retour voor d.d.: 25-7-'97		<i>A</i>																											

Geauthoriseerd:	P. Aerssens	<i>A</i>	DD: 30-9-1994
-----------------	-------------	----------	---------------

&l00
 0U
 s0p16.66h8.5v0s0b0T
 l66P
 l2E
 l7.8689C
 l66F
 126Arwrorp.p b+
 Date: 24/07/02
 Page: 1
 ime: 16:52:38

14.13.4 Routing Report
 PDS Productie db

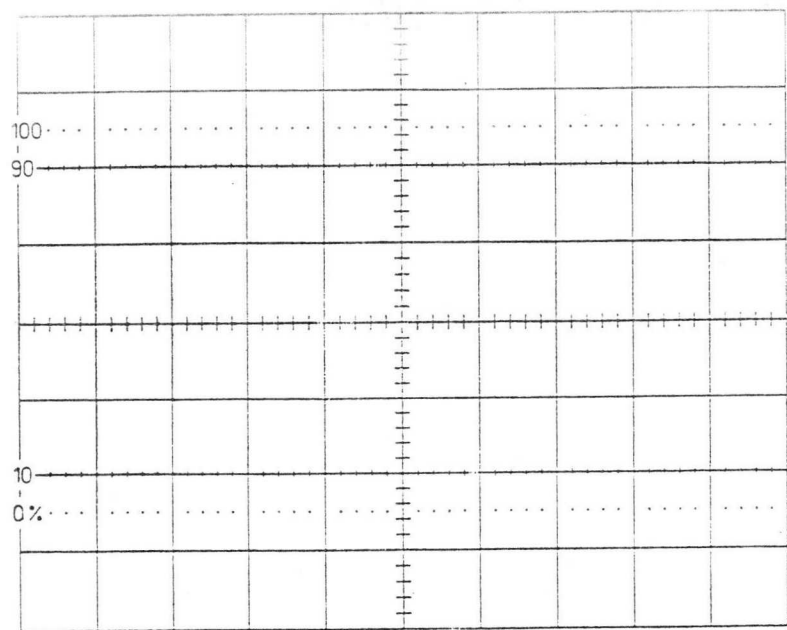
Tool	Op Std Op	Description	Work Ctr	Machine	Start	End	Queue	Setup	Run	Wait	Move	Y
eld%	Supplier											

Routing: BOLGAASBUIS 40/60M												
	10	500102	500100	insch.2			0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	10
.00%												
	30	500201	500200	insm.12k			0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	10
.00%												
		***** * !!! ATTENTIE INSMELTLENGTE !!! * * (308 +/- 4mm) * * R I N G 7 * * * *****										
	60	500301	500300	32v.pomp			0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	10
.00%												
	170	500902	500900	brandraa			0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	10
.00%												
		!!! Aquadag spuiten: mal D18-19. gebruiken!! !!!										
	180	501001	501000	spooky			0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	10
.00%												
	230	501105	501100	spoel plakken			0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	10
.00%												
	250	501202	501200	inpakken			0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	10
.00%												

End of Report

../123
HS (56860)

] HS



HS (56859)

ZEEFDrukKEN: AFMETING - 80 X 100 mm
 LIJNDIKTE - 0,18 ± 0,05 mm
 PUNTDIAMETER - 0,4 ± 0,05 mm
 SNELLE REFERENTIE - ../93 + % GETALLEN (LINEAIR)

MET H.S. CONTACT

ZONDER H.S. CONTACT

TYPE : D14-37./383../123
 (zijcont.blokjes)
 56859/D14-376../123*
 56860 (376A)

TYPE : 56858/D14-36.../123

PLAKKEN:

HS-CONTACT NAAR LINKS.
 RASTER LEESBAAR

PLAKKEN: N.V.T.

*Voor 56859/(376) HS-contact naar beneden.
 *Voor 56860/(376A) HS-contact naar boven.

INSCHUIVEN:

HS-CONTACT NAAR ACHTEREN
 (van je af)
 VRIJE BUISBODEMPEN NAAR
 ACHTEREN (van je af)

INSCHUIVEN:

REFERENTIEPUNTEN VAN SCHERM OP
 AANSLAGSTIFTEN LEGGEN (tekst
 leesbaar). VRIJE BUISBODEMPEN
 NAAR ACHTEREN (van je af)

*Voor 56859/(376) HS-contact naar beneden
 *Voor 56860/(376A) HS-contact naar boven

AFWERKEN:

- STICKERS PLAKKEN: - BUIS MET HALS NAAR OPERATOR.
- ZOEKNOK PLAATSTEL NAAR LINKS.
- STICKER LEESBAAR OPPLAKKEN TOT MAX. 1 CM ONDER
 PLAKNAAD SCHERM. (Voor 56859/(376) sticker tegenover
 HS-contact 6 cm onder plaknaad scherm)
 Voor 56860 (376A) op korte (zoeknok)zijde
- SPOEL PLAKKEN : - OP SCHERM STAAND, ZOEKNOK VAN PLAATSTEL NAAR RECHTS.
 - UITVOERDRADEN SPOEL MIDDEN VOORKANT.

SITUATION RE:

SPECIAL MATERIALS

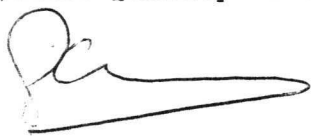
QUALITY OF COMPONENTS

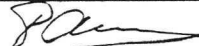
INCOMING INSPECTION

SUPPLY OF PURCHASED MATERIALS/COMPONENTS

INSTRUMENT CRT HEERLEN	PROCEDURE ISO9002/par 4.4	KHP-33-92/030 1994-09-05 Pag. 3 van 3
---------------------------	------------------------------	---

BIJLAGE 1

WIJZIGINGSVOORSTEL				
CRT Heerlen BV	Voor wijzigingsprocedure zie KHP-33-92-030	Nummer : 97101701 Voorsteller: P. Aerssens		
Voorstel heeft betrekking op: TYPE: 60 MHz. Bolgaas type		Afdeling : 33 Datum : 97-10-17		
Omschrijving voorstel: Invoering nieuwe 12 MC voet: konus 14cm met A2-contact op lange zijde - gat op 43.5 mm vanaf konusrand (12 MC 3322 044 0013.)		Voor gezien:		
		Naam	Par	Afdeling
		Aerssens	P	Productie
		Kroon	F	Logistiek
				Marketing
		Roumans	R ^R	Engineering
		Schels	B	Kwaliteits- beheer
				Milieu/ Veiligheid
		Florine	91	Controller
		Thies	12	Info-beheer.
		Konsekwentie voor:		
		Prijs bijlage	<input checked="" type="checkbox"/>	N
		Voorraad checkl.	J	<input checked="" type="checkbox"/>
		Gereedschap bijlage	<input checked="" type="checkbox"/>	N
Reden wijziging: na vrijgave 60 MHz bolgaas type		Milieu/ Veiligheid checkl.	<input checked="" type="checkbox"/>	N
		Ingangscontrole	J	<input checked="" type="checkbox"/>
		Wijziging aangenomen d.d. 97-10-17		
		Par./Naam Quality Manager		
Voor commentaar verzonden d.d.: 97-10-17 Retour voor d.d.: 97-10-17				

Geauthoriseerd:	P. Aerssens		DD: 30-09-1994
-----------------	-------------	---	----------------

ECD Number: 97101701 Description: Uittrekken nieuwe 12NC voor konus 14cm van 60 Mhz-typen
Created By: WTH incl. wijziging konus-tekening en QDS-bladen:
Date: 17/10/97 Konus : 3322 044 0013. bladen 110-1 t/m 4

Item Number	Description	UM	Rev	Old	New	Start	End
3322 044 00130	konus 14cm (A2 43,5mm) * KW91 (A2 op lange zijde)	st	1	0	1	17/10/97	
DOKUMENTEN	Nieuw/wijziging		p			17/10/97	

End of Report

Master Reference	T	Lang	Page	Comment	Data
Engineering Change Orders	FV	1		INTERNE MEDEDELING	d.d.: 17-10-1997
				*** VAN: INFO-beheer --- W. Thiessen	

				AAN:	ACCOORD INZENDER
				PRODUKTIE ---	
				ENGINEERING --- R. Roumans	
				KWALITEIT --- P. Aerssens
				LOGISTIEK --- H. Kroon	
				CONTROLLER --- J. Florisse	
				MARKETING ---	
				INGANGSCONTROLE --- (B. v.Loo)	
				*** Betreft: Invoering 12NC voor konus 14cm t.b.v. 60 Mhz bolgaastypen	
				*** Tekening met A2-schotelcontact op 43,5 mm op lange konuszijde.	

				*** Reden: Vrijgave	
Engineering Change Orders	FV	2	**		
			**		
				XX XX XX XXXXXXXX XXXX	
				XX XXX XX XX XX XX	
				XX XX X XX XX XX XX	
				XX XX X XX XXXX XX XX XXXXX	
				XX XX XXX XX XX XX	
				XX XX XX XX XXXX	
			**		
			**		
				XXXXXX XXXX XX X XXXXX XXXXX XXXXX	
				XX XX XX XX X XX XX XX XX XX	
				XXXXXX XXXX XXXXXX XXXX XXXX XXXXX	
				XX XX XX XX X XX XX XX XX XX	
				XXXXXX XXXXX XX X XXXXX XXXXX XX XX	

wijz. cijfer mod. figure	krant ZR minutes	Overzicht van documenten - Survey of documents																				
		validity indicator	1	2	3	4																
		group number	110	110	110	110																
		dates	P	P	P	P																
1	ECO	97101701	P	P	P	P																

Dit blad wordt alleen verzonden bij toevoegen / afvoeren van een documentgroep resp. idem of wijzigen van een verwijzing dus hier This sheet is circulated only when a documentgroup is added or deleted or a reference is added or changed visible here

Datumregistratie - Recording of dates of issue, etc.

