

H. Raastadke

10-64



Vrijgaverapport E10-12 (gewijzigde constructie).

Wijzigingen: 1. Afstand compensatiehaakjes was 18 mm.
wordt 17 mm.
2. Y-afscherming vervalt.

Reden: 1. Verbetering dekking van de X'-X" traces.
2. a. Vereenvoudiging kanonmontage
b. Minder kans op sluiting
c. Vereenvoudiging oscillograaf, daar een spanningsdeler kan vervallen.

Onderzoek Kwal.lab.

- A. T.a.v. wijziging afstand compensatiehaakjes
1. Hoek X'/X"-trace.
Er is een verkleining van de onderlinge afwijking aan de rand verkregen van ca. 1°.
Zie rapporten d.d. 31.3.'66, 9.11.'66 en 29.11.'66 en bijlage.
2. Lineairiteit.
Deze verandert niet meetbaar.
Zie rapport d.d. 20.12.'66.
- B. T.a.v. vervallen y-afscherming.
1. Capaciteiten.
De y-capaciteiten tegen aarde worden ca. 1.2 pF lager, de y-capaciteiten onderling per kanon ca. 0.4 pF hoger.
Voor onderlinge kanon-capaciteiten en inter-modulatie, zie bijlage.
De toename van de intermodulatie is toelaatbaar.
2. Lijnbreedte.
Er treedt geen meetbare vergroting van de lijnbreedte van een kanon op wanneer op het andere kanon een in de praktijk voorkomende verschuifspanning wordt aangelegd. Zie rapport d.d. 3.1.'67.
3. Overspreken (intermodulatie).
Onder normale omstandigheden treedt geen merkbare of meetbare intermodulatie op. Alleen met een blokspanning van ca. 550 V-top-top en een hoge belastingsimpedantie (100 K Ω) is een duidelijk verschil te zien.
4. Resonantie.
Resonantievergrotende verschijnselen treden pas op boven 30 MHz.
Ze zijn dan zichtbaar als lijnverbredingen bij:
54.5 - 87.7 - 110.5 - 173 en 270 MHz. (buis met y-afscherming)
55.8 - 114 - 170 en 265 MHz. (" zonder")
Zie verder bijlage. Konklusie: goed.

5. Opladingsverschijnselen.

Bij 500- en 1000 V op één van de y-deflectieplaten wordt de lijn-breedte groter bij buizen zonder afscherming. Het effect is binnen 30 sec. echter weer verdwenen bij een juist zichtbare lijn.

K. Wassenaar.

Accoord: Kwaliteitslab.

J. Boomstra

Ontwikkeling

Ir. J. Peper

Fabriek

H.J. Radstake

C.A.

A.R. Weyer

P.I.T.

(zie bijlage)

Capaciteiten.

	Proef zonder afscherming		Productie '66 met afscherming		Eenheid
	\bar{X}_{14}	\bar{R}_5	\bar{X}_{15}	\bar{R}_5	
Cy ₁ '-y ₂ '	1.42	0.12	1.02	0.09	pF
Cy ₁ "-y ₂ "	1.37	0.06	1.18	0.13	pF
E. Cy ₁ '-r	1.89	0.22	2.72	0.13	pF
F. Cy ₂ '-r	2.16	0.16	3.55	0.24	pF
Cy ₁ "-r	1.82	0.17	3.06	0.26	pF
Cy ₂ "-r	2.14	0.09	3.43	0.45	pF
A. Cy ₁ '-y ₁ "	12.3	3.1	3.26	1.08	mpF
C. Cy ₂ '-y ₁ "	5.26	1.9	0.94	0.7	mpF
B. Cy ₁ '-y ₂ "	5.05	1.3	0.66	0.51	mpF
D. Cy ₂ '-y ₂ "	7.37	1.2	0.65	0.43	mpF

Overspreken.

Hierbij spelen de capaciteiten een rol die in bovenstaande tabel zijn aangeduid met E, F, A, C, B en D.

De intermodulatie is bepaald door de vergelijking

$$I = \frac{1}{2} \left[\frac{A-C}{A+C+F} - \frac{B-D}{B+D+E} \right] = 100\%$$

De berekende I wordt voor:

buizen met y-afscherming zonder parallel C	= 0.033%
" zonder "	= 0.22 %
" met " " en 6 pF " (ECC88)	= 0.012%
" zonder " " " " "	= 0.058%

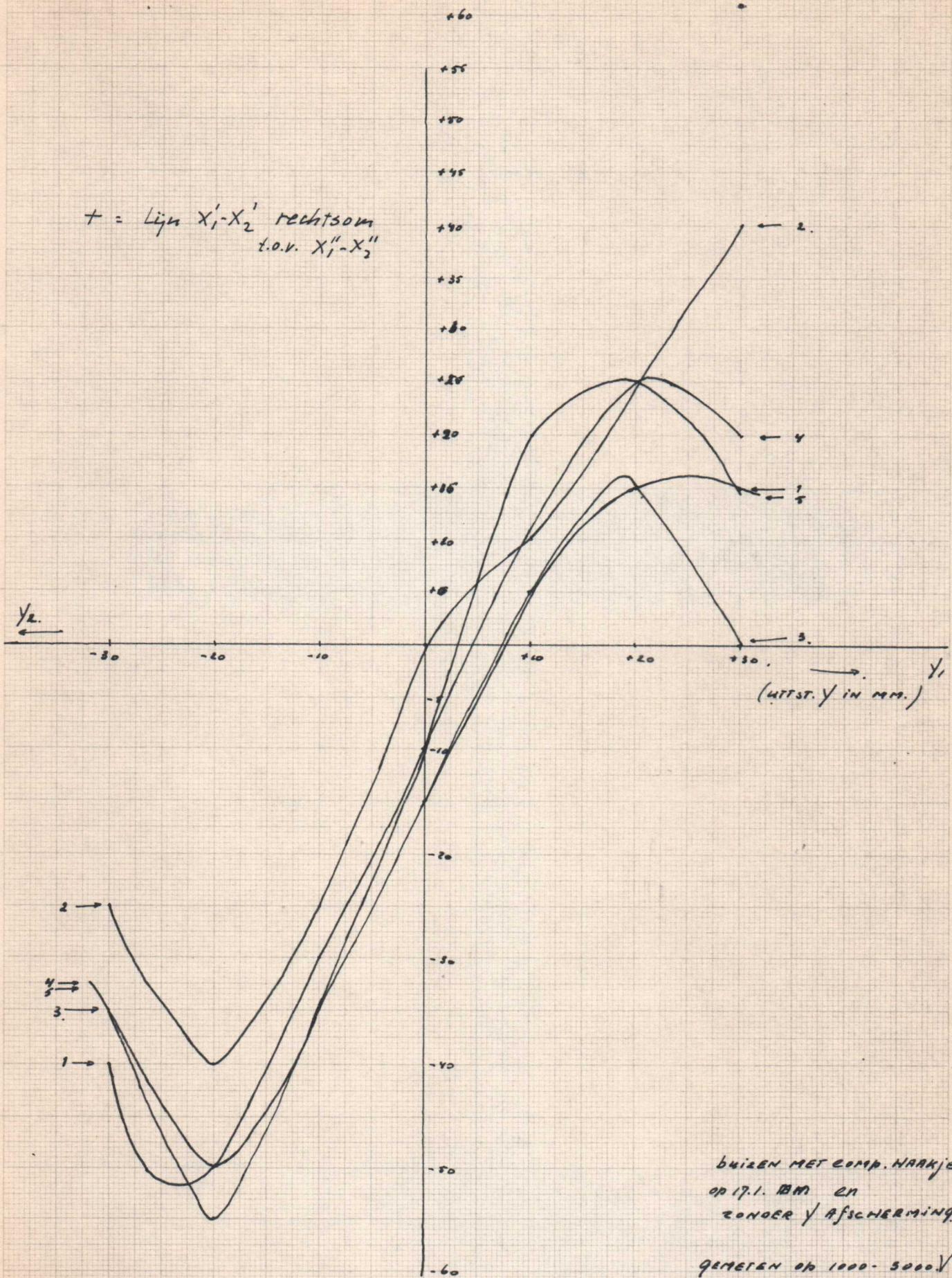
In de praktische schakeling met b.v. ECC88 wordt de intermodulatie, wanneer uitsluitend rekening wordt gehouden met de C_k van de ECC88 (6 pF), ca. 5x zo groot. Er is echter geen rekening gehouden met de totaal optredende plaat-impedantie. Om dit te onderzoeken zijn 5 buizen bekeken met een blokspanning op de y" platen en de y'-platen afzonderlijk geaard met resp. 10 kΩ.* De spreiding van de optredende intermodulatie is klein. Van één buis mét en één buis zonder de y-afscherming zijn onder drie condities foto's gemaakt (zie bijlage).

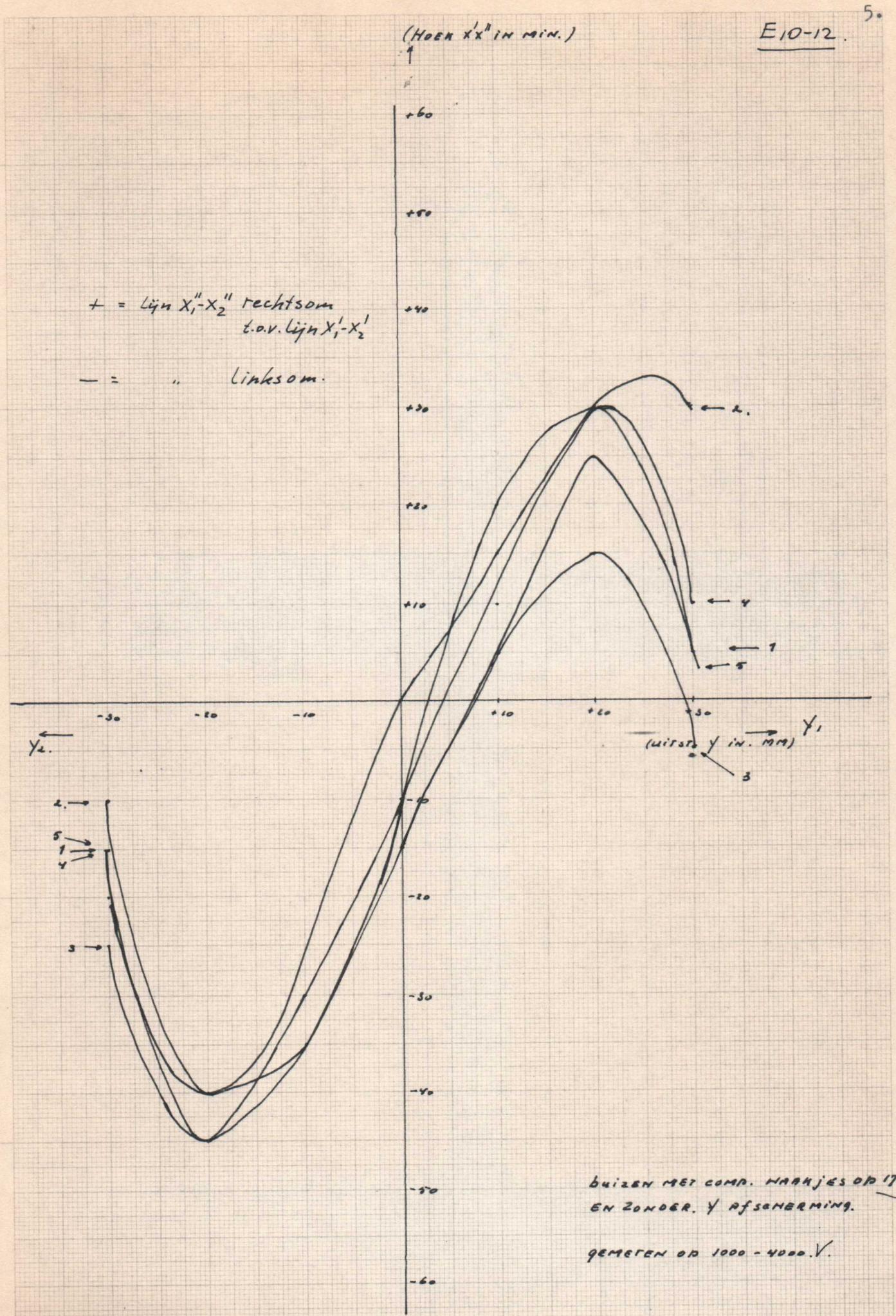
Verschil tussen de buizen is alleen zichtbaar bij sterk overdreven uitsturing, nl. met 550 V. Normaal komt deze spanning niet boven ca. 90 V uit.

De impedantie bij de gebruikelijke katode-volger-schakelingen is lager dan 10 kΩ, dit is ook bij de P.I.T. het geval.

De P.I.T.-ontwikkeling heeft 5 buizen zonder afscherming speciaal t.a.v. overspreken onderzocht, er was geen verschil met de normale buizen zichtbaar (Ir. Vogel).

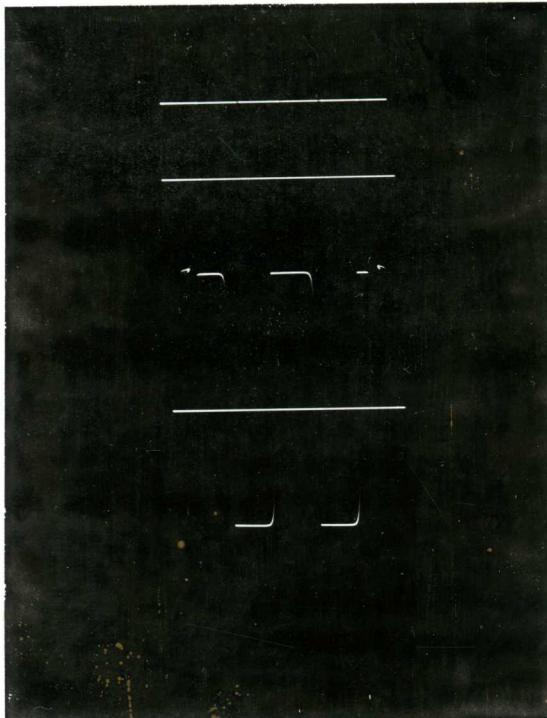
* en 100 kΩ



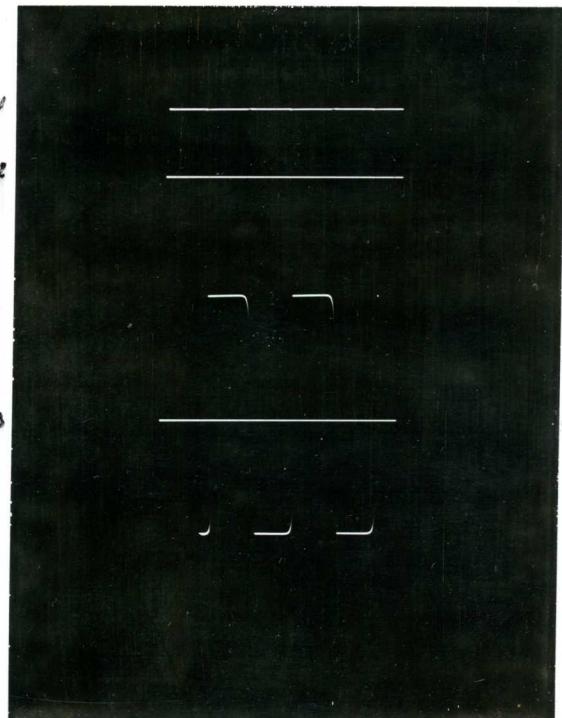
(HOEK $X'_1 X''_2$ IN MIN.)

buizen met comp. waardjes op 17.1
en zonder. y afsluiting.

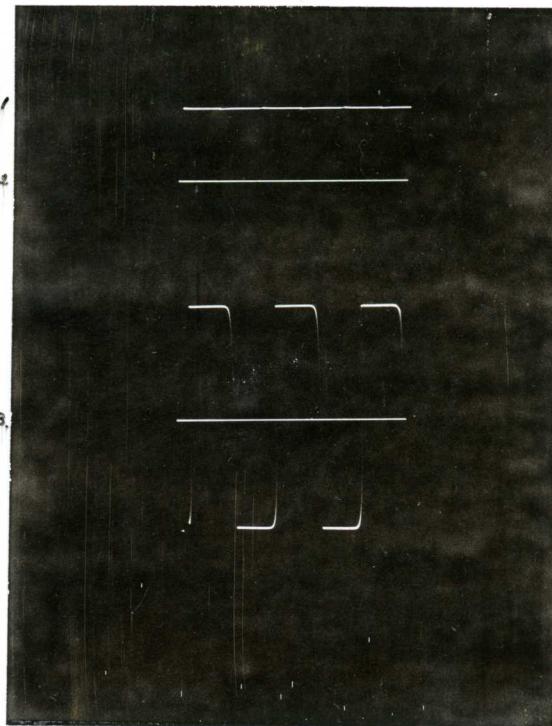
GEMEET OP 1000 - 4000 V.



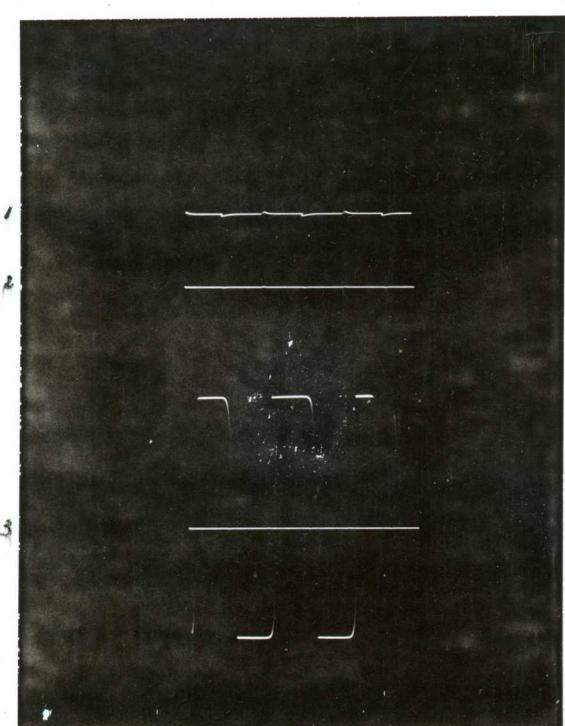
Buis met y-afscherming.
 Y_1'' en Y_2'' geaard via 10 k Ω



Buis zonder y-afscherming.
 Y_1'' en Y_2'' geaard via 10 k Ω



Buis met y-afscherming.
 Y_1'' en Y_2'' geaard via 100 k Ω



Buis zonder y-afscherming
 Y_1'' en Y_2'' geaard via 100 k Ω

Betekenis van de cijfers op de foto's:

1. Op de Y'-platen een blokspanning van 550 V top-top.
2. Op de Y'-platen een blokspanning $\equiv 3x$ de vertikale uitsturing.
Naast "1" en "2" is de tijdbasislijn weergegeven van systeem 1.
3. Op de Y'-platen een blokspanning \equiv de vertikale uitsturing.
Naast "3" is de display weergegeven van beide systemen.

Resonanties van E10-12 gemeten van 30 - 300 MHz.

Frequenties:	Lijnbreedte		
	syst. I	syst. II	
54.5	0.4	0.35)
87.7	0.45	0.4)
110.5	0.4	0.35) buis met y-afscherming
173	0.8	0.8)
270 MHz	1.3	1.0)
	2.5	2.5 mm.)	
55.8	0.35	0.4)
114	0.35	0.4)
170	0.5	0.65) buis zonder y-afscherming
265 MHz	0.55	0.7)
	0.75	1.0)

Toelichting: De getallen onder "lijn breedte" geven de lijn breedten van het systeem waarvan de y-platen m.b.v. $100 \text{ k}\Omega$ zijn geaard.
Op het andere systeem staat het H.F.-signaal van ca. 5 V.

Resonantie: Gemeten van 0 - 30 MHz bij ca. 20 V top - top op het ene systeem.

Geen resonantie verschijnselen.

Konklusie: Geen groot verschil in resonantie eigenschappen, de buizen zonder y-afscherming zijn iets gunstiger.

Opladingsverschijnselen E10-12 zonder y-afscherming.

Bepaald is het tijdsverloop in sec. tussen uitschakelen V_L en het bereiken van de oorspronkelijke lijnbreedte.

$V_L = 500 \text{ V}$				$V_L = 1000 \text{ V}$			
	V_L op 1 y-plaat	V_L op 2 y-platen		V_L op 1 y-plaat	V_L op 2 y-platen		
buis 1	y1 10 sec. y2 12 sec.	y1 10 sec.. y2 13 sec.		y1 13 sec.. y2 15 sec.	y1 18 sec.. y2 20 sec.		y1 10 sec.. y2 15 sec.
buis 2	y1 9 sec.. y2 10 sec.	y1 11 sec.. y1 15 sec.		y1 18 sec.. y2 20 sec.	y1 18 sec.. y2 25 sec.		
buis 3	y1 7 sec.. y2 8 sec.	y1 9 sec.. y2 10 sec.		y1 16 sec.. y2 20 sec.	y1 15 sec.. y1 25 sec.		
buis 4	y1 8 sec.. y2 7 sec.	y1 8 sec.. y2 8 sec.		y1 10 sec.. y2 13 sec.	y1 12 sec.. y2 17 sec.		
buis 5	y1 7 sec.. y2 8 sec.	y1 13 sec.. y2 14 sec.		y1 17 sec.. y2 13 sec.	y1 14 sec.. y2 23 sec.		
buis 6	y1 8 sec.. y2 10 sec.	y1 8 sec.. y2 11 sec.		y1 13 sec.. y2 15 sec.	y1 14 sec.. y2 15 sec.		
buis 7	y1 7 sec.. y2 9 sec.	y1 12 sec.. y2 12 sec.		y1 14 sec.. y2 17 sec.	y1 17 sec.. y2 25 sec.		
buis 8	y1 7 sec.. y2 8 sec.	y1 8 sec.. y2 9 sec.		y1 10 sec.. y2 10 sec.	y1 10 sec.. y2 11 sec.		
	y1 7 sec.. y2 9 sec.	y1 9 sec.. y2 10 sec.		y1 12 sec.. y2 13 sec.	y1 15 sec.. y2 23 sec.		

Opmerking: De V_L gelijkspanning werd gedurende 2 seconden aangelegd.

Bij aanleggen gedurende 1 minuut werd de hersteltijd ca. 40 sec.

Bij normale buizen is het verschijnsel niet zichtbaar.

C o p i e

9.

M E D E D E L I N G

Van: Ir. J.R. Vogel

Aan: Hr. A.R. Weyer

Betreft: Elektronenstraalbuis - type E10-12GP

Door het Kwal.Lab. Elektronenbuizen zijn enige buizen ter beoordeling aan ons opgezonden.
Het betrof 4 buizen met verbeterde korrektie van de hoekfout bij horizontale afbuiging en 5 buizen waarbij de afscherming g6 weggelaten is.

Hierbij werd gevonden dat de korrektieverandering een grote verbetering betekent, zodat snelle invoering gewenst is.

Verder bestaat er geen bezwaar tegen het weglaten van het scherm g6 i.v.m. overspreken tussen de beide vertikale kanalen.

Kunt u onze fabriek laten weten met ingang van welk buisnummer deze wijzigingen ingaan?

HOOFDINDUSTRIEGROEP PIT,
Ontwerpgroep EMA.

Ir. J.R. Vogel.

Kopie: Ir. Abels
Ir. Biermasz
Ir. Bregman
Ir. Peper
Hr. Wassenaar
Ir. Witteveen

Eindhoven
12 januari 1967
IrJRV/MK

Rapport vrijgave voor fabricage van de

Oscillograafbuis type E 10-12.

Inhoud: blz.

1. Gegevens proeffabricage	
a algemeen	1
b opbrengstresultaten	3
c opmerkingen bij proeffabricage	4 t/m 5
d mechanische metingen	6 t/m 12
2. Resultaten kwaliteitslab.	
a samenvatting metingen vlg. L-eis	13
b meetresultaten vgl. L-eis	14 t/m 26
c resultaten 2 ^e controle metingen	27
d verslag vrijgavebesprekung	28
e rapporten speciale onderzoeken	29 t/m 33
f levensduurgegevens	33 a t/m x
3. Eisen.	
a L-eis	34 t/m 43
b F + II eis	44 t/m 47
c levensuurbrandvoorschrift	48
d gasikking	49
4. Publicatiegegevens.	
a Target	50 t/m 54
b Final data	55 t/m 59
5. Constructiegegevens.	
a stuklijst	60 t/m 70
b samenstellingstekening	70 ^a
c tekening buisvoet	70 ^b
6. Situatierapport.	71 t/m 73

Kopie aanw. + HH.: Andriesse
Dr. Van Duuren
Thijssen.

E 10-12.Algemeen:

De oscillograafbuis type E 10-12 is uitgevoerd met twee kanonnen die geheel onafhankelijk van elkaar bedreven kunnen worden, alleen rooster 2 is gemeenschappelijk doorverbonden.

De beide kanonnen zijn met de x-platen "naast" elkaar gemonteerd i.p.v. "boven" elkaar. Het voordeel is een geringere onderlinge beïnvloeding van de beide x-systemen en gemakkelijk te monteren.

Het nadeel van deze opstelling is dat men zonder correctie een trapezium vervorming introduceert, maar dit is hier grotendeels tegengegaan door compensatiehaakjes op de x-platen.

De ballon is voorzien van een vlak spiegelglasplaatje dat rechtstreeks op de conus van de ballon wordt gesmolten i.p.v. een geslepen cup, dit levert een zeer goede schermkwaliteit op en is aanmerkelijk goedkoper.

De meetisen liggen vrij ruim en daardoor is de gecalculeerde fabricage-opbrengst (gezien deze vrij ingewikkelde buis) hoog (om te beginnen 70%, wat bij de laatste 828 ingesmolten buizen in proeffabricage ook lukte).

Kopie: H.H. Andriesse
Laugeman
Peper
Wassenaar
Radstake

W. V. Bragt.

Montage E10-12 (serie 401 t/m 448)afdeling 22629

A Bij de eerste proeffabricage trad bij deze buis in de uitsturing Y 'n soort spotoplading op.

Proeven met:

Gebestte Y platen.

Vergulde Y platen.

Bespotten met Ni.O.

2x reduceren na 2e aansmelting.

Einddiafragma kleiner dan Y afstand.

Afbuigplaten juist voor insmelten beitsen.

hebben niet geleid tot het opsporen van de fout, die tijdens de proeffabricage nogenoeg verdwenen is.

Omdat de oplading alleen bij uitsturing optreedt is bij de onderdelen welke niets met de afbuiging te maken hebben successievelijk het beitsen weg gelaten, te beginnen met diverse afschermpaten totdat nu nog gebeitst worden:

1 X - Y platen.

2 Kapjes G2 en G5.

3 Blanking plaatjes.

4 G1.

I.v.m. moeilijkheden beitsen X platen (N 286 HZ) wordt getracht deze te sputten met Ni.O. waarbij het beitsen vervangen wordt door Ultra Sonore trillen.

B Tijdens de proeffabricage is 'n goedkopere Philips getter ingevoerd welke eenvoudiger is te monteren en waardoor tevens 'n "lastig" afschermbakje is komen te vervallen, L.v.d. resultaten zijn goed.

C De regelmatig optredende losse lassen bij de zij uitvoeren zijn nogenoeg geheel opgevangen door Cr.Ni.bandjes van te voren op de zijuitvoeren te lassen, deze zijuitbandjes worden dan na de 1e insmelting aan de bandjes van het kanon gelast. (vermindering van lasballen)

Van te voren worden de zij-uitvoeren, op de plaats waar de bandjes gelast worden, gebeitst.

Plaatstellen.

Worden door de glasgroep van de Hr. Planjer speciaal gemaakt met 'n kopermanteldraad zonder oxyde, daar deze in de potovens wordt gereduceerd, waardoor lekken ontstaan.

Behalve dat dit plaatstel moeilijk te maken is zijn er ook moeilijkheden met lassen door de zware oxyde-laag op de pennen.

Proeven met Cr.Fe.Ni. doorvoerpennen worden gedaan waarbij Ni.buisjes om de pen worden gelast om losse lassen te voorkomen. Deze plaatstellen hebben niet het nadeel van het reduceren van de oxyde in de potoven waardoor geen lekken meer optreden.

Gereedschap

Indrukmallen Y spieen zijn afgeslepen tot 1,45 i.p.v. 1,50.

Het aandrukken van de Y platen zal over 'n bredere basis geschieden i.p.v. op de beugels i.v.m. het kantelen van de Y platen; diverse tussenlegplaatjes zijn afgerond.

De mal zal nog aan de max. maat v/d X platen aangepast worden, de X plaat zelf, zal 'n nauwere tolerantie krijgen. (H.H.Schampers / Geurts),

Montage tafels.

