

## TELEVIZNÍ OBRAZOVKA

**Použití:**

Elektronka TESLA AW 43-80 je obrazová elektronka s obdélníkovým stínítkem, elektromagnetickým vychylováním paprsku, elektrostatickým zaostřováním bodu (fokusací) a je určena pro televizní přijímače. Metalizované stínítko dovoluje pozorování obrazu při denním světle.

**Provedení:**

Celoskleněné s lisovanou baňkou se sférickým stínítkem z kouřové skloviny a s přítmeněnou patící duodekal 12. Vnější povlak baňky vodivý. Anoda je vyvedena na kónické části baňky.

**Obdobné typy:**

Obrazovka Tesla AW 43-80 nahrazuje přibližný zahraniční typ 17AVP4, 17AVP4A.

**Žhavící údaje:**

Žhavení nepřímé, katoda kysličníková, paralelní nebo sériové napájení stejnosměrným nebo střídavým proudem.

Žhavící napětí	$U_f$	6,3	V
Žhavící proud	$I_f$	0,3	A
Doba nažhavení	$t_f$	25	s

**Charakteristické údaje:**

Systém obrazovky	pentodový
Vychylování paprsku	magnetické
Vychylovací úhel vertikální	68°
Vychylovací úhel horizontální	85°
Vychylovací úhel ve směru úhlopříčky	90°
Ostření bodu (fokusace)	elektrostatické
Barva stínítka	televizní bílá
Barevná teplota stínítka	5500 až 7500 °K
Dosvit	střední
Stínítko	metalizované
Sklovina stínítka	kouřové sklo
Iontový filtr	jednoduchý magnet asi 60 G

## TELEVIZNÍ OBRAZOVKA

Středící magnet	0 až 10 G
Vnější povlak baňky	vodivý 1)
Užitečná plocha stínítka	min 273×362 mm
Úhlopříčka užitečné plochy	min 390 mm
Provozní poloha obrazovky	libovolná
Váha obrazovky	asi 6 kg
Paticce	K 12/27 ČSN 35 8909

**Kapacity mezi elektrodami:**

Řídící elektroda vůči všem elektrodám $C_{g1}$	8	pF	max
Katoda vůči všem elektrodám $C_k$	6,5	pF	max
Anoda vůči vnějšímu vodivému povlaku $C_{g4+a/m}$	900	pF	min
	1500	pF	max

**Provozní hodnoty:**

Anodové napětí	$U_{g4+a}$	15	15	kV
Napětí zaostřovací elektrody 2)	$U_{g1+g5}$	0 ÷ 400	0 ÷ 400	V
Napětí stínící elektrody	$U_{g2}$	300	400	V
Modulační napětí max 4)	$U_{g1m}$	< 40	40	V
Katodový proud	$I_k$	100	100	µA
Předpětí řídící elektrody závěrné 3)	$U_{g1z}$	-40 ÷ -80	-53 ÷ -107	V
Šířka zaostřené stopy	max	0,6	0,6	mm

**Mezní hodnoty:**

Anodové napětí maximální	$U_{g4+a}$	max	17	kV
Anodové napětí minimální	$U_{g4+a}$	min	12	kV
Napětí zaostřovací elektrody maximální	$U_{g3+g5}$	max	500	V
Napětí zaostřovací elektrody minimální	$U_{g3+g5}$	min	-200	V
Napětí stínící elektrody maximální	$U_{g2}$	max	500	V
Napětí stínící elektrody minimální	$U_{g2}$	min	200	V
Záporné napětí řídící elektrody maximální	$-U_{g1}$	max	-150	V

## TELEVIZNÍ OBRAZOVKA

Záporné napětí řídící elektrody minimální	$-U_{g1}$	min	0	V
Napětí řídící elektrody špičkové	$U_{g1}$	max	+2	V
Svodový odpór řídící elektrody (mimo odpór v katodě)	$R_{g1}$	max	1,5	$M\Omega$
Svodová impedance řídící elektrody (pro 50 c/s)	$Z_{g1}$	max	500	$k\Omega$
Katodový proud trvalý	$I_k$	max	100	$\mu A$
Katodový proud střední $\bar{A}$	$I_k$	max	150	$\mu A$
Zatížení stínítka (špičkové)	$W_s$	max	10	$mW/cm^2$
Napětí mezi katodou a žhavicím vláknem $\emptyset$				
během 45 vteřin nažhavení	$U_{+k/-f}$	max	410	V
trvale po nažhavení	$U_{+k/-f}$	max	200	V
trvale po nažhavení	$U_{-k/+f}$	max	125	V
Vnější odpór mezi katodou a vláknem	$R_{k/f}$	max	1	$M\Omega$
Vnější impedance mezi katodou a vláknem při sériovém žhavení (pro 50 c/s)	$Z_{k/f}$	max	20	$k\Omega$
Žhavící napětí				
při paralelním žhavení	$U_f$	max	7	V
	$U_f$	min	5,7	V
při sériovém žhavení (během nažhavení)	$U_f$	max	9,5	V
Žhavící proud při sériovém žhavení	$I_f$	max	318	$mA$
	$I_f$	min	282	$mA$

Je-li některá elektroda obrazovky napájena ze zdroje, který při zkratu dává špičkový proud 1A nebo více, nebo má-li zdroj filtrační kondenzátor, jehož náboj je větší než 250  $\mu C$ , pak odpory mezi filtračními kondenzátory a jednotlivými elektrodami nesmí být menší než:

odpor v obvodu řídící elektrody	min	150	$\Omega$
odpor v obvodu stínící elektrody	min	500	$\Omega$
odpor v obvodu zaostřovací elektrody	min	500	$\Omega$
odpor v obvodu anody	min	17	$k\Omega$

Je-li vysoké napětí pro napájení obrazovky získáváno z nízkofrekvenčního zdroje (např. síť 50 c/s), pak obvykle kapacita anody vůči zemi nestačí. Protože přidavný kondenzátor má většinou větší náboj než 250  $\mu C$ , musí se v tom případě zapojit omezovací odpór mezi přidavný kondenzátor a anodu. Není dovoleno vybíjení náboje kapacity  $C_{a/m}$  odporem menším než 17  $k\Omega$ .

**AW43-80**

## **TELEVIZNÍ OBRAZOVKA**

### **Poznámky:**

1. V provozu nutno vnější vodivý povlak uzemnit.
2. Zaostřovací napětí nastavit tak, aby zaostření bylo optimální.
3. Předpří řídící elektrody závěrné určuje okamžik, kdy zaostřená stopa ve středu stínítka právě mizí.
4. Modulační napětí  $U_{g1m}$  je dáno rozdílem napětí  $U_{g1z} - U_{g1}$ ;  $U_{g1}$  je napětí, při němž protéká katodový proud 100  $\mu\text{A}$ .
5. Při trvalém zatížení se zkracuje doba života.
6. K omezení rušení střídavým napětím musí být střídavá složka napětí mezi katodou a vláknem co nejnižší; v žádném případě nesmí překročit 20  $V_{ef}$ .
7. Přístroj, v němž je obrazovka vestavěna, musí být opatřen průhledným ochranným štítkem před stínítkem obrazovky.
8. Při sériovém žhavení se musí snížit impedance připojením kondenzátoru na uvedenou hodnotu.

**Charakteristiky shodné s obrazovkou AW 53-80.**

# TELEVIZNÍ OBRAZOVKA

**AW43-80**