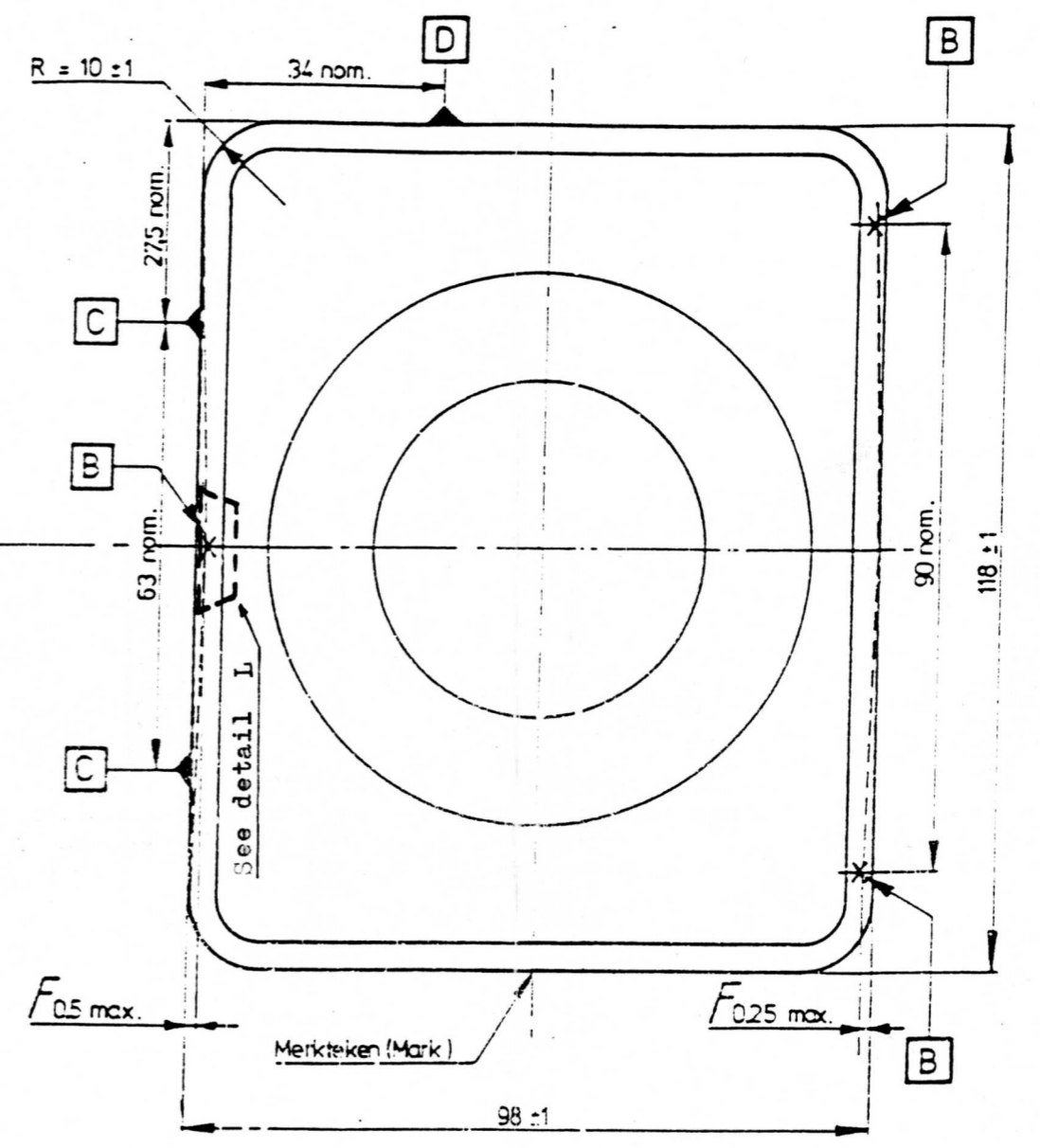
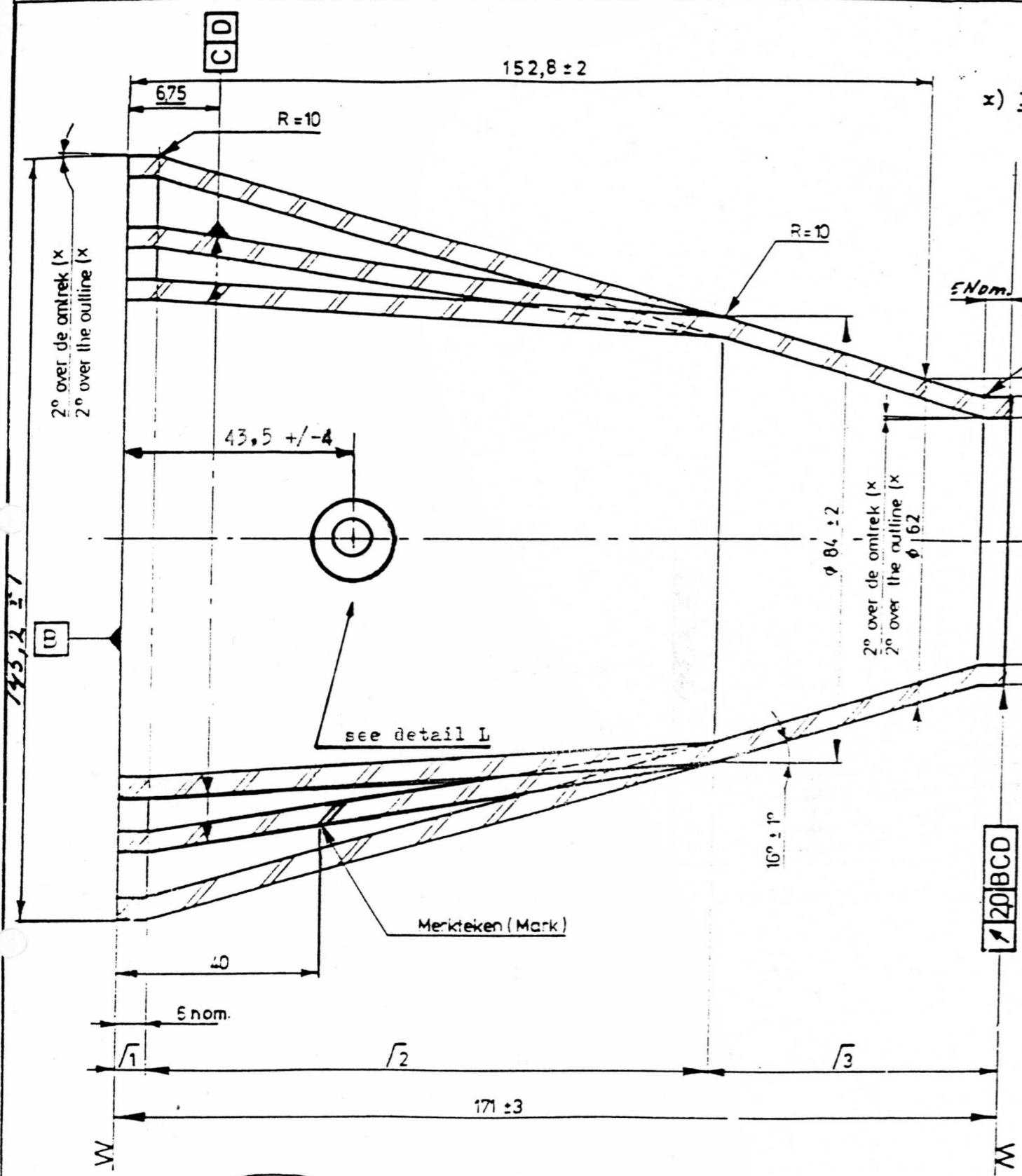
Basis publikatie Basic publication	* Documentdatum, afwijkend van publikatiedatum Date of document, deviating from publication data		U = Zie See
	P = (ver)nieuw(d) (re)newied	W = Ongeldig Out of use	Y = Afschaft Cancelled
	R = Ingevoerd, bestaat al Introduced, already in existence	X = Ingetrokken Withdrawn	Z = Herroepen Re-introduced

KOPUS 14cm		3322 044 0013.	197-10-17
(core) - KBW - KW91			

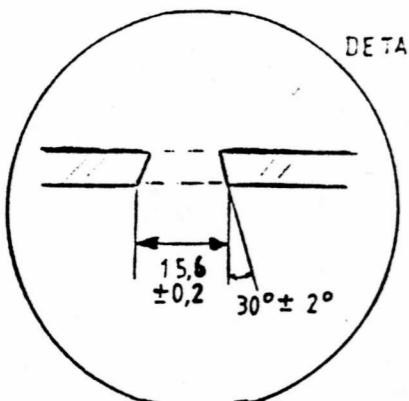
NAME W.Thiessen	SUPERS 3322 044 0010	707 - 001	A4
CHECK <input checked="" type="checkbox"/>	DAT 95-10-23	CRT Heerlen B.V.	

Inspection according QDS-sheet 110-002 from 97-10-17
 110-003 from 97-10-17
 110-004 from 97-10-17

x) Inside and outside



F Zowel een enkele als een combinatie van beide afwijkingen mogen voorkomen.
 (Both combinations of distortions may occur as well as a single distortion.)



DETAIL L

- Opmerking Note
- √1 Glasdikte in dit gebied is 45 ± 0,7
Glass thickness in this area is 45 ± 0,7
 - √2 Glasdikte in dit gebied is 48 ± 0,7
Glass thickness in this area is 48 ± 0,7
 - √3 Glasdikte in dit gebied is 46 ± 0,8
Glass thickness in this area is 46 ± 0,8

TO CHECK ACCORDING TO:

RV-3-6-52/449

K BW glas.		K BW glass.			
QUANTITY	DESCRIPTION	CODE	STANDARD	REF.	
SCALE 1:1	PROJ. EUROP	UNIT mm.	GENERAL ROUGHNESS	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE STATED.	
			DIMENSION	ANG.	
KONUS. (14 cm)			1/97-10-17		
			3322 044 00130		
NAME W. Thiessen	SUPERS 3322 044 00101 4	110	— 001	1027	A3
KH1	wt	DA: 95-11-03	CRT Heerlen B.V.		

1. VISUAL

A.O.L.