De inklemming van de arrettering zal worden verbeterd (bon22629-04-047) Voor de mallen zijn 2 hulpmallen gemaakt om het gewicht van 4x kantelen voor de montage meisjes te besparen, tevens zijn de mallen opgesteld onder een hoek van ca.50°.

Kanon samenstelmal.

Deze is draaibaar opgesteld, voor enige lassen te maken was dit noodzakelijk.

De kalibertjes zijn gewijzigd van 1,85 naar 1,95 i.v.m. hoek v/d X lijnen te verkleinen.

Met hetzelfde doel voor ogen zijn kruisgewijs 2 steunbeugels voor de scheidingsplaats vervallen.

October 1964.

J. Willems.

Kopie: H.H. Bayens
 Bogaard
 Laugeman
 Peper
 Radstake
 Wassenaar

V r i g a v e - E10-12GP/GH

10 stuks van elk onderdeel.

- | | | |
|-----------|-------------------------------|--|
| <u>1</u> | Rooster één: 3322-063-51002. | <ul style="list-style-type: none"> • centreerring 3 gaatjes t.o.v. elkaar. • boringdiameters 3 gaten. • materiaal in doordieping. • braam. • steekcirkel centr.kathode. |
| <u>2</u> | Rooster 2 : 3322-063-50811. | <ul style="list-style-type: none"> • diameter boringen 3x. • centreerring 3 gaatjes t.o.v. elkaar. |
| <u>3</u> | Kap G2 : 3322-063-51213 | <ul style="list-style-type: none"> • diameter boringen 3x. • centreerring 3 gaatjes t.o.v. elkaar. |
| <u>4</u> | Vervallen. | |
| <u>5</u> | Rooster 2/3: 3322-130-55822 | <ul style="list-style-type: none"> • excentriciteit ? |
| <u>6</u> | Beugel : 3322-064-55603 | <ul style="list-style-type: none"> • lengte-breedte-lengte voet/hoek. |
| <u>7</u> | Beugel : 3322-064-55403 | <ul style="list-style-type: none"> • lengte-breedte-lengte voet/hoek. |
| <u>8</u> | Rooster 4 : 3322-064-02211 | <ul style="list-style-type: none"> • slingering-diameter-hoogte. |
| <u>9</u> | Kap G5 : 3322-064-54603 | <ul style="list-style-type: none"> • afm.gat; hoogte kapje. |
| <u>10</u> | Y-plaat : 3322-063-84802 | <ul style="list-style-type: none"> • lengte-breedte-hoogte 3x hoek. |
| <u>11</u> | X-plaat : 3322-063-74802 | <ul style="list-style-type: none"> • lengte-breedte-hoogte 2x hoek. |
| <u>12</u> | Centreerpl.: 3322-063-67021 | <ul style="list-style-type: none"> • afmetingen sleuf; steekcirkel. |
| <u>13</u> | Scheidingspl.: 3322-065-29412 | <ul style="list-style-type: none"> • hoogte-breedte-vlakheid. |

- Opmerkingen:
- 1) De producten zijn op een projectie kast gemeten, waarbij dus i.v.m. de randscherpte van de onderdelen de gemeten waarden af kunnen wijken met ca. 0,01
 - 2) Voor slingering meten is geen apparatuur aanwezig.
 - 3) Aleen bij de centreerplaat wordt een afwijking gevonden van de steekcirkel van de in te drukken pennen van ca. + 0,4.

J. Willems.

Gaattjes t.o.v. elkaar

	Boring 3 gaattjes	Braam	Mat. in doord.	Stoekcirkel centr. katode.
3,75 mm.	0,996mm.	0,600 mm.	1,492mm.	12,06 mm.
3,75 mm.	0,996mm.	0,600 mm.	1,490mm.	12,08 mm.
3,75 mm.	1,000mm.	0,596 mm.	1,488mm.	12,08 mm.
3,75 mm.	0,996mm.	0,598 mm.	1,492mm.	12,05 mm.
3,76 mm.	0,998mm.	0,598 mm.	1,490mm.	12,05 mm.
3,76 mm.	0,996mm.	0,597 mm.	1,490mm.	12,06 mm.
3,76 mm.	0,994mm.	0,598 mm.	1,488mm.	12,10 mm.
3,75 mm.	0,996mm.	0,598 mm.	1,492mm.	12,08 mm.
3,75 mm.	0,998mm.	0,600 mm.	1,490mm.	* 12,04 mm. zijkant niet doorgeheupt.
3,75 mm.	0,996mm.	0,598 mm.	1,490mm.	12,07 mm.

$$Bis = 3,73 \pm 0,01 \\ (7,5 \pm 0,01)$$

$$1, -0,01 \quad 0,6 \pm 0,01 \quad 1,5-0,01$$

$$12,05 \pm 0,05$$

$$1,0 -0,01 \quad 1,5 -0,01$$

Rooster 2 (3322-063-5080) 2

Gaattjes t.o.v. elkaar

	Boring 3 gaattjes	Borring 3 gaattjes.
3,74 mm.	3,75 mm.	0,998mm.
3,74 mm.	3,75 mm.	1,- mm.
3,74 mm.	3,74 mm.	0,998mm.
3,74 mm.	3,75 mm.	0,998mm.
3,74 mm.	3,75 mm.	0,998mm.
3,74 mm.	3,75 mm.	1,-
3,74 mm.	3,74 mm.	1,-
3,74 mm.	3,75 mm.	0,999mm.
3,75 mm.	3,74 mm.	0,998mm.
3,74 mm.	3,75 mm.	0,998mm.

$$Bis = 3,73 \pm 0,01 \\ (7,5 \pm 0,01)$$

$$1,0 -0,01 \quad 1,5 -0,01$$

Gaatjes t.o.v. elkaar.

Boring 3 gaatjes.

3,74mm.	3,75mm.	0,290mm.	1,- mm.	1,498mm.
3,74mm.	3,72mm.	0,290mm.	0,998mm.	1,500mm.
3,75mm.	3,73mm.	0,292mm.	1,- mm.	1,496mm.
3,74mm.	3,74mm.	0,296mm.	0,999mm.	1,496mm.
3,74mm.	3,74mm.	0,298mm.	1,- mm.	1,500mm.
3,73mm.	3,75mm.	0,300mm.	1,- mm.	1,497mm.
3,74mm.	3,73mm.	0,294mm.	1,- mm.	1,500mm.
3,75mm.	3,72mm.	0,290mm.	0,998mm.	1,502mm.
3,74mm.	3,74mm.	0,300mm.	1,- mm.	1,498mm.
3,75mm.	3,73mm.	0,293mm.	0,998mm.	1,490mm.

$$\text{Eis} = 3,73 \pm 0,01 \\ (7,5 \pm 0,01)$$

$$0,3 \pm 0,01$$

$$1,5 - 0,01$$

Sam.rooster 4 (3322-130-55802) 5.

1 Excentr.

34 / ^a	13,93 mm.
11 / ^u	13,93 mm.
25 / ^a	13,94 mm.
22 / ^u	13,93 mm.
10 / ^a	13,94 mm.
27 / ^u	13,94 mm.
21 / ^a	13,94 mm.
21 / ^u	13,93 mm.
30 / ^u	13,94 mm.
54 / ^u	13,95 mm.

$$\text{Eis} = 20/u$$

<u>Lengte.</u>	<u>Breedte.</u>	<u>Mat. dikte.</u>	<u>Hoek.</u>
5,84 mm.	3,34 mm.	0,49 mm.	90°-
5,77 mm.	3,38 mm.	0,48 mm.	90°-
5,89 mm.	3,28 mm.	0,48 mm.	90°-
5,90 mm.	3,29 mm.	0,48 mm.	90°-
5,88 mm.	3,28 mm.	0,48 mm.	90°-
5,87 mm.	3,31 mm.	0,48 mm.	90°-
5,60 mm.	3,52 mm.	0,49 mm.	88°-
5,88 mm.	3,29 mm.	0,48 mm.	90°-
5,90 mm.	3,29 mm.	0,48 mm.	90°-
5,91 mm.	3,28 mm.	0,48 mm.	90°-
$Eis = 6,- - 0,2$		$90^{\circ} \pm 30'$	

<u>Lengte</u>	<u>Breedte.</u>	<u>Mat. dikte.</u>	<u>Hoek.</u>
13,28 mm.	3,34 mm.	0,49 mm.	90°-
13,28 mm.	3,32 mm.	0,48 mm.	90°-
13,27 mm.	3,34 mm.	0,48 mm.	90°-
13,29 mm.	3,34 mm.	0,49 mm.	90°-
13,27 mm.	3,26 mm.	0,49 mm.	90°-
13,26 mm.	3,35 mm.	0,48 mm.	90°-
13,29 mm.	3,33 mm.	0,49 mm.	90°-
13,29 mm.	3,46 mm.	0,48 mm.	90°-
13,32 mm.	3,36 mm.	0,48 mm.	90°-
13,29 mm.	3,36 mm.	0,48 mm.	90°-
$Eis=13,5-0,2$		$90^{\circ} \pm 30'$	

<u>Buitendiam.</u>	<u>Hoogte.</u>	<u>N.T.M.</u>	<u>Slingering.</u>
13,97 mm.	7,52 mm.		
13,99 mm.	7,47 mm.		
13,98 mm.	7,51 mm.		
13,99 mm.	7,50 mm.		
14,00 mm.	7,48 mm.		
13,99 mm.	7,47 mm.		
13,98 mm.	7,50 mm.		
14,00 mm.	7,50 mm.		
13,99 mm.	7,52 mm.		
13,99 mm.	7,44 mm.		

 $Eis = 14, - \pm 0,02$ $7,5 \pm 0,05$ Kap G5 (3322-064-54604)

2

<u>Gat</u>	<u>Hoogte kap.</u>	<u>Omvlakheid</u>	<u>Radius.</u>
1,00 mm.	1,499 mm.	0,002 mm.	<u>a</u> 0,75 mm.
1,00 mm.	1,452 mm.	0,003 mm.	<u>b</u> 0,75 mm.
1,00 mm.	1,439 mm.	0,002 mm.	0,75 mm.
1,00 mm.	1,491 mm.	0,004 mm.	0,75 mm.
1,00 mm.	1,525 mm.	0,004 mm.	0,75 mm.
1,00 mm.	1,457 mm.	0,003 mm.	0,75 mm.
1,00 mm.	1,439 mm.	0,003 mm.	0,75 mm.
1,00 mm.	1,497 mm.	0,002 mm.	0,75 mm.
1,00 mm.	1,508 mm.	0,001 mm.	0,75 mm.
1,00 mm.	1,464 mm.	0,003 mm.	0,75 mm.

 $Eis = 1,0 \pm 0,01$ $\pm 0,02$ mm. $R. = 0,75 \pm 0,01$.

<u>Lengte</u>	<u>Breedte</u>	<u>Hoogte (hoek)</u>
36,029 mm.	9,26 mm.	4,05 mm. 0,72mm. 1,80mm.
36,018 mm.	9,26 mm.	4,07 mm. 0,75mm. 1,83mm.
36,010 mm.	9,26 mm.	4,06 mm. 0,71mm. 1,84mm.
36,025 mm.	9,28 mm.	4,07 mm. 0,71mm. 1,90mm.
36,006 mm.	9,28 mm.	4,07 mm. 0,73mm. 1,79mm.
36,010 mm.	9,26 mm.	4,07 mm. 0,73mm. 1,84mm.
36,010 mm.	9,27 mm.	4,09 mm. 0,73mm. 1,80mm.
36,026 mm.	9,26 mm.	4,09 mm. 0,75mm. 1,85mm.
36,039 mm.	9,26 mm.	4,07 mm. 0,74mm. 1,80mm.
36,029 mm.	9,27 mm.	4,06 mm. 0,74mm. 1,80mm.

Eis = $36, - \pm 0,1$ $9,2 \pm 0,1$ $4,- \pm 0,1$ $0,75 \pm 0,03$ $1,85 \pm 0,06$ $3,85 \pm 0,1$

Afbuigplaat 2 (3322-063-74802) 11

<u>Lengte</u>	<u>Breedte</u>	<u>Hoek.</u>
36,883 mm.	20,011 mm.	32,479mm. 7,00 mm. 8° - 15° 30°
36,891 mm.	20,016 mm.	32,448mm. 7,15 mm. 8° - 15° 24°
36,887 mm.	20,005 mm.	32,455mm. 7,10 mm. $7^{\circ}30'$ 15° 30°
36,899 mm.	20,017 mm.	32,473mm. 7,10 mm. $7^{\circ}30'$ 15° -
36,881 mm.	20,014 mm.	32,471mm. 7,50 mm. 8° - 15° 36°
36,881 mm.	20,002 mm.	32,462mm. 7,00 mm. $7^{\circ}30'$ 15° 36°
36,880 mm.	19,995 mm.	32,460mm. 6,90 mm. $7^{\circ}30'$ 15° 24°
36,930 mm.	19,981 mm.	32,441mm. 7,20 mm. $7^{\circ}12'$ 15° 30°
36,888 mm.	20,006 mm.	32,465mm. 6,95 mm. $7^{\circ}30'$ 15° 42°
36,874 mm.	20,009 mm.	32,453mm. 7,00 mm. 8° - 15° 30°

Eis = $37, - \pm 0,2$ $20, - \pm 0,1$ $32,5 \pm 0,1$ $7,0 \pm 0,1$ $8^{\circ} \pm 15'$ $15^{\circ}30' \pm 15'$

SleufSteekcirkel.LengteBreedte

16,19 mm.	2,55 mm.
16,19 mm.	2,55 mm.
16,18 mm.	2,55 mm.
16,19 mm.	2,55 mm.
16,19 mm.	2,55 mm.
16,19 mm.	2,55 mm.
16,18 mm.	2,55 mm.
16,17 mm.	2,55 mm.
16,18 mm.	2,56 mm.

Eis = 16,0 ± 0,2

2,5 ± 0,05

26,- + 0,5

Hoogte.Breedte.

36,02 mm.	42,03 mm.	69,10 mm.	0 + 0,001	+ 0,014	+ 0,013	+ 0,018	+ 0,011
36,05 mm.	42,05 mm.	69,10 mm.	0 + 0,001	+ 0,019	+ 0,019	+ 0,053	+ 0,057
36,10 mm.	42,05 mm.	69,10 mm.	0 + 0,031	- 0,028	- 0,025	- 0,016	- 0,001
36,05 mm.	42,05 mm.	69,10 mm.	0 - 0,002	+ 0,011	+ 0,006	+ 0,008	+ 0,006
36,05 mm.	42,05 mm.	69,10 mm.	0 - 0,001	+ 0,016	+ 0,018	+ 0,037	+ 0,043
36,05 mm.	42,05 mm.	69,10 mm.	0 + 0,029	- 0,008	- 0,001	- 0,004	+ 0,015
36,05 mm.	42,05 mm.	69,15 mm.	0 + 0,022	- 0,010	- 0,006	- 0,008	+ 0,012
36,00 mm.	42,05 mm.	69,10 mm.	0 + 0,038	+ 0,012	+ 0,016	+ 0,007	+ 0,025
36,00 mm.	42,00 mm.	69,10 mm.	0 - 0,002	+ 0,019	+ 0,016	+ 0,053	+ 0,023
36,05 mm.	42,05 mm.	69,10 mm.	0 - 0,001	+ 0,001	+ 0,001	+ 0,007	- 0,001

over bovenste 3 mm.Vlakheid

26,90 mm.	26,89 mm.	26,90 mm.	26,- + 0,5	26,90 mm.	26,90 mm.	26,90 mm.	26,90 mm.
26,89 mm.	26,90 mm.	26,90 mm.	26,- + 0,5	26,90 mm.	26,90 mm.	26,90 mm.	26,90 mm.
26,90 mm.	26,89 mm.	26,90 mm.	26,- + 0,5	26,90 mm.	26,90 mm.	26,90 mm.	26,90 mm.
26,90 mm.	26,86 mm.	26,90 mm.	26,- + 0,5	26,90 mm.	26,90 mm.	26,90 mm.	26,90 mm.
26,90 mm.	26,90 mm.	26,90 mm.	26,- + 0,5	26,90 mm.	26,90 mm.	26,90 mm.	26,90 mm.
26,90 mm.	26,90 mm.	26,90 mm.	26,- + 0,5	26,90 mm.	26,90 mm.	26,90 mm.	26,90 mm.
26,90 mm.	26,87 mm.	26,90 mm.	26,- + 0,5	26,90 mm.	26,90 mm.	26,90 mm.	26,90 mm.
26,90 mm.	26,90 mm.	26,90 mm.	26,- + 0,5	26,90 mm.	26,90 mm.	26,90 mm.	26,90 mm.

Scheidingsplaats. (3322-065-29402) 13

Eis = 36,- ± 0,2

42,- ± 0,2

Max. onvlakheid 0,4 mm.

Samenvatting metingen vlg. L-eis.

- x No. 20-13 Ik" 335 mod." 40 V blanksp. "+ 2" = 40 V.
 21-1 Ik" 400 mod." 41 V onderverh." 25%
 21-51 gaskruis bij meten na 2 weken purper
- 429 29-21 purper
- x 428 26-8 afw. "y'-y" rechts 120' = 1.2 mm. voor rechte lijn
 26-123 Ik" = 305 /uA mod. 47 V (5/uA)
 26-8 Ik" = 430 /uA mod. 44 V
 28-78 sprong scherm
- 428 28-104 Ik" = 235 /uA (deze buis wel I.em. gemeten) mod. 26 V
 28-39 blanksp. + II = 46 V (Röntgen foto)
 28-117 " + II = 40 V + I = 42 V
- x 427 + 430
 30-3 Ik" = 455 mod. 40 V blank + II = 40 V
 30-70 Ik" = 540 " 46 V
 30-21 Ik" = 430 " 39 V
 27-2 gem. 10 /uA blank + I = 43 V
- 425 25-43 blank + II = 43 V
 25-56 Ik' = 325 mod. Vf = 37 V
- 432 32-8 Ik" = 230 mod. 24
 32-18 Ik' = 235 mod. 25
- 443 43-13) gaskruis bij kat.kwal. meting (niet bij 10 /uA)
 43-73)

40 buizen

niet op	2 st.	purper
I.em.	3	Ik > 200
gemeten	1	mod. > 30 V
	1	sprong scherm (geperst)
	1	afw. y'-y" 120'
	4	blanksp. > 40

totaal

wel op I.em. 9 st. Ik > 200 mod. > 30 V
 gem. 8 st. mod. Vg₁ > 30 V

Totaal aantal uitvalbuizen inclusief
 uitval t.g.v. emissie meting: 17

totaal:

aantal uitval bzn. m.u.v. em. t.g.v.
 I.em meting 8

x Van deze proeven is emissie gemeten.

Lijngondel van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermengvalding of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

Figuurtonder de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou copie à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

STEMPEL:
CONTROLE - CONTROLE
KONTROLLE - TEST

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN

22000 529 B

ONTVANGEN OP:

GEZIEN:

E10-12GH(GP,BE,GM)

Deflectiefactor

Rasterverv.

Lineariteit

Exc. defl. fact

Y1" Y2" X1" X2" Y1' Y2' X1' X2'

5-11-12-15-54-69-90

Y1" Y2" X1" X2"

91 51

Y1" Y2" X1" X2"

12-17-54-69-90

Y1" Y2" X1" X2"

11-29-60-90

Y1" Y2" X1" X2"

A1 A1 A1 A1



Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermeyguldiging of mededeling aan derden

Stiftung der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven,
zu Befähigung oder Bekanntgabe an Dritte, in welcher
auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin
gestattet.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, is prohibited without written permission.

STEMPEL:

VOOR:

EVANGEN OP:

Lijstend van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken,
Eindhoven. Veroudering of uitleiding aan derden
in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van
eigenares niet gestatt.

Eigenaam der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken,
Eindhoven. Veroudering of Bekanntgabe an Dritte, in welcher
Form auch, ohne schriftl. Genehmigung der Eigentumserin
nicht gestattet.

Proprieté de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken,
Eindhoven. La reproduction ou la communication à des
tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec
l'autorisation écrite de la prop. re.

Property of the N.Y. Philips' Gloeilampenfabrieken,
Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties
in any form whatsoever, not allowed without written consent
of the proprietors.

STAMPEL:

VOOR:

GEZIEN:

	ONTVANGEN OP:		VOOR:		GEZIEN:		E10-12GH(GP,BE,GM)	
STAMPEL:								
METING	Ik"	Ik'	1g2"	1g2'	-Vg"	-Vg'	Mod.	Blinde str.
OPM (T)	90	90	90	1-90	1-90	1-48-90	Vg"	Kat.
SCHEMA (T)							Vg"	Ig9
BLISNUMMER								Ig9"
I	1	93	96	68	67	60	25	24
	2	133	101	105	77	65	67	24
	3	335	150	310	120	53	45	40
	4	400	125	370	92	49	69	41
II	5	117	190	77	132	46	56	23
	X	216	132	186	90	56	59.4	31
	R	307	84	302	64	21	24	18
		1	110	155	87	127	53	48
		2	105	103	66	61	55	24
		3	150	150	105	100	62	52
		4	106	325	69	275	57	52
		5	115	96	79	59	57	59
	X	117	166	81	2125	58	53.2	24.6
	R	45	229	39	216	9	11	3
		1	235	98	185	63	35	55
		2	85	137	51	93	60	39
		3	113	115	76	73	45	23
		4	99	133	61	94	83	52
		5	117	101	80	68	50	50
	X	120	111	90.6	78	55.4	48.2	24
	R	150	39	74	31	48	16	4
		1	175	185	133	138	46	43
		2	108	140	85	115	52	48
		3	142	90	93	74	57	53
		4	305	100	280	73	47	65
		5	430	145	400	120	49	45
	X	254	142	225	111	48.5	50.	36.2
	R	322	85	315	65	6	22	24
		1	97	106	60	68	61	54
		2	116	124	74	79	54	45
		3	142	90	93	74	57	53
		4	100	173	64	122	57	47
	X	114	123	573	86	57	49.8	24.8
	R	45	83	33	54	7	9	2
		1	110	75	55	57	24	0
		2	455	160	410	108	49	40
		3	540	148	470	100	54	49
		4	430	182	370	138	49	45
		5	137	117	93	77	59	55
	X	390	143	336	100	53	51	37.5
	R	403	72	377	63	10	12	21
		6	204	137	165	100	54.6	52
		7	212	99	190	82	17	16
		8	MIN	MAX	MIN	25	25	0
		9	MIN	MAX	MIN	85	34	34
		10	MIN	MAX	MIN	41	41	41
		11	MIN	MAX	MIN	69	5	5
		12	MIN	MAX	MIN	5	5	5
		13	MIN	MAX	MIN	10.3	4.5	4.5
		14	MIN	MAX	MIN	8.2	1.6	1.6
		15	MIN	MAX	MIN	2.2	2.2	2.2
		16	MIN	MAX	MIN	1.1	1.1	1.1
		17	MIN	MAX	MIN	0.9	0.9	0.9
		18	MIN	MAX	MIN	0.8	0.8	0.8
		19	MIN	MAX	MIN	0.7	0.7	0.7
		20	MIN	MAX	MIN	0.6	0.6	0.6
		21	MIN	MAX	MIN	0.5	0.5	0.5
		22	MIN	MAX	MIN	0.4	0.4	0.4
		23	MIN	MAX	MIN	0.3	0.3	0.3
		24	MIN	MAX	MIN	0.2	0.2	0.2
		25	MIN	MAX	MIN	0.1	0.1	0.1
		26	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		27	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		28	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		29	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		30	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		31	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		32	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		33	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		34	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		35	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		36	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		37	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		38	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		39	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		40	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		41	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		42	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		43	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		44	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		45	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		46	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		47	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		48	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		49	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		50	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		51	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		52	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		53	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		54	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		55	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		56	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		57	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		58	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		59	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		60	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		61	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		62	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		63	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		64	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		65	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		66	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		67	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		68	MIN	MAX	MIN	0.0	0.0	0.0
		69	MIN	MAX	MIN	0.		

22000 5

STEMPEL:

WOOR:

GEZIEN:

22000 529 E

Eindhouwen. Vermengvuldiging van derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van degenen niet geoorloofd.

Verwertung oder Präsentation an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin nicht gestattet.

STEMPEL:

VOOR:

GEZIEN:

E10 = 120 mV, DC, 0m											
Vf	(V=)	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
9,7,63	Vg1 (V=)	inst	inst								
	Vg2=Vg3 (kV=)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Vg4 (V=)	foc	foc								
	Vg5 (kV=)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Vg9 (kV=)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	VY	(V=)	0	0	0	R	R	R	0	lijnen	R
	VX	(V=)	0	0	0	70	70	80	80	lijn	lijn raast.
										10x10	100



Eigendom van de N.V. "Philips" Goudaampofbouken, Landhoven. Vermenging, volgeling of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet toegestaan.

Eigentum der N.V. Philips' Gliedlampenfabrieken, Eindhoven.
Veröffentlichung oder Bekanntgabe auf Dritte, in welcher
Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin
nicht gestattet.

Propriété de la N.V. Philips' Gloedlampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation etatique de la monnaie.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la contrepartie.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven.
Vervielältigung oder Bekanntgabe an Dritte, in welcher
Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin
nicht gestattet.

Properties of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietor.

ONTVANGEN OP
STEMPEL:

VOOR...
GE

100

CONTROLE - CONTROLE KONTROLLE - TEST									
N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN									
22000 529 B									
Vf	(V-)	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
Vg1	(Vg-)	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vg2-Vg3	(Vg-)	1	1	1	1	1	1	1	1
Vg4	(Vg-)	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc
Vg5	(Vg-)	1	1	1	1	1	1	1	1
Vg9	(Vg-)	3	3	3	3	3	3	3	3
VY	(V-)	R	R	R	R	R	R	R	R
VX	(V-)	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40
Ig5	(mA)	10	10	10	10	10	10	10	10
Ig9	(mA)	10	10	10	10	10	10	10	10
V									
METING	Helderheid	GH	GP	GM	BE	Nalichttijd	Kleurpunt	GAS	Item
OPM (T)		1-31-89				0,1%	96	-Ig4'	I
SCHEMA (T)	A1	A1	A1	A1	A1			16-89	II
I	1	3.76				goed	360	8	5.-
	2	3.89				"	400	7	305
	3	3.83				"	500	11	308
	4	3.53				"	340	4	307
	5	3.83				purper	490	22	304
	X	3.77					438	10.4	306
	R	0.36					160	18	305
	1	4.06				goed	goed	3.-	310
	2	3.73				"	"	4	305
	3	3.70				"	"	6.-	302
	4	3.96				"	"	15.-	302
	5	3.86				"	"	2.-	304
	X	3.86							305
	R	0.26							303
	1	3.50				goed	goed	3.-	312
	2	3.86				"	"	4	305
	3	3.60				"	"	13.-	305
	4	3.73				"	"	9.-	302
	5	3.63				"	"	2.-	307
	X	3.66							305
	R	0.36							309
	1	3.86				goed	goed	8	306
	2	3.9				"	"	9.-	306
	3	3.60				"	"	13.-	307
	4	3.79				"	"	9.-	307
	5	3.83				"	"	15.-	307
	X	3.84							307
	R	0.11							309
	1	3.73				goed	goed	18	306
	2	3.76				"	"	5	307
	3	3.83				"	"	10.2	307
	4	3.86				goed	goed	8	306
	5	3.86				"	"	13.	305
	X	3.86							305
	R	0.26							307
	1	3.50				goed	goed	8	306
	2	3.86				"	"	9.-	306
	3	3.60				"	"	13.-	307
	4	3.73				"	"	9.-	307
	5	3.63				"	"	2.-	307
	X	3.66							307
	R	0.36							309
	1	3.86				goed	goed	18	306
	2	3.9				"	"	5	307
	3	3.60				"	"	13.-	307
	4	3.79				"	"	9.-	307
	5	3.83							307
	X	3.84							309
	R	0.11							309
	1	3.73				goed	goed	14	306
	2	3.76				"	"	14	307
	3	3.83				"	"	5-	307
	4	3.86				purper	3000	3000	307
	5	3.86				"	"	14	306
	X	3.79							306
	R	0.13							306
	1	3.92				goed	goed	14	305
	2	3.96				"	"	11.-	305
	3	3.79				"	"	45	305
	4	3.79				"	"	15.-	305
	5	3.83				"	"	9.-	305
	X	3.84							305
	R	0.11							305
	1	3.73				goed	goed	14	306
	2	3.76				"	"	14	312
	3	3.83				"	"	5-	308
	4	3.86				purper	3000	3000	308
	5	3.86				"	"	14	306
	X	3.79							306
	R	0.17							306
	1	3.86				goed	goed	14	306
	2	3.9				"	"	14	307
	3	3.60				"	"	5-	307
	4	3.76				purper	3000	3000	307
	5	3.83				"	"	14	306
	X	3.84							306
	R	0.11							306
	1	3.73				goed	goed	14	306
	2	3.76				"	"	14	307
	3	3.83				"	"	5-	307
	4	3.86				purper	3000	3000	307
	5	3.86				"	"	14	306
	X	3.79							306
	R	0.17							306
	1	3.86				goed	goed	14	306
	2	3.9				"	"	14	307
	3	3.60				"	"	5-	307
	4	3.76				purper	3000	3000	307
	5	3.83				"	"	14	306
	X	3.84							306
	R	0.11							306
	1	3.73				goed	goed	14	306
	2	3.76				"	"	14	307
	3	3.83				"	"	5-	307
	4	3.86				purper	3000	3000	307
	5	3.86				"	"	14	306
	X	3.79							306
	R	0.17							306
	1	3.86				goed	goed	14	306
	2	3.9				"	"	14	307
	3	3.60				"	"	5-	307
	4	3.76				purper	3000	3000	307
	5	3.83				"	"	14	306
	X	3.84							306
	R	0.11							306
	1	3.73				goed	goed	14	306
	2	3.76				"	"	14	307
	3	3.83				"	"	5-	307
	4	3.86				purper	3000	3000	307
	5	3.86				"	"	14	306
	X	3.79							306
	R	0.17							306
	1	3.86							

Eigendom van de S.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermeynguldigd van mededeling aan derden in welke vorm ook, zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven.
Vervielältigung oder Bräaknagbe an Dritte, in welcher
Form auch, ohne schriftl. Genehmigung der Eigentümerin
nicht gestattet.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propreur.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken,
Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties,
in any form whatsoever, not allowed without written consent
of the proprietors.

Eigenkom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermoeidheid of miedeeling aan derden in welke vorm ook, zonder schriftelijke toestemming van de regeunissen niet gesold.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven.
Veröffentlichung oder Bekanntgabe an Dritte, in welcher
Form auch ohne schriftl. Genehmigung der Eigentümerin
nicht gestattet.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriété.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven,
Vervielvuldiging oder Bekanntgabe an Dritte, in welcher
Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin

Eigendom van de N.V. 'Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Verenigvuldiging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la maison.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

CONTROLE - CONTROLE KONTROLLE - TEST		8.10.63			
N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN.					
STAMPEL:		ONTVANGEN OP:			
OPM (T)		VOOR:			
METING:					
SCHEMA (T)					
PIJNSNUMMER					
I					
1	386.-	223 100.0 90.0 83.3 17.-	96.6 277 28.2	goed	
2	386.5	223 100.6 90.5 83.6 16.-	96.3 278 28.6	"	
3	385.-	224 100.1 90.5 83.2 15.-	96.6 276.5 29.4	losse delen	
4	386.5	224 100.2 91.5 83.2 16.-	96.5 276.5 27.-	goed	
5	386.-	222 100.2 90.- 83.2 15.5	96.8 276.5 28.6	losse delen + kapje slecht opgezet	
X	386.-	223 100.2 90.5 83.3 15.9	96.6 276.9 28.4		
R	1.5	2 0.6 1.5 0.4 2.-	0.5 1.5 2.4		
1	386.-	225 99.5 89.- 82.5 15.-	96.5 277 26.5		
2	387.5	223 99.5 89.- 83.-	15.5 96.5 277 26		
3	386.5	225 99.5 89.- 83.-	15.5 96.-	277 26.5	
4	386.5	227 99.5 89.- 83.-	16.- 96.5 278 26.5		
5	386.5	226.5 99.5 89.- 83.	15.- 96.5 278 26.-		
X	386.6	225.3 99.5 89 82.9	15.4 96.4 277.4 26.3		
R	1	4 0 0	0.5 1 0.5	1 0.5	
R	1.5	2 1 0.5	0 1.5 0.5	1 0.5	
1	385.5	229 99.5 89.- 83.-	16.5 97.-	277 27.-	
2	386.5	227 99.5 88.5 83.-	17.5 96.5 277 26.-		
3	387.-	229 99.5 89.- 83.-	17.- 96.5 277 27.-		
4	387.-	228 100.5 89.- 83.-	16 97 277 26.5		
5	386.-	229 99.5 89.- 83.-	16.- 97 276 27.-		
X	386.4	228 99.7 88.9 83.-	16.6 96.8 276 26.7		
R	1.5	2 1 0.5	0 1.5 0.5	1 0.5	
1	387	229 99.5 89.5 83.2 18	95.5 278 27.5		
2	389.5	230 99.5 89.2 82.5 16.-	95.5 279 28.5		
3	386.5	228 99.5 89.2 83.-	16.5 96.5 277 28.5		
4	386.5	227,5 100 89 83	17.5 96.5 277 28.-		
X	387.-	228 99.5 89.2 83	16.- 96.5 276 28.5		
R	4.5	2 0 0.5	0.5 2 1	3 -1	
1	387	227 100 88 83	18.5 96.5 280 27.5		
R	2.5	1 0 0.5	0.5 3 0	3 1.5	
1	388	226 99.5 90.- 83	17.5 96 276.5 27.5		
2	387	227 99.5 89 83	17.- 96 276.5 27.5		
3	387	227 99.5 89 83	15.5 96 276.5 27.5		
4	388.	227.5 99.5 89 83	15.5 96 276.5 27.5		
5	387	227 99.5 89 83	17 96 276.5 27.5		
X	387.5	226.99.5 89	16.5 96 276.5 27.5		
R	1.5	1.5 0	0 2 0	0 0 0	
X	386.8	226.699.7 96.4	83 16.496.4 277.1 27.4		
R	2.1	2.1 0.3 0.5	0.3 1.9 0.4 1.6 1		
MIN	381.5	220 98.5	81.5 270.5 26.5 102 102		
MAX	386.5	230 101.5	85.5 97.5 279.5 29.5		
X MIN					
R MAX					
MIN					
MAX					
EENHEDEN	mm	mm	mm	mm	mm
CONCLUSIE:					

PAR
PAR
PAR
SIGN

Thijssen/
NC

CODE Nr.
TYPE

E10-126H(GP,BE,GM)

EINDHOVEN, NEDERLAND.

9

Eigendom van de N.V. Philips' Gloedkampenfabrieken, Eindhoven. Vermering vulliging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven,
Vervielvuldiging oder Umtage an Dritte, in welcher
Form auch, ohne sehr . . . e Genehmigung der Eigentümerin
nicht gestattet.

Property of the N.Y. Public Library
Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties,
in any form whatsoever, not allowed without written consent
of the proprietors.

eigenaars niet gedwongen.

Eigentum der N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven,
Vervielfältigung oder nugatge an Dritte, in welcher
Form auch, ohne schr. e Genehmigung der Eigentümerin
nicht gestattet.

THE BOSTONIAN

卷之三

STEMPEL:	ONTVANGEN OP:	VOOR:	GEZIEN:	E10-12GH(GP,BE,GM)	
				(T) = zie RV-6-3-O/402	16.
				Uiterlijke controle	
				HOK Y2-X4	
				HOK Y2-X2	
				Diameter over penneen	
				Afstand zijkontacten tot scherpe	
				Afstand naversn. contact/	
				Scherpe	
				Diameter hals	
				Lengte stengel	
				Nuttige schermdiam.	
				Diameter schermlaag	
				Lengte conus	
				Lengte buis zonder stengel	
				METING	
				OPM (T)	
				SCHEMA (T)	
				BUSNUMMER	
				32-81 387 237 29.5 90 83 16.5 96 278 27	
				32-50 387.5 239 99.5 89 83 17 96 278 27	
				3 386 233 99.5 89 83 16.5 96 276.5 27.5	
				4 385 236 99.5 90 83 16.5 96 278 26.5	
				5 387.5 232 99.5 89 83 16 96 277.5 24.5	
				<u>X</u> 386.6235.499.5 89.4 83 16.5 96 277.626.5	
				R 2.5 7 0 1 0 1 0 1.5 3	
				CONCLUSIE:	
				EISEN:	
				EENHEDEN:	
				PAR PAR PAR SIGN	
				100 ⁰⁰ 381,5 220 98,5 81,5 270,5 26,5 102 102	
				5 STUKS 386,5 230 101,5 85,5 18,5 97,5 279,5 29,5	
				MIN. X MIN. X MAX. R MAX. MIN. MAX.	
				EINDENDEEN	
				mm	
				BLAD BLADT FEUILLES SHEETS	
				PAR PAR PAR SIGN	
				NC	
				CODE Nr.	
				E10-12GH(GP,BE,GM)	
				TYPE	
				9	
				N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN.	
				EINDHOVEN, NEDERLAND.	

Rapport betreffende aflevering van dubbel-
straal oscillograafbuizen type E 10-12 GP en GH.

Serienn.	Aantal	Ontw. dat.	Afgeleverd	Uitval	Purper lek	Mod. I	Mod. II	Mod. I + II	Losse delen	Kapje los	Spot-oplading	Ik te groot	Gas	Diversen	Gas-meten	
409	23	-	15	8	1									4	3	S2
410	9	-	8	1										1	1	"
411	2	-	2	2										1	1	"
412	6	-	3	3	1									1	1	"
413	14	-	5	9										7	1	"
416)	28	-	19	9	1		5							2	1	"
417)																
419)																
420)	76	26/6	47	29	1	7			16		1				4	"
421)																
423)	40	7/7	15	25												
424)																
425	46	-	21	25												"
426	80	7/8	48	32	1	13	1	14	4	8	7	1		2	4	"
427)																
430)	62	20/8	60	2						2						SI
428	89	12/8	69	20						6	1			2	1	S2
429	14	20/8	11	3			2	1	4							"
431)																
432)	64	-	60	4		2	1			1						SI
10.3.64	45	-	30	15						1	1	1	5	1	6	
11.3	13	-	11	2		1								1		
13.4	6	-	4	2											2	
11.5.H	16	-	10	6										6		
27.6	3	-	3											1		
11.5.P	3	-	2	1										2		
20.3.64	5	-	2	3										11		
-	19	-	7	12												
rep.	25	6/8	20	6	1	3				2						
rep.	7	20/8	6	1	1											
rep.	18		16	2										2		
rep.	43		37	6	1		2	2	1							
rep.	41		37	4		1			3							
Totaal	798		566	232	8	29	9	25	6	49	12	6	37	22	29	
%			70.9	29.1	1.0	3.6	1.1	3.1	0.8	6.1	1.5	0.8	4.6	2.8	3.7	
<u>Diversen:</u>	Buisbodem beschadigd, pen krom, sprong.															

Copie HH.: Andriesse - Boomstra - Van Bragt
De Boer/Wassenaar - Laugeman
Peper - Radstake.

S. de Boer.

Verslag vrijgavebespreking gehouden op 20.10.1964.

E 10-12.

Emissie. Dit is een zwak punt. Het wordt verder onderzocht, ook in de D 13-16.

Purper. Er zijn nog te veel lekke buizen bij de productie. Er wordt onderzocht of andere plaatstelpennen de oplossing is (o.a. chroomijzer).

Sprong scherm.

De Glasfabriek schaft een drukketel aan om de sterkte van de nieuwe ballons (vlak glas scherm) ook zelf te kunnen onderzoeken.

Dit i.v.m. een verhoogd percentage sprong scherm bij deze ballon.

Blankspanning.

Bij de onderzochte 50 buizen viel 10% uit op een te hoge blankspanning in positieve richting.

De fabriek gaat hierop meten met als eis 40 V in positieve- en negatieve richting.

De buizen die naar de P.I.T. gaan worden met een negatieve puls bedreven zodat hierbij een te hoge + blankspanning niet ernstig is.

Rastervervorming.

De gemeten buizen voldeden aan de gestelde eisen.

De P.I.T. heeft echter al opmerkingen gemaakt over grote "dekkingsfouten". Het is op dit ogenblik niet mogelijk de eisen te verzwaren.

Penbeschermers.

De pennen ingesmolten in de hals worden voorzien van kegeltjes.

Het kitmateriaal is echter nog niet volledig uitgezocht.

Tot nu toe geeft de kit van de heer Van Luyk de beste resultaten doch er gaan nog kapjes los in de tropenkast.

Voorlopig wordt de kit van de heer Van Luyk gebruikt.

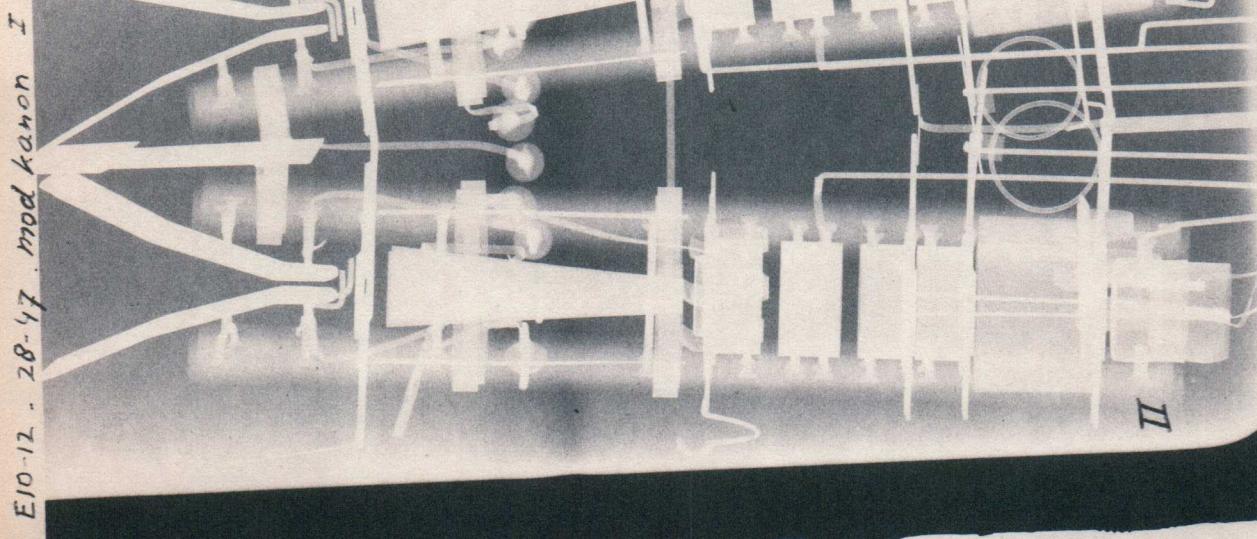
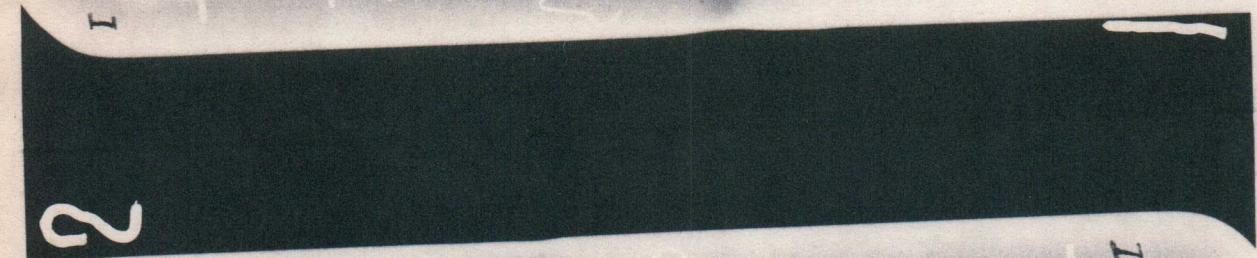
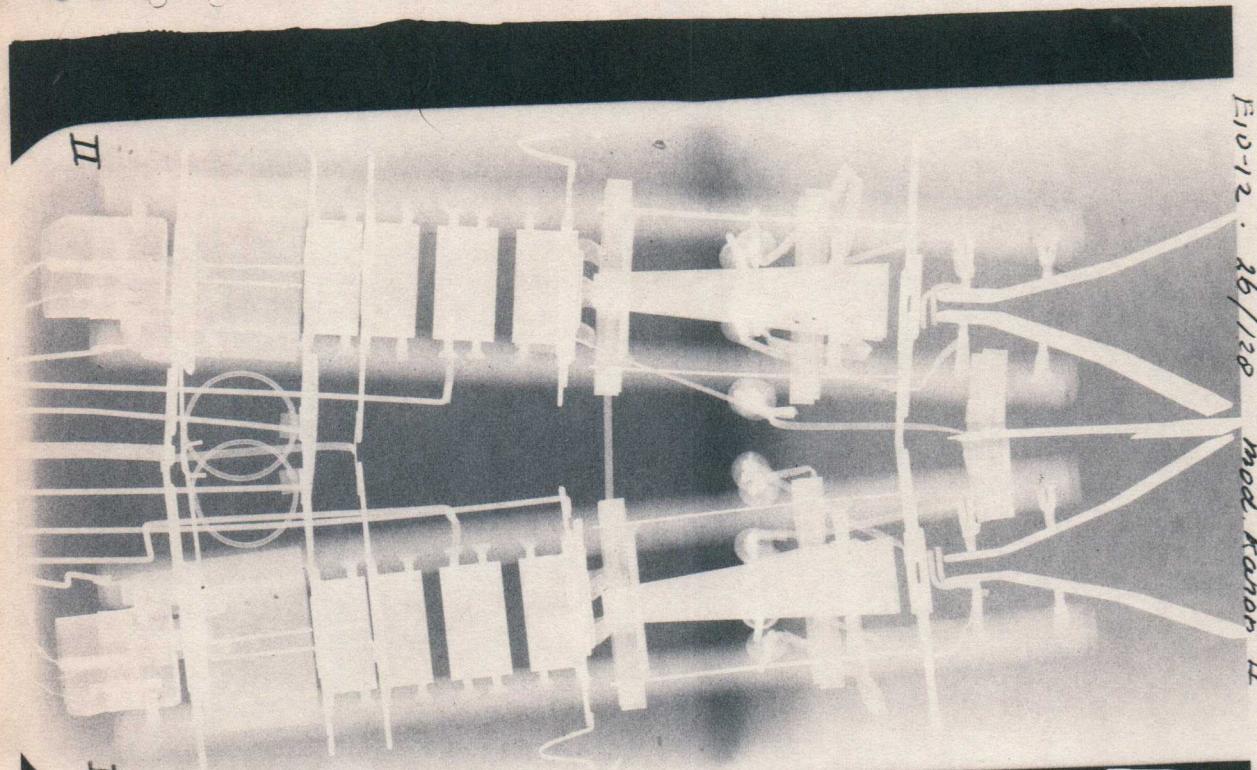
Prijs.

De prijs wordt sterk beïnvloed door de volgende punten afwijkende van de normale buizen

- 1) Er moeten 12 zijcontacten worden ingesmolten, terwijl ze bovendien van kapjes moeten worden voorzien.
- 2) Extra montage, 2 kanonnen en het samenstellen hiervan.
- 3) Vrijveel uitval op lek (veel pennen en af en toe dubieuze plaatstellen).
- 4) Meer dan normaal uitval op emissie.
Door twee kanonnen meer kans op uitval (ook op andere punten).

De opbrengst in de fabriek, gerekend over ca. 1000 bzn., was 68% (bij 2^e controle 15% uitval).

Door genoemde punten is de kostprijs toch nog vrij hoog geworden (Fl. 102.- excl. I.K.).



E 10-12

Modulatie en I_k/I_{g_2} metingen.

<u>Meting modulatie/I_{g_2}</u>		<u>Voor gas meten (26.8.'64)</u>	
Buisnr.	Kanon II modulatie	I_{g_2}	Kanon I modulatie
28-57	94	20	70
28-32	76	20	95
28-17	180	26	99
28-10	88	20	125
28-13	74	22	85
28-35	85	24	130
26-114	108	21	112
28-86	135	25	112
28-8	96	21	95
28-45	84	26	80
28-58	95	25	145
28-26	118	25	160
28-55	93	22	75
28-122	78	20	138
28-37	105	26	95
28-79	73	23	105
28-50	97	23	93
28-107	115	24	102

Na gas meten op kanon II

	Kanon II		Kanon I
26-82	115	23	140
28-90	142	22	93
28-123	78	29	125
26-9	115	21	96
26-84	118	23	86
28-54	104	25	74
28-38	120	21	71
28-49	112	23	142
28-14	110	22	125
28-73	130	24	123
28-94	130	23	360
28-127	106	25	116
28-11	95	23	75
28-66	121	24	115
28-89	108	25	105
28-27	98	23	72
28-79	99	23	133
	116	24	92
			25

Eis: Buisnr.	25 - 85 Volt		$\frac{L}{200} / \mu A$		$\frac{L}{34} Volt$	
	L -Vg ₁	R	Ik	R	Mod.	R
30/64	43	V	44	V	152	/ μA
30/62	47		42		104	/ μA
30/71	54		49		108	/ μA
30/91	45		50		125	/ μA
30/96	43		48		128	/ μA
30/88	43		46		106	/ μA
30/101	39		35		135	/ μA
30/95	42		44		108	/ μA
30/15	39		47		110	/ μA
30/98	42		42		125	/ μA
30/74	38		41		116	/ μA
28/3	54		40		102	/ μA
50/75	50		53		114	/ μA
30/42	49		50		91	/ μA
30/76	45		49		107	/ μA
30/86	55		40		75	/ μA
30/84	39		41		98	/ μA
26/77	51		57		86	/ μA
27/1	56		45		83	/ μA
27/3	48		79		108	/ μA
					72	/ μA
					22	V
					20	V
					22	V
					23	V
					21	V
					22	V
					24	V
					23	V
					22	V
					23	V
					21	V
					20	V
					21	V
					22	V
					21	V
					23	V
					20	V
					21	V
					22	V
					23	V
					20	V
					21	V
					22	V
					23	V
					21	V
					20	V
					23	V
					21	V
					21	V
					21	V
					21	V

gemeten 27.8.'64. door fabrikant

Buisnr.	-Vg ₁ I 28-85	II	Ik	I	Modulatie <34	II	kanon I zakt terug
			<200	/uA			
30/64	45	47	170	160	25	27	
30/62	51	45	130	125	24	22	
30/71	57	51	110	125	23	24	
30/91	47	54	140	115	23	24	
30/96	47	51	150	110	26	23	
30/88	46	50	122	132	22	25	
30/101	43	38	170	161	26	24	
30/95	45	47	132	115	23	22	
30/15	40	50	121	118	20	23	
30/98	45	46	141	120	23	22	
30/74	41	45	140	140	23	25	
28/3	57	43	121	118	25	21	
30/75	55	52	140	140	27	22	
30/42	50	53	103	120	20	23	
30/76	48	51	130	133	23	25	
30/86	54	45	90	145	18	25	
30/84	41	44	135	185	21	26	
26/77	48	59	125	175	18	25	
27/1	60	50	115	120	26	26	
27/3	46	83	155	110	21	25	

Op 28.8.'64 gemeten door het Kwal.lab.

Rapport betreffende type E 10-12 G.P.

Proefnr. serie 422 en 423.

Doel: Reflectie + oplading.

Bijz.: 5 st. gemerkt P X-platen met NiO
5 st. " N normale productie.

Gemeten is de helderheid bij normale instelling

$Vg_2 = Vg_3 = Vg_5 = 1 \text{ kV}$ $Vg_9 = 3 \text{ kV}$ raster $40 \times 40 \text{ mm}$.

$Ig_9 = 10 \mu\text{A}$. Daarna verschuiven tot buiten het scherm, omschalen op punt en helderheid meten van lichtvlek die overblijft.

Helderheid

Buisnr.		Helderheid	Refl. links	Refl. rechts	Oplading
23-10P	1	3.8	0.43	0.43	geen
	2	3.8	0.4	0.5	"
23-14P	1	3.9	0.63	0.4	iets opl. in y_1y_2 richting
	2	3.9	0.43	0.56	idem
22-5 P	1	3.8	0.46	0.36	geen
	2	3.8	0.33	0.50	"
22-3 P	1	4.0	0.46	0.33	iets opl. in y_2 richting
	2	4.0	0.33	0.46	idem
22-20P	1	3.8	0.46	0.33	geen
	2	3.8	0.36	0.43	"
23-48N	1	3.8	0.5	0.4	geen
	2	3.8	0.33	0.5	"
23-79N	1	3.8	0.6	0.36	opl. in y_2 richting
	2	3.8	0.39	0.46	idem
23-15N	1	3.8	0.63	0.26	— geen
	2	3.8	0.43	0.43	"
23-60N	1	3.7	0.56	0.36	geen
	2	3.7	0.43	0.43	"

Helderheid reflecties proef P X		links	rechts
	1	0.49	0.37
	2	0.37	0.49
"	" norm. prod.		
	1	0.57	0.34
	2	0.39	0.45

Conclusie: De helderheid reflectie van beide proeven praktisch gelijk.
Bij de met P gemerkte buizen 2 st. iets oplading, bij de N buizen 1 exemplaar, 1 N buis purper.

S. de Boer.

Copie HH.: Andriesse
Boomstra
Van Bragt
Lauge man
Peper
Radstake
Wassenaar.

Type: E 10-12 GH
Aantal: 4
Proofnr. 8675

KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUIZEN

Datum inzending: 18.6. '63

Continu op brandraam	
$Vf =$	V
$Vg1 =$ inst. V	
$Vg2 =$	$\frac{1}{kV}$
$Vg3 =$	$\frac{1}{kV}$
$Vg4 =$ flockV	
$Vg5 =$	$\frac{1}{kV}$
$Vg6 =$	$\frac{3}{kV}$

Bijzonderheden:

$Vf =$	V	$V+k/-f$	220	$V\pm$	
$Vg1 =$	$inst. V$				
$Vg2 =$	1	kV	$Defl.$	40×40	
$Vg3 =$				1	kV

Fabricage datum: Week 8-10-15 en 17 '63
Doel der proef: Levensduur
Ingezet d.d.: 11.7.'63
(22 uur / dag)

Bij 0 uur I_k gemeten bij $Vg1 = 0$
na 160 uur wordt dit bij $Ig9 = 10 \mu A$

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. 54	Vg1	Vg1bij Kat.	Ik	Mod.	Kat.	Gas- kruis kwal.	Helder- Lekstr.	Gas	Isolaties
Eis:	25-85	10 μ A	opp.	Vg1	eff.		kruis kwal.	heid	89		+k/-f
Eenheid	V	V		≤ 200	≤ 30			≥ 5.0	2,5-17	≤ 30	-k/+f
										≤ 25	a-b
										≤ 25	c-d
11-7	0	40	20	○	968	21	geen	noteren lijnen	mA	mA	≤ 3
18-7	160	n.t.m.	gas				ingebr	6.3	7	2.5	2.5

Type: E 10-12 GH
Aantal: 4
Proefnr. 8675 II

KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUIZEN

Datum inzending:

Continu op brandraam zie 8675 I

Vf = V *V+k/-f* *220 V*
g1=inst.V *Defl.*
g2 = KV

Bijzonderheden:

Type: E 10-12-GH
Aantal: 4
Proefnr.: 8675 III

KVALITETSLABORATORIUM ELEKTRONENBULLEN

Datum inzending:

ontinu op brandraam zie 8675 I
f = V V+k/-f 220 V $\frac{1}{2}$
g1=inst.V Defl.
g2 = KV
g3 = KV
g4 = KV
g5 = KV
g6 = KV

Bijzonderheden:

Fabricage datum: Levensduur
Doel der proef: Ingezet d.d.: (22 uur / dag)

Type: E 1C-12 GH
Aantal: 4
Proefnr. 8675 IV

KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUIZEN

Datum inzending:

Continu op brandraam zie 8675 I

Vf= V V+K/-f 220 V_g
Vg1=inst.V Defl.
Vg2= kV
Vg3= kV
Vg4= kV
Vg5= kV
Vg6= kV

Bijzonderheden:

Fabricage datum: Levensduur
Doel der proef: Ingezet d.d.:
(22 uur / dag)

Meet-datum	Aantal uren	Buisnr 4)	120 (317)	Vg1bij Kat.	Mod.	I _k	Kat. eff.	Gas-kruis kwal.	Scherm-Helderheid	Lekstr.	Isolaties			
											+k/-f	-k/+f	a-b	c-d
11-7	0	68	46	○	23	1380	/μA	geen gaatjes	6.2	/7	1.8	1.0	0.1-0.10.1-0.1	
18-7	160	68	46	○	25	76	/μA	" goed	6.1	7	1	1	0.1-0.10.1-0.1	
7-8	320	68	45	○	23	81	/μA	" "	6.-	7	8	1.4	0.6	0.1-0.10.1-0.1
21-8	640	68	46	○	23	87	/μA	" iets	5.9	7	2	2.2	0.8	0.1-0.10.1-0.1
4-9	1000	69	48	○	22	80	/μA	" ingebr.	5.6	7	2	2.2	0.7	0.1-0.10.1-0.1
11-7	0	71	46	○	30	1455	/μA							
18-7	160	71	46	○	27	109	/μA							
7-8	320	71	47	○	24	111	/μA							
21-8	640	70	45	○	26	127	/μA							
4-9	1000	71	46	○	27	117	/μA							

d

Type: E 10-12 GH
 Aantal: 4
 Proefnr. 8976 I

KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUIZEN

Datum inzending: 15.1.'64

Continu op brandraam

$V_f = 6.3 \text{ V}$ $V_{+k} / -f = 220 \text{ V}$
 $V_{g1} = \text{inst. V}$
 $V_{g2} = 1 \text{ kV}$
 $V_{g3} = 1 \text{ kV}$
 $V_{g4} = \text{foc. kV}$
 $V_{g5} = 1 \text{ kV}$
 $V_{g9} = 3 \text{ kV}$

Bijzonderheden:

Fabricage datum: Week 43 '63
 Doel der proef: Levensduur
 Ingezet d.d.: 29.1.'64
 (22 uur / dag)

Aantal uren

Buisnr. 1)
 $-V_{g1}$ V_{g1} bij Kat.