A. ITEMS TO BE INSPECTED

1. Crack	0,40 %
2. Breakage	0,65 %
3. Damage to ground edge	2,50 %
4. Pressing faults	0,40 %
5. Scratches	0,65 %
6. Dirt on ground edges	0,40 %
7. Marks	0,00 %
8. Air bubbles $\geq 1\text{mm } \emptyset$	2,50 %
9. Folds at inside and outside	4,00 %
10. Damages to surface	4,00 %
11. Damages to bore-hole	2,50 %

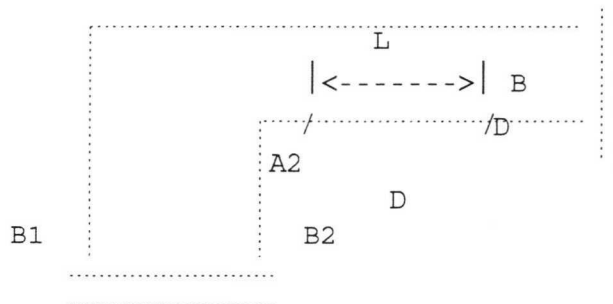
Total A.Q.L. for items A1 ... A11 is 4,0 %

B. EQUIPMENT

For A1 and A2 : none
 For A3 : Graduated magnifier
 For A4 : none
 For A5 : graduated magnifier
 For A6 ... A11 : none

C. METHODS AND STANDARDS

For A3 : A1



L (length)	B (width)	D (depth)	IN THE SIDES	NUM BER	NOTE
$\leq 0,50$	$\leq 0,30$	$\leq 0,50$	A1+A2+B1+B2	?	3
0,51-1,00	0,31-0,50	0,51-1,00	A2+B1+B A1	3 0	1+2+3 3
$> 1,00$	$> 0,50$	$> 1,00$	A1+A2+B1+B2	0	3

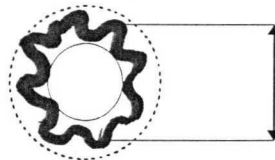
Floppy: B3.3 3396240.doc		Q.D.S. CONE		3322 044 00130		97-10-17	
Name: W.Thiessen		SUPERS 3322 044 00101		110 - 002		A4	
KH	CHECK	WT	Property of CRT Heerlen B.V.			THE NETHERLANDS	

- Note: 1. 1 per side
 2. Min. wall thickness at the place $\geq 3,3$
 (2 damages opposite one another not permitted).
 3. A1 = Long outer side. A2 = Long inner side.
 B1 = Short outer side. B2 = Short inner side.
- For A5 : Width $< 0,1$ mm (no restrictions).
 Width $> 0,1$ mm and longer than 50 mm not permissible.
 Width $> 0,15$ mm not permissible.
- For A6 : Dirt such as amongst others metal particles and/or
 grinding remainings not permissible on cone edge.
- For A7 : A 1-digit code serves as mark.
 (max. 1 digit at marked side).
- For A8 : Maximum 3 permitted with a minimum mutual distance of 20 mm,
 of which maximum 1 with a diameter of $2 < \varnothing < 3$ mm.
 Air bubbles with diameter ≥ 3 mm not permissible. Open
 air bubbles in sawing edge not permissible.
- For A9 : Assessment in accordance with limit samples.
 - Folds at inside : intensity 3 = limit correct.
 - Folds at outside: intensity 5 = limit correct.
- For A10 : Assessment according to limit samples.
 Intensity 2 = correct.
- For A11 : No cracks allowed. Chippings inside drilled-hole: see fig.1

Note

Repairs of various visual deviations by means of a flame resulting in
 discolourations and/or glass distortion are not permissible.

fig.1



Detail drilled hole

max. 13mm

2. DIMENSIONS

A.	<u>ITEMS TO BE INSPECTED</u>	<u>A.Q.L.</u>			
1.	Dimension 152,8 \pm 2	1,5 %			
2.	Dimension 171 \pm 3	1,5 %			
3.	Dimension 46 \pm 0,5	4,0 %			
4.	Dimension <table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td>\nearrow</td><td>2,0</td><td>BCD</td></tr></table>	\nearrow	2,0	BCD	4,0 %
\nearrow	2,0	BCD			
5.	Dimension <table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td>\odot</td><td>0,8</td><td>F</td></tr></table>	\odot	0,8	F	4,0 %
\odot	0,8	F			
6.	Dimension 98 \pm 1	4,0 %			
7.	Dimension 118 \pm 1	4,0 %			
8.	Glass thickness	see 2C			
9.	Dimension 145,2 \pm 1	4,0 %			
10.	Dimension <table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td>\parallel</td><td>0,2</td><td>ACD</td></tr></table>	\parallel	0,2	ACD	2,5 %
\parallel	0,2	ACD			
11.	Dimension 43,5 \pm 4	1,5 %			
12.	Dimension 15,6 \pm 0,2	1,5 %			
13.	Angle 30° \pm 2°	1,5 %			

(Total A.Q.L. for items A1 ... A13 is 10% (S3))

Floppy: B3.3 3396240.doc		Q.D.S. CONE		3322 044 00130		97-10-17	
Name: W.Thiessen		SUPERS 3322 044 00101		110 - 002		A4	
KH	CHECK	WT	Property of CRT Heerlen B.V.			THE NETHERLANDS	

B. EQUIPMENT

For A1 : heigh vernier calipers
 For A2 : vernier calipers
 For A3 : tirobor
 For A4 : stroke measuring apparatus
 For A5 : run-out gauge
 For A6-A7 : vernier calipers
 For A8 : wall thickness tester
 For A9 : vernier calipers
 For A10 : squareness measuring apparatus
 For A11-A12 : vernier calipers
 For A13 : angle gauge

C. METHODS AND STANDARDS

For A5 : Check for dimension of $\leq 1,0$ mm incl. out of roundness
 For A8 : Measuring point in the middle of the 4 rectangle sides.
 For area 1: at 6 mm from the face plate side.
 For area 2: at 60 mm from the face plate side.
 For area 3: at 140 mm from the face plate side.
 Note: a) Min. 3,8 in areas 1 ... 3 no rejects.
 b) Max. thinkness in areas 1 ... 3.
 + 0,2 no rejects.

3. MECHANICAL

Residuel strain < 120 Nm/cm
 To be compared with the limit sample.

4. GENERAL

The code number shall be stated on the packing.
 The inspetion results shall be added to each batch supplied.
 The supplier shall inform the customers of the products of any
 change in the manufacturing process.

Floppy: B3.3 (I)				97-10-17	
3396240.doc					
		Q.D.S. CONE		3322 044 00130	
Name: W.Thiessen		SUPERS 3322 044 00101		110 - 004	
				A4	
KH		CHECK WT	Property of CRT Heerlen B.V.		THE NETHERLANDS

EVIRONMENTAL BALANCE

PATENT SITUATION

YIELD

MAAND LEVERINGEN 2000 EN 2001 OSC.

	MONO	MONO	BOLGAAS	BOLG	BOL60	TOT. BOLG	TOTAAL
MAAND/JAAR	2000	2001	2000	2001	2001	2001	2001
JANUARI	5145	5738	1914	883	402	1285	7023
FEBRUARI	5218	6862	2110	916	343	1259	8121
MAART	5605	7063	2044	1279	313	1592	8655
APRIL	4812	5190	2177	2057	241	2298	7488
MEI	5375	4925	2652	1417	465	1882	6807
JUNI	4007	3446	1679	1419	431	1850	5296
JULI	4219	4370	1559	872	71	943	5313
AUGUSTUS	4801	3767	1472	889	419	1308	5075
SEPTEMBER	5125	3114	1997	1177		1177	4291
OKTOBER	6940	4967	2517	1116	149	1265	6232
NOVEMBER	7029	6002	2546	1458	39	1497	7499
DECEMBER	4573	3674	1543	997		997	4671
TOTAAL	62849	59118	24210	14480	2873	17353	76471

OPBRENGSTEN PER SOORT 2001

SOORT	BRUTO	UITVAL	1STE OPBRENGST	AFGELEVERD	EINDOPBRENGST
MONO	62845	3549	94,4	59118	94,1
BOLGAAS	16958	3013	82,2	14480	85,4
BOL60	3247	504	84,5	2873	88,5
TOTAAL	83050	7066	91,5	76471	92,1

2002 t/m wk 29

2018 357

82,3

1874

92,9

(Gevoeligheid 5³⁰%)
(Emissie 2²%)

Pareto uitvalanalyse eerste opbrengst periode 01/01/02 - 31/07/02

Groep: BOL60 Totaal aantal fouten: 444 Totaal aantal buizen: 2145

Fout	Omschrijving	Aantal	Perc. Rel.	Perc. Abs.
272	gevoeligheid	113	25.45%	5.27%
234	vuil gaas	82	18.47%	3.82%
275	Emissie	48	10.81%	2.24%
252	asymetrie X/Y	46	10.36%	2.14%
261	vuil X	45	10.14%	2.10%
256	puntje in poeder	19	4.28%	0.89%
267	astigmatische buis	8	1.80%	0.37%
201	sprong buisbodem	7	1.58%	0.33%
263	vuil diafragma	7	1.58%	0.33%
266	wandelende spot	7	1.58%	0.33%
212	storing insmelt	6	1.35%	0.28%
217	gloeidraad fout	6	1.35%	0.28%
202	gat kop	5	1.13%	0.23%
213	plakfout	5	1.13%	0.23%
222	lekk buis	4	0.90%	0.19%
235	deuk gaas	4	0.90%	0.19%
238	ghost image	4	0.90%	0.19%
203	sprong hals	3	0.68%	0.14%
231	losse las	3	0.68%	0.14%
214	hals stuk	2	0.45%	0.09%
215	onv. vac.-gas-gaskruis	2	0.45%	0.09%
220	sprong stengel	2	0.45%	0.09%
226	k/g1 sluiting	2	0.45%	0.09%
229	rest sluiting	2	0.45%	0.09%
205	hoek X-lijn/scherm	1	0.23%	0.05%
209	sprong scherm	1	0.23%	0.05%
225	breuk/kneus	1	0.23%	0.05%
236	vlekken in gaas	1	0.23%	0.05%
239	focusfout	1	0.23%	0.05%
240	strooistralen	1	0.23%	0.05%
251	HS lek plaknaad	1	0.23%	0.05%
255	vlek in poeder	1	0.23%	0.05%
258	rasterfout	1	0.23%	0.05%
264	kantelende spot	1	0.23%	0.05%
265	gepulste spot fout	1	0.23%	0.05%
450	lek A2	1	0.23%	0.05%

End of Report

&l00
 OU
 s0p16.66h8.5v0s0b0T
 l66P
 l2E
 l7.8689C
 l66F
 126Acrworp01.p XX a
 Date: 24/07/02
 Page: 1
 ime: 09:41:57