Mod. I_k V_{g1} μA opp.

Eis: 25-85 $\leq 200 \mu\text{A}$ $\leq 30 \text{ V}$

Kat. Gas-eff. kruis kwal.

Schermer-Helder Lekstr. Gas

$\geq 5.0 \text{ mA}$ $\geq 5.0 \text{ mA}$

noteren mcd/cm^2 μA $\text{mA}/\mu\text{A}$

$+k/-f \leq 25 \text{ mA}$ $\leq 25 \text{ mA}$

$-k/+f \leq 3 \text{ mA}$ $\leq 3 \text{ mA}$

Isolaties $c - d \leq 3 \text{ mA}$ $\leq 3 \text{ mA}$

$c - d \leq 3 \text{ mA}$ $\leq 3 \text{ mA}$

$c - d \leq 3 \text{ mA}$ $\leq 3 \text{ mA}$

$c - d \leq 3 \text{ mA}$ $\leq 3 \text{ mA}$

$c - d \leq 3 \text{ mA}$ $\leq 3 \text{ mA}$

$c - d \leq 3 \text{ mA}$ $\leq 3 \text{ mA}$

$c - d \leq 3 \text{ mA}$ $\leq 3 \text{ mA}$

$c - d \leq 3 \text{ mA}$ $\leq 3 \text{ mA}$

$c - d \leq 3 \text{ mA}$ $\leq 3 \text{ mA}$

$c - d \leq 3 \text{ mA}$ $\leq 3 \text{ mA}$

$c - d \leq 3 \text{ mA}$ $\leq 3 \text{ mA}$

$c - d \leq 3 \text{ mA}$ $\leq 3 \text{ mA}$

$c - d \leq 3 \text{ mA}$ $\leq 3 \text{ mA}$

$c - d \leq 3 \text{ mA}$ $\leq 3 \text{ mA}$

$c - d \leq 3 \text{ mA}$ $\leq 3 \text{ mA}$

Fabricage datum: Week 43 '63

Doel der proef: Levensduur

Ingezet d.d.: 29.1.'64
 (22 uur / dag)

Fabricage datum: Week 43 '63

Doel der proef: Levensduur

Ingezet d.d.: 29.1.'64
 (22 uur / dag)

Datum inzendirg:

Continu op brandraam zie 8976 I

$f = V_{+k} / -f$ 220 V $\frac{1}{2}$

Def 1.

Bijzonderheden:

Fabricage datum: Levensduur
Doel der proef: Ingezet d.d.: (22 uur / dag)

६७

Type: E 10-12 GH
Aantal: 4
Proefnr. 8976 IV

KWAALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUIZEN

Datum inzending:

Continu op brandraam zie 8976 I

Vf= V V+/-f 220 V_g
Vg1=inst.V Defl.
Vg2= KV
Vg3= KV
Vg4= KV
Vg5= KV
Vg6= KV

Bijzonderheden:

Fabricage datum:
Doel der proef:
Ingezet d.d.:
(22 uur/ dag)

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr.4)	-Vg1	Vg1bij Kat.	Ik	Mod.	Kat.	Gas- eff.	kruis kwal.	Helder- heid	Lekstr.	Gas	Isolaties			
													+k/-f ≤ 25	-k/+f ≤ 25	a-b ≤ 3	c - d ≤ 3
Eenheid	V	V	μA	V	μA	V	noteren	mcd/cm ²	μA	m μA	μA	μA	μA	μA	μA	
22-1	0	58	37	0	90	24	green	6.9	8	3	1.6	0.1	0.1-0.10.1-0.1			
5-2	160	58	36	0	88	24	"	6.4	8	2	2.1	0.1	0.1-0.10.1-0.1			
26-2	640	57	36	0	87	23	"	lets	6.2	8	2.8	0.1	0.1-0.10.1-0.1			
11-3	1000	56	36	0	94	23	"	ingebr.	6.2	8	1	2.7	0.1	0.1-0.10.1-0.1		
							4")									
22-1	0	49	29	0	113	24										
5-2	160	49	29	0	105	23										
26-2	640	49	28	0	110	24										
11-3	1000	48	28	0	103	22										

Type: E 10-12 GH
 Aantal: 2
 Proefnr. 8684 I

KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUIZEN

Datum inzending: 17.7.1963

continu op brandraam	$V_f = / V$	$V_{+k} - f$	220 V
g1 = inst.	V		
g2 =	1 KV	Defl.	40x40
g3 =	1 KV		
g4 = foc	KV	I1 = 10 μ A	
g5 =	1 KV		
g6 =	3 KV		

Bijzonderheden:

Buissnr. 1 op Vf = 6.3 V
" 2 " = 7.0 V

Buisnr. 1 op VF = 6.3 V
" 2 " = 7.0 V
Ingezet d.o.d.: (22 uur / dag) 18.7.'63

Fabricage datum: Week 29 '63
 Doel der proef: Levensduur
 Ingezet d.d.: 18.7.'63
 (22 uur / dag)

Type: E 10-12 GH
 Aantal: 2
 Proefnr. 8684 II

KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUIZEN

Datum inzending:

Continu op brandraam zie 8684 I

Vf= V V+k/-f 220 V $\frac{1}{2}$
 Vg1=inst.V Defl.
 Vg2= KV
 Vg3= KV
 Vg4= KV
 Vg5= KV
 Vg6= KV

Bijzonderheden:

Fabricage datum:
 Doel der proef: Levensduur
 Ingezet d.d.: (22 uur/ dag)

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. 2)	Gas						Isolaties		
			Mod.	Kat.	Gas- eff.	Scherm- kwal.	Lekstr.	Gas	+k/-f	-k/+f	a-b
Eis:	25-85	-Vg1 1C / μ A	Vg1bij opp.	Ik ≤ 200	Vg1 ≤ 30	kruis heid	g9 ≥ 5.0	2,5-17 ≤ 30	2.4 ≤ 25	0.5 ≤ 25	0.1-0.1-0.1
Eenheid	V	V	/ μ A	V	noteren	mcd/cm ²	/ μ A	m/ μ A	/ μ A	/ μ A	/ μ A
18-7	0	50	32	○	93	21	geen	5.8	2	2.4	0.1-0.1-0.1
7-8	160	50	31	○	113	23	"	5.7	1	1.7	0.6 0.1-0.1-0.1
28-8	640	50	30	○	113	24	"	5.5	3	9.4	0.1-0.1-0.1
11-9	1000	50	29	○	107	24	"	5.4	2	2.4	0.7 0.1-0.1-0.1
18-7	0	2')	46	24	○	112	24				
7-8	160	45	22	○	132	25					
28-8	640	44	20	○	137	25					
11-9	1000	43	19	○	154	26					

Type: E 10-12 GH
 Aantal: 4
 Proefnr. 8977 I

KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUIZEN

Datum inzending: 21.1.'64

Continu op brandraam

Vf= 6.3 V V+k/-f 220 V $\frac{1}{2}$
 Vg1=inst.V
 Vg2= 1 kV
 Vg3= 1 kV
 Vg4= foc kV
 Vg5= 1 kV
 Vg9= 3 kV

Bijzonderheden:

Fabricage datum: week 2 '64
 Doel der proef: Levensduur
 Ingezet d.d.: (22 uur/ dag)
 29.1.'64

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. 1)	Vg1bij Kat.	Ik	Mod.	Kat.	Gas-	Scherm- Helder- Lekstr.	Gas	Isolaties		
										+k/-f \leq 25	-k/+f \leq 25	a-b \leq 3
Eis:	25-85									1.8	0.2	0.1-0.10.1-0.1
eenheid:	V	V	μA	V	μA	noteren	md/cm ²	μA	μA	μA	μA	μA
22-1	0	57	30	⑦	202	31	green	5.8	6	2	0.2	0.1-0.10.1-0.1
5-2	160	58	30	⑦	207	31	"	5.5	6	3	0.3	0.1-0.10.1-0.1
26-2	640	57	30	⑦	198	31	"	sets	5.2	6	2.1	0.1-0.10.1-0.1
11-3	1000	57	30	⑦	205	31	"	ingebr. matig	5.1	1	2.0-	0.6
								ingebr.	6	1	2,6	0.6
11)												
22-1	0	53	31	①	148	25						
5-2	160	54	31	②	145	26						
26-2	640	55	33	③	137	26						
11-3	1000	55	32	④	140	26						

Type: E 10-12 GH
 Aantal: 4
 Proefnr. 8977 II

KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUIZEN

Datum inzending:

Continu op brandraam		zie 8977 I		Bijzonderheden:		Fabricage datum:		Doel der proef:		Levensduur	
Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. 2)									
Eis:	-Vg1	Vg1bij	Kat.	Ik	Mod.	Kat.	Gas- kruis	Scherm- kwal.	Helder- heid	Lekstr.	Gas
Eenheid	V	V		μA	V						
22-1	0	51	26	○	253	31	geen	goed	5.4	6	0.9
5-2	160	51	26	○	192	28	"	"	5.4	6	0.1
26-2	640	50	26	○	192	27	"	"	5.3	3	0.2
11-3	1000	51	26	○	178	27	"	"	5.2	1	1.2
		1)									0.2
22-1	0	53	32	○	104	23					0.1
5-2	160	54	32	○	99	24					0.1
26-2	640	53	32	○	102	24					0.1
11-3	1000	54	33	○	95	20					0.1

Type: E 10-12 GH
 Aantal: 4
 Proefnr. 8977 III

KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUIZEN

III

Datum inzending:

Continu op brandraam zie 8977 I

Vf= V V+/-f 220 V $\frac{1}{2}$
 Vg1=inst.V Defl.
 Vg2= kV
 Vg3= kV
 Vg4= kV
 Vg5= kV
 Vg6= kV

Bijzonderheden:

Fabricage datum:
 Doel der proef:
 Ingezet d.d.:
 (22 uur/ dag)

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. 3)			Mod.	Kat.	Gas- eff.	Scherm- kwal.	Lekstr.	Gas	Isolaties		
			-Vg1	Vg1bij Kat.							+k/-f	a-b	c-d
Eis:	25-85				≤ 200	≤ 30		≥ 5.0	2,5-17	≤ 30	≤ 25	≤ 3	≤ 3
Eenheid	V	V	μA	V			noteren	mcfd/cm ²	μA	m μA	μA	μA	μA
22-1	0	55	30	0	196	20	geen	5.7	5.5	3	0.2	0.1-0	10.1-0.
5-2	160	55	30	0	196	30	"	5.7	5.5	2	1.8	0.1	0.1-0
26-2	640	56	30	0	190	31	"	jets	5.5	1	2.-	0.1	0.1-0
11-3	1000	56	30	0	188	29	"	ingebr. matig	5.3	1	1.3	0.1	0.1-0
		3')						ingebr.					
22-1	0	56	34	0	114	24							
5-2	160	57	34	0	120	23							
26-2	640	56	33	0	117	24							
11-3	1000	56	34	0	114	24							

Type: E 10-12 GH
 Aantal: 4
 Proefnr. 8977 IV

KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUIZEN

Datum inzending:

Continu op brandraam zie 8977 I

$V_f = V$ $V+k/-f$ $220 V \frac{1}{2}$
 $Vg1 =$ inst. V
 $Vg2 =$ kV
 $Vg3 =$ kV
 $Vg4 =$ kV
 $Vg5 =$ kV
 $Vg6 =$ kV

Defl.

Bijzonderheden:

Fabricage datum:
 Doel der proef:
 Ingezet d.d.:
 (22 uur/ dag)

Buisnr. 4)

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. 4)	-Vg1	Vg1bij Kat.	Ik	Mod.	Kat.	Gas- eff.	kruis kwal.	heid	Schern- Helder- Lekstr.	Gas	+k/-f	-k/+f	a-b	c-d	Isolaties
22-1	0	47	21	①	396	31	green	good	5.6	/5	1	1.-	0.1	0.1	-0.1	-0.1	μA
25-2	160	47	20	②	232	30	"	"	5.6	5	1	1.6	0.1	0.1	-0.1	-0.1	μA
26-2	640	47	20	①	222	29	"	lets	5.3	5	1	1.8	0.3	0.1	-0.1	-0.1	μA
21-3	1000	47	20	②	30	"	ingebr.	matiggr.	5.3	5	2	2.-	0.2	0.1	-0.1	-0.1	μA
							4')										
22-1	0	53	30	②	139	27											
25-2	160	53	30	②	144	27											
26-2	640	53	30	②	139	26											
21-3	1000	55	30	②	135	27											

Type: E 10-12 GH
 Aantal: 1
 Proefnr. 9130

KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUIZEN

Datum inzending: 16-4. '64

2

Continu op brandraam

Vf= 6.3 V V+k/-f 220 V $\frac{1}{2}$
 Vg1=inst.V
 Vg2= 1 kV
 Vg3= 1 kV
 Vg4= flockV
 Vg5= 1 kV
 Vg9= 3 kV

Bijzonderheden:

Fabricage datum: week 2 '64
 Doel der proef: Levensduur
 Ingezet d.d.: 21.4.'64
 (22 uur/ dag)

Meet-
datum

Aantal
uren

Buisnr. 1)

-Vg1
Bis:
Eenheid

V

Vg1bij Kat.
opp.
25-85

/mA

Ik
≤ 200

V

Mod.

/mA

Kat.

/mA

Gas-

/mA

kruis

/mA

kwal.

/mA

heid

/mA

Scherm-

/mA

Helder-

/mA

Lekstr.

/mA

Gas

/mA

+k/-f

/mA

-k/+f

/mA

a-b

/mA

c-d

/mA

Isolaties

/mA

noteren

mcd/cm²

geen

/mA

goed

/mA

iets
ingebr.

/mA

matig
ingebr.

/mA

ingebr.

/mA

5.5

/mA

5.5

/mA

5.5

/mA

5.4

/mA

5

/mA

5

/mA

4*)

/mA

24

/mA

23

/mA

26

/mA

27

/mA

27

/mA

Type: E 10-12 GP
Aantal: 3
Proefnr. 91311

Datum inzending: 16.4.'64

Continu op brandraam	Vf = 6.3 V	V+/-f	220 V $\frac{1}{2}$	Bijzonderheden:
	Vg1=inst.V			
	Vg2= 1 kV			
	Vg3= 1 kV			
	Vg4=foc.kV			
	Vg5= 1 kV			
	Vg6= 3 kV			

Type: E 10-12 GH
 Aantal: 3
 Proefnr. 9131 II

Datum inzending:

Continu op brandraam zie 9131 I

$V_f = V$
 $V_{g1} = \text{inst.} V$
 $V_{g2} = kV$
 $V_{g3} = kV$
 $V_{g4} = kV$
 $V_{g5} = kV$
 $V_{g6} = kV$

Bijzonderheden:

Fabricage datum:
 Doel der proef:
 Ingezet d.d.:
 (22 uur/ dag)

Levensduur

Aantal Buisnr. 2)

Meet-datum	Aantal uren	Buisnr.	Mod.	Kat.	Gass-	Scherm-	Helder-	Lekstr.	Gas	+k/-f	-k/+f	a-b	c - d
Eis:		-Vg1	Vg1bij Kat.	Vg1	eff.	kruis	kwal.	heid	g9	≤ 25	≤ 25	≤ 3	≤ 3
									2,5-17	≤ 30		/ μA	/ μA
17-4	0	43	23	⑥	145	22	green	goed	8	3	3.4	0.5	0.1-0.10.1-0.1
28-4	160	42	24	⑦	107	20	"	ingebr.	8	4	1.4	0.4	0.1-0.10.1-0.1
19-5	640	43	24	⑧	141	23	"	mager	7.5	1	1.6	0.5	0.1-0.10.1-0.1
2-6	1000	44	23	⑨	133	23	"	"	7.5	2	1.6	0.4	0.1-0.10.1-0.1
		2')											
17-4	0	47	27	⑩	124	22							
28-4	160	47	27	⑪	116	22							
19-5	640	47	27	⑫	142	23							
2-6	1000	48	27	⑬	139	24							

Type: E 10-12 GP
Aantal: 3
Proofnr. 9131 III

KWAALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUIZEN

Datum inzending:

Continu op brandraam zie 9131 I

$f =$	V	$V+k/-f$	220	$V \frac{1}{2}$
$g1 =$ inst. V				
$g2 =$	kV			
$g3 =$	kV			
$g4 =$	kV			
$g5 =$	kV			
$g6 =$				

Bijzonderheden:

Fabricage datum: 19-11-1968
Doel der proef: Levensduur
Ingezet d.d.: 19-11-1968
(22 uur / dag)

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. 3)		Mod.	Kat.	Gas- eff.	kruis kwal.	heid ≥ 5.0	gas ≤ 30	+k/-f ≤ 25	-k/+f ≤ 25	a-b ≤ 3	c-d ≤ 3	Isolaties mA
		-Vg1	Vg1bij 10 μ A		Kat.									
Eis:	25-85		opp.	≤ 200	≤ 30									
Renheid	V	V	μ A	V	noteren	mcd/cm ²	μ A	m μ A	μ A	μ A	μ A	μ A	μ A	μ A
17-4	0	61	39	①	geen	3.6	6	3	5.7	0.3	0.1-0.1	0.1-0.1	0.1-0.1	0.1-0.1
28-4	160	60	38	②	"	3.1	6.5	2	1.2	0.3	0.1-0.1	0.1-0.1	0.1-0.1	0.1-0.1
19-5	640	60	38	③	ingebr.	"	6	2	0.8	0.4	0.1-0.1	0.1-0.1	0.1-0.1	0.1-0.1
2-6	1000	59	37	④	matig ingebr.	3.0	6	2	2	0.4	0.1-0.1	0.1-0.1	0.1-0.1	0.1-0.1
					"	2.9	6	2	1.2	0.4	0.1-0.1	0.1-0.1	0.1-0.1	0.1-0.1
					3')									
17-4	0		55		⑤		126	25						
28-4	160		54		⑥		100	24						
19-5	640		55		⑦		120	25						
2-6	1000		55		⑧		128	27						

Type: E 10-12 GP
Antal: 6
Proefnr. 9359 I

KVALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUIZEN

Datum inzending: 23.9.'64

Continu op brandraam			
$I_f =$	V	V+K/-f	220 V $\frac{1}{2}$
$Ig1 =$	/inst.V		
$Ig2 =$	1 kV	Defl. 40x40	
$Ig3 =$	1 kV	II	10 mA
$Ig4 =$	100 kV		
$Ig5 =$	1 kV		
$Ig9 =$	3 kV		

Continu op brandraam

Bijzonderheden:

Fabricage datum: week 35 '64
 Doel der proef: Levensduur
 Ingezet d.d.: 24.9.'64
 (22 uur / dag)

Dubbelstraal niet ontvangen

Type: E 10-12 GP
 Aantal: 6
 Proefnr. 9359 II

KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUIZEN

Datum inzending:

Continu op brandraam zie 9359 I

Vf= V V+/-f 220 V $\frac{1}{2}$

Vg1=inst.V Defl.

Vg2= KV

Vg3= KV

Vg4= KV

Vg5= KV

Vg6= KV

Bijzonderheden:

Fabrikage datum:
 Doel der proef:
 Ingezet d.d.:
 (22 uur / dag)

Aantal Buisnr. 2)

-Vg1 Vg1bij Kat.

Ik Mod.

Vg1 eff.

kruis kwal.

heid

Gas

Scherm-Helder

Lekstr.

Gas

+k/-f

-k/+f

a-b

c-d

≤ 3

≤ 25

≤ 25

≤ 3

Bijzonderheden:

Fabrikage datum:
 Doel der proef:
 Ingezet d.d.:
 (22 uur / dag)

Aantal Buisnr. 2)

-Vg1 Vg1bij Kat.

Ik Mod.

Vg1 eff.

kruis kwal.

heid

Gas

Scherm-Helder

Lekstr.

Gas

+k/-f

-k/+f

a-b

c-d

≤ 3

Type: E 10-12 GP
Aantal: 6
Prcefnr. 9359 III

KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUIZEN

Datum inzending:

Continu op brandraam	zie 9359 I
Vf =	V
Vg1 = inst. V	
Vg2 =	kV
Vg3 =	kV
Vg4 =	kV
Vg5 =	kV
Vg6 =	kV

Bijzonderheden:

N+k/-f , 220 V $\frac{1}{2}$

Defl.

Fabricage datum: Levensduur
Doel der proef: Ingezet d.d.: (22 uur / dag)

Bijzonderheden:

Type: E 10-12 GP
Aantal: 6
Proefnr. 9359 IV

Datum inzendirg:

Continu op brandraam zie 9359 I

$f = \frac{V}{V+k-f}$ $V = 220$ $k = \frac{V}{2}$

Def1.

Bijzonderheden:

Fabricage datum: Levensduur
Doel der proef: Ingezet d.d.:
(22 uur / dag)

Type: E 10-12 GP
Aantal: 6
Proefnr. 9359 VI

Datum inzending:

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la maison mère.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven,
Vervielältigung oder Bekanntgabe an Dritte, in welcher
Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenigvuldiging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Vervolgvalding of medeling aan derden in welke vorm ook is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

F.W.A.R.		STEMPEL:		ONTVANGEN OP:		VOOR:		GEZIEN:		E10-12GH(GP,BE,GM)					
9.7.63	Vf (V _a)	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3				
	Vg1 (V _a)	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst				
	Vg2-Vg3 (kV=)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
	Vg4 (V _a)	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc				
	Vg5 (kV=)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
	Vg9 (kV=)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3				
	VY (V _a)	0	0	lijn	lijn	0	lijn	lijn	0	lijn	lijn				
	VX (V _a)	lijn	lijn	0	lijn	lijn	0	lijn	0	lijn	0				
	Ik (μA)	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ	LJZ				
	Igg (μA)														
METING		Y1"	Y2"	X1"	X2"	Y1"	Y2"	X1"	X2"	Y1"	Y2"				
OPM (T)		5-11-12-15-54-69-90										91	51	12-17-54-69-90	
SCHEMA (T)		A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	
R		1	2	3	4	5									
BUSNUMMER		PAR THijssen/ PAR PAR SIGN. NC										BLADEN BLATTER FEUILLES SHEETS		BLAD BLATT FEUILLE SHEET	
S.P. 5 STUKS 100		CODE Nr. TYPE										E10-12GH(GP,BE,GM)			
EENHEDEN		V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	V/cm	%	%	%	mm	mm	
CONCLUSIE:															

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermogenvuldiging of machting aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet gestattet.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermogenvuldiging oder Bekanntgabe an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Toestemming von

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

STEMPEL:		ONTVANGEN OP:		VOOR:		GEZIEN:		E10-126H(GP,BE,GM)	
Vf -Vg1 Vg2-Vg3	(V=)	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
-Vg1	(V=)	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vg4	(V=)	1	1	1	1	1	1	1	1
Vg5	(KV=)	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc
Vg9	(KV=)	1	1	1	1	1	1	1	1
VY	(V=)	3	3	3	3	3	3	3	3
VY	(V=)	0	lijn	0	lijn	lijn	lijn	lijn	lijn
VX	(V=)	lijn	0	lijn	0	lijn	-4 cm	+4 cm	lijn
Ik	(μA)	2	2	2	LJZ	LJZ	LJZ	CJZ	LJZ
Ig9	(μA)								PJZ
METING		Uitsturing		Overlaap.		Hoek d.l.		Correctie	
OPM (T)	11-22-42-56-64-90	Y1 Y2	X1 X2 ^a	Y1" Y2"	X1" X2"	Y	X	I	II
SCHEMA (T)	A1	A1	A1	A1	A1	92	90	11-13	11-13
BUSNUMMER	1							93	93
	2								
	3								
	4								
	5								
R		EISEN:		PAR Thijssen/		BLADEN		Inter-	
S.P. 5 STUKS 100%		PAR NC		PAR SIGN.		BLÄTTER		action	
EENHEDEN		CODE Nr.		FEUILLES		FEET		X1-X2	
CONCLUSIE:		TYPE		SHEETS		BLATT		X1-X2	
3		E10-126H(GP,BE,GM)							

Eigenom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermeyding of uedeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftlike toestemming van eigenares niet geoorlooid.

Proprieté de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou disclosure à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la prop. autre.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

STAMPEL:		ONTVANGEN OP:		VOOR:		GEZIEN:		E10-12GH(GP,BE,GM)	
✓	✓								
9.7.63	Vf -Vg1 Vg2-Vg3	(V=) inst (kV=)	6.3 1 1	6.3 inst inst	6.3 afl afl	6.3 inst inst	6.3 afln afln	6.3 -30 0	6.3 inst inst
9.11.63	Vg4 Vg5 (kV=)	(V=) foc (kV=)	foc 1 1	foc foc 1	foc foc 1	foc foc 1	foc foc 1	inst foc foc	inst foc foc
1.9.64	Vg9 VY VX	(kV=) (V=) (V=)	3 R 40x40	3 R 40x40	3 R 40x40	3 R 40x40	3 R 40x40	3 R 40x40	3 Cirkel R 40x40
1.9.64	Ig9 Ig9	(μ A) (μ A)	10 10	10 10	CJ02 CJ02	10 10	CJ02 CJ02	10 10	10 CJ2 CJ2
3.11.64		METINC OPM (T)	Ik" 90	Ig5" 90	-Vg" 1-90	-Vg" 1-90	Mod. Vg" 1-48-90	Blinde steekstr. Vg" 92	Lek. Ig9 kwal.
SCHEMA (T)		BUSNUMMER		KAT. Ig4" 95		KAT. Ig4" 95		Blanke steekstr. Vg4" 95	
CONTROLE - CONTROLE KONTROLLE - TEST		1		1-19-90-		1-19-90-		1-22-90	
CONCLUSIE:		1-74-90							
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND:		E10-12GH(GP,BE,GM)							
4									

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermeidvuldiging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Veröffentlichung oder Bekanntgabe an Dritte, in welcher Form auch, ohne schnelle Genehmigung der Eigentümerin nicht gestattet.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou communication à des tiers, sous quelque forme qu'il soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

FVAAR		STEMPEL :		ONTVANGEN OP :		VOOR :		GEZIEN :		E10-12GH(GP,BE,GM)	
9.7.63	Vf (V=)	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1 (V=)	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst
Vg2-Vg3 (kV=)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Vg4 (V=)	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc	foc
Vg5 (kV=)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Vg9 (kV=)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
VY (V=)	0	0	0	R	R	R	R	0	lijnen	R	0
VX (V=)	0	0	0	70	70	80	70	80	lijn	rast.	10x10 lijn lijn
Ik (μA)	PJZ	PJZ	PJZ	10	10	10	10	10	100	100	100
Ig9 (μA)	PJZ	PJZ	PJZ						10		
METING											
OPM (T)	+1	-1	+11	-11	Y'mid	Y'mid	X'mid	Y'hoek	X'hoek	1	1k
SCHEMA (T)	A1	A1	A1	A1	1-11-33-61-65-90	1-11-33-61-65-90	1-11-33-61-65-90	1-11-33-61-65-90	50-90	1-89	30-90
BUSNUMMER											
R											
S.P. 5 STUKS 100%											
EISEN:											
PAR Thijssen/ NC											
PAR BLADEN											
PAR BLATTER											
SIGN FEUILLES											
SIGN SHEETS											
CODE Nr.											
TYPE											
E10-12GH(GP,BE,GM)											
CONCLUSIE:											

Property of the N.Y. Phillips' Cloclampfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to 3rd parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the owners.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven.
Vervielältigung oder Bekanntgabe an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin nicht gestattet.

Proprieté de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken,
Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermengvuldiging of mededeling aan derden in welke vorm ook is zonder schriftelijke toestemming van

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken,
Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties,
in any form whatsoever, not allowed without written consent
of the proprietors.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven.
Veröffentlichung oder Bekanntgabe an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin nicht gestattet,
Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken,
Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme qu'il soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Eigendom van de N.V. "Philips" Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenigvuldiging of mededeeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet toegelaten.