29.2 Work Order Report (Uitval)

PDS Productie db

Uitvalanalyse eerste opbrengst periode 01/01/01 - 31/12/01

Groep: BOL60

RI- Buistype OUS Totaal	Week	Bruto	Netto	SEAL- FAULT	MELT- ING	PUMP	BLEM ISH	SCREE N	GLASS CRACK	SHORT	MEAS- URING	GUN DIRT	GUN FAULT	EMIS- SION	POLI- SHING	V
56859 (376GH/123w/oCoil) .8%	01/02	180	138	0.0%	1.7%	0.0%	11.1%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	1.1%	2.2%	4.4%	0.0%	
76.7%	01/03	210	147	0.5%	1.4%	0.5%	9.0%	0.5%	1.0%	2.4%	0.5%	1.9%	5.2%	1.0%	4.8%	
.4%	01/04	89	76	0.0%	2.2%	0.0%	5.6%	0.0%	1.1%	0.0%	0.0%	1.1%	0.0%	2.2%	0.0%	
70.0%	01/06	180	142	0.0%	1.7%	0.0%	10.6%	3.3%	0.6%	0.0%	0.0%	0.6%	0.0%	1.1%	1.7%	
.2%	01/07	60	51	0.0%	0.0%	0.0%	6.7%	1.7%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	6.7%	0.0%	
85.4%	01/08	150	128	0.0%	0.7%	0.7%	4.7%	0.7%	1.3%	0.0%	0.0%	2.7%	0.0%	2.0%	0.0%	
.1%	01/09	90	80	0.0%	1.1%	1.1%	3.3%	0.0%	0.0%	0.0%	1.1%	0.0%	1.1%	2.2%	0.0%	
78.9%	01/10	120	97	0.0%	0.8%	0.0%	11.7%	0.8%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	2.5%	3.3%	0.0%	
.0%	01/11	90	76	0.0%	0.0%	0.0%	6.7%	0.0%	0.0%	0.0%	1.1%	2.2%	1.1%	2.2%	0.0%	
85.0%	01/12	60	53	0.0%	0.0%	0.0%	3.3%	1.7%	0.0%	0.0%	1.7%	5.0%	0.0%	0.0%	0.0%	
.0%	01/14	30	30	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	
85.3%	01/15	89	79	0.0%	0.0%	2.2%	4.5%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	1.1%	0.0%	
.0%	01/16	60	47	0.0%	1.7%	0.0%	3.3%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	3.3%	0.0%	8.3%	3.3%	
.2%	01/17	90	78	0.0%	1.1%	0.0%	2.2%	0.0%	0.0%	0.0%	1.1%	1.1%	1.1%	4.4%	0.0%	
84.4%	01/19	179	162	0.0%	1.1%	0.0%	2.8%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	1.7%	0.6%	0.6%	1.1%	
.0%	01/20	180	158	0.0%	0.6%	0.0%	2.8%	0.0%	1.7%	0.0%	1.7%	0.0%	2.2%	1.1%	0.0%	
88.3%	01/21	90	75	2.2%	0.0%	0.0%	6.7%	0.0%	1.1%	0.0%	1.1%	0.0%	1.1%	4.4%	0.0%	
.0%	01/22	59	54	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	3.4%	0.0%	0.0%	0.0%	1.7%	0.0%	3.4%	0.0%	
.0%	01/23	118	108	0.0%	0.0%	0.0%	2.5%	0.0%	0.8%	0.0%	0.0%	0.8%	0.8%	3.4%	0.0%	
.0%	01/24	90	77	0.0%	0.0%	1.1%	4.4%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	3.3%	0.0%	1.1%	1.1%	
.3%	01/25	90	82	0.0%	0.0%	1.1%	2.2%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	2.2%	1.1%	0.0%	0.0%	
.0%	01/26	90	79	0.0%	0.0%	0.0%	1.1%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	1.1%	4.4%	4.4%	0.0%	
.2%	01/31	89	71	0.0%	0.0%	1.1%	2.2%	3.4%	0.0%	0.0%	1.1%	2.2%	0.0%	10.1%	0.0%	
.1%	01/32	90	80	0.0%	2.2%	0.0%	4.4%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	1.1%	0.0%	3.3%	0.0%	
87.8%	01/33	180	157	0.0%	0.0%	0.6%	1.1%	0.0%	0.6%	0.0%	1.7%	1.1%	1.1%	5.0%	1.1%	
.0%	01/34	210	172	0.0%	0.0%	0.0%	7.6%	0.5%	0.0%	0.0%	0.0%	4.8%	0.5%	4.8%	0.0%	
.0%	01/40	90	72	0.0%	2.2%	2.2%	3.3%	3.3%	0.0%	0.0%	0.0%	2.2%	3.3%	3.3%	0.0%	
.0%	01/41	60	60	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	
.0%	01/42	56	46	0.0%	5.4%	0.0%	1.8%	3.6%	1.8%	0.0%	0.0%	1.8%	0.0%	3.6%	0.0%	
.0%	01/43	4	0	25.0%	0.0%	0.0%	25.0%	0.0%	25.0%	0.0%	0.0%	0.0%	25.0%	0.0%	0.0%	
99.9%																
82.1%																
0.0%																

=====

Pareto uitvalanalyse eerste opbrengst periode 01/01/01 - 31/12/01

Groep: BOL60 Totaal aantal fouten: 504 Totaal aantal buizen: 3247

Fout	Omschrijving	Aantal	Perc. Rel.	Perc. Abs.
234	vuil gaas	162	32.14%	4.99%
275	Emissie	94	18.65%	2.89%
252	asymetrie X/Y	24	4.76%	0.74%
263	vuil diafragma	23	4.56%	0.71%
276	krassen / polijsten	20	3.97%	0.62%
261	vuil X	18	3.57%	0.55%
201	sprong buisbodem	13	2.58%	0.40%
256	puntje in poeder	12	2.38%	0.37%
235	deuk gaas	11	2.18%	0.34%
266	wandelende spot	9	1.79%	0.28%
274	Vco te laag	9	1.79%	0.28%
214	hals stuk	8	1.59%	0.25%
217	gloeidraad fout	8	1.59%	0.25%
222	lekke buis	8	1.59%	0.25%
240	stroomstralen	8	1.59%	0.25%
272	gevoeligheid	8	1.59%	0.25%
264	kantelende spot	6	1.19%	0.18%
202	gat kop	5	0.99%	0.15%
227	k/f sluiting	5	0.99%	0.15%
255	vlek in poeder	5	0.99%	0.15%
258	rasterfout	5	0.99%	0.15%
203	sprong hals	4	0.79%	0.12%
211	sprong konus	4	0.79%	0.12%
231	losse las	4	0.79%	0.12%
280	diversen (meten)	4	0.79%	0.12%
207	sprong A2-contact	3	0.60%	0.09%
213	plakfout	3	0.60%	0.09%
269	afschaduwen	3	0.60%	0.09%
218	afsmeltfout	2	0.40%	0.06%
225	breuk/kneus	2	0.40%	0.06%
236	vlekken in gaas	2	0.40%	0.06%
239	focusfout	2	0.40%	0.06%
241	handlingfout insmelt	2	0.40%	0.06%
254	losse delen	2	0.40%	0.06%
205	hoek X-lijn/scherm	1	0.20%	0.03%
209	sprong scherm	1	0.20%	0.03%
212	storing insmelt	1	0.20%	0.03%
220	sprong stengel	1	0.20%	0.03%
251	HS lek plaknaad	1	0.20%	0.03%
407	glasfout	1	0.20%	0.03%

End of Report

COMMERCIAL PLANNING

&L00
8U
s0p10h12v0s0b3T
l66P
12E
17.8689C
166F

126Aicloi01.p b 6.1d 3.2 Inventory Detail by Item Inquiry 24/07/02

Item Number	Site	Location	Lot/Serial	Status	Output
9467 000 79112					pds

Description	Site	UM	QOH Nettable	QOH Non-nettable
56859 (376GH/123w/oCoil)	PDS	st	34.0	18.0

Lot/Serial		Status	Created	Expire	Qty On Hand	Grade	Net
Location	Ref						
AFWERKEN		ohw	11/01/00		0.0		no
RET.VEEM		overnee	27/04/01		0.0		
RETOUREN		uitval	11/07/02		11.0		no
uitval							
	266	uitval	20/06/02		1.0		no
	275	uitval	14/05/02		5.0		no
	450	uitval	13/06/02		1.0		no
VEEM		Overnee	11/01/00		34.0		

ben met gevoelig. > ?

&l00
 OU
 s0p16.66h8.5v0s0b0T
 L66P
 L2E
 L7.8689C
 L66F
 126Aictrrp01.p b+
 Date: 24/07/02
 Page: 1
 ime: 16:31:19

3.21.14 Transactions by Item Report

PDS Productie db

Date	Eff Date	Trans Sales/Job	Remarks	Type	Order Shipper Number	Address	Inv Mov	Qty Required	Loc	Qty Change	Location T	End Ba

Item: 9467	000	79112	Site: pds		56859 (376GH/123w/oCoil)	CATHODE-RAY TUBE				UM: st		
10/01/01	10/01/01	106542	RCT-TR	000642				0.0		148.0	VEEM	
41.0												
11/01/01	11/01/01	106684	RCT-TR	000642				0.0		2.0	VEEM	
41.0												
17/01/01	17/01/01	107913	RCT-TR	000645				0.0		62.0	veem	
31.0												
19/01/01	19/01/01	108474	RCT-TR	000647				0.0		109.0	VEEM	
51.0												
19/01/01	19/01/01	108602	RCT-TR					0.0		10.0	AFWERKEN	
51.0												
19/01/01	19/01/01	108604	RCT-TR					0.0		10.0	AFWERKEN	
51.0												
19/01/01	19/01/01	108606	RCT-TR					0.0		8.0	AFWERKEN	
51.0												
19/01/01	19/01/01	108608	RCT-TR					0.0		2.0	AFWERKEN	
51.0												
19/01/01	19/01/01	108610	RCT-TR					0.0		5.0	AFWERKEN	
51.0												
19/01/01	19/01/01	108612	RCT-TR					0.0		1.0	AFWERKEN	
51.0												
23/01/01	23/01/01	109576	RCT-TR	000650				0.0		2.0	VEEM	
51.0												
26/01/01	26/01/01	110105	RCT-TR	000654				0.0		79.0	VEEM	
56.0												
26/01/01	26/01/01	110410	RCT-TR					0.0		5.0	AFWERKEN	
56.0												
09/02/01	09/02/01	113651	RCT-TR	000663				0.0		149.0	VEEM	
70.0												
09/02/01	09/02/01	113752	RCT-TR					0.0		7.0	AFWERKEN	
70.0												
16/02/01	16/02/01	115263	RCT-TR	000668				0.0		52.0	VEEM	
30.0												
16/02/01	16/02/01	115603	RCT-TR					0.0		1.0	AFWERKEN	
30.0												
20/02/01	20/02/01	116616	RCT-TR	bon nr.000668				0.0		55.0	veem	
55.0												
23/02/01	23/02/01	117331	RCT-TR	bon nr.000674				0.0		87.0	veem	
45.0												
23/02/01	23/02/01	117370	RCT-TR					0.0		14.0	AFWERKEN	
45.0												
02/03/01	02/03/01	118888	RCT-TR	000679				0.0		80.0	VEEM	
12.0												
07/03/01	07/03/01	119691	RCT-TR	000679				0.0		101.0	VEEM	
32.0												
16/03/01	16/03/01	122139	RCT-TR	000686				0.0		78.0	VEEM	
22.0												
21/03/01	21/03/01	123200	RCT-TR	000691				0.0		57.0	veem	
82.0												
21/03/01	21/03/01	123293	RCT-TR					0.0		-2.0	VEEM	
82.0												
21/03/01	21/03/01	123303	RCT-TR					0.0		-1.0	VEEM	
82.0												
23/03/01	23/03/01	123880	RCT-TR					0.0		7.0	AFWERKEN	
98.0												
06/04/01	06/04/01	128044	RCT-TR	000700				0.0		31.0	VEEM	
20.0												
06/04/01	06/04/01	128112	RCT-TR					0.0		1.0	AFWERKEN	
20.0												
11/04/01	11/04/01	129258	RCT-TR	000703				0.0		28.0	VEEM	
50.0												
12/04/01	12/04/01	129307	RCT-TR	000705				0.0		53.0	veem	
50.0												
13/04/01	13/04/01	129496	RCT-TR	000705				0.0		53.0	veem	