22000-529

22000-529 B 9825

STEPEL:		ONTVANGEN OP:		VOOR:		GEZIEN:		E10-12GH(GP,BE,GM)	
Vf	(V=)	s				6,3	6,3	6,3	6,3
Vg1	(V=)			inst	inst	1	1	1	1
Vg2	(V=)			foc	foc	1	1	1	1
Vg4	(V=)			foc	foc	1	1	1	1
Vg5	(V=)			foc	foc	1	1	1	1
Vg9	(V=)			3	3	3	3	3	3
VR	(V=)			0	0	lijn	lijn	Cirkel	Druktaste
VX	(V=)			0	0	lijn	lijn	35°	
Ik	(μA)			PJZ	PJZ	LJZ	LJZ	CJ02	CJ02
Ig9	(μA)								
Capaciteiten systemen onderling									
METING	Y31-Y32" Y11-Y12" Y21-Y22"		A	B	versch. Exc.		Na schokken / Na valproef		
OPM (T)			39	52	XIX	XIX	Rasterverv.	Rasterverv.	
SCHEMA (T)			53.90	53.90	1-98	1-98	I	II	
Geen losse delen									
9.7.63		S.P. 5 STUKS 100%		CODE Nr.		CODE Nr.		CODE Nr.	
		EISEN: Thijssen/ NC		TYPE:		TYPE:		TYPE:	
CONTROLE - CONTROLE		PAR PAR PAR SIGN		BLADEN BLÄTTER FEUILLES SHEETS		BLADEN BLÄTTER FEUILLES SHEETS		BLADEN BLÄTTER FEUILLES SHEET	
KONTROLLE - TEST		R MIN. 3 1,5 1,5 4 1 4		MAX. 10 8 8 16 4 12		R MAX. 2,5 +10 +20 60 60 4 4		R MAX. 2,5 5	
		EENHEDEN μF							
CONCLUSIE: Cap A = (CY11-Y12") - (CY21-Y22") Cap B = (CY11-Y22") - (CY21-Y12")									
(1) = zie RV-6-3-O/402									
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.									

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermengingheid of meldeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet toegestaan.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielijking of Bekantgabe an Dritte, in welcher Form auch ohne schriftliche Genehmigung der Eigentumreia nicht gestattet.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

STEMPEL:	ONTVANGEN OP:	VOOR:	GEZIEN:	E10-12GH(GP,BE,GM)													
				METING	OPM (I)	SCHEMA (I)	BUSNUMMER	S.P. 5 STUKS 100%	R	X	R	X	MIN.	MAX.	PAR SIGN.	Thijssen/ NC	BLADEN
9.2.68	8.10.63																
CONTROLE - CONTROLE KONTROLLE - TEST				L													
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.																	

Eigenkond van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermelding of medeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet goeltocht.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermelding of medeling aan derden in welcher Form auch, ohne schriftliche Toestimmung der Eigentumseinheit nicht gestattet.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

STEMPEL:		ONTVANGEN OP:		VOOR:		GEZIEN:		E10-12GH(GP,BE,GM)	
Vf Vg1 Vg2=Vg3 Vg4 Vg5 Vg9 Vv Vx Ix5 Ix9 Ik	(V=) (V=) (kV=) (V=) (kV=) (kV=) (V=) (V=) (μA) (μA) (μA)	6,3 inst 300V -15 V95-Vg6 350V 3 R 40x40 50 10 af1	6,3 inst 1 foc 1 3 virk. 40x40 40x40 356 10 CJ02 CJ02 PJ2 PJ2 af1	6,3 af1 inst foc def Vg5=Vg6 350V 3 cirk. 356 0 0 0 0 0	6,3 inst inst foc def -15 1 3 0 R 40x40 40x40 356 50 CJ02 CJ02 PJ2 PJ2 af1	6,3 inst inst foc foc -15 1 3 3 cirk. R 40x40 40x40 356 50 CJ02 CJ02 PJ2 PJ2 af1	6,3 inst inst foc foc 1 1 1 3 cirk. R 40x40 40x40 356 50 CJ02 CJ02 PJ2 PJ2 af1	6,3 inst inst foc foc 1 1 1 3 cirk. R 40x40 40x40 356 50 CJ02 CJ02 PJ2 PJ2 af1	
CONTROLE - CONTROLE KONTROLLE - TEST		0=uur meting		Na 1 maand lastijd		Na 1 maand lastijd			
METING OPM (T) SCHEMA (T)	Gas -1g4 16-89 AA	Ik ¹ 1 A1	Ik ⁿ 2 A1	kat. kwal. 1-102 1-90 1-90	-Vg1 ¹ -Vg1 ⁿ 1-7-8-90 1-7-8-90	Gas -1g4 16-89 AA	Ik ¹ 1 A1	Ik ⁿ 1-102 90 90	-Vg1 ¹ -Vg1 ⁿ 1-90 1-90
BUSNUMMER		R		EISEN:		EISEN:			
1 2 3 4 5		X		PAR PAR PAR SIGN.		PAR Thijssen/TL BLÄTTER FEUILLES SHEETS			
S.P. 5 STUKS 100%		R		CODE Nr. TYPE		CODE Nr. TYPE		E10-12GH(GP,BE,GM)	
MIN.		25 25		25 25		25 25		10	
MAX.		34 X MIN.		34 41		34 69		85 41	
MAX.		220 X MAX.		220 5		220 5		85 69	
MIN.		220 R MAX.		220 5		220 5		85 5	
MAX.		220 MIN.		220 5		220 5		85 5	
EENHEDEN		μA μA μA		μA μA μA		μA μA μA		μA μA μA	
CONCLUSIE:									

	FVAR	INSTELLING - AJUSTEMENT EINSTELLUNG* - ADJUSTMENT								EIS ANFORDERUNG - LIMIT		(T)	(T)
		Vf V~	Vg2 Vg3	Vg5 Vg6	Vg4	Vg1	VY	VX	Ig5	Ik	Einheit Unit	Schema Diagramme	Circuit Schaltung
2	Gas - Ig4	6,3	300	350	-15	inst	-	-	50	34	m / uA		26
3	Voorverwarmen	7								3	min		
4	Isolatie +k/-f	7	V = 220V=							≤ 25	/ uA	A2	1
5	Isolatie -k/+f	7	V = 150V=							≤ 25	/ uA	A2	1
6	Isol I	7	V = 300V=							≤ 3	/ uA	A2	2
7	Isol II	7	V = 300V=							≤ 3	/ uA	A2	2
8	Isol III	7	V = 300V=							≤ 3	/ uA	A2	2
9	Isol IV	7	V = 300V=							≤ 3	/ uA	A2	2
		Vf V~	Vg2-Vg3 = Vg5	Vg9	Vg4	Vg1	VY	VX	Ig9	Ik			
		kV	kV=	kV=	V=	V=	V=	V=	/ uA	/ uA			
10	Voorverwarmen	7								3	min		
11	Oversp. g2g3g5	6,3	1,1	3	foc	inst	raster		100	(T) opm. 21		A1	3-49
12	Gaskruis	6,3	1	3	foc	inst	raster		200	geen gaskruis		A1	3-25
13	Schermkwal.	6,3	1	3	foc	inst	raster	2		Zie RV-6-4-57/410		A1	
14	Helderh.	BE	6,3	1	3	foc	inst	raster	10 40x40	> 1	mm / cm ²	A1	3-9
		GH								> 5			
		GP								> 3,7			
		GM								> 2			
15	Blinde straalstr.	6,3	1	3	foc	afkn	raster		afl 40x40	≤ 8	/ uA	A1	3-7 49
16	Mod. Vg1	6,3	1	3	foc	inst	raster	10 40x40		≤ 34	V.	A1	27-49
17	Lekstroom g9	6,3	1	3	foc	afkn	raster	afl 40x40		2,5-17	/ uA	A1	18
18	Ig4	6,3	1	3	foc	inst	raster	10 40x40		-15/+8	/ uA	A1	49
19	Hoek der lijnen	6,3	1	3	foc	inst	lijn	lijn	2	89-91	*	A1	13-14 49-54
20	Rasterverv.	6,3	1	3	foc	inst	lijn	lijn	2	57-60	mm	A1	13-41 49-54
21	Hoek X'/X"	6,3	1	3	foc	inst	0	lijn	2	≤ 1	*	A1	13-14

Isol I = +k" k' f" f' g1" g4" g2g5" g5" g7Y1" Y1' Y2" Y2" Isol III = +k" k' f" f" g1" g3" g1' g4" g2g5" Y2" Y2' X1" X1'
-g1" g3" g3" g4" g6g8X1" X1' X2" X2" -g3" g4" g5" g7g6g8Y1" Y1' X2" X2"

Isol II = +k" k' f" f" g1" g3" g3" g4" X1" X1' X2" X2" Isol IV = +k" k' f" f" g1" g3" g5" g7Y2" Y2' X2" X2'
-g1" g4" g2g5" g5" g7g6g8Y1" Y1' Y2" Y2" -g1" g4" g3" g4" g2g5" g6g8Y1" Y1' X1" X1'

★ WIJZIGINGEN - ÄNDERUNG - MODIFICATIONS - ALTERATION

(T) ZIE - SIEHE - VOIR - SEE RV-6-4-0/403

DAT.	16.4.63	4.6.63	25.6.63	1.10.63	5.11.63	PAR :	BLADEN :	BLAD :
DATE.	21.1.64	1.9.64				PAR :	BLATTER :	BLATT :
						PAR :	FEUILLES :	FEUILLE :
						SIGN :	Sheets :	SHEET :
CONTROLE - CONTROLE						F	CODE Nr.	
KONTROLLE - TEST							E10-12GH(GP,BE,GM)	
							TYPE	

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

FVAR	INSTELLING - AJUSTEMENT EINSTELLUNG - ADJUSTMENT									EIS - EXIGENCE ANFORDERUNG - LIMIT				(T)	(T)
	Vf	Vg2-Vg3 =Vg5	Vg9	Vg4	Vg1	VY	VX	Ig9	Ik		Einheit Unit	Schema Diagramme	Circuit		
	V~	kV=kV=	V=	V=	V=	V=	V=	mA	/mA		Einheit Unit	Bemerkungen Remarks			
22 Hoek Y' / Y"	6,3	1	3	foc	instlijn	0	2			≤ 1		• A1	13-14 54		
23 Afwijking Y/Y"	6,3	1	3	foc	instlijn	0	2			< 1,5	mm	A1	13-50 -54		
24 Aansluiting defl. platen	6,3	1	3	foc	inst	0	0	2		(T) opm. 20		A1	11		
25 Aansluiting trap.corr.	6,3	1	3	foc	inst	raster	2			(T) opm. 51		A1			
26 Aansluiting ton. corr.	6,3	1	3	foc	inst	raster	2			(T) opm. 52		A1			
27 Aansluiting blank rooster	6,3	1	3	foc	inst	raster	10			(T) opm. 53		A1	49		
28 Defl.fact. Y	6,3	1	3	foc	inst	0	lijn			≤ 7,8	V/cm	A1	15-23 49		
29 Defl.fact. X	6,3	1	3	foc	instlijn	0				≤ 19	V/cm	A1	15-23 49		
30 -Vg1	6,3	1	3	foc	afl	cirk	356	CJ0Z		25-85	V	A1	3-49		
31 Focusspanning	6,3	1	3	afl	instcirk	356	CJZ			120-280	V	A1	3-17 49		
32 Ast.corr.	6,3	1	3	foc	instcirk	356	CJZ			-80/+80	V	A1	3-28 43-49		
* 33 Uitsturing Y	6,3	1	3	foc	inst	raster	2			≥ 35	mm	A1	3-13-35 7-31		
34 Uitsturing X	6,3	1	3	foc	inst	raster	2			≥ 40	mm	A1	33-49		
35 Oversp. g9	6,3	1	3,3	foc	inst	raster	10			(T) opm. 21		A1	3		
36 Strocistralen	6,3	1,1	3,3	foc	inst	RASTER	lijn	10/0		geen strooistr.		A1	3-8 49		
37 Hoekverdr.	6,3	1	3	foc	inst	0	lijn	2		≤ 9,5	• A1	12			
38 Hoekverdr.nav.	6,3	1	3	foc	inst	0	lijn	2		≤ 9,5	• A1	36			
cont.															
39 Lengte buis (zonder stengel)										382-390	mm				
40 Lengte stengel										≤ 18,5	mm				
41 Mechanische en uiterlijke con- trole															
Aansluiting	pen nr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
buisvoet															
elektrode	f"	f"	k"	g1"	g4"	g5"	g3"	g2	g3"	g4'	g1	k'	f'	f'	
zijcont.nr.	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42			
elektrode	g6	Y1"	Y2"	X1"	X2"	g7	g8	X1"	X2"	Y2"	Y1"		g5'		

★ WIJZIGINGEN - ÄNDERUNG - MODIFICATIONS - ALTERATION (T) ZIE - SIEHE - VOIR - SEE RV-6-4-0/403

DAT.	16.4.63	4.6.63	25.6.63	27.8.63	10.12.63	PAR	Thijssen	BLADEN :	BLAD :
DATE.	31.3.64					PAR :	TL	BLATT :	BLATT :
CONTROLE - CONTROLE									
KONTROLLE - TEST	F	CODE Nr.	E10-12GH(GP,BE,GM)						
		TYPE							

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

	FVAR	INSTELLING - AJUSTEMENT EINSTELLUNG* ADJUSTMENT									EIS ANFORDERUNG - LIMIT				(T)	(T)
		Vf	Vg2=Vg3	Vg5 Vg6	Vg4	Vg1	VY	VX	Ig5	Ik			Eenheid Einheit Unité Unit	Schaltung Diagramme Circuit	Opmerkingen Remarques Remarks	
		V~	V=	V=	V=	V=	V=	V=	/ uA	/ uA						
2	Gas - Ig4	6,3	300	350	-15	inst	-	-	50		35	m/uA			26	
3	Voorverwarmen	7									3	min				
4	Isolatie +k/-f	7	V = 220 V	=							≤ 30	uA	A2	1		
5	Isolatie -k/+f	7	V = 150 V	=							≤ 30	uA	A2	1		
6	Isol I	7	V = 300 V	=							≤ 4	uA	A2	2		
7	Isol II	7	V = 300 V	=							≤ 4	uA	A2	2		
8	Isol III	7	V = 300 V	=							≤ 4	uA	A2	2		
9	Isol IV	7	V = 300 V	=							≤ 4	uA	A2	2		
		Vf	Vg2=Vg3=	Vg9	Vg4	Vg1	VY	VX	Ig9	Ik						
		V~	kV=	kV=	V=	V=	V=	V=	/ uA	/ uA						
10	Voorverwarmen	7									3	min				
11	Oversp.g2g3g5	6,3	1,1	3	foc	inst	raster		100	(T) opm. 21		A1	3-49			
12	Gaskruis	6,3	1	3	foc	inst	raster		200	geen gaskruis		A1	3-25			
13	Schermkwal.	6,3	1	3	foc	inst	raster	2		Zie RV-6-4-57/410		A1				
14	Helderh. BE	6,3	1	3	foc	inst	raster	10		> 0,9	mad/cm ²	A1	3-9			
	GH							40x40			> 4,7					
	GP										> 3,5					
	GM										> 1,8					
15	Blinde straalstr.	6,3	1	3	foc	afkn	raster		afl	≤ 10	/ uA	A1	3-7			
							40x40						49			
16	Mod. Vg1	6,3	1	3	foc	inst	raster	10		≤ 35	V	A1	27-49			
							40x40									
17	Lekstroom g9	6,3	1	3	foc	afkn	raster	afl		2-20	/ uA	A1	18			
							40x40									
18	Ig4	6,3	1	3	foc	inst	raster	10		-20/+10	/ uA	A1	49			
							40x40									
19	Hoek der lijnen	6,3	1	3	foc	inst	lijn	lijn	2	89-91	•	A1	13-14			
													4954			
20	Rasterverv.	6,3	1	3	foc	inst	lijn	lijn	2	57-60	mm	A1	13-41			
													4954			
21	Hoek X'/X"	6,3	1	3	foc	inst	0	lijn	2	≤ 1	•	A1	13-14			

Isol I = +k" k' f" f' g1" g4" g2g5" g5" g7Y1" Y1" Y2" Y2" Isol III = +k" k' f" f' g1" g3" g1" g4" g2g5" Y2" Y2" X1" X1"
-g1" g3" g3" g4" g6g8X1" X1" X2" X2"

-g3" g4" g5" g7g6g8Y1" Y1" X2" X2"

Isol II = +k" k' f" f' g1" g3" g3" g4" X1" X1" X2" X2"

-g1" g4" g2g5" g5" g7g6g8Y1" Y1" Y2" Y2"

Isol IV = +k" k' f" f' g1" g3" g5" g7Y2" Y2" X2" X2"

-g1" g4" g3" g4" g2g5" g6g8Y1" Y1" X1" X1"

★ WIJZIGINGEN - ÄNDERUNG - MODIFICATIONS - ALTERATION

(T) ZIE - SIEHE - VOIR - SEE RV-6-4-0/403

DAT.	16.4.63	4.6.63	25.6.63	1.10.63	5.11.63	PAR :	BLADEN :	BLAD :
DATE:	21.7.64	1.9.64				PAR :	BLÄTTER :	BLATT :
						PAR :	FEUILLES :	FEUILLE :
						SIGN :	SHETS :	SHEET :
CONTROLE - CONTROLE	KONTROLLE - TEST					CODE Nr.		
						TYPE		
							E10-12GH(GP,BE,GM)	

FVAR	INSTELLING - AJUSTEMENT EINSTELLUNG - ADJUSTMENT									EIS ANFORDERUNG			EXIGENCE LIMIT		(T)	(T)
	Vf V~	Vg2=Vg3 =Vg5	Vg9 kV=	Vg4 V=	Vg1 V=	VY V=	VX V=	Ig9 uA	Ik uA				Einheit Einheit Unit	Schematische Schaltung Diagramme	Opmerkingen Bemerkungen Remarques Remarks	Circuit
22 Hoek Y'/Y"	6,3	1	3	focinstlijn	0	2				≤ 1			°	A1	13-14	
23 Afwijking Y'/Y"	6,3	1	3	focinstlijn	0	2				≤ 1,5			mm	A1	13-50	
24 Aansluiting defl. platen	6,3	1	3	focinst	0	0	2			(T) opm. 20				A1	11	
25 Aansluiting trap. corr.	6,3	1	3	focinst	raster	2				(T) opm. 51				A1		
60x60																
26 Aansluiting ton. corr.	6,3	1	3	focinst	raster	2				(T) opm. 52				A1		
60x60																
27 Aansluiting blank rooster	6,3	1	3	focinst	raster	10				(T) opm. 53				A1	49	
60x60																
28 Defl. fact. Y	6,3	1	3	focinst	0	lijn				≤ 7,9			V/cm	A1	15-23	
													49			
29 Defl. fact. X	6,3	1	3	focinstlijn	0					≤ 19,5			V/cm	A1	15-23	
													49			
30 -Vg1	6,3	1	3	focinstcirk	356	CJ0Z				24-86			V	A1	3-49	
31 Focusspanning	6,3	1	3	aflinstcirk	356	CJZ				110-290			V	A1	3-17	
													49			
32 Ast. corr.	6,3	1	3	focinstcirk	356	CJZ				-90/+90			V	A1	3-28	
													43-49			
* 33 Uitsturing Y	6,3	1	3	focinstraster	2					≥ 35			mm	A1	3-13-35	
													17-31			
34 Uitsturing X	6,3	1	3	focinstraster	2					≥ 40			mm	A1	33-49	
35 Oversp. g9	6,3	1	3,3	focinstraster	10					(T) opm. 21				A1	3	
36 Strooialalen	6,3	1,1	3,3	focinst	RASTER	0 lijn	10/0			geen strooistr.				A1	3-8	
													49			
37 Hoekverdr.	6,3	1	3	focinst	0	lijn	2			≤ 9,5			°	A1	12	
* 38 Hoekverdr. nav. cont.	6,3	1	3	focinst	0	lijn	2			≤ 9,5			°	A1	36	
39 Lengte huis (zonder stengel)										381,5-390,5			mm			
40 Lengte stengel										≤ 18,5			mm			
Mechanische en uiterlijke con- trole																
Aansluiting	pen nr.	1	2	3	4	5.	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
buisvoet																
elektrode	f"	f"	k"	g1"	g4"	g5"	g3"	g2	g3"	g4"	g1"	k1	f1	f1		
zijcont.nr.	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42				
elektrode	g6	Y1"	Y2"	X1"	X2"	g7	g8	X1"	X2"	Y2"	Y1"	g5"				

* WIJZIGINGEN - ÄNDERUNG - MODIFICATIONS - ALTERATION (T) ZIE - SIEHE - VOIR - SEE RV-6-4-0/403

DAT.	16.4.63	4.6.63	25.6.63	27.8.63	10.12.63	PAR :	BLADEN :	BLAD :
DATE.	31.3.64					PAR :	BLATTER :	BLATT :
						PAR :	FEUILLES :	FEUILLE :
						SIGN : TL	Sheets :	SHEET :
CONTROLE - CONTROLE	KONTROLLE - TEST					CODE Nr.	E10-12GH(GP,BE,GM)	2
						TYPE		
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.								

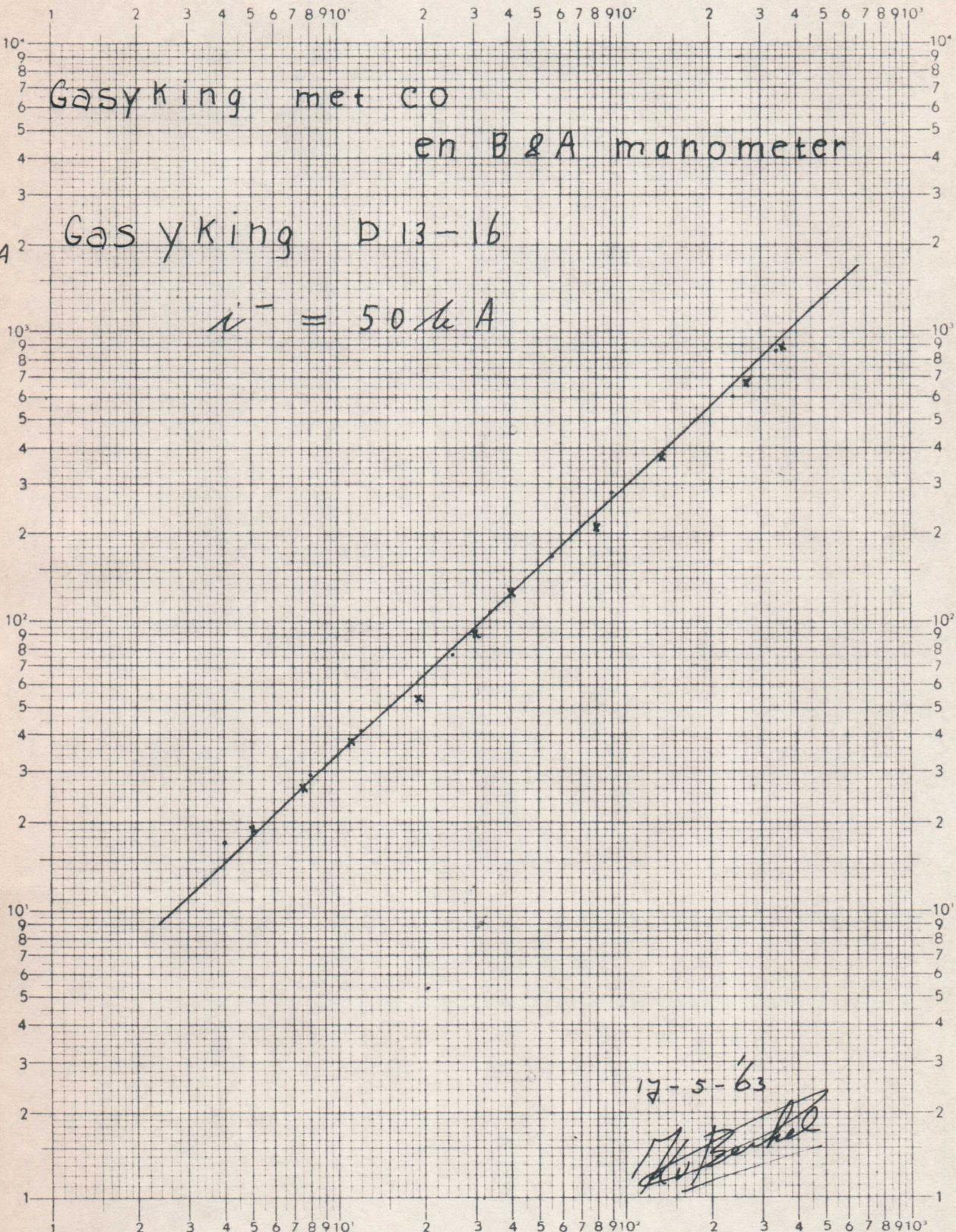


Eigendom uitdrukkelijk voorbehouden. Vermenigvuldiging of mededeling aan derden, in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form what so ever is not permitted without written authority from the proprietor.

Tous droits strictement réservés. Production ou communication à des tiers interdite sous forme que ce soit sans autorisation écrite du propriétaire.

Alle Rechte ausdrücklich vorbehalten. Vervielfältigung oder Mitteilung an Dritte, gleichgültig in welcher Form, ist ohne schriftliche Genehmigung des Eigentümers nicht gestattet.



T A R G E T S P E C I F I C A T I O NProvisional.

REMARK: The information included in this target specification should not be considered as final. Therefore, the reader is kindly requested not to use the target information for publication purposes.

TYPE: Commercial: E10-12GH. Experimental: 14 DHM 10.

DESCRIPTION: Flat-faced double-gun tube, helical winding of the post-accelerator, side contacts and low interaction between traces.

GENERAL CHARACTERISTICS:

Focusing	electro-static	
Deflection	electro-static symmetrical	
Capacitances Y1'-Y2' and Y1"-Y2" Y1'(Y1") to all other electrodes {except Y2' (Y2")} X1'-X2' and X1"-X2"	approx. 1.5	pF
X1'(X2") to all other electrodes {except X2' (X1")}	approx. 3.5	pF
X2'(X1") to all other electrodes {except X1' (X2")}	approx. 2.0	pF
G1 to all other electrodes	approx. 3.0	pF
K to all other electrodes	approx. 4.5	pF
Overall length max.	approx. 6.0	pF
Y trace aligns with X trace	approx. 5.0	pF
Corresponding traces of the guns aligns within	410	mm
Helix resistance	90 ± 1	°
	1.5	°
	min. 100	MΩ

<u>LIMITING</u> <u>VALUES:</u> (Abs. rating system)	Post accelerator voltage max.	3000	V
	Post accelerator voltage min.	3000	V
	Accelerator voltage Vg2 and Vg5 max.	1000	V
	Accelerator voltage Vg2 and Vg5 min.	1000	V
	Ratio Vg9/Vg5 max.	3	V
	I cathode (eff) max.	300	/uA

<u>TYPICAL</u> <u>OPERATIONS:</u> (each gun)	Post accelerator voltage Vg9	3000	V
	Pattern adjustment electrode Vg8	1) 1000±100	V
	Pattern adjustment electrode Vg7	1) 1000±100	V
	Astigmatism electrode Vg5	2) 1000±100	V
	Electrode Vg6	3) 1000	V
	Focusing electrode Vg4	150-400	V
	Deflection blanking electrode Vg3	9) 40	V
	Accelerator electrode Vg2	1000	V
	Grid nr 1 voltage -Vg1	25-90	V
	Deflection factor: Y max.	8	V/cm
	X max.	20	V/cm
	Deflection factor uniformity	4) 2.5	%
	Useful scan of each gun: Y	70	mm
	X	80	mm
	Overlap: Y	50	mm
	X	80	mm
	Pattern distortion	5) ±2.5	%
	Line width at Ig9 = 10 /uA	6) 0.5	mm
	Interaction factor	7) 2x10 ⁻³	mm/V DC
	Tracking error	8) 1.5	mm

**APPROVED FOR
PREPRODUCTION**

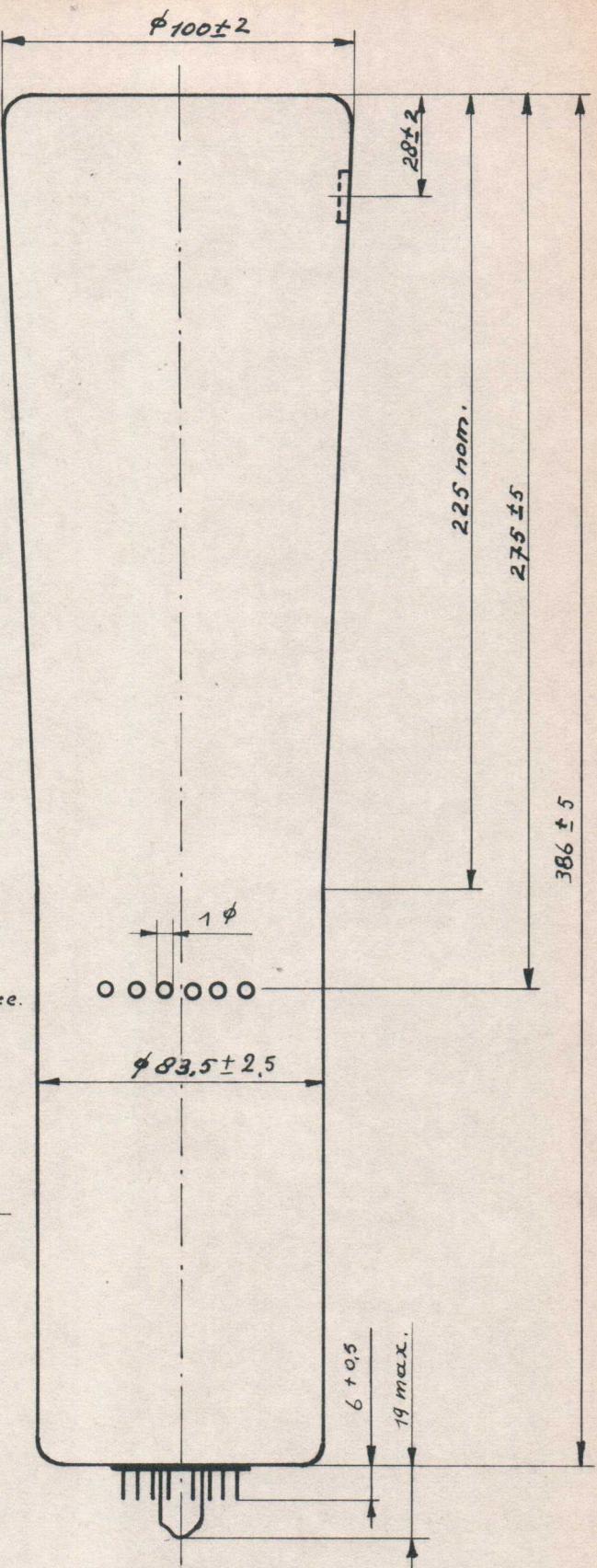
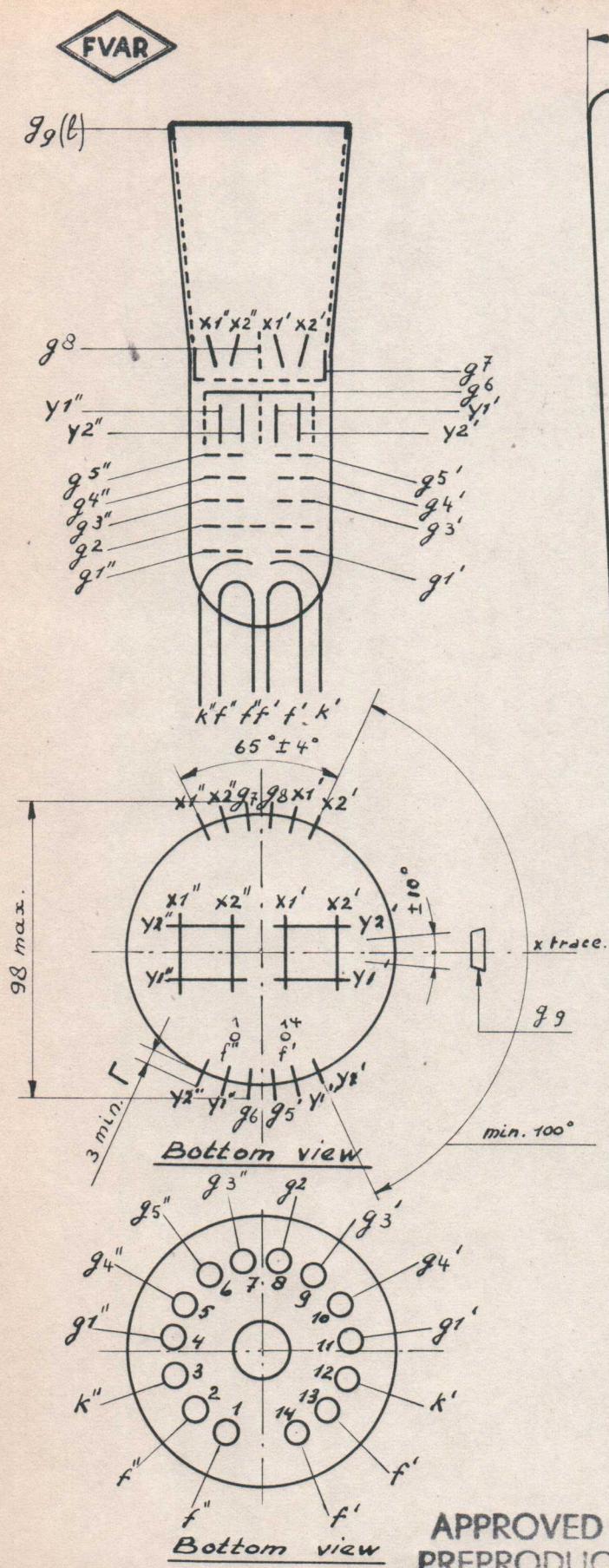
DAT.	1976/62	5-3-63			PAR :	BLÄDEN :	BLAD :
DATE					PAR :	BLÄTTER :	BLATT :
					PAR :	FEUILLES :	FEUILLE :
					SIGN.:	SHEETS :	SHEET :
						5	1
T A R G E T S P E C I F I C A T I O N				CODE No.	Commercial:	E10-12GH	
				TYPE	Experimental:	14 DHM 10	


NOTES: (concerning sheet 1)

1. For any necessary adjustment for pattern distortion, its potential will be within a certain range with respect to the mean X-plate potential.
2. The astigmatism electrode should be adjusted for optimum spot shape. For any necessary adjustment its potential will not exceed a certain voltage with respect to the mean Y-plate potential.
3. The potential of this electrode and the mean Y-plate potential must be equal.
4. The deflection factor for deflections of less than 75% of the useful scan will not differ from the deflection factor for a deflection of 25% of the useful scan by more than the indicated value.
5. All portions of a raster pattern adjusted so that its widest points just touch the sides of 60 x 60 mm square (centred Horizontally with respect to the X-trace) will fall within the area bounded by this square and an inscribed square of 57 x 57 mm.
6. Measured with the shrinking raster method, at the centre of the face plate.
7. The deflection of one beam when balanced DC voltages are applied to the deflection electrodes of the other beam will not be greater than the indicated value.
8. With 5 cm vertical traces superimposed at the tube face centre and deflected horizontally ± 3.5 cm by voltages proportional to the relative deflection factors, horizontal separation of corresponding points on the traces shall not be greater than the indicated value.
9. For visual extinction of a beam current of 10 μ A, its potential will not exceed the indicated value with respect to V_{g2} .

APPROVED FOR
PREPRODUCTION

DAT. DATE	10-6-67	5-3-63			PAR : PAR : PAR : SIGN.:	BLADEN : BLÄTTER : FEUILLES : SHEETS :	BLAD : BLATT : FEUILLE : SHEET :	2
T A R G E T S P E C I F I C A T I O N					CODE No.	Commercial: E10-12GH		
					TYPE	Experimental: 14 DHM 10		



APPROVED FOR
PREPRODUCTION

Without glass.

DAT.	1976767	5-3-63			PAR : PAR : PAR : SIGN.:	BLADEN : BLÄTTER: FEUILLES: SHEETS :	BLAD : BLATT : FEUILLE: SHEET :
DATE							
TARGET SPECIFICATION				CODE No. Commercial : E10-12GH. TYPE Experimental: 14 DHM 10.			
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.							

ALTERATION SHEET OF TARGET SPEC. E10-12GH.

FVAR

Alterations of: 5-3-63.

Sheet 1 up to sheet 5. The commercial type number E10-12GH has been added.
The target has been marked with: Approved for preproduction.

Sheet 1. Gen. char. Y1-Y2 and Y1'-Y2' approx. 2.0
changed into: Y1'-Y2' and Y1"-Y2" approx. 1.5
Y1(Y1') to all other electrodes {except Y2(Y2')} appr. 3.0
changed into:
Y1'(Y1") to all other electrodes {except Y2(Y2")} appr. 3.5
X1-X2 and X1'-X2' changed into: X1'-X2' and X1"-X2"
X1 to all other electrodes (except X2) changed into:
X1'(X2") to all other electrodes {except X2'(X1')}
X2 to all other electrodes (except X1) approx. 5.0
changed into:
X2"(X1") to all other electrodes {except X1'(X2")} appr. 4.5
Helix resistance min. 100 has been added.

Lim. values. (Absolute rating system) has been added.

Acc. voltage Vg2 and Vg4 changed into:
Acc. voltage Vg2 and Vg5.

Ratio Vg2/Vg5 changed into: Ratio Vg9/Vg5.

Typ. oper. Deflection blanking electrode Vg3 has been added.
Therefore, the number of the electrodes, who are indicated with Vg3 and higher, have been changed into Vg4 and higher.
Modulation has been removed.
Spot position has been removed.
Sheet 5 has been added.

Sheet 2. Note 3. The potential of this electrode must be adjusted on the mean Y-plate potential.
This note has been changed into:
The potential of this electrode and the mean Y-plate potential must be equal.

Note 4. Max. grid-drive voltage will be less than 35 volts for a beam current of 10 μ A.
This note has been removed, while modulation (see sheet 1) has been removed.

Note 6. Added:....at the centre of the face-plate. (Formerly note 7)

Note 8. The undeflected and focused spot will fall within a rectangle of 10 x 10 mm centred with respect to a point situated on the horizontally axis of the tube-face, max 6 mm from the tube-face centre.
This note has been removed, while spot position (see sheet 1) has been removed.

A new note 9 has been added.

APPROVED FOR
PREPRODUCTION

DAT.	10-6-63	5-3-63				PAR :	BLADEN :	BLAD :
DATE						PAR :	BLÄTTER:	BLATT :
						PAR :	FEUILLES:	FEUILLE :
						SIGN.:	SHEETS :	SHEET :
T A R G E T S P E C I F I C A T I O N				CODE No.	Commercial:	E10-12GH.		
				TYPE	Experimental:	14 DHM 10.		
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.								

ALTERATION SHEET (continued)

APPROVED FOR
PREPRODUCTION

Sheet 3. g8 changed into g9(1)

The electrodes k, f, g1, g2, g3, g4, X and Y, indicated without accent, are provided with "

g2 and g2' have been connected and indicated with g2.

g8 has been replaced and indicated with g9.

Y1 and Y2 for both systems have been transposed.

The angles between the side contacts has been added ($65^\circ \pm 4^\circ$ and 100° min)

The min. length of the side contacts has been added. (3mm)

The overall diameter of the neck, included the side contacts, has been added (98 max)

The tolerance of the place of g9 has been added. ($\pm 10^\circ$)

The diameter of the side contacts has been added.

The overall length of the tube has been changed into 386 ± 5 (without exhaust-tube) instead of 410 max (with exhaust-tube)

The note: pin nr 7, 8, and 9 have to be connected externally, has been removed.

DAT. DATE	5-3-63					PAR : PAR : PAR : SIGN.:	BLADEN : BLÄTTER : FEUILLES : SHEETS :	BLAD : BLATT : FEUILLE : SHEET :
T A R G E T	S P E C I F I C A T I O N					CODE No. TYPE	Commercial: Experimental:	E10-12GH. 14 DHM 10.
								5

Final data E10-12..

10 cm diameter flat faced double gun oscilloscope tube, post-deflection acceleration by means of a helical electrode and low interaction between traces.

QUICK REFERENCE DATA

Final accelerator voltage	Vg9(ℓ)	3000	V
Display area	7cm x full scan		
Deflection factor, horizontal	max.	20	V/cm
vertical	max.	8	V/cm

SCREEN

	Colour	Persistence
E10-12 BE	blue	medium short
E10-12 GH	green	medium short
E10-12 GM	purplish blue	long
E10-12 GP	bluish green	medium short

Useful screen diameter min. 85 mm
 Useful scan (each gun) at Vg9(ℓ)/Vg5=3
 horizontal full scan
 vertical min. 70 mm

The useful scan may vertically be shifted to a max. of 5 mm with respect to the geometric centre of the face plate.

HEATING

Indirect by AC or DC; parallel supply

Heater voltage } each gun	Vf	6.3	V
Heater current } each gun	If	300	mA

CAPACITANCES (each gun)

x1 to all other elements except x2	Cx1(x2)	3	pF
x2 to all other elements except x1	Cx2(x1)	4.5	pF
y1 to all other elements except y2	Cy1(y2)	3.0	pF
y2 to all other elements except y1	Cy2(y1)	3.5	pF
x1 to x2	Cx1x2	2	pF
y1 to y2	Cy1y2	1.5	pF
Grid no. 1 to all other elements	Cg1	5.5	pF
Cathode to all other elements	Ck	4.0	pF

MECHANICAL

Mounting position

Any. The tube should not be supported by the base alone and under no circumstances should the socket be allowed to support the tube.

Dimensions and connections

See also outline drawing

Overall length

max. 410 mm

Face diameter

max. 102 mm

Net. weight

approx 800 g

Base

14 pin all glass

Accessories

Socket, supplied with tube

type 55566

Final accelerator contact connector

type 55563

Side contact connector

type 55561

Mu-metal shield

type 55545

FOCUSING

Electrostatic

DEFLECTION

Double electrostatic

symmetrical

x plates

symmetrical

y plates

Angle between x and y traces

90 ± 1 °

Corresponding traces of each gun align within

1.5 °

If use is made of the full deflection capabilities of the tube the deflection plates will intercept part of the electron beam; hence a low impedance deflection plate drive is desirable.

LINE WIDTH

Measured with the shrinking raster method in the centre of the screen.

Final accelerator voltage Vg9(ℓ) 3000 V

Astigmatism control electrode voltage Vg5 1000 V

First accelerator voltage Vg2 1000 V

Beam current Ig9(ℓ) 10 /uA

Line width l.w. 0.4 mm

HELIX

Post deflection accelerator helix resistance: min. 100 MΩ

The helix is connected between g9(ℓ) and g7

TYPICAL OPERATING CONDITIONS (each gun)

Final accelerator voltage	Vg9(ℓ)	3000	
Intergun shield voltage	Vg8	1000±100	V 1)
Geometry control electrode voltage	Vg7	1000±100	V 1)
Deflection plate shield voltage	Vg6	1000	V 2)
Astigmatism control electrode voltage	Vg5	1000±100	V 3)
Focusing electrode voltage	Vg4	100 to 300	V
Deflection blanking electrode voltage	Vg3	1000	V
Deflection blanking control voltage for beam blanking of a current $Ig9(\ell)=10 \mu A$	△ Vg3	max. 40	V
First accelerator voltage	Vg2	1000	V
Control grid voltage for visual extinction of focused spot	Vg1	-25 to -90	V
Deflection factor horizontal	Mx	to 20	V/cm
vertical	My	to 8	V/cm
Deviation of linearity of deflection		max. 2.5	% 4)
Geometry distortion		See note 5	
Interaction factor		2.10^{-3}	mm/Vdc 6)
Tracking error		1.5	mm 7)

LIMITING VALUES (each gun, if applicable) (Absolute max. rating system)

Final accelerator voltage	Vg9(ℓ)	max.	3300	V
	Vg9(ℓ)	min.	2700	V
Intergun shield voltage	Vg8	max.	1200	V
Geometry control electrode voltage	Vg7	max.	1200	V
Deflection plate shield voltage	Vg6	max.	1200	V
Astigmatism control electrode voltage	Vg5	max.	1200	V
	Vg5	min.	800	V
Focusing electrode voltage	Vg4	max.	1200	V
Beam blanking electrode voltage	Vg3	max.	1200	V
First accelerator voltage	Vg2	max.	1200	V
	Vg2	min.	800	V
Control grid voltage, negative	-Vg1	max.	200	V
positive	Vg1	max.	0	V
positive peak	Vg1p	max.	2	V
Cathode to heater voltage, cathode positive	V+k/f-	max.	200	V
cathode negative	V-k/f+	max.	125	V
Cathode current	Ik	max.	300	μA
Screen dissipation	W ℓ	max.	3	mW/cm^2
Ratio $Vg9(\ell)/Vg5$	Vg9(ℓ) /Vg5	max.	3	

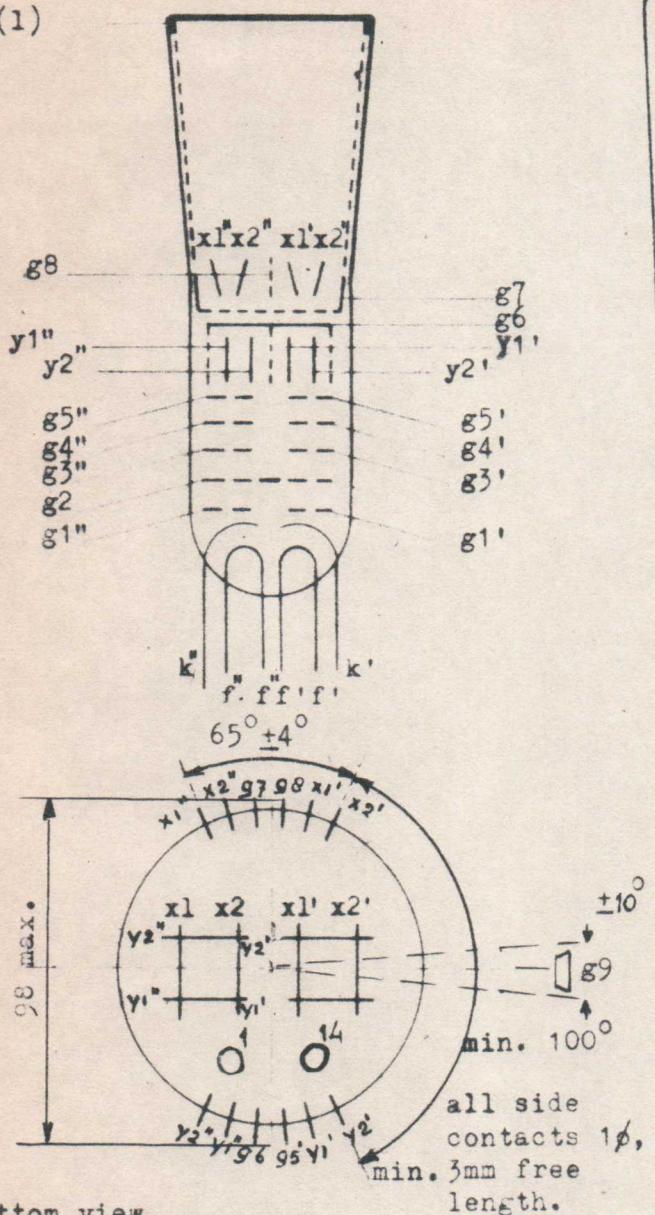
CIRCUIT DESIGN VALUES (each gun, if applicable)

Focusing voltage	Vg4	100 to 300	V/kV of Vg2
Control grid voltage for visual cut-off of focused spot	Vg1	-25 to -90	V/kV of Vg2
Deflection factor $Vg9(\ell)/Vg5=3$ horizontal	Mx	to 20	V/cm per kV of Vg5
vertical	My	to 8	V/cm per kV of Vg5
Focusing electrode current	Ig4	-15 to +10	/uA
Control grid circuit resistance	Rg1	max. 1.5	MOhm

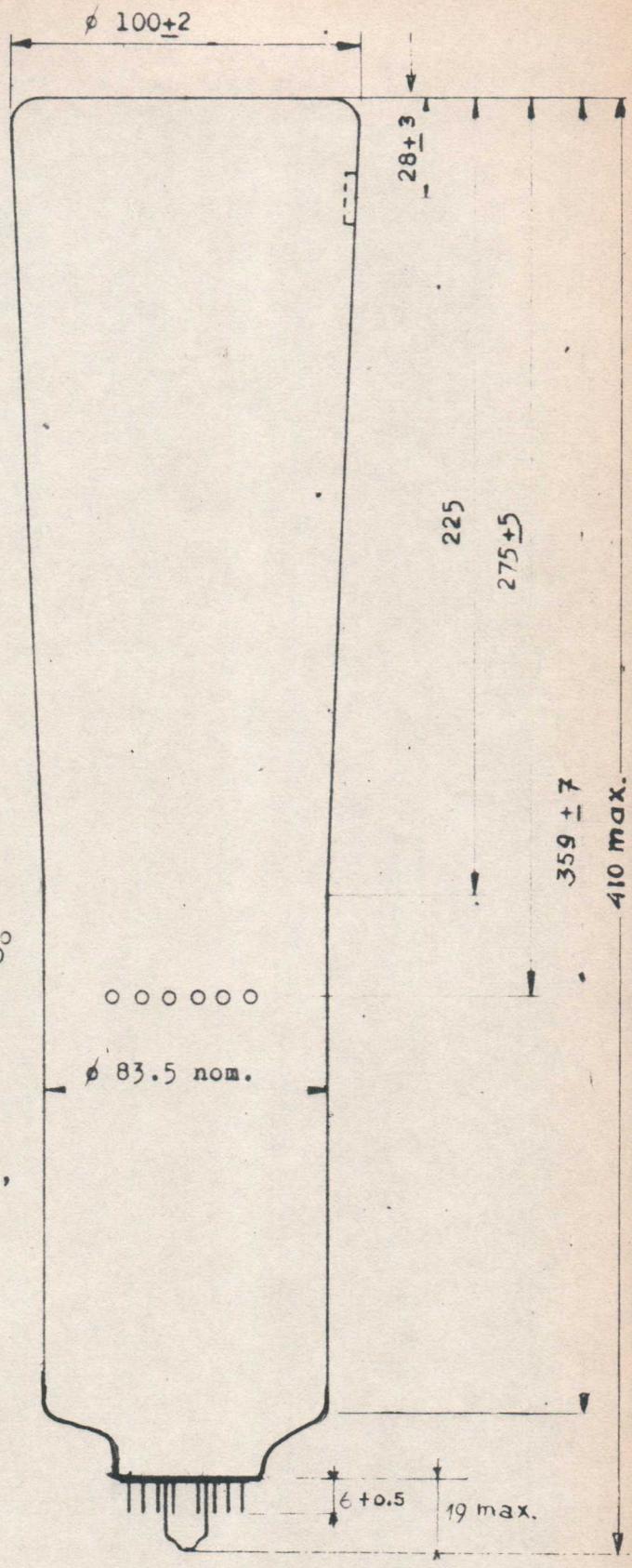
NOTES

1. This tube is designed for optimum performance when operating at the ratio $V_{g9}(\ell)/V_{g5}=3$. Operation at other ratio may result in changes in deflection uniformity and geometry distortion. The geometry control electrode voltage and the intergunshield voltage should be adjusted for optimum performance. For any necessary adjustment its potential will be within the stated range.
2. This voltage should be equal to the mean x- and y plates potential.
3. The astigmatism control electrode voltage should be adjusted for optimum spot shape. For any necessary adjustment its potential will be within the stated range.
4. The sensitivity at a deflection of less than 75% of the useful scan will not differ from the sensitivity at a deflection of 25% of the useful scan by more than the indicated value.
5. A graticule consisting of concentric rectangles of 60 mm x 60 mm and 57 mm x 57 mm is aligned with electrical x axis of the tube. The edges of a raster will fall between these rectangles with optimum potentials applied.
6. The deflection of one beam when balanced dc voltage are applied to the deflection plates of the other beam, will not be greater than the indicated value.
7. With 50 mm vertical traces superunposed at the tube face centre and deflected horizontally ± 4 cm by voltages proportional to the relative deflection factors, horizontal separation of the corresponding points of the traces shall not be greater than the indicated value.

g9(1)



Bottom view



Group Group	Quantity excl. shrinkage Hoeveelheid excl. uitval	NEW NIEUW	CODE NO.	OLD OUD	Grade Graad	DESIGNATION OMSCHRIJVING	Pos
	1	3322 122 49205			1	PLAATSTEL	1
	1	3322 122 49214			2	Plaatstel-n.gebeitst	
	1	3322 040 67601			3	Ring	
ca.12 mm				01/32,5-34/2,2-2,4	4	Loodglas 01/32,5-34 ϕ w.2,2-2,4	
	1	3322 040 98002			5	Stengel	
90 mm				01/8,9-9,4/1,6-1,8	4	Loodglas 01/8,9-9,4 ϕ w.1,6-1,8	
	14	3322 064 39402			3	Toevoerdraad	
	14	3322 064 05001			4	Pen	
	14	3322 064 05011			5	Pen	
112(14x8)mm				N 068 JB/B1,01	6	Nidr.handelskwal.hard 1,01 ϕ ±0,01	
56(14x4)mm				N 029 JB/LO,4	5	NiFeCumadr.24MB zacht 0,4 ϕ	
203 mm				N 061 JB/NO,75	5	MnNidr.half hard gegloeid 0,75 ϕ	
(14x14,5)							
-----	2	3322 130 49407			1	SAM.MICA+KATODE+GLOEIDRAAD +RING	2
	2	3322 130 49203			2	Sam.mica+katode+gloeidraad	
	2	3322 130 49002			3	Sam.micaplaat	
	2	3322 130 49011			4	Sam.micaplaat (n.ontgast)	
6(2x3)mm				65 009 57/50	5	Balk	
54(6x9)mm				N 072 JB/E1,2	6	E-draad 1,2 ϕ	
	2	3322 130 49021			5	Sam.micaplaat (2e stadium)	
	2	3322 008 67801			6	Afschermmica-onder	
				K 305 ZZ/026VC	7	Mica 0,140-0,185 nr.6 kl.2	
				K 305 ZZ/016VC	8	Blokmica 0,1-1,5 nr.6 kl.2	
				X 015 43	7	Mg oxidesuspensie 2	
4(2x2)		3322 008 67601			6	Tussenmicaplaat	
				K 305 ZZ/026VC	7	Mica 0,140-0,185 nr.6 kl.2	
				K 305 ZZ/016VC	8	Blokmica 0,1-1,5 nr.6 kl.2	
				X 015 43	7	Mg oxidesuspensie 2	
	2	3322 008 67401			6	Afschermmica-boven	
				K 305 ZZ/026VC	7	Mica 0,140-0,185 nr.6 kl.2	
				K 305 ZZ/016VC	8	Blokmica 0,1-1,5 nr.6 kl.2	
				X 015 43	7	Mg oxidesuspensie 2	
4(2x2)		3322 064 17201			6	Buis (bevestigingsoog)	
22(4x5,5)mm				N 347 LB/1,5x1,3	7	Nibuis 98,5 1,5 ϕ w.0,1	
				N 347 LB/7x6	8	Nibuis 98,5 7 ϕ w.0,5	
	2	3322 130 49031			6	Sam.micaplaast (1e stadium)	
	2	3322 008 68801			7	Afschermmica-midden	
				K 305 ZZ/066VC	8	Mica 0,375-0,425 nr.6 kl.2	
				K 305 ZZ/016VC	9	Blokmica 0,1-1,5 nr.6 kl.2	
				X 015 43	8	Mg oxidesuspensie 2	



PARTS LIST
STUKLIJST

Code no	Mark. code Stamp. code	Type no	Alter. date Wijz. datum
*	SZ.2	E10 - 12GH	13-10-64
			20-10-64
			3-11-64

Name v.d.Velden/TI
Naam

Sh
Bl

Sh
Bl

120-1

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN-NEDERLAND

1st date

Form. A4

Group Groep	Quantity excl. shrinkage Hoeveelheid excl. uitval	NEW NIEUW	CODE NO. OUD	OLD OUD	Grade Graad	DESIGNATION OMSCHRIJVING	Pos 61.
	4(2x2) 20,8 mm (4x5,2)	3322 064 17001		N 347 LB/1,5x1,3	7	Buis (bevestigingsoog)	
*	2	3322 005 26003		N 347 LB/7x6	8	Nibuis 98,5 1,5 ϕ w.0,1	
*	2	3322 005 26013			9	Nibuis 98,5 7 ϕ w.0,5	
*	2	3322 064 17402			3	Katode	
	16(2x8)mm			N 261 LB/1,8x1,65	4	Katode-n. bedekt	
				N 261 LB/7x6	5	Katodeschacht	
					6	Nibuis Si-act. Mn.arm 1,8 ϕ w.0,075	
	2	3322 063 69001			7	Nibuis Si-act. Mn.arm 7 ϕ w.0,5	
	2	3322 063 69011			5	Kap	
	18(2x9)mm			N 274 HS/0,1x10	6	Kap-n. geoxideerd en gered.	
	18(2x9)mm			N 218 HS/0,1x10	7	Niband Si-act. glanzend gebeitst 0,1x10	
	2	3322 026 05402			8	Niband Si-act. 0,1x10	
	2	3322 026 48001			5	Isolatiebuis	
	24(4x6)mm			N 072 JK/DO,125x0,5	6	Isolatiebuis n. gestookt	
				X 001 03/02	7	Kersima 31b	
	2	3322 000 62201		X 001 30	5	E-band 0,125x0,5	
	80,4 mm (2x40,2)			P 052 ZZ/263	5	BaSrCarb. suspensie 9	
	432 mm (216x2)			P 082 JB/KO,07	5	Binder nr.5a rood	
	80,4 mm (2x40,2)			P 001 JE/AAO,11	6	Bed. gloeispiraal	
				X 013 26/01	6	Enkelspiraal op klos spoed 0,107	
				X 006 07/02	7	Ddr.ca.0,07 ϕ gew.14,7-15,29 mg/200 mm	
				X 000 06/02	8	Modr.dcorn 0,11 ϕ	
				X 001 68/01	7	Al. oxidesuspensie 15	
	2	56(2x28)mm		65 283 63	7	Methanol en/of	
	2			R 600 JK/BO,1x1	7	Ethanol en/of	
	18(2x9)mm			65 283 01	6	Butanol	
	2	3322 063 84404		R 600 JK/BO,1x1	6	Band-voor gloeispiraal	
	2	3322 063 84414			7	NiCudraad hard 0,1x1	
	2	3322 063 84424			6	Band.voor katode	
	40(2x20)mm			N 286 HZ/0,15x20	7	NiCuband hard 0,1x1	
					5	Bevestigingsring	
					6	Bevestigingsring n.gered.	
					7	Bevestigingsring n.gew.	
					8	CrNiStband 18/11 dieptr. kwal.0,15x20	
	2	3322 132 39403			1	SAM. ROOSTER (g1)	
	2	3322 132 39413			2	Sam.rooster (g1) n.gered.	
	2	3322 132 39423			3	Sam.rooster (g1) n.gew.	