09.0					
13/04/01	13/04/01	129646	RCT-TR	corr 000705	0.0
09.0					-53.0
20/04/01	20/04/01	131311	RCT-TR		0.0
73.0					49.0
20/04/01	20/04/01	131502	RCT-TR		0.0
73.0					2.0
25/04/01	25/04/01	132594	RCT-TR	000712	0.0
63.0					80.0
27/04/01	27/04/01	133441	RCT-TR		0.0
63.0					2.0
27/04/01	27/04/01	133759	RCT-TR	COMPLAINT 01.004	0.0
44.0					4.0
08/05/01	08/05/01	136297	RCT-TR	bon nr.000721	0.0
35.0					110.0
11/05/01	11/05/01	137065	RCT-TR	bon nr.000724	0.0
95.0					55.0
15/05/01	15/05/01	138148	RCT-TR	BON NR.000724	0.0
55.0					59.0
18/05/01	18/05/01	138828	RCT-TR	BON NR.000729	0.0
75.0					106.0
23/05/01	23/05/01	140157	RCT-TR	bonnr000730	0.0
75.0					79.0
23/05/01	23/05/01	140275	RCT-TR		0.0
65.0					14.0

16/05/02 16/05/02	285260 RCT-TR	BONNR000988	0.0	133.0 VEEM
93.0				
17/05/02 17/05/02	287096 RCT-TR		0.0	2.0 AFWERKEN
93.0				
24/05/02 24/05/02	295493 RCT-TR	bon nr.000993	0.0	126.0 veem
43.0				
31/05/02 31/05/02	304018 RCT-TR	BONNR000997	0.0	56.0 VEEM
98.0				
31/05/02 31/05/02	304182 RCT-TR		0.0	8.0 AFWERKEN
98.0				
06/06/02 06/06/02	313328 RCT-TR	BONNR001002	0.0	99.0 VEEM
91.0				
06/06/02 06/06/02	313669 RCT-TR		0.0	2.0 AFWERKEN
63.0				
14/06/02 14/06/02	324356 RCT-TR	BONNR001003	0.0	187.0 VEEM
71.0				
20/06/02 20/06/02	332096 RCT-TR	BONNR001006	0.0	197.0 VEEM
79.0				

ictrrp01.p b+
ate: 24/07/02
Page: 3
ime: 16:31:19

3.21.14 Transactions by Item Report

PDS Productie db

Date	Eff Date	Trans Sales/Job	Trans Remarks	Type Ship Date	Order Shipper Number	Address Inv Mov	Qty Required	Loc	Qty Change	Location	T	End Ba
28/06/02	28/06/02		342553	RCT-TR	BONNR001013		0.0		6.0	VEEM		
95.0												
28/06/02	28/06/02		343085	RCT-TR			0.0		22.0	AFWERKEN		
95.0												
28/06/02	28/06/02		343087	RCT-TR			0.0		15.0	AFWERKEN		
95.0												

End of Report

&l00
 8U
 sOp10h12v0s0b3T
 l66P
 12E
 17.8689C
 166F
 126Afcfsiq.p b+

22.3 Forecast Inquiry

24/07/02

Item Number: 9467 000 79112 Site: PDS Start Date: 01/01/01
 56859 (376GH/123w/oCoil) CATHODE-RAY TUBE Output: pds

Wk	Start	Forecast	Qty Sold	Abnormal	Prod Fcst	Net Forecast
01	01/01/01	0	0	0	0	0
02	08/01/01	0	0	0	0	0
03	15/01/01	0	384	0	0	0
04	22/01/01	0	0	0	0	0
05	29/01/01	0	0	0	0	0
06	05/02/01	0	0	0	0	0
07	12/02/01	0	0	0	0	0
08	19/02/01	0	0	0	0	0
09	26/02/01	0	0	0	0	0
10	05/03/01	0	0	0	0	0
11	12/03/01	0	0	0	0	0
12	19/03/01	0	384	0	0	0
13	26/03/01	0	0	0	0	0
14	02/04/01	0	0	0	0	0
15	09/04/01	0	0	0	0	0
16	16/04/01	0	464	0	0	0
17	23/04/01	0	-23	0	0	0
18	30/04/01	0	128	0	0	0
19	07/05/01	0	0	0	0	0
20	14/05/01	0	384	0	0	0
21	21/05/01	0	0	0	0	0
22	28/05/01	0	0	0	0	0
23	04/06/01	0	0	0	0	0
24	11/06/01	0	0	0	0	0
25	18/06/01	0	0	0	0	0
26	25/06/01	0	0	0	0	0
27	02/07/01	0	0	0	0	0
28	09/07/01	0	0	0	0	0
29	16/07/01	0	0	0	0	0
30	23/07/01	0	0	0	0	0
31	30/07/01	0	-2	0	0	0
32	06/08/01	0	384	0	0	0
33	13/08/01	0	0	0	0	0
34	20/08/01	0	128	0	0	0
35	27/08/01	0	0	0	0	0
36	03/09/01	0	0	0	0	0
37	10/09/01	0	0	0	0	0
38	17/09/01	0	0	0	0	0
39	24/09/01	0	192	0	0	0
40	01/10/01	0	0	0	0	0
41	08/10/01	0	0	0	0	0
42	15/10/01	0	384	0	0	0
43	22/10/01	0	0	0	0	0
44	29/10/01	0	0	0	0	0
45	05/11/01	0	0	0	0	0
46	12/11/01	0	0	0	0	0

Wk	Start	Forecast	Qty Sold	Abnormal	Prod Fcst	Net Forecast
47	19/11/01	0	0	0	0	0
48	26/11/01	0	0	0	0	0
49	03/12/01	0	0	0	0	0
50	10/12/01	0	0	0	0	0
51	17/12/01	0	32	0	0	0
52	24/12/01	0	0	0	0	0

	Total	0	2,839	0	0	0
01	31/12/01	0	0	0	0	0
02	07/01/02	0	0	0	0	0
03	14/01/02	0	64	0	0	0
04	21/01/02	0	192	0	0	0
05	28/01/02	0	0	0	0	0
06	04/02/02	0	0	0	0	0
07	11/02/02	0	0	0	0	0
08	18/02/02	0	0	0	0	0
09	25/02/02	0	0	0	0	0
10	04/03/02	0	0	0	0	0
11	11/03/02	0	0	0	0	0
12	18/03/02	0	0	0	0	0
13	25/03/02	0	128	0	0	0
14	01/04/02	0	384	0	0	0
15	08/04/02	0	128	0	0	0
16	15/04/02	0	0	0	0	0
17	22/04/02	0	0	0	0	0
18	29/04/02	0	0	0	0	0
19	06/05/02	0	0	0	0	0
20	13/05/02	0	0	0	0	0
21	20/05/02	0	304	0	0	0
22	27/05/02	0	0	0	0	0
23	03/06/02	0	128	0	0	0
24	10/06/02	0	0	0	0	0
25	17/06/02	0	384	0	0	0
26	24/06/02	0	0	0	0	0
27	01/07/02	0	0	0	0	0
28	08/07/02	0	-11	0	0	0
29	15/07/02	0	0	0	0	0
30	22/07/02	0	0	0	0	0
31	29/07/02	0	0	0	0	0
32	05/08/02	0	0	0	0	0
33	12/08/02	0	0	0	0	0
34	19/08/02	0	0	0	0	0
35	26/08/02	0	0	0	0	0
36	02/09/02	0	384	0	0	0
37	09/09/02	0	0	0	0	0
38	16/09/02	384	0	0	0	384
39	23/09/02	0	0	0	0	0

Wk Start	Forecast	Qty Sold	Abnormal	Prod Fcst	Net Forecast
40 30/09/02	0	0	0	0	0
41 07/10/02	0	0	0	0	0
42 14/10/02	384	0	0	0	384
43 21/10/02	0	0	0	0	0
44 28/10/02	0	0	0	0	0
45 04/11/02	128	0	0	0	128
46 11/11/02	0	0	0	0	0
47 18/11/02	0	0	0	0	0
48 25/11/02	0	0	0	0	0
49 02/12/02	128	0	0	0	128
50 09/12/02	0	0	0	0	0
51 16/12/02	0	0	0	0	0
52 23/12/02	0	0	0	0	0
Total	1,024	2,085	0	0	1,024

&l00
 8U
 s0p10h12v0s0b3T
 L66P
 12E
 17.8689C
 166F
 126Afcfsiq.p b+

22.3 Forecast Inquiry

24/07/02

Item Number: 9467 000 91112 Site: PDS Start Date: 01/01/01
 D14-376GH/123 CATHODE-RAY TUBE Output: pds

Wk Start	Forecast	Qty Sold	Abnormal	Prod Fcst	Net Forecast
01 31/12/01	0	0	0	0	0
02 07/01/02	0	0	0	0	0
03 14/01/02	0	0	0	0	0
04 21/01/02	0	0	0	0	0
05 28/01/02	0	0	0	0	0
06 04/02/02	0	0	0	0	0
07 11/02/02	0	0	0	0	0
08 18/02/02	0	0	0	0	0
09 25/02/02	0	0	0	0	0
10 04/03/02	0	0	0	0	0
11 11/03/02	0	0	0	0	0
12 18/03/02	0	0	0	0	0
13 25/03/02	0	0	0	0	0
14 01/04/02	0	0	0	0	0
15 08/04/02	0	0	0	0	0
16 15/04/02	0	0	0	0	0
17 22/04/02	0	56	0	0	0
18 29/04/02	0	0	0	0	0
19 06/05/02	0	0	0	0	0
20 13/05/02	0	0	0	0	0
21 20/05/02	0	0	0	0	0
22 27/05/02	0	0	0	0	0
23 03/06/02	0	0	0	0	0
24 10/06/02	0	0	0	0	0
25 17/06/02	0	0	0	0	0
26 24/06/02	0	0	0	0	0
27 01/07/02	0	0	0	0	0
28 08/07/02	0	0	0	0	0
29 15/07/02	0	0	0	0	0
30 22/07/02	0	0	0	0	0
31 29/07/02	0	0	0	0	0
32 05/08/02	0	0	0	0	0
33 12/08/02	0	0	0	0	0
34 19/08/02	0	0	0	0	0
35 26/08/02	0	0	0	0	0
36 02/09/02	0	0	0	0	0
37 09/09/02	0	0	0	0	0
38 16/09/02	0	0	0	0	0
39 23/09/02	0	0	0	0	0
40 30/09/02	0	0	0	0	0
41 07/10/02	0	0	0	0	0
42 14/10/02	0	0	0	0	0
43 21/10/02	0	0	0	0	0
44 28/10/02	0	0	0	0	0
45 04/11/02	0	0	0	0	0
46 11/11/02	0	0	0	0	0

Wk Start	Forecast	Qty Sold	Abnormal	Prod Fcst	Net Forecast
47 18/11/02	0	0	0	0	0
48 25/11/02	0	0	0	0	0
49 02/12/02	0	0	0	0	0
50 09/12/02	0	0	0	0	0
51 16/12/02	0	0	0	0	0
52 23/12/02	0	0	0	0	0
Total	0	56	0	0	0

COSTPRICE

&l00
 OU
 s0p16.66h8.5v0s0b0T
 l66P
 l2E
 l7.8689C
 l66F
 126Appptrp13.p b+
 Date: 22/07/02
 Page: 1
 ime: 09:18:28

1.5.6 Item Cost Report
 PDS Productie db

Site	Description	Line Description					
pds	Prof. Display Systems	PROD PDS B.V.					
	9467 000 91112	st D14-376GH/123	CATHODE-RAY TUBE				
pdated	Cost Set	Material	Labor	Burden	Overhead	Subcontract	Cost Total
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
3/04/02	Current	51.678	0.00	0.00	14.16756	0.00	65.84556
2/12/01	Standard	25.23244	19.40	0.00	30.36756	0.00	75.00
0/12/00	vvp2001	0.00	0.00	0.00	0.44746	0.00	0.44746

End of Report

&l00
 0U
 sOp16.66h8.5v0s0b0T
 l66P
 l2E
 l7.8689C
 l66F
 126Appptrp13.p b+
 Date: 22/07/02
 Page: 1
 ime: 09:25:25

1.5.6 Item Cost Report

PDS Productie db

Site	Description	Line Description					
pds	Prof. Display Systems	PROD PDS B.V.					
	9467 000 79112	st 56859 (376GH/123w/oCoil) CATHODE-RAY TUBE					
	Cost Set	Material	Labor	Burden	Overhead	Subcontract	Cost Total
pdated	-----						
	Current	51.40643	0.00	0.00	13.50878	0.00	64.91521
0/06/02	Standard	24.89122	19.40	0.00	29.70878	0.00	74.00
2/12/01	vvp2001	24.17326	18.20	0.00	21.62674	0.00	64.00
0/12/00							

End of Report

&l00
 OU
 sOp16.66h8.5v0s0b0T
 L66P
 L2E
 L7.8689C
 L66F
 126Abmpsrrp05.p b+
 Date: 22/07/02
 Page: 1
 ime: 09:17:54

13.12.5 Product Structure Cost Summary

PDS Productie db

Site: pds Cost Set: Standard

Unit Total Item Number Ext Total		Summarized Usage UM	Unit Material Ext Material	Unit Labor Ext Labor	Unit Burden Ext Burden	Unit Overhead Ext Overhead	Unit Sub Ext Sub
9467 000 79112	(PARENT)						
		This Level	0.00	9.00	0.00	13.50878	0.00
22.50878							
56859 (376GH/123w/oCoil)		Lower Levels	24.891217624	10.40	0.00	16.20	0.00
51.491217624							
CATHODE-RAY TUBE		Total	24.891217624	19.40	0.00	29.70878	0.00
73.999997624							
0122 027 00515	P	4.0 cm	0.00118	0.00	0.00	0.00	0.00
0.00118							
CRNI BAND 0.25X4mm			0.00472	0.00	0.00	0.00	0.00
0.00472							
(zacht, dieptrek)							
0722 004 00344	P	0.0 KG	3.23	0.00	0.00	0.00	0.00
3.23							
posyndr. .150			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
0.00							
1212 100 22515	p	0.3 m	0.0162	0.00	0.00	0.00	0.00
0.0162							
kleefband TESA 4170 ZW			0.00486	0.00	0.00	0.00	0.00
0.00486							
1222 101 11002	P	0.0 m	0.72	0.00	0.00	0.00	0.00
0.72							
kleefband .13 x19			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
0.00							
1312 501 01501	P	0.0000003 L	17.4523	0.00	0.00	0.00	0.00
17.4523							
zeefdrukolie (Sieb. oel)			0.000005236	0.00	0.00	0.00	0.00
0.000005236							
Art. 80392							
1322 503 56504	P	0.005 gr	0.0036	0.00	0.00	0.00	0.00
0.0036							
SYNOCRIL 9122X			0.000018	0.00	0.00	0.00	0.00
0.000018							
1322 506 66802	p	0.0011 L	10.25	0.00	0.00	0.00	0.00
10.25							
Sil. harsoplossing			0.011275	0.00	0.00	0.00	0.00
0.011275							
Type: 10 (blauw)							
1322 509 21001	P	0.0015 st	2.16	0.00	0.00	0.00	0.00
2.16							
Siliconenacetaat 310 ml			0.00324	0.00	0.00	0.00	0.00
0.00324							
ART.NR. 0892 317 1							
1322 509 21003	P	0.001 st	4.14	0.00	0.00	0.00	0.00
4.14							
PATTEX PR.500 SOLV.			0.00414	0.00	0.00	0.00	0.00
0.00414							
MONTAGEKIT 400GR							
1322 510 36402	P	0.00001 l	3.79	0.00	0.00	0.00	0.00
3.79							
emaille binder 1,1%			0.0000379	0.00	0.00	0.00	0.00
0.0000379							
1322 511 91502	P	0.001 kg	29.3738	0.00	0.00	0.00	0.00
29.3738							
HITASOL GA 37 D			0.0293738	0.00	0.00	0.00	0.00
0.0293738							

GRAFIET SUSP.								
1322 512 08602	p	0.00001 L	2.60	0.00	0.00	0.00	0.00	
2.60								
mowiol-opl. 5.4			0.000026	0.00	0.00	0.00	0.00	
0.000026								
pva (30ltr vaatjes)								
1322 514 30402	P	0.0121 kg	49.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
49.00								
glasgranulaat L 91 F	*		0.5929	0.00	0.00	0.00	0.00	
0.5929								
Maarheeze								

13.12.5 Product Structure Cost Summary

PDS Productie db

Site: pds Cost Set: Standard

Unit Total Item Number Ext Total	P/M	Summarized Usage UM	Unit Material Ext Material	Unit Labor Ext Labor	Unit Burden Ext Burden	Unit Overhead Ext Overhead	Unit Sub Ext Sub
1322 515 15902 25.71 zeefdrukpasta, rood 0.0038565	P	0.00015 kg	25.71 0.0038565	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
1322 515 16002 20.36 zeefdrukpasta, wit 0.003054	P	0.00015 kg	20.36 0.003054	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
1322 517 98902 28.93 flu-poeder GH 0.303765	P	0.0105 kg	28.93 0.303765	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
1322 518 64501 42.02308126 zeefdrukpasta, rose: 0.012606924 mengsel rood/wit 50/50%	p	0.0003 kg	42.02308126 0.012606924	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
1322 525 71701 2.55 Electrodag 188S 0.0102 GRAFIETSUSPENSIE	P	0.004 Kg	2.55 0.0102	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
1322 526 50501 9.30 Glasspowder L91F (019) 0.004185	P	0.00045 kg	9.30 0.004185	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
2822 062 90181 0.001 elastiekje 0.001	P	1.0 st	0.001 0.001	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3313 131 15203 0.415 cathode unit 0,65W SFC * 0.415	P	1.0 st	0.415 0.415	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 027 06802 0.02 etiket 14cm (scherm) * 0.02	P	1.0 st	0.02 0.02	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 027 07803 0.09 klemhuls 0.09	P	1.0 st	0.09 0.09	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 027 19301 0.03 etiket blauw BLANCO 0.03	P	1.0 st	0.03 0.03	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 028 08200 0.07 Pin protector / 0.07 Schutzkappe 371243909 EZ	P	1.0 St	0.07 0.07	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 042 07410 0.2009 emaille frame rond 0.2009	M	1.0 st	0.2009 0.2009	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 042 07450 0.392 emaille frame 14cm 0.392	M	1.0 st	0.392 0.392	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00

Site: pds Cost Set: Standard

Unit Total Item Number Ext Total	P/M	Summarized Usage UM	Unit Material Ext Material	Unit Labor Ext Labor	Unit Burden Ext Burden	Unit Overhead Ext Overhead	Unit Sub Ext Sub
3322 044 00130 7.41	P	1.0 st	7.41	0.00	0.00	0.00	0.00
konus 14cm (A2 43,5mm) * 7.41			7.41	0.00	0.00	0.00	0.00
KW91 (A2 op lange zijde)							
3322 044 05812 0.205	P	2.0 st	0.205	0.00	0.00	0.00	0.00
isol. staaf grijs (111.5 0.41			0.41	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 044 58000 3.07	P	0.4 kg	3.07	0.00	0.00	0.00	0.00
glasplaat B270 5,8mm * 1.228			1.228	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 056 30150 1.41	P	1.0 st	1.41	0.00	0.00	0.00	0.00
14cm scherm (MONO) (P) * 1.41			1.41	0.00	0.00	0.00	0.00
(B270) (5.8mm)							
3322 056 31031 0.42	P	1.0 st	0.42	0.00	0.00	0.00	0.00
hals *			0.42	0.00	0.00	0.00	0.00
0.42							
Glass-neck							
3322 064 38402 0.31	P	0.125 st	0.31	0.00	0.00	0.00	0.00
opdamppiraal *			0.03875	0.00	0.00	0.00	0.00
0.03875							
3322 064 54820 0.05	P	2.0 st	0.05	0.00	0.00	0.00	0.00
halve afscherm-bus 14mm 0.10			0.10	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 066 06200 0.0125	P	8.0 st	0.0125	0.00	0.00	0.00	0.00
centreerveer (kl) 0.10			0.10	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 081 09200 0.0026	P	1.0 st	0.0026	0.00	0.00	0.00	0.00
haak			0.0026	0.00	0.00	0.00	0.00
0.0026							
3322 109 03601 0.1198	P	2.0 st	0.1198	0.00	0.00	0.00	0.00
magneetring dia. 18,75 * 0.2396			0.2396	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 109 03803 0.02	P	2.0 st	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00
magn.ring-houder 0.04			0.04	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 109 61003 0.0119	P	4.0 st	0.0119	0.00	0.00	0.00	0.00
centreerveer (gr) 0.0476			0.0476	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 109 61402 0.0131	P	2.0 st	0.0131	0.00	0.00	0.00	0.00
aansluitdraad 115mm 0.0262			0.0262	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 109 62003 0.136	P	2.0 st	0.136	0.00	0.00	0.00	0.00
X-plaat (PDA) *			0.272	0.00	0.00	0.00	0.00
0.272							