FVAR	PARTS LIST STUKLIJST	Code no	Mark. code Stemp. code	Type no	Alter. date Wijs. datum
				E10-12GH	20.10.64
Name Naam	v.d.Velden/TL	Sh Bl	Sh Bl	120-2	
	N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN-NEDERLAND	1st date			Form. A4

Group Group	Quantity excl. shrinkage Hoeveelheid excl. uitval	NEW NIEUW	CODE NO. CODE NR.	OLD OUD	Grade Graad	DESIGNATION OMSCHRIJVING	Pos 62.
	2 56(2x28)mm	3322 063 51002	N286 HZ/0,20x28		4	Rooster (g1)	
	8	3322 064 09201			5	CrNiStband 18/11 dieptr. kwal.0,20x28	
	8 64(8x8)mm	3322 064 09211	N 056 JB/D1		4	Pen	
	2	3322 132 44605			5	Pen-n.getrommeld	
	2	3322 132 44615			6	CrNidr-zacht bl.1/8	
	2	3322 063 51204					
	2	3322 063 51213					
	52(2x26)mm		N 286 HZ/0,15x27		1	SAM.KAP (g2)	4
	2	3322 065 12602			2	Sam.kap n.gered. (g2)	
	2	3322 065 12611			3	Kap (g2)	
	2	3322 065 12621			4	Kap-n.gewassen	
	2	3322 063 50801			5	CrNiStband 18/11 dieptr. kwal.0,15x27	
	2	3322 063 50811			3	Centreerplaat	
	70(2x35)mm		N 053 HS/0,5x43		4	Centreerplaat n.gered.	
	2	3322 064 55403			5	Centreerplaat n.gebeitst	
	2	3322 064 55413			6	Centreerplaat n.afgeknipt	
	33(2x16,5)mm		N 286 HS/0,5x2		7	Centreerplaat n.gewassen	
	2	3322 132 44004			8	CrNiStband hard 0,5x43	
	2	3322 132 44014			3	Beugel	
	2	3322 132 43401			4	Beugel	
	2	3322 132 43411			5	CrNiStband 18/11 dieptr. kwal.0,5x2	
	2	3322 131 35412			1	SAM.ROOSTER (g2) met cen- treerplaat	5
	2	3322 130 55622			2	Sam.rooster (g2) met cen- treerpl.en beugels n. gered.	
	2	3322 064 01801			3	Sam.rooster (g2) met cen- treerpl.	
	58(2x28)mm		N 286 HS/0,5x28		4	Sam.rooster (g2) met cen- treerpl.n.gebeitst	
	8	3322 064 08601			5	Sam.rooster (g2) met cen- treerpl.n.geknipt	
	48(8x6)mm	0122 032 01003	N 056 JB/D1		6	Sam.rooster (g2)	
	2	3322 063 67801			7	Rooster (g2)	
	70(2x35)mm		N 053 HS/0,5x43		8	CrNiStband 18/11 dieptr. kwal.0,5x28	
	2	3322 064 55603			7	Pen	
	2	3322 064 55613			8	CrNiStdR.zacht bl.1/8	
	20(2x10)mm		N 286 HS/0,5x2		6	Centreerplaat	
					7	CrNiStband hard 0,5x43	
					3	Beugel	
					4	Beugel n.gebeitst	
					5	CrNiStband 18/11 dieptr. kwal.0,5x2	

PARTS LIST
STUKLIJST



Name
Naam

v.d.Velden/TL

Code no	Mark. code Stamp. code	Type no	Alter. date Wijz. datum
		E10-12GH	13.10.64
			20.10.64
			3.11.64

Naam

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN-NEDERLAND

1st date

Form. A4

Group Groep	Quantity excl. shrinkage Hoeveelheid excl. uitval	NEW NIEUW	CODE NO. OLD OUD	Grade Graad	DESIGNATION OMSCHRIJVING	Pos 63
	2	3322 132 43804		1	SAM.ROOSTER (g3) met centreerpl.en beugels	6
	2	3322 132 43814		2	Sam.rooster (g3) met centreerpl.en beugels n.gered.	
	2	3322 132 43401		3	Sam.rooster (g3) met centreerpl.	
	2	3322 132 43411		4	Sam.rooster (g3) met centreerpl.n.gebeitst	
	2	3322 131 35412		5	Sam.rooster (g3) met centreerpl.n.gebeitst	
	2	3322 130 55622		6	Sam.rooster (g3)	
	2	3322 064 01801		7	Rooster (g3)	
56(2x28)mm			N 286 HS/0,5x28	8	CrNiStband 18/11 dieptr. kwal.0,5x28	
*	8	3322 064 08601		7	Pen	
48(8x6)mm		0122 032 01003	N 056 JB/D1	8	CrNiStdr.zacht bl. 1/	
	2	3322 063 67801		6	Centreerplaat	
70(2x35)mm			N 053 HS/0,5x43	7	CrNiStband hard 0,5x43	
	2	3322 064 55603		3	Beugel	
	2	3322 064 55613		4	Beugel n.gebeitst	
20(2x10)mm			N 286 HS/0,5x2	5	CrNiStband 18/11 dieptr. kwal.0,5x2	
	2	3322 064 55403		3	Beugel	
	2	3322 064 55413		4	Beugel n.gebeitst	
33(2x16,5)mm			N 286 HS/0,5x2	5	CrNiStband 18/11 dieptr. kwal.0,5x2	
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
	2	3322 132 23601		1	SAM.ROOSTER (g4)	7
	2	3322 064 77401		2	Rooster (g4)	
	2	3322 064 02211		3	Rooster (g4) n.afgewerkt	
67 mm (33,5x2)			N 286 HS/0,75x34	4	CrNiStband 18/11 dieptr. kwal.0,75x34	
16				3	Pen	
96(16x6)mm		3322 064 08601		4	CrNiStdr.zacht 1/	
		0122 032 01003	N 056 JB/D1	-----	-----	-----
	2	3322 132 43605		1	SAM.ROOSTER (g5) met kap	8
	2	3322 132 43615		2	Sam.rooster (g5) met kap n.gered.	
	2	3322 132 93401		3	Sam.rooster (g5) met centreerplaat	
	2	3322 132 93411		4	Sam.rooster (g5) met centreerpl.n.gebeitst	
	2	3322 131 35412		5	Sam.rooster (g5) met centreerplaat n.afgeknipt	
	2	3322 130 55622		6	Sam.rooster (g5)	
	2	3322 064 01801		7	Rooster (g5)	
56(2x28)mm			N 286 HS/0,5x28	8	CrNiStband 18/11 dieptr. kwal.0,5x28	
*	8	3322 064 08601		7	Pen	
48(8x6)mm		0122 032 01003	N 056 JB/D1	8	CrNiStdr.zacht bl.1/	
	2	3322 063 67801		6	Centreerplaat	
70(2x35)mm			N 053 HS/0,5x43	7	CrNiStband hard 0,5x43	
	2	3322 064 54604		3	Kap	
	2	3322 064 54613		4	Kap n.gebeitst	
54(2x27)mm			N 286 HZ/0,25x27	5	CrNiStband hard 0,25x27	



PARTS LIST
STUKLIJST

Code no	Mark. code Stamp. code	Type no	Alter. date Wiz. datum
		E10-12GH	13.10.64
			20.10.64
			3.11.64

Name v.d.Velden/TL
Naam

Sh Bl 120-4

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN-NEDERLAND

1st date

Form. A4



PARTS LIST

STUKLIJST

Name v.d.Velden/TL

Code no	Mark. code Stempel. code	Type no	Alter. date Wijz. datum
		E10-12 GH	13.10.64

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN-NEDERLAND

Group Group	Quantity excl. shrinkage Hoeveelheid excl. uitval	NEW NIEUW	CODE NO. .	OLD OUD	Grade Graad	DESIGNATION OMSCHRIJVING	65.	Pos
	2	3322 065 12401			1	CENTREERPLAAT		12
	2	3322 065 12411			2	Centreerplaat n.gered.		
	2	3322 065 12421			3	Centreerplaat n.gebeitst		
	2	3322 063 67021			4	Centreerplaat n.gew.		
	70(2x35)mm			N 053 HS/0,5x43	5	CrNiStband hard 0,5x43		
	4(2x2)	3322 064 54802			1	HALVE AFSCHERMBUS		13
	4(2x2)	3322 064 54812			2	Halve afschermbus n.gered.		
	4(2x2)	3322 064 54822			3	Halve afschermbus n.gew.		
	4(2x2)	3322 064 54832			4	Halve afschermbus n.geb.		
	4(2x2)	3322 064 54842			5	Halve afschermbus n.gew.		
	72(4x18)mm			N 286 HZ/0,25x30	6	CrNiStband 18/11 dieptr. kwal.0,25x30		
	4(2x2)	3322 063 61401			1	AFSCHERMPLAAT-voor getter		14
	32(4x8)mm			N 053 HS/0,25x22	2	CrNiStband hard 0,5x22		
	2	3322 063 85602			1	AFSCHERMKAP-voor getter		15
	29(2x14,5)mm			N 286 HZ/0,25x34	2	CrNiStband 18/11 dieptr. kwal.0,25x34		
	2	3322 065 29202			1	AFSCHERMBUS		16
	2	3322 065 29212			2	Afschermbus n.gered.		
	9 mm			N 286 HZ/0,15x30	3	CrNiStband 18/11 dieptr. kwal.0,15x30		
	4	3322 064 20402			1	BEUGEL-voor getter		17
	4	3322 064 20412			2	Beugel-voor getter n.gew.		
	98(24,5x4)mm			N 056 JK/CO,5x2	3	CrNiStd half hard 0,5x2		
	2	3322 120 00401			1	KIC GETTER		18
	8(4x2)	3322 026 24401			1	ISOLATIESTAAF		19
	8(4x2)	3322 026 11401			2	Isolatiestaaaf		
					3	Multiform		
	4(2x2)	3322 130 97001			1	SAM.AFSCHERMPLAAT		20
	4(2x2)	3322 130 97011			2	Sam.afschermpaat n.gered.		
	4(2x2)	3322 130 97021			3	Sam.afschermpaat n.geb.		
	4(2x2)	3322 063 85201			4	Afschermpaat		
	40(4x10)mm			N 053 HS/0,15x41	5	CrNiStband hard 0,15x41		
	8(4x2)	3322 063 75001			4	Beugel-voor afschermpaat		
	464(58x8)mm			N 053 HS/0,25x3	5	CrNiStband 0,25x3		



PARTS LIST
STUKLIJST

Code no	Mark. code Stamp. code	Type no	Alter. date Wijz. datum
		E10-12GH	13.10.64
			3.11.64

Name v.d.Velden/TL
Naam

Sp
B1 Sp
B1 120-6

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN-NEDERLAND

1st date

Form. A4

Group Group	Quantity excl. shrinkage Hoeveelheid excl. uitval	NEW NIEUW	CODE NO.	OLD OUD	Grade Graad	DESIGNATION OMSCHRIJVING	66	Pos
	2	3322 132 25202			1	STEUN-met centraleerveer (links onder)		21
	2	3322 064 79602			2	Steun voor centraleerveer		
	2	3322 064 79612			3	Steun voor centraleerveer n.gered.		
	2	—	3322 064 79622		4	Steun voor centraleerveer n.gebeitst		
	29 mm (2x14,5) 4(2x2) 81,2 mm (4x20,3)			N 286 HS/0,5x18	5	CrNiStband 18/11 dieptr. kwal.0,5x18		
		3322 063 72001		N 053 HS/0,25x3	2	Centraleerveer		
					3	CrNiStband hard 0,25x3		
	2	3322 132 25002			1	STEUN-met centraleerveer (links boven)		22
	2	3322 064 79602			2	Steun-voor centraleerveer		
	2	3322 064 79612			3	Steun-voor centraleerveer n.gered.		
	2	3322 064 79622			4	Steun-voor centraleerveer n.gebeitst		
	29(2x14,5)mm			N 286 HS/0,5x18	5	CrNiStband 18/11 dieptr. kwal.0,5x18		
	4(2x2) 81,2 mm (4x20,3)		3322 063 72001	N 053 HS/0,25x3	2	Centraleerveer		
					3	CrNiStband hard 0,25x3		
	2	3322 132 24802			1	STEUN-met centraleerveer (rechts onder)		23
	2	3322 064 79602			2	Steun-voor centraleerveer		
	2	3322 064 79612			3	Steun-voor centraleerveer n.gered.		
	2	3322 064 79622			4	Steun-voor centraleerveer n.gebeitst		
	29 mm (2x14,5) 4(2x2) 81,2 mm (4x20,3)			N 286 HS/0,5x18	5	CrNiStband 18/11 dieptr. kwal.hard 0,5x18		
		3322 063 72001		N 053 HS/0,25x3	2	Centraleerveer		
					3	CrNiStband hard 0,25x3		
	2	3322 132 24602			1	STEUN-met centraleerveer (rechts boven)		24
	2	3322 064 79602			2	Steun-voor centraleerveer		
	2	3322 064 79612			3	Steun-voor centraleerveer n.gered.		
	2	3322 064 79622			4	Steun-voor centraleerveer n.gebeitst		
	29 mm (2x14,5) 4(2x2) 81,2 mm (4x20,3)			N 286 HS/0,5x18	5	CrNiStband 18/11 dieptr. kwal.0,5x18		
		3322 063 72001		N 053 HS/0,25x3	2	Centraleerveer		
					3	CrNiStband hard 0,25x3		

PARTS LIST

STUKLIJST



Name Naam

v.d.Velden/TI

Code no	Mark. code Stemp. code	Type no	Alter. date Wijz. datum
		E10-12GH	13.10.64

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN-NEDERLAND

1st date

Form. A4

Group Groep	Quantity excl. shrinkage Hoeveelheid excl. uitval	NEW NIEUW	CODE NO. OLD OUD	Grade Graad	DESIGNATION OMSCHRIJVING	67.	Pos
	1	3322 065 29402		1	SCHEIDINGSPLAAT		25
	1	3322 065 29412		2	Scheidingsplaat n.gered.		
	37,5 mm		N 286 HS/0,25x72	3	CrNiStband 18/11 dieptr. kwal.0,25x72		
*							
*	2	3322 064 7883		1	VERBINDINGSPLAAT		26
*	2	3322 064 7883		2	Verbindingsplaat n.gered.		
*	2	3322 064 7883		3	Verbindingsplaat n.geb.		
52(2x26)mm			N 286 HS/0,5x10	4	CrNiStband 18/11 dieptr. kwal.0,5x10		
	4	3322 064 79401		1	BEUGEL-voor scheidingspl.	27	
	108 mm (4x27)		N 053 HS/0,25x3	2	CrNiStband hard 0,25x3		
	4	3322 064 79801		1	BEUGEL-voor scheidingspl.	28	
	36(4x9)mm		N 053 HS/0,25x3	2	CrNiStband hard 0,25x3		
	2	3322 063 79601		1	BEUGEL-voor afschermplaat	29	
	12(2x6)mm	0122 028 00013	N 053 HS/0,25x3	2	CrNiStband hard 0,25x3		
	4	3322 063 72001		1	CENTREERVEER	30	
	81,2 mm (4x20,3)		N 053 HS/0,25x3	2	CrNiStband 0,25x3		
	2	3322 063 74001		1	CONTACTVEER	31	
	mm	0122 028 00013	N 053 HS/0,25x3	2	CrNiStband hard 0,25x3		
	1	3322 065 30401		1	BEUGEL-voor rooster 1	32	
	21 mm		R 600 JB/F0,75	2	NiCudraad hard gericht 0,75p		
	1	3322 064 80001		1	BEUGEL-voor rooster 2	33	
	1	3322 064 80011		2	Beugel-voor rooster 2 n.gew.		
	33 mm		R 600 JK/B0,5x2	3	NiCuband hard 0,5x2		
	2	3322 064 15801		1	BEUGEL-voor rooster 3	34	
	94(2x47)mm		R 600 JB/F0,75	2	NiCudraad hard gericht 0,75p		
	1	3322 065 30601		1	BEUGEL-voor rooster 4	35	
	80 mm		R 600 JB/F0,75	2	NiCudraad hard gericht 0,75p		



PARTS LIST

STUKLIJST

Code no	Mark. code Stamp. code	Type no	Alter. date Wijz. datum
		E10-12GH	13.10.64
			3.11.64
			10.11.64

Name
Naam v.d.Velden/TL

Sh
Bl

Sh
Bl

120-8

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN-NEDERLAND

1st date

Form. A4

Group Groep	Quantity excl. shrinkage Hoeveelheid excl. uitval	NEW NIEUW	CODE NO. OOLD OUD	Grade Graad	DESIGNATION OMSCHRIJVING	Pos. 68.
	1 64 mm	3322 065 30801	R 600 JB/F0,75	1 2	BEUGEL-voor rooster 4 NiCudraad hard gericht 0,75φ	36
	1 80 mm	3322 065 31001	R 600 JB/F0,75	1 2	BEUGEL-voor rooster 5 NiCudraad hard gericht 0,75φ	37
	4 80(4x20)mm		65 283 88 R 600 JK/B0,125x1	1 2	BAND-voor gloeispiraal NiCuband hard 0,125x1	38
	2 30(2x15)mm		65 283 87 R 600 JK/B0,125x1	1 2	BAND-voor katode NiCuband hard 0,125x1	39
	2 30(2x15)mm		65 283 92 R 600 JK/B0,5x1	1 2	BAND-voor rooster 1 NiCuband hard 0,5x1	40
	1 20 mm		65 182 95 R 600 JB/F0,75	1 2	BALK-voor rooster 1 NiCudr.hard gericht 0,75φ	41
	1 30		65 283 36 R 600 JK/B0,25x1	1 2	BAND-voor rooster 2 NiCuband hard 0,25x1	42
	3 30(3x10)mm		65 283 27 R 600 JK/B0,25x1	1 2	BAND-voor rooster 2 en 4 NiCuband hard 0,25x1	43
	2 100(2x50)mm		65 221 27/50 N 056 JK/CO,25x1	1 2	BAND-voor rooster 5 en 6 CrNiStband half hard 0,25x1	44
	8 320(8x40)mm		65 221 25/50 N 056 JK/CO,25x1	1 2	BAND-voor Y-platen verb. Y-platen rooster 7 en 8 CrNiStband half hard 0,25x1	45
	8 360(8x45)mm		65 221 26/50 N 056 JK/CO,25x1	1 2	BAND-voor X-platen CrNiStband half hard 0,25x1	46
	1 45 mm		65 283 41 R 600 JK/B0,25x1	1 2	BAND-voor verbindingsspl. NiCuband hard 0,25x1	47
	1	3322 049 43401		1	SAM.BALLON-verv.door 3322 049 43601	48
	1	3322 041 60401		2	Ballon-verv.door 3322 041 60801	
				3	Hals-conus 228 glas scherm spiegelglas	



PARTS LIST

STUKLIJST

Code no.	Mark. code Stamp. code	Type no.	Alter. date Wijz. datum
		E10-12GH	13.10.64

Name
Naam v.d.Velder/TI

Sh
Bl 120-9

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN. EINDHOVEN-NEDERLAND

1st date

Form. A4

Zie chemicaliënstuklijst



PARTS LIST

STUKLIJST

Name Naam	v.d.Velden/TL	Code no	Mark. code Stamp. code	Type no	Alter. date Wijz. datum
				E10-12GH	13.10.64 3.11.64
FVAR	PARTS LIST STUKLIJST			120-10	

Group Groep	Quantity excl. shrinkage Hoeveelheid excl. uitval	NEW NIEUW	CODE NO. OLD OUD	Grade Graad	DESIGNATION OMSCHRIJVING	Pos
		<u>DIVERSEN</u>				70.
		Voor reparatie per 2 buizen				
1		3322 041 60601		1	HALS 228 glas	
		Mede te leveren				
1				1	BUISHOUDER TYPE 55566	