13.12.5 Product Structure Cost Summary

PDS Productie db

Site: pds Cost Set: Standard

Unit Total Item Number Ext Total	P/M	Summarized Usage UM	Unit Material Ext Material	Unit Labor Ext Labor	Unit Burden Ext Burden	Unit Overhead Ext Overhead	Unit Sub Ext Sub
3322 109 62802 0.04152 centreerplaat 0.24912	P *	6.0 st	0.04152 0.24912	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 63002 0.108 g4 centreerplaat 0.216	P *	2.0 st	0.108 0.216	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 68803 0.217 Y-plaat M 0.434	P *	2.0 st	0.217 0.434	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 80301 7.33 gaasje 39mm 7.33 Co/Ni = 30/70 mesh 750	P	1.0 st	7.33 7.33	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 80601 0.28 magneetring 0.28	P	1.0 st	0.28 0.28	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 80701 0.0135 getterbeugel 0.027	P *	2.0 st	0.0135 0.027	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 80803 0.324 uitslag gaaskooi 69mm 0.324	P	1.0 st	0.324 0.324	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 80902 0.221 g5 centreerplaat B 0.221	P *	1.0 st	0.221 0.221	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 81411 0.0097 aansluitdraad 58 mm 0.0194	P	2.0 st	0.0097 0.0194	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 81421 0.0144 aansluitdraad 97 mm 0.0144	P	1.0 st	0.0144 0.0144	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 81801 0.0397 snoer t.b.v. spoel 0.00 (geel)	P	0.0 st	0.0397 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 81901 0.0397 snoer t.b.v. spoel 0.00 (rood)	P	0.0 st	0.0397 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 82202 0.119 g2.2 centreerplaat 0.238	P	2.0 st	0.119 0.238	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 82301 0.332 bolgaasring 0.332	P *	1.0 st	0.332 0.332	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00

13.12.5 Product Structure Cost Summary

PDS Productie db

Site: pds Cost Set: Standard

Unit Total Item Number Ext Total	P/M	Summarized Usage UM	Unit Material Ext Material	Unit Labor Ext Labor	Unit Burden Ext Burden	Unit Overhead Ext Overhead	Unit Sub Ext Sub
3322 123 44151 0.976 plaatstel 30AX (lang) * 0.976	P	1.0 st	0.976	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 138 76401 0.064 getter ST15/AM/O/13 H.CR 0.128	P	2.0 st	0.064	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 160 30001 0.1989 ANODE CONTACT 0.1989	P	1.0 st	0.1989	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 999 81125 0.0045 band .10x1x10 0.009	P	2.0 st	0.0045	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 999 81155 0.0045 band .10x1x15 0.0045	P	1.0 st	0.0045	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 999 81173 0.0097 band .10x1x47 0.0097	P	1.0 st	0.0097	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 999 81195 0.0047 band .10x1x30 0.0047	P	1.0 st	0.0047	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 999 81315 0.0055 band .25x1x 8 0.0055	P	1.0 st	0.0055	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 999 81335 0.0055 band .25x1x12 0.022	P	4.0 st	0.0055	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 999 81555 0.0059 band .25x1x42 0.0059	P	1.0 st	0.0059	0.00	0.00	0.00	0.00
4022 602 01070 35.49534 kanon 14-376.. 0,65 W 35.49534 (40/60Mhz) (56859/60)	M	1.0 st	12.99534	8.80	0.00	13.70	0.00
4022 602 01090 15.751162624 ballon bez.14-376GH/123 15.751162624 (40/60Mhz) (56859)	M	1.0 st	11.651162624	1.60	0.00	2.50	0.00
4022 602 05010 0.36 sam.rooster 1 2-ST * 0.36	P	1.0 st	0.36	0.00	0.00	0.00	0.00
4022 602 05020 0.13 G1 potje * 0.13 plaatdragerkathode	P	1.0 st	0.13	0.00	0.00	0.00	0.00

13.12.5 Product Structure Cost Summary

PDS Productie db

Site: pds Cost Set: Standard

Unit Total Item Number Ext Total	P/M	Summarized Usage UM	Unit Material Ext Material	Unit Labor Ext Labor	Unit Burden Ext Burden	Unit Overhead Ext Overhead	Unit Sub Ext Sub
4022 602 10050 0.08 Spelhouder 14cm 0.00	P	0.0 st	0.08	0.00	0.00	0.00	0.00
CORRECTIE SAM G1 0.00 0.00	M	-1.0 st	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
CORRECTIE SCHEM. 0.00 0.00	M	-1.0 st	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

bmpsrp05.p b+
ate: 22/07/02
Page: 7
ime: 09:17:55

13.12.5 Product Structure Cost Summary

PDS Productie db

End of Report

REPORT CRITERIA:

Report submitted by: wth

Item Number: 9467 000 79112 To: 9467 000 79112
Prod Line: To:
Buyer/Planner: To:

As of Date: 22/07/02
Levels:
New Page Each Parent: yes

Site: pds

Cost Set: Standard
Description: Default GL Cost Set
Costing Method: STD
Cost Set Type: GL

Output: pds
Batch ID:

&l00
 0U
 sOp16.66h8.5v0s0b0T
 l66P
 l2E
 l7.8689C
 l66F
 126Abmpsrp05.p b+
 Date: 22/07/02
 Page: 1
 ime: 09:17:41

13.12.5 Product Structure Cost Summary

PDS Productie db

Site: pds Cost Set: Standard

Unit Total Item Number Ext Total	P/M	Summarized Usage UM	Unit Material Ext Material	Unit Labor Ext Labor	Unit Burden Ext Burden	Unit Overhead Ext Overhead	Unit Sub Ext Sub
----- 9467 000 91112 (PARENT)							
23.16756		This Level	0.00	9.00	0.00	14.16756	0.00
D14-376GH/123		Lower Levels	25.232437624	10.40	0.00	16.20	0.00
51.832437624		Total	25.232437624	19.40	0.00	30.36756	0.00
CATHODE-RAY TUBE							
74.999997624							
0122 027 00515	P	4.0 cm	0.00118	0.00	0.00	0.00	0.00
0.00118							
CRNI BAND 0.25X4mm			0.00472	0.00	0.00	0.00	0.00
0.00472							
(zacht, dieptrek)							
0722 004 00344	P	0.034 KG	3.23	0.00	0.00	0.00	0.00
3.23							
posyndr. .150			0.10982	0.00	0.00	0.00	0.00
0.10982							
1212 100 22515	p	0.3 m	0.0162	0.00	0.00	0.00	0.00
0.0162							
kleefband TESA 4170 ZW			0.00486	0.00	0.00	0.00	0.00
0.00486							
1222 101 11002	P	0.1 m	0.72	0.00	0.00	0.00	0.00
0.72							
kleefband .13 x19			0.072	0.00	0.00	0.00	0.00
0.072							
1312 501 01501	P	0.0000003 L	17.4523	0.00	0.00	0.00	0.00
17.4523							
zeefdrukolie (Sieb. oel)			0.000005236	0.00	0.00	0.00	0.00
0.000005236							
Art. 80392							
1322 503 56504	P	0.005 gr	0.0036	0.00	0.00	0.00	0.00
0.0036							
SYNOCRIL 9122X			0.000018	0.00	0.00	0.00	0.00
0.000018							
1322 506 66802	p	0.0011 L	10.25	0.00	0.00	0.00	0.00
10.25							
Sil. harsoplossing			0.011275	0.00	0.00	0.00	0.00
0.011275							
Type: 10 (blauw)							
1322 509 21001	P	0.0015 st	2.16	0.00	0.00	0.00	0.00
2.16							
Siliconenacetaat 310 ml			0.00324	0.00	0.00	0.00	0.00
0.00324							
ART.NR. 0892 317 1							
1322 509 21003	P	0.001 st	4.14	0.00	0.00	0.00	0.00
4.14							
PATTEX PR.500 SOLV.			0.00414	0.00	0.00	0.00	0.00
0.00414							
MONTAGEKIT 400GR							
1322 510 36402	P	0.00001 l	3.79	0.00	0.00	0.00	0.00
3.79							
emaille binder 1,1%			0.0000379	0.00	0.00	0.00	0.00
0.0000379							
1322 511 91502	P	0.001 kg	29.3738	0.00	0.00	0.00	0.00
29.3738							
HITASOL GA 37 D			0.0293738	0.00	0.00	0.00	0.00
0.0293738							

GRAFJET SUSP.							
1322 512 08602	p	0.00001 L	2.60	0.00	0.00	0.00	0.00
2.60							
mowiol-opl. 5.4			0.000026	0.00	0.00	0.00	0.00
0.000026							
pva (30ltr vaatjes)							
1322 514 30402	P	0.0121 kg	49.00	0.00	0.00	0.00	0.00
49.00							
glasgranulaat L 91 F *			0.5929	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5929							
Maarheeze							

13.12.5 Product Structure Cost Summary

PDS Productie db

Site: pds Cost Set: Standard

Unit Total Item Number Ext Total	P/M	Summarized Usage UM	Unit Material Ext Material	Unit Labor Ext Labor	Unit Burden Ext Burden	Unit Overhead Ext Overhead	Unit Sub Ext Sub
1322 515 15902 25.71 zeefdrukpasta, rood 0.0038565	P	0.00015 kg	25.71 0.0038565	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
1322 515 16002 20.36 zeefdrukpasta, wit 0.003054	P	0.00015 kg	20.36 0.003054	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
1322 517 98902 28.93 flu-poeder GH 0.303765	P	0.0105 kg	28.93 0.303765	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
1322 518 64501 42.02308126 zeefdrukpasta, rose: 0.012606924 mengsel rood/wit 50/50%	p	0.0003 kg	42.02308126 0.012606924	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
1322 525 71701 2.55 Electrodag 188S 0.0102 GRAFIETSUSPENSIE	P	0.004 Kg	2.55 0.0102	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
1322 526 50501 9.30 Glasspowder L91F (019) 0.004185	P	0.00045 kg	9.30 0.004185	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
2822 062 90181 0.001 elastiekje 0.001	P	1.0 st	0.001 0.001	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3313 131 15203 0.415 cathode unit 0,65W SFC * 0.415	P	1.0 st	0.415 0.415	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 027 06802 0.02 etiket 14cm (scherm) * 0.02	P	1.0 st	0.02 0.02	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 027 07803 0.09 klemhuls 0.09	P	1.0 st	0.09 0.09	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 027 19301 0.03 etiket blauw BLANCO 0.03	P	1.0 st	0.03 0.03	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 028 08200 0.07 Pin protector / 0.07 Schutzkappe 371243909 EZ	P	1.0 St	0.07 0.07	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 042 07410 0.2009 emaille frame rond 0.2009	M	1.0 st	0.2009 0.2009	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 042 07450 0.392 emaille frame 14cm 0.392	M	1.0 st	0.392 0.392	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00

Site: pds Cost Set: Standard

Unit Total Item Number Ext Total	P/M	Summarized Usage UM	Unit Material Ext Material	Unit Labor Ext Labor	Unit Burden Ext Burden	Unit Overhead Ext Overhead	Unit Sub Ext Sub
3322 044 00130 7.41	P	1.0 st	7.41	0.00	0.00	0.00	0.00
konus 14cm (A2 43,5mm) * 7.41			7.41	0.00	0.00	0.00	0.00
KW91 (A2 op lange zijde)							
3322 044 05812 0.205	P	2.0 st	0.205	0.00	0.00	0.00	0.00
isol. staaf grijs (111.5 0.41			0.41	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 044 58000 3.07	P	0.4 kg	3.07	0.00	0.00	0.00	0.00
glasplaat B270 5,8mm * 1.228			1.228	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 056 30150 1.41	P	1.0 st	1.41	0.00	0.00	0.00	0.00
14cm scherm (MONO) (P) * 1.41			1.41	0.00	0.00	0.00	0.00
(B270) (5.8mm)							
3322 056 31031 0.42	P	1.0 st	0.42	0.00	0.00	0.00	0.00
hals *			0.42	0.00	0.00	0.00	0.00
0.42							
Glass-neck							
3322 064 38402 0.31	P	0.125 st	0.31	0.00	0.00	0.00	0.00
opdamppiraal *			0.03875	0.00	0.00	0.00	0.00
0.03875							
3322 064 54820 0.05	P	2.0 st	0.05	0.00	0.00	0.00	0.00
halve afscherm-bus 14mm 0.10			0.10	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 066 06200 0.0125	P	8.0 st	0.0125	0.00	0.00	0.00	0.00
centreerveer (kl) 0.10			0.10	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 081 09200 0.0026	P	1.0 st	0.0026	0.00	0.00	0.00	0.00
haak			0.0026	0.00	0.00	0.00	0.00
0.0026							
3322 109 03601 0.1198	P	2.0 st	0.1198	0.00	0.00	0.00	0.00
magneetring dia. 18,75 * 0.2396			0.2396	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 109 03803 0.02	P	2.0 st	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00
magn.ring-houder 0.04			0.04	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 109 61003 0.0119	P	4.0 st	0.0119	0.00	0.00	0.00	0.00
centreerveer (gr) 0.0476			0.0476	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 109 61402 0.0131	P	2.0 st	0.0131	0.00	0.00	0.00	0.00
aansluitdraad 115mm 0.0262			0.0262	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 109 62003 0.136	P	2.0 st	0.136	0.00	0.00	0.00	0.00
X-plaat (PDA) *			0.272	0.00	0.00	0.00	0.00
0.272							

Site: pds Cost Set: Standard

Unit Total Item Number Ext Total	P/M	Summarized Usage UM	Unit Material Ext Material	Unit Labor Ext Labor	Unit Burden Ext Burden	Unit Overhead Ext Overhead	Unit Sub Ext Sub
3322 109 62802 0.04152 centreeerplaat 0.24912	P *	6.0 st	0.04152 0.24912	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 63002 0.108 g4 centreeerplaat 0.216	P *	2.0 st	0.108 0.216	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 68803 0.217 Y-plaat M 0.434	P *	2.0 st	0.217 0.434	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 80301 7.33 gaasje 39mm 7.33 Co/Ni = 30/70 mesh 750	P	1.0 st	7.33 7.33	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 80601 0.28 magneetring 0.28	P	1.0 st	0.28 0.28	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 80701 0.0135 getterbeugel 0.027	P *	2.0 st	0.0135 0.027	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 80803 0.324 uitslag gaaskooi 69mm 0.324	P	1.0 st	0.324 0.324	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 80902 0.221 g5 centreeerplaat B 0.221	P *	1.0 st	0.221 0.221	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 81411 0.0097 aansluitdraad 58 mm 0.0194	P	2.0 st	0.0097 0.0194	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 81421 0.0144 aansluitdraad 97 mm 0.0144	P	1.0 st	0.0144 0.0144	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 81801 0.0397 snoer t.b.v. spoel 0.0397 (geel)	P	1.0 st	0.0397 0.0397	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 81901 0.0397 snoer t.b.v. spoel 0.0397 (rood)	P	1.0 st	0.0397 0.0397	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 82202 0.119 g2.2 centreeerplaat 0.238	P	2.0 st	0.119 0.238	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
3322 109 82301 0.332 bolgaasring 0.332	P *	1.0 st	0.332 0.332	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00

13.12.5 Product Structure Cost Summary

PDS Productie db

Site: pds Cost Set: Standard

Unit Total Item Number Ext Total	P/M	Summarized Usage UM	Unit Material Ext Material	Unit Labor Ext Labor	Unit Burden Ext Burden	Unit Overhead Ext Overhead	Unit Sub Ext Sub
3322 123 44151 0.976 plaatstel 30AX (lang) * 0.976	P	1.0 st	0.976	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 138 76401 0.064 getter ST15/AM/O/13 H.CR 0.128	P	2.0 st	0.064	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 160 30001 0.1989 ANODE CONTACT 0.1989	P	1.0 st	0.1989	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 999 81125 0.0045 band .10x1x10 0.009	P	2.0 st	0.0045	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 999 81155 0.0045 band .10x1x15 0.0045	P	1.0 st	0.0045	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 999 81173 0.0097 band .10x1x47 0.0097	P	1.0 st	0.0097	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 999 81195 0.0047 band .10x1x30 0.0047	P	1.0 st	0.0047	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 999 81315 0.0055 band .25x1x 8 0.0055	P	1.0 st	0.0055	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 999 81335 0.0055 band .25x1x12 0.022	P	4.0 st	0.0055	0.00	0.00	0.00	0.00
3322 999 81555 0.0059 band .25x1x42 0.0059	P	1.0 st	0.0059	0.00	0.00	0.00	0.00
4022 602 01070 35.49534 kanon 14-376.. 0,65 W 35.49534 (40/60Mhz) (56859/60)	M	1.0 st	12.99534	8.80	0.00	13.70	0.00
4022 602 01090 15.751162624 ballon bez.14-376GH/123 15.751162624 (40/60Mhz) (56859)	M	1.0 st	11.651162624	1.60	0.00	2.50	0.00
4022 602 05010 0.36 sam.rooster 1 2-ST *	P	1.0 st	0.36	0.00	0.00	0.00	0.00
4022 602 05020 0.13 G1 potje * 0.13 plaatdragerkathode	P	1.0 st	0.13	0.00	0.00	0.00	0.00

13.12.5 Product Structure Cost Summary

PDS Productie db

Site: pds Cost Set: Standard

Unit Total Item Number Ext Total	P/M	Summarized Usage UM	Unit Material Ext Material	Unit Labor Ext Labor	Unit Burden Ext Burden	Unit Overhead Ext Overhead	Unit Sub Ext Sub
4022 602 10050 0.08 Spoelhouder 14cm 0.08	P	1.0 st	0.08	0.00	0.00	0.00	0.00
CORRECTIE SAM G1 0.00 0.00	M	-1.0 st	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
CORRECTIE SCHEM. 0.00 0.00	M	-1.0 st	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

bmpsrp05.p b+
ate: 22/07/02
Page: 7
ime: 09:17:43

13.12.5 Product Structure Cost Summary

PDS Productie db

End of Report

REPORT CRITERIA:

Report submitted by: wth

Item Number: 9467 000 91112 To: 9467 000 91112
Prod Line: To:
Buyer/Planner: To:

As of Date: 22/07/02

Levels:

New Page Each Parent: yes

Site: pds

Cost Set: Standard

Description: Default GL Cost Set

Costing Method: STD

Cost Set Type: GL

Output: pds
Batch ID:

Heerlen, 7 juli 1998

Aan: John Schols

Van: J. Florisse

Controller CRT Heerlen B.V.

Re.: Vrijgave D14-376

Geachte heer Schols,

Hierbij doe ik u toekomen de standaardkostprijs van de D14-376:

Opbouw	materiaal	Hfl. 54,=
	direct loon	Hfl. 38,=
	overhead	Hfl. 20,=
Totaal:		<u>Hfl. 112,=</u>

Met vriendelijke groet,



Joost Florisse

Level	Component Item	Qty Per	UM	SC	Std Material	Std Labor	Std Burden	Std Overhead	Subcontract	Total Standard
PARENT	9467 000 79112		st							
	56859 (W/O COIL)	This Level			0.00	12.25	0.00	7.05261	0.00	19.40261
	CATHODE-RAY TUBE	Lower Level			53.44738902	25.65	0.00	13.50	0.00	92.59738902
	03/07/98	Unit Total			53.44738902	38.00	0.00	20.55261	0.00	111.99999902
1	3322 138 22609	-1.0	st							
	rotatiespoel 12-18cm *	This Level			2.10	0.00	0.00	0.00	0.00	2.10
	03/07/98	Lower Level			1.0492478	0.00	0.00	0.00	0.00	1.0492478
		Unit Total			3.1492478	0.00	0.00	0.00	0.00	3.1492478
		Ext Total			-3.1492478	0.00	0.00	0.00	0.00	-3.1492478
1	4022 602 01070	1.0	st							
	kanon 14-376.. 0,65 W	This Level			0.00	14.83	0.00	7.81	0.00	22.64
	(40/60Mhz)	Lower Level			26.50543	0.00	0.00	0.00	0.00	26.50543
	03/07/98	Unit Total			26.50543	14.83	0.00	7.81	0.00	49.14543
		Ext Total			26.50543	14.83	0.00	7.81	0.00	49.14543
1	4022 602 01090	1.0	st							
	ballon bez.14-376GH/123	This Level			0.00	6.01	0.00	3.16	0.00	9.17
	(40/60Mhz)	Lower Level			26.45680102	4.81	0.00	2.53	0.00	33.79680102
	03/07/98	Unit Total			26.45680102	10.82	0.00	5.69	0.00	42.96680102
		Ext Total			26.45680102	10.82	0.00	5.69	0.00	42.96680102
1	BB5FANTOOM	1.0	st							
	buisfantoom holg. A2-STD	This Level			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	(60mm)	Lower Level			3.6344058	0.00	0.00	0.00	0.00	3.6344058
	03/07/98	Unit Total			3.6344058	0.00	0.00	0.00	0.00	3.6344058
		Ext Total			3.6344058	0.00	0.00	0.00	0.00	3.6344058

112

End of Report

REPORT CRITERIA:

Report submitted by: jfl

Item Number: 9467 000 79112

To: 9467 000 79112

Levels: 1

Effective Date: 03/07/98

Standard or Current Costs: Standard

Update Product Costs: no

New Page Each Assembly: no

Output: admie

Batch ID:

SAFETY INSTRUCTIONS

SPECIAL CUSTOMER SPECIFICATIONS

GARANTEE SITUATION

TARGET SPECIFICATION