PARTS LIST

STUKLIJST

Name v.d.Velden/TL
Naam

SB

1

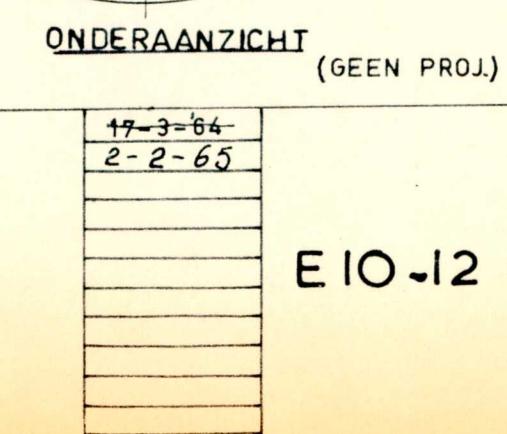
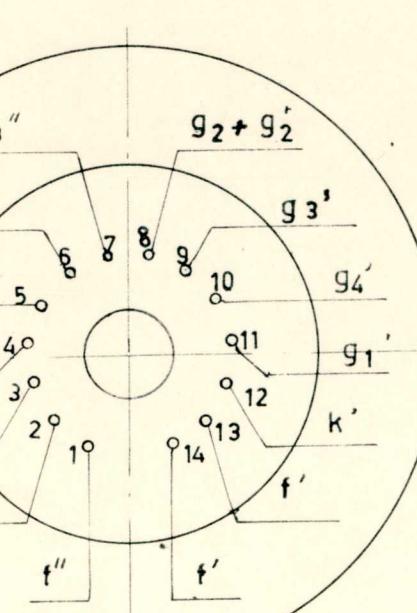
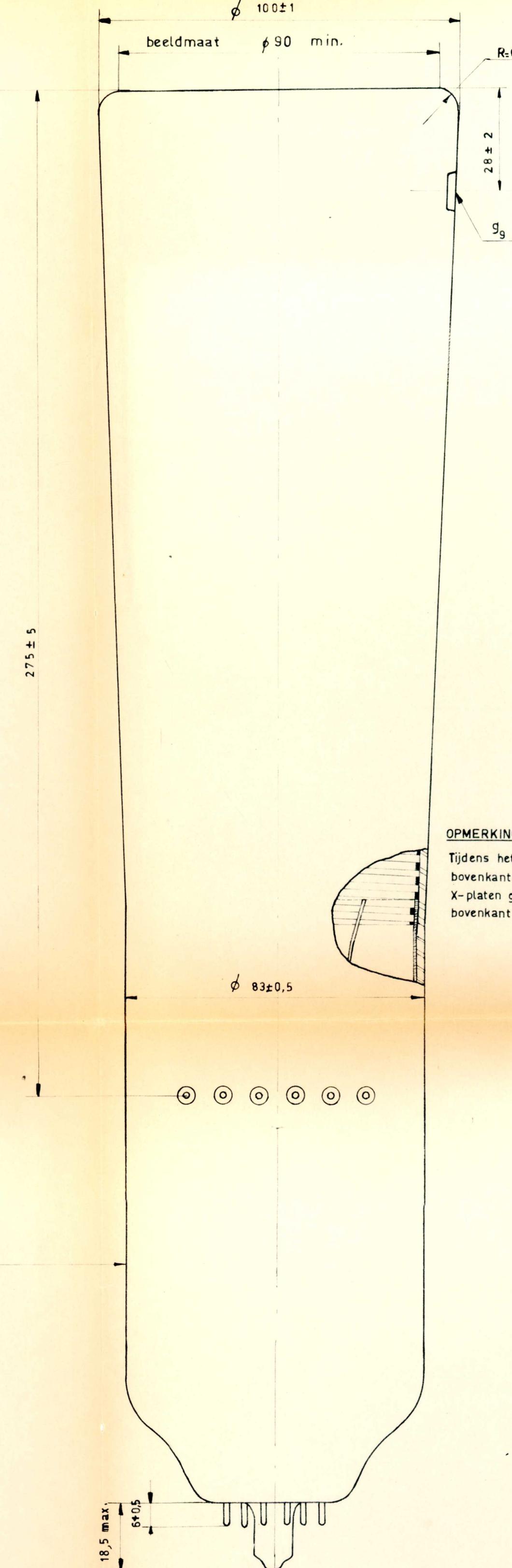
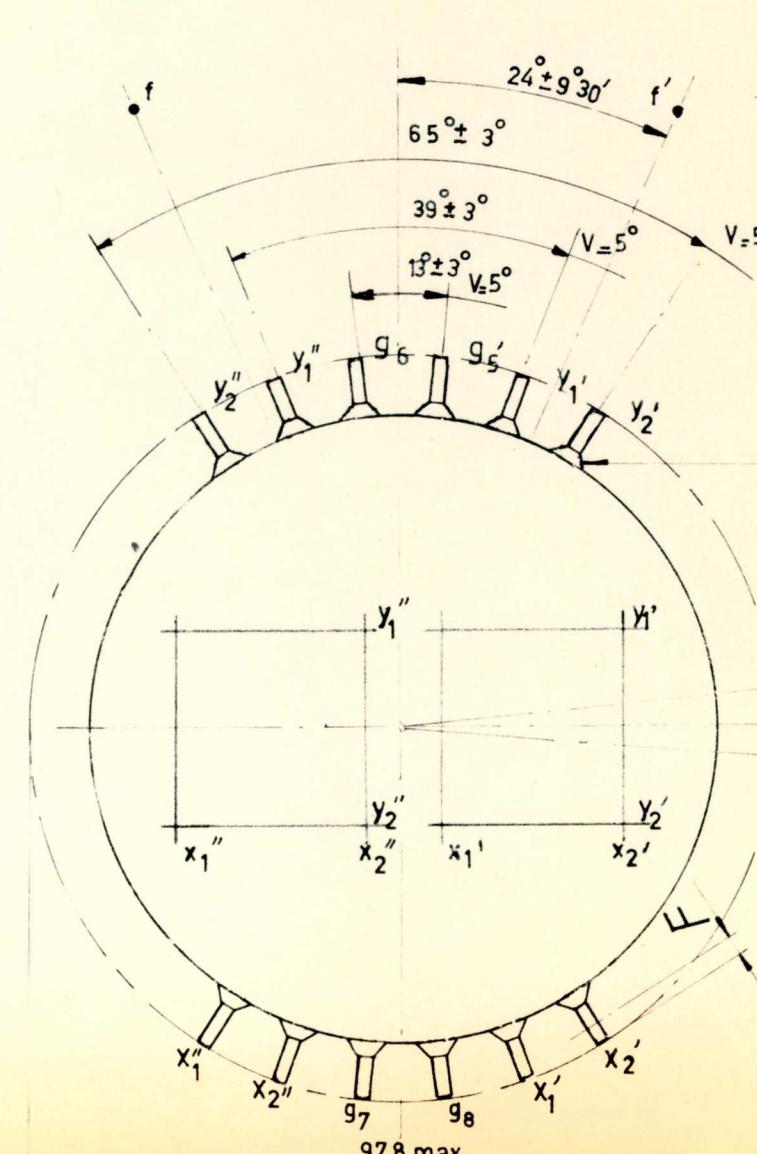
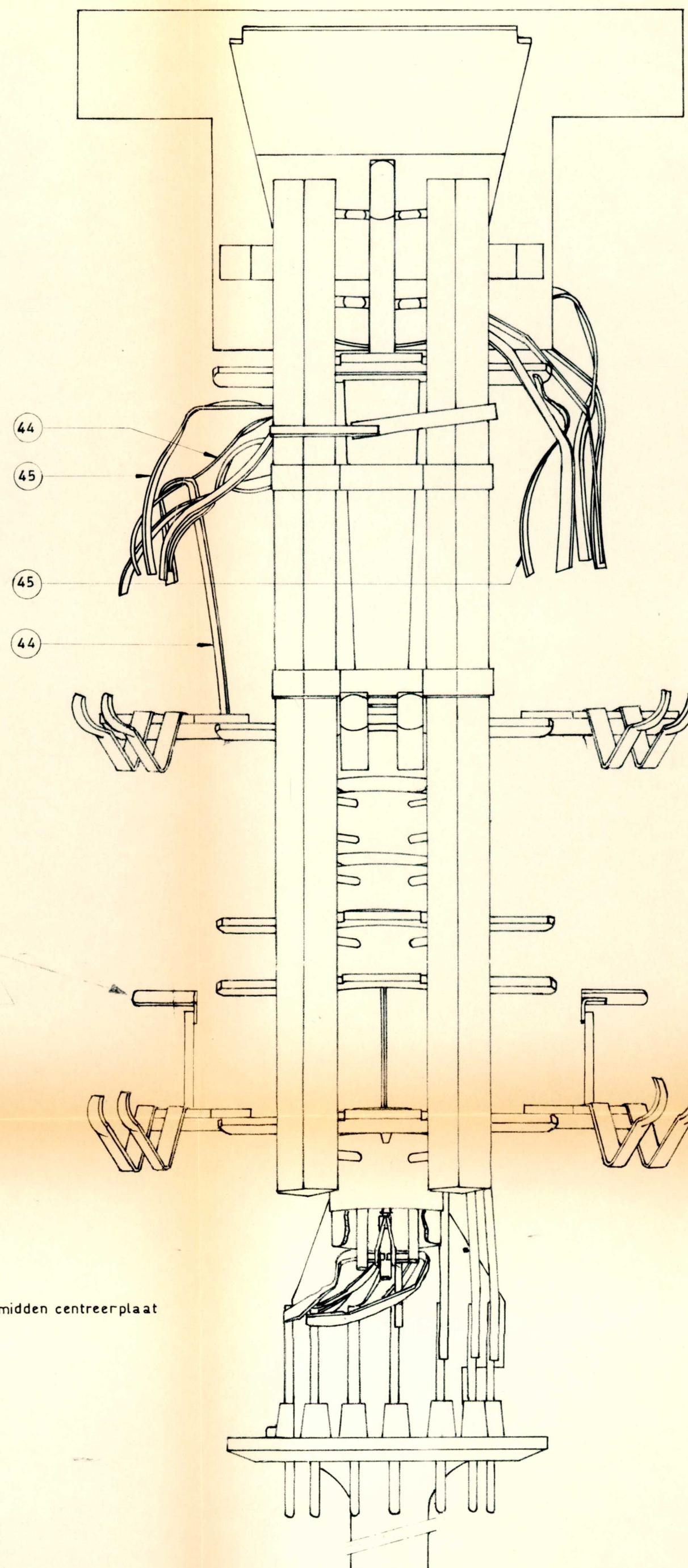
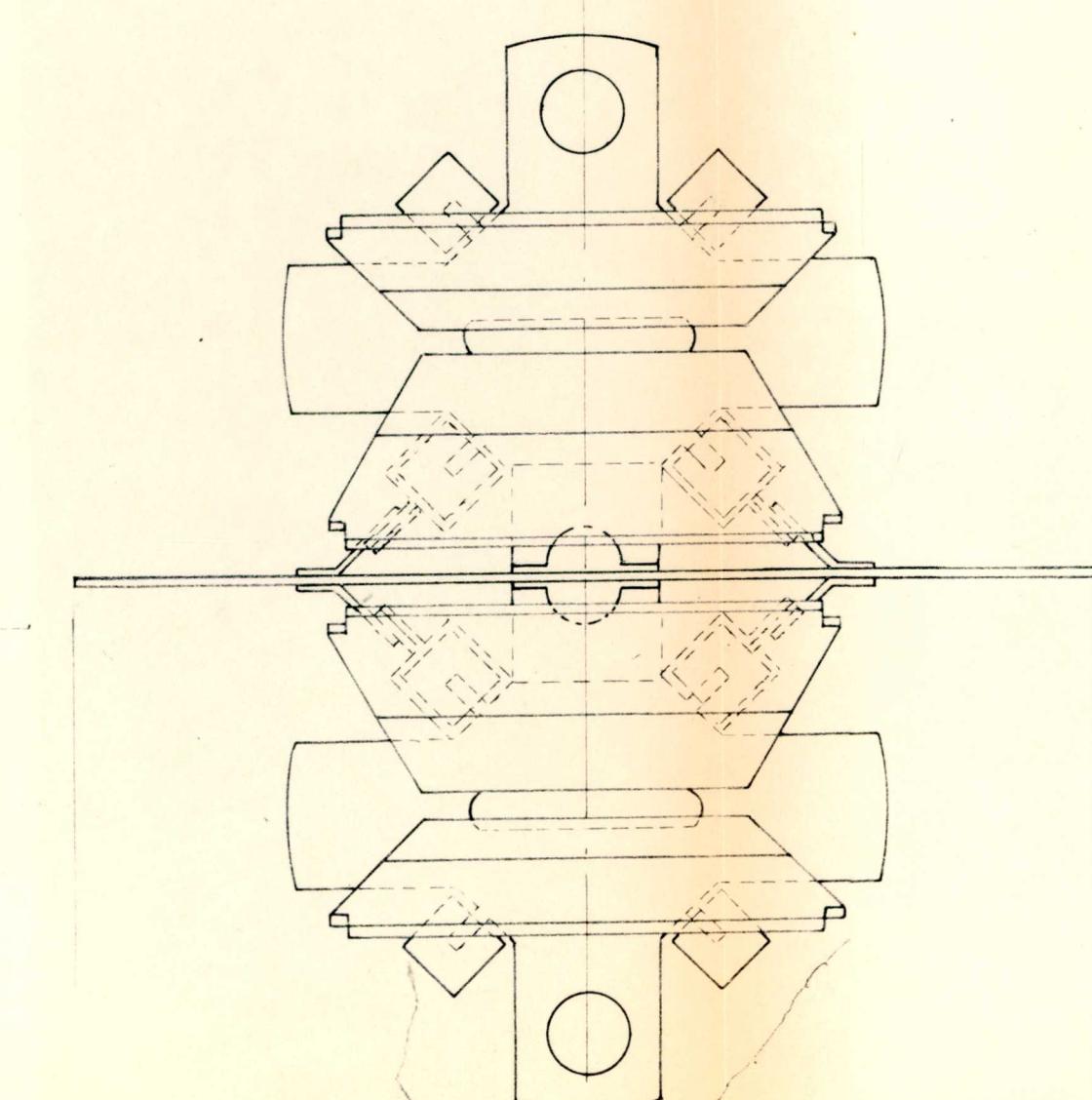
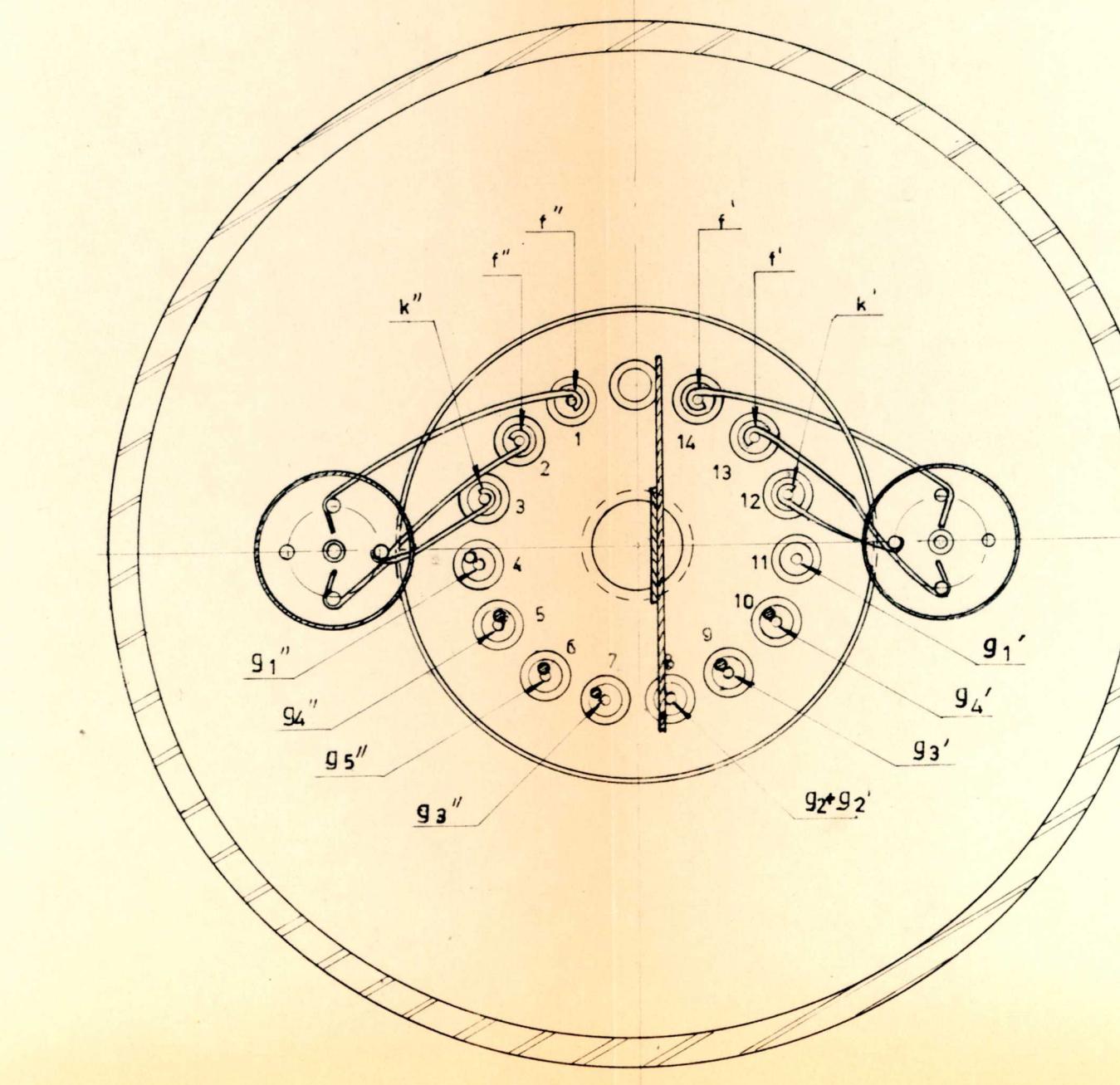
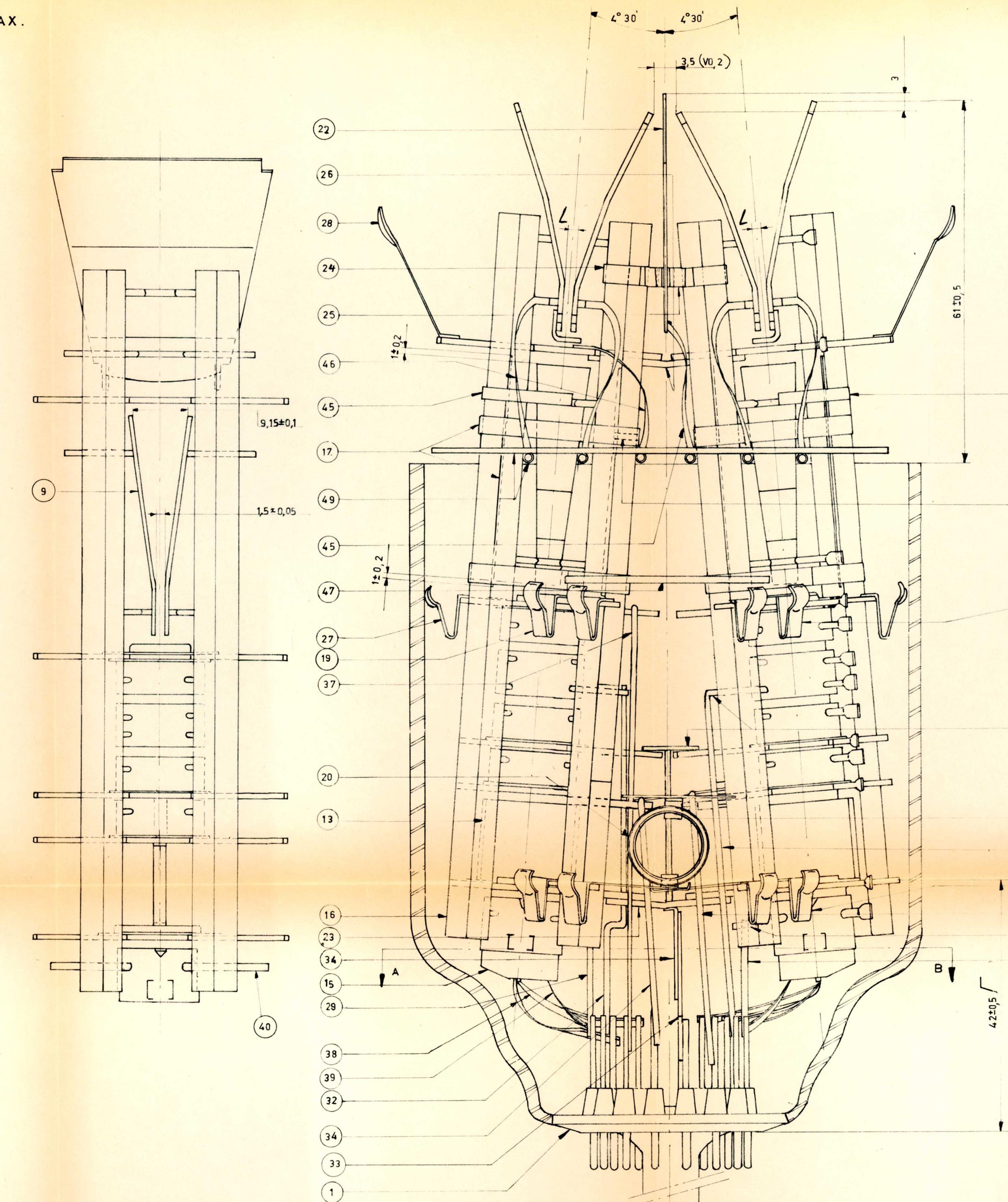
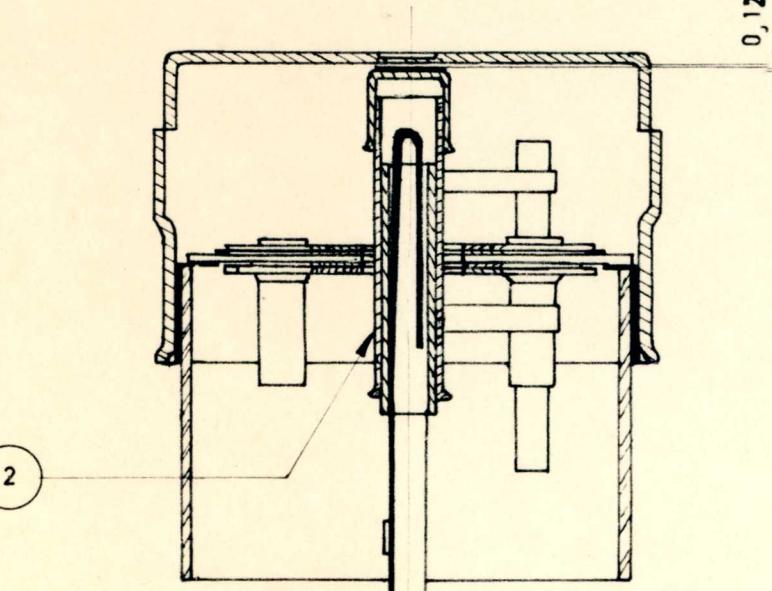
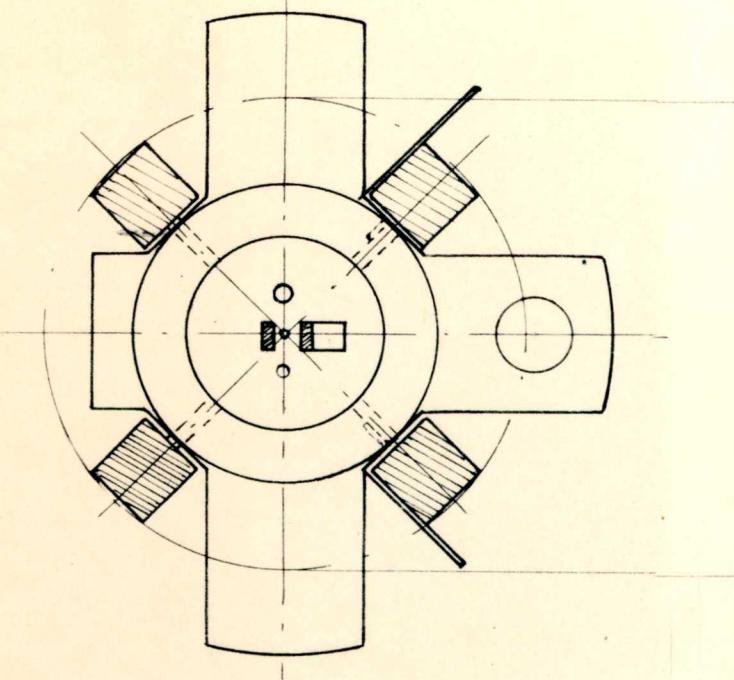
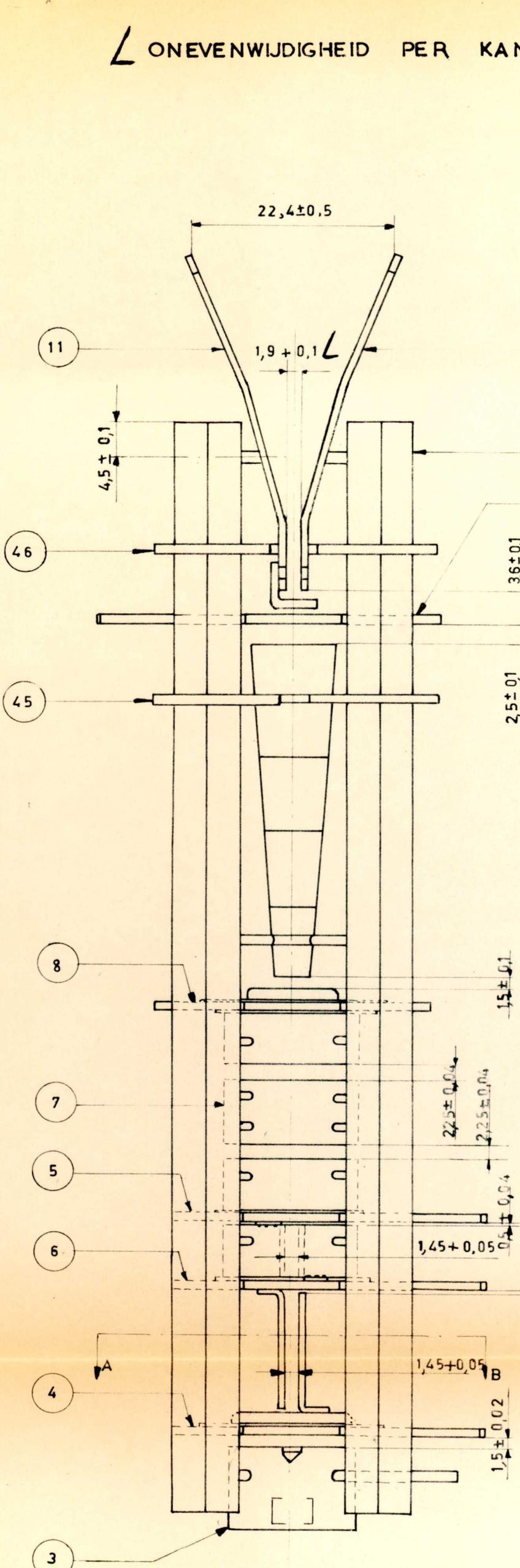
120-11

N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN. EINDHOVEN-NEDERLAND

1st date

Form. A4

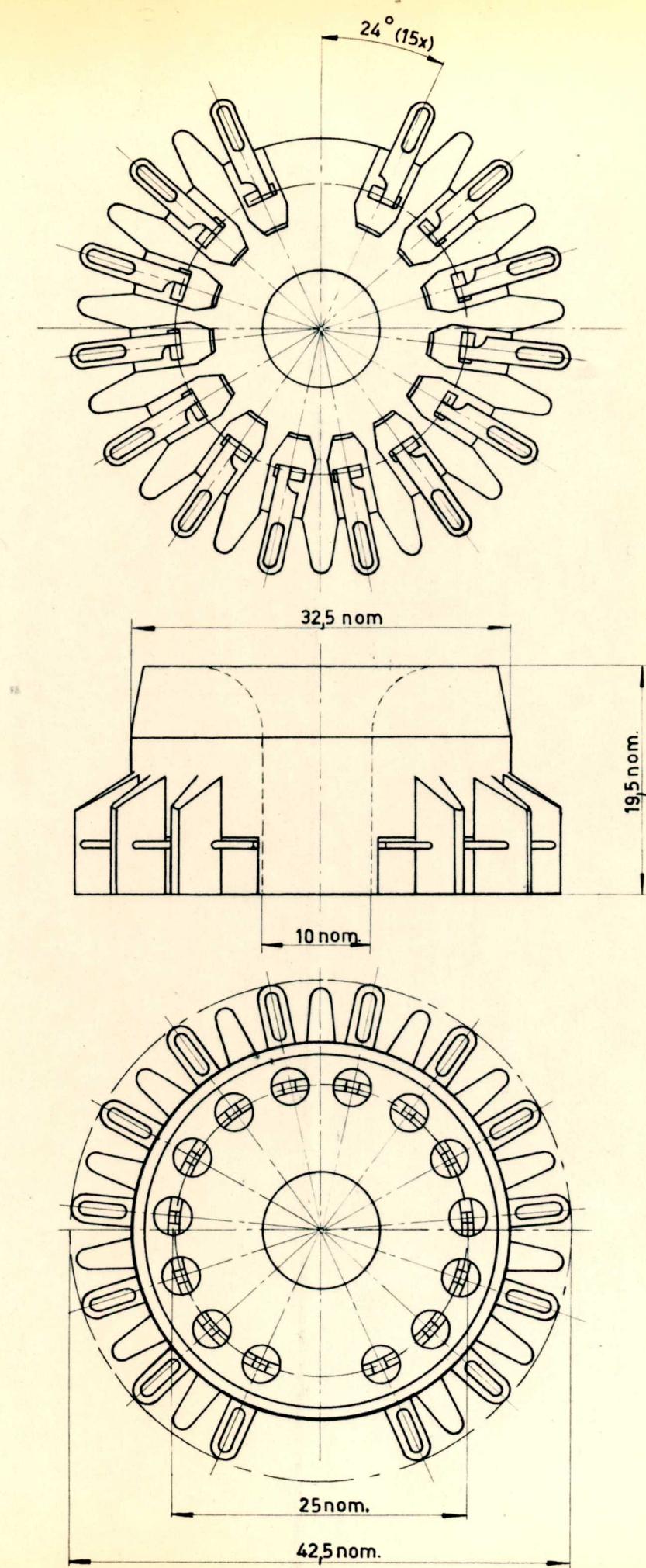
ONEVENWIJDIGHEID PER KANON QOI MAX.



OPMERKING:
Tijdens het insmelten moeten de bovenkanten van de buitenste X-platen gelijk komen met bovenkant aquadagring.

SAMENSTELLING

47-3=64-
2-2-65



Vrijgave: Dubbelstraaloscillograafbuis

Type: E10-12

Datum vergadering: 20 okt, '64

Aanw. HH: Boomstra - De Boer, Laugeman - Radstake / Ir. Peper
Wassenaar - Weyer - Willems.

		Opmerkingen.	Te beh. doo:
A.	<u>Algemeen:</u> 1. Omschrijving: dubbelkanonbuis met vlakscherf, spiraal, zijuitvoeren en kleine interaction 2. Ontw. type nr: 14 DMH 10 3. Comm. type nr: E 10-12 4. Ontwikkeld op initiatief van: C.A. 5. Budget nr: OK 340 6. Ontw. gestart d.d: 20-3-61 7. Vrijgegeven voor proeff. d.d: 25.1.63		
B.	<u>Publicatie- en meetgegevens.</u> 1. Target spec. d.d: 19.6.'62 2. Voorl. public. gegevens: d.d: 4-4-1964 3. Def. public. gegevens: d.d: 4. Concept meeteisen d.d: 16.4.'63 5. Lab. eisen d.d: 3.12.63 6. F.+II eisen d.d: 16-4-63/1-9-64		Hr. Schaamman
C.	<u>Constructie + fabricage gegevens.</u> 1. Tekeningen + samenstellingen: d.d: 23.6.64 2. Montage voorschrift kanon: d.d: in beh. 3. Ballon bewerkingsvoorschriften: d.d: 3-3-64 d.d: d.d: d.d: 16-6-64 4. Pompvoorschrift: d.d: 16-6-64 5. Afwerkingsoverzicht d.d. 8-9-64 Brandvoorschrift d.d: 16-6-64 Sweepvoorschrift d.d: 16-6-64 6. Glaskeuringsvoorschrift d.d: 7-7-64		Hr. Hoppe

D. Onderdelen situatie.

1. Metalen onderdelen gemaakt/geleverd
door: B.M. RAF-p(Ir. Schoenmakers)

2. Gecodeerd: 3322.....

Te wijzigen onderdelen: Knikvrijeverbinding zie wijz. 9962 (in beh. Hr.Thijssen)

3. Glasonderdelen gemaakt/geleverd

door: Glasfabriek A (ballons+halzen)
Plaatstellen: Hr. Planjer

E. Montage gereedschap.

Provisorisch/Definitief.

Nog te wijzigen:

F. Bijzondere apparatuur.**G. Sterkte onderzoek.** voorl. ondergrens 2,5 atm.**H. Verpakking.** 7-5-'63 (29-9-'64)**I. Kostprijs.** GH

1e kostprijs calculatie d.d: 1-5-'64

Gecalculeerd door: Hr. Pril

Bij jaarserie van: 4000 stuks.

Prijs excl. I.K: f. 91.-

2e kostprijs calculatie d.d: okt. '64

Gecalculeerd door: Hr. Pril

Bij jaarserie van: 4000 stuks.

Prijs excl. I.K: f. 101.-

J. Resultaten proeffabricage.

1. Voorgecalculeerde uitval: 30 %

2. Aantal ingesmolten buizen: 751 (series 428/442) 959 (series 401/426)

3. Aantal afgeleverde buizen: 527 518

4. Opbrengst proeffabricage: 70% (6,5 % gas) 54% (15% gas)

5. Conclusie: goed Zie overzichten Hr. v. Bragt

K. Resultaten levensduur.**1. Pract. bedrijfsomstandigheden.**

Spanning: $V_{gg} = 3 \text{ kV}$; $V_{g2+5} = 1 \text{ kV}$

Stroom: $10 \mu\text{A}$ scherm

2. Levensduur testcondities.

Spanning: 3-1 kV

Stroom: $10 \mu\text{A}$ scherm

3. Gegarandeerde levensduur: 1000 uur.

4. Resultaten levensduurproeven:

nr.	goed na 1000 uur	bijzonderheden
8675	2 bzn	1 buis breuk 1 buis lek (na 24 uur)
8684	1	1 buis lek
8976	4	zijc. beschermd
8977	4	via fabriek ringgetter gat g5 kleiner
totaal	11 goed	

L. Octrooi situatie.

M. Zwakke punten.

1. Scherm: aangepast recept i.v.m.
spiegelglas
2. Electrisch: ~~Dimensionen~~
3. Mechanisch: knikvrij maken - zie wijz,
9962

N. Bijzonderheden vrijgave serie.

O. Conclusie.

Buis vrijgeven voor: fabrikage

Aantal:

acc. Ontw. Ir. Peper:

acc. Kwal. Lab. Hr. Boomstra:

acc. (proef) fabricage. Hr. Radstake:

acc. C.A. Hr. Weijer:

P. Opmerkingen